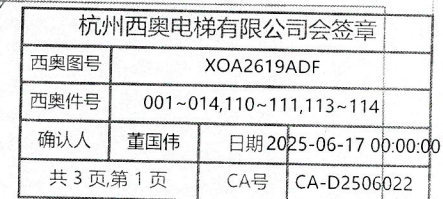


11.26 1st



- 1、本件按φ240编制绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳径节径，绳槽规格等）；
- 2、配重使用限重指令要求，我司标配15kg重晶石；
- 3、参数A,B值根据图纸表参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
- 4、配重质量标识线一标过在配重块两侧限位位置；
- 5、本件防护形式采用全防护；
- 6、本件产品对应OX-200聚聚聚聚，该图为客户西奥定制；
- 7、绳轮采用钢制轮。

第一视角			实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD				
CC		关键特性				总装示意图			
设计	胡建升	2022.07.15	标准化			阶段标记		重量	比例
审核	刘晶	24.5.28							1:4
工艺			批准	白卫宏	24.5.28	第 1 张		共 2 张	
					张紧装置				
					AX200V025				

AS Yet L.

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮直径	钢丝绳直径	A	B	重块质量 (kg)	重块材质	E	F	G	L	提升高度 (m)	匹配导轨
XOA2619ADF001	AX200V025G99	200	6	280	10	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	T75/T82/T89
XOA2619ADF002	AX200V025G98	240	6.3	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF003	AX200V025G97	240	8	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF004	AX200V025G96	240	8	300		24		265	85	165	345	50~100	
XOA2619ADF005	AX200V025G95	200	6	280		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF006	AX200V025G94	240	6.3	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF007	AX200V025G93	240	8	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF008	AX200V025G92	240	8	300		24		265 285 50 45 130 85 295				50~100	
⑥ XOA2619ADF009	AX200V025G91	200	6	330		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
⑥ XOA2619ADF010	AX200V025G90	240	8	350		16		265	70	130	310	0~50	
⑥ XOA2619ADF011	AX200V025G89	240	8	350		24		265	85	165	345	50~100	
⑥ XOA2619ADF012	AX200V025G88	200	6	330		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
⑥ XOA2619ADF013	AX200V025G87	240	8	350		16		250	50	105	315	0~50	
⑥ XOA2619ADF014	AX200V025G86	240	8	350		24		265 285 50 45 130 85 295				50~100	
⑥ XOA2619ADF110	AX200V025G85	240	6	350		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
⑥ XOA2619ADF111	AX200V025G84	240	6	350		24		265	85	165	345	50~100	
⑥ XOA2619ADF113	AX200V025G83	240	6	350		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
⑥ XOA2619ADF114	AX200V025G82	240	6	350		24		265	50	130	295	50~100	

320

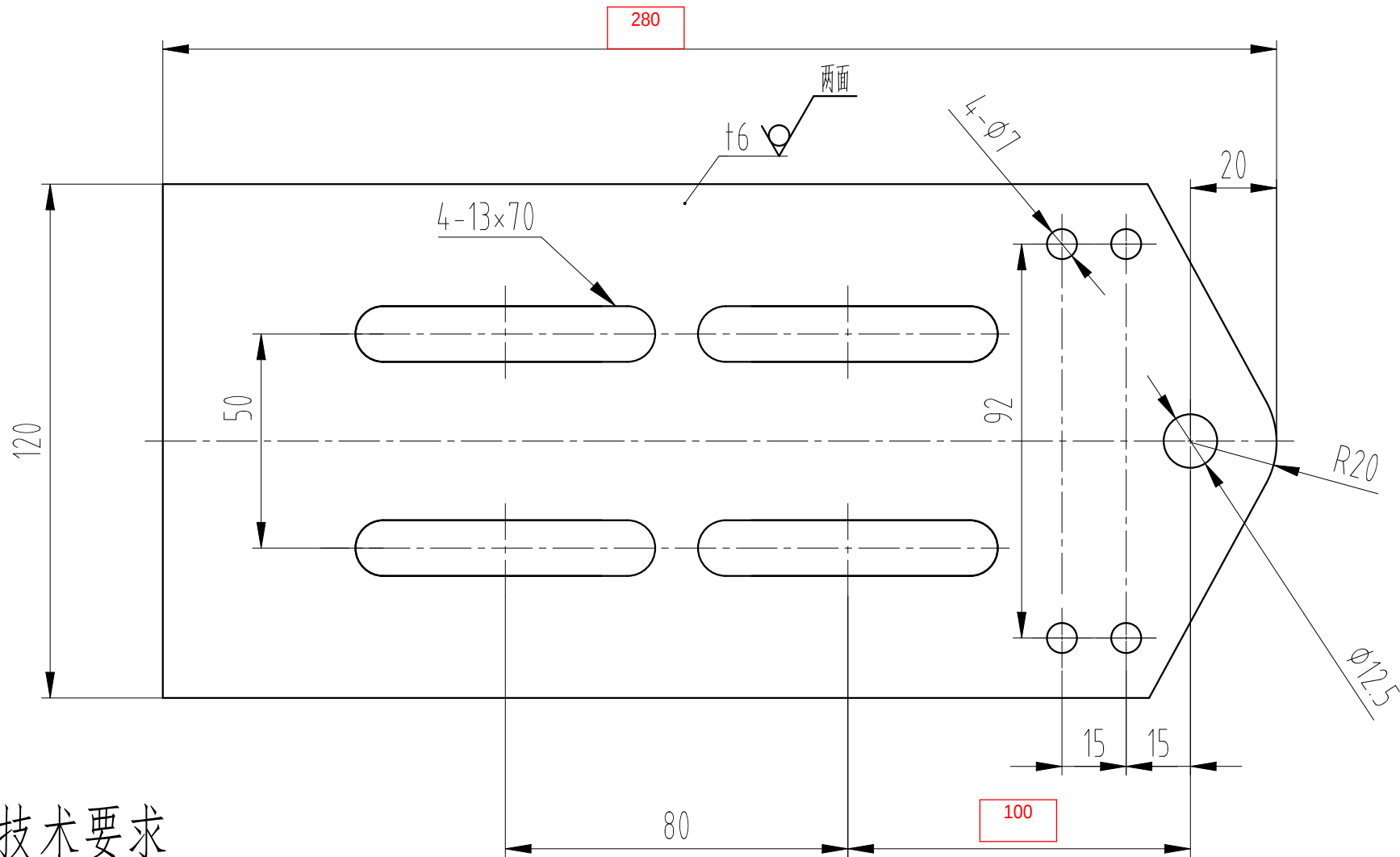


杭州西奥电梯有限公司会签章	
西奥图号	XOA2619ADF
西奥件号	001~014, 110~113, 113~114
确认人	董国伟, 55 更 2025-06-17 00:00:00
共 页第 2 页	CA号 CA-D2506022

更改内容

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性	设计 胡建升 2022.07.15 标准化	张紧装置	
李民生 25.6.13	审核 25.06.13	阶段标记 重量 比例 1:1	
李民生 24.5.28	工艺	AX200V025	
签名 年月日	批准 122客 2025.6.13	第 2 张 共 2 张	

图号: A3 Ver 1.1



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
CC		关键特性										
设计				标准化			钢板 6.0/Q235B			安装底板		
							阶段标记	重量	比例			
审核											1:1	
工艺				批准			第 1 张		共 1 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日