

EPSS		外购件规格书			图号	YKKM0021W																																											
					名称	安全钳提拉机构																																											
NO.	图号	名称	规格型号		总重(kg)	备注																																											
1	YKKM0021W L01	安全钳提拉机构	OX-210, 限速器提拉第一象限		3.86	对称制作																																											
2	YKKM0021W L02	安全钳提拉机构	OX-210, 限速器提拉第二象限		3.86	本图制作																																											
序号	项目	主要 内 容																																															
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司																																															
2	品牌	宁波奥德普																																															
3	适用标准	GB/T 7588.1																																															
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤; (2) 必须提供品合格证; (3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。																																															
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。																																															
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。																																															
注: 1、未注明适用标准的年号时, 以最新版本为准; 2、轿厢宽度CW由号令单指定。																																																	
7 其他特殊需要说明 7.1 安全钳联动机构动作灵活。 7.2 配置明细表																																																	
<table border="1"> <tr> <th>零件名称</th> <th>材料</th> <th>数量</th> <th>备注</th> </tr> <tr> <td>无油衬套</td> <td>SF-1</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>开关组件</td> <td>组件(含紧固件)</td> <td>1</td> <td>含开关 (CCC认证, 自动复位) 防护等级: IP67</td> </tr> <tr> <td>摆动组件(带限速器提拉件)</td> <td>组件 (含套环GB/T5974.1-8、销钉)</td> <td>1</td> <td>按图纸组装发货, 注意左右件区分</td> </tr> <tr> <td>摆动组件(非限速器侧)</td> <td>组件</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>扭簧</td> <td>60Si2Mn</td> <td>2</td> <td>左右各一</td> </tr> <tr> <td>开关打杆</td> <td>ZG270</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>GB/T 879.1 销6X50</td> <td>65Mn</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>无缝钢管Φ27×2.5</td> <td>转轴</td> <td>1</td> <td>L=CW+160</td> </tr> <tr> <td>挡圈</td> <td>钢板 2.0/Q235B</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>紧固件包</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> </tr> </table>						零件名称	材料	数量	备注	无油衬套	SF-1	2		开关组件	组件(含紧固件)	1	含开关 (CCC认证, 自动复位) 防护等级: IP67	摆动组件(带限速器提拉件)	组件 (含套环GB/T5974.1-8、销钉)	1	按图纸组装发货, 注意左右件区分	摆动组件(非限速器侧)	组件	1		扭簧	60Si2Mn	2	左右各一	开关打杆	ZG270	1		GB/T 879.1 销6X50	65Mn	2		无缝钢管Φ27×2.5	转轴	1	L=CW+160	挡圈	钢板 2.0/Q235B	2		紧固件包		1	
零件名称	材料	数量	备注																																														
无油衬套	SF-1	2																																															
开关组件	组件(含紧固件)	1	含开关 (CCC认证, 自动复位) 防护等级: IP67																																														
摆动组件(带限速器提拉件)	组件 (含套环GB/T5974.1-8、销钉)	1	按图纸组装发货, 注意左右件区分																																														
摆动组件(非限速器侧)	组件	1																																															
扭簧	60Si2Mn	2	左右各一																																														
开关打杆	ZG270	1																																															
GB/T 879.1 销6X50	65Mn	2																																															
无缝钢管Φ27×2.5	转轴	1	L=CW+160																																														
挡圈	钢板 2.0/Q235B	2																																															
紧固件包		1																																															

					设计	132118	25.7.2
					审核	132118	25.7.2
					标准化	132118	25.7.5
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	132118	25.7.8

7.3 紧固件包

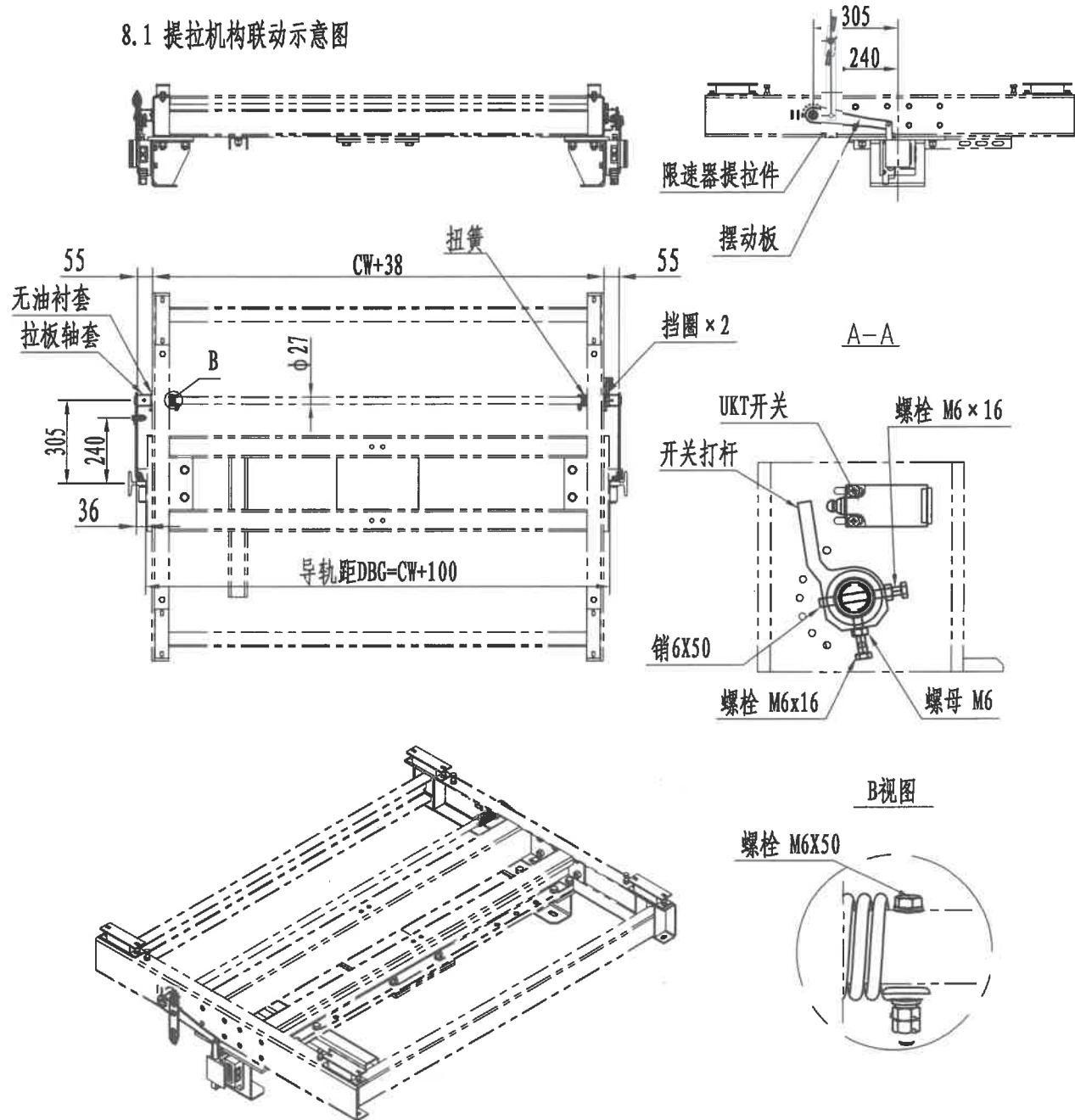
零件代号	零件名称	材料	数量
GB/T 5781-86	螺栓 M6x16	钢 8.8-Zn · D	4
GB/T 6170-86	螺母 M6	钢 6-Zn · D	8
GB/T 5781-86	螺栓 M6x50	钢 8.8-Zn · D	2
GB/T 97.1-85	平垫圈 6	钢 100Hv Zn · D	4
GB/T 93-87	弹性垫圈 6	65Mn Zn · D	2
GB/T 91-86	销 2.5 × 25	Q235	2

PJL100072.46

方勇

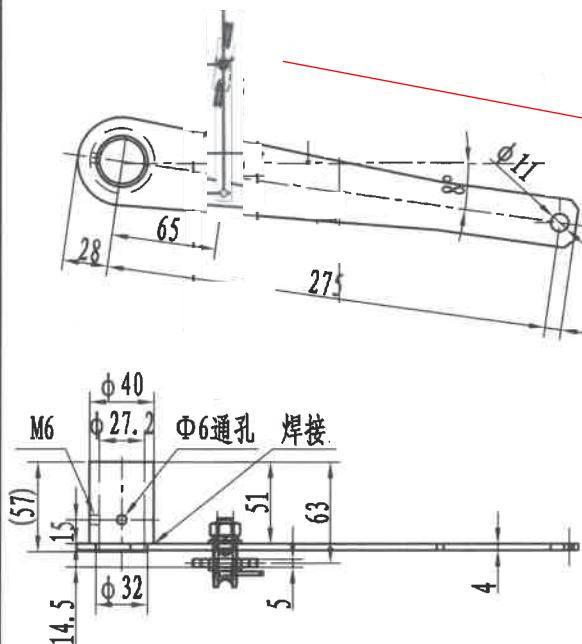
8 外形尺寸，接口要求

8.1 提拉机构联动示意图

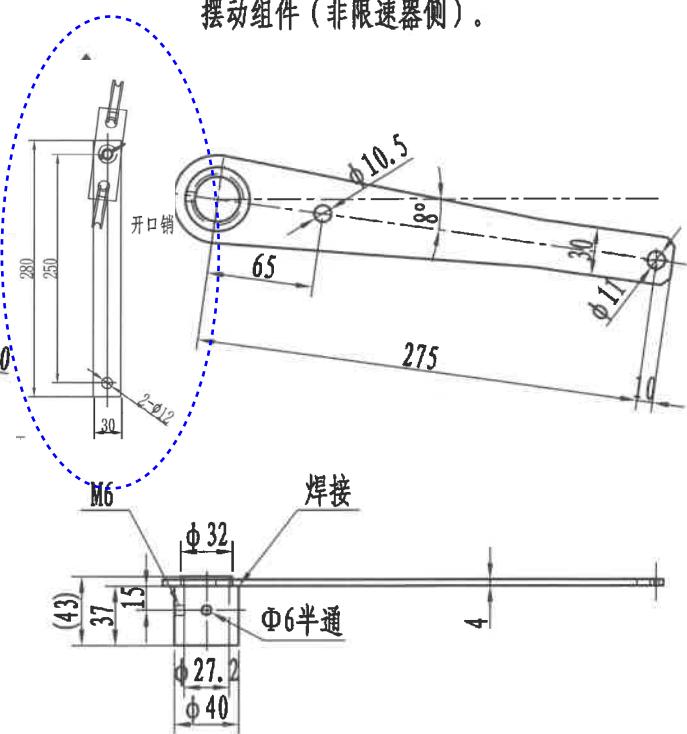


8.2 零件外形尺寸

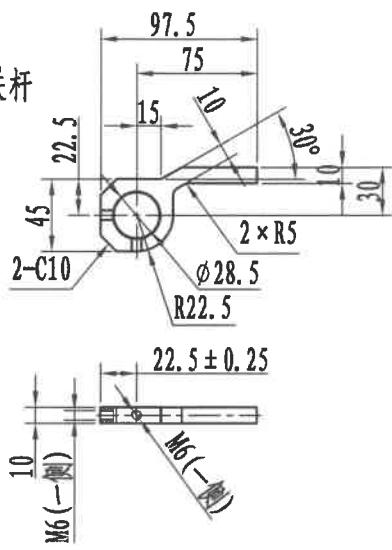
摆动组件 (带限速器提拉件)



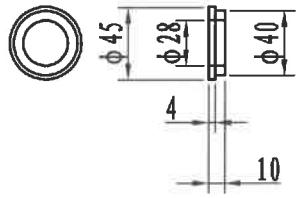
摆动组件 (非限速器侧)。



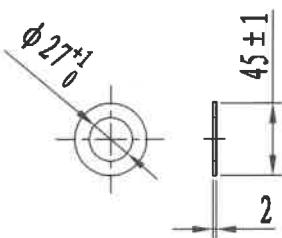
打开开关杆



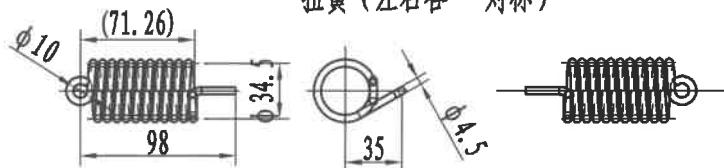
无油衬套



挡圈



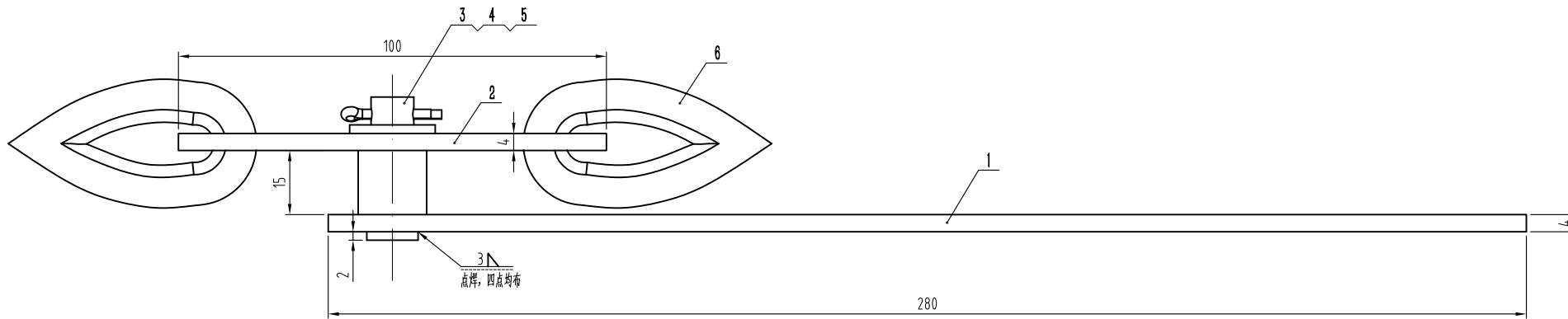
扭簧 (左右各一对称)



转轴

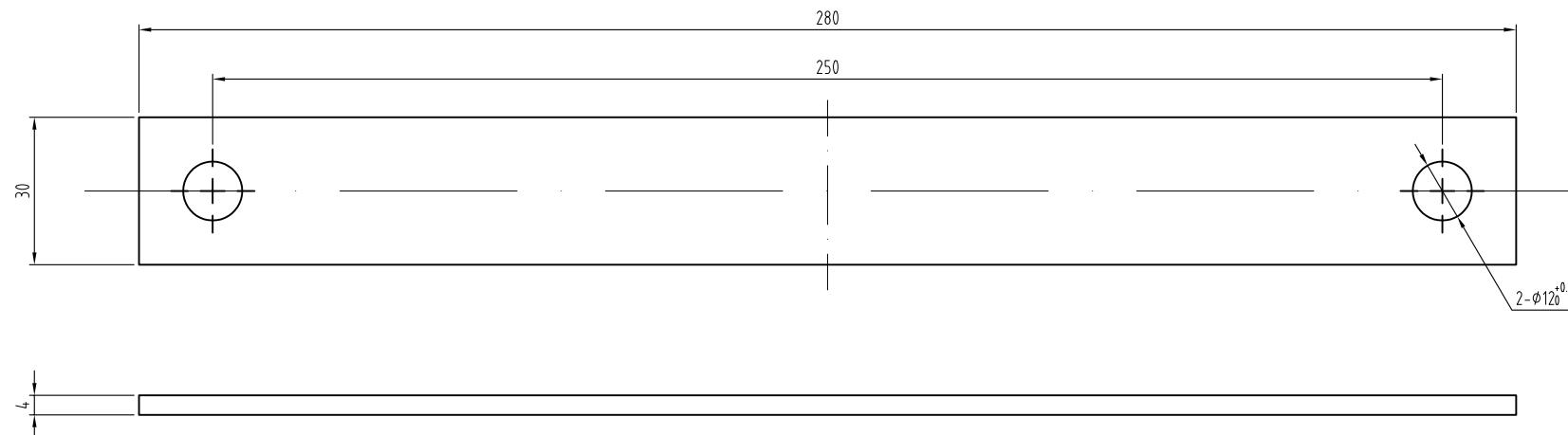


PJL100072.46
方勇



6				鸡心环		2					
5	GB/T 95			平垫 10		1					
4	GB/T 91			开口销 2.5*30		1					
3	OX-210BZ(A03).4-3			销轴		1	Q235A				
2	OX-210BZ(A03).4-2			短板		1	Q235A/4				
1	OX-210BZ(A03).4-1			长板		1	Q235A/4				
序号	图 号			名 称		数 量	材 料		单计	总 计	备 注
									重 量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			提拉头	
设计			标准化								
审核										1:1	
工艺			批 准				共 张 第 页			OX-210BZ(A03).4	

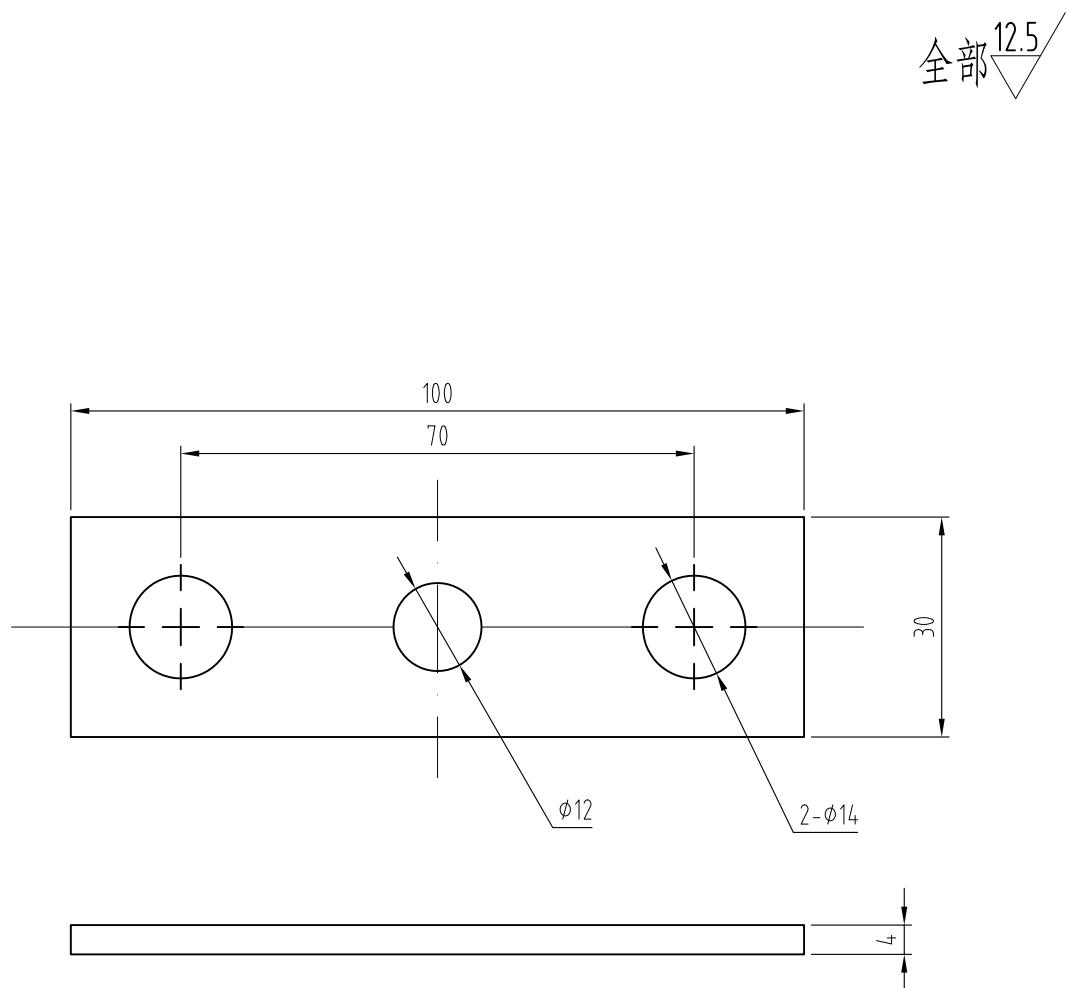
全部  12.5



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

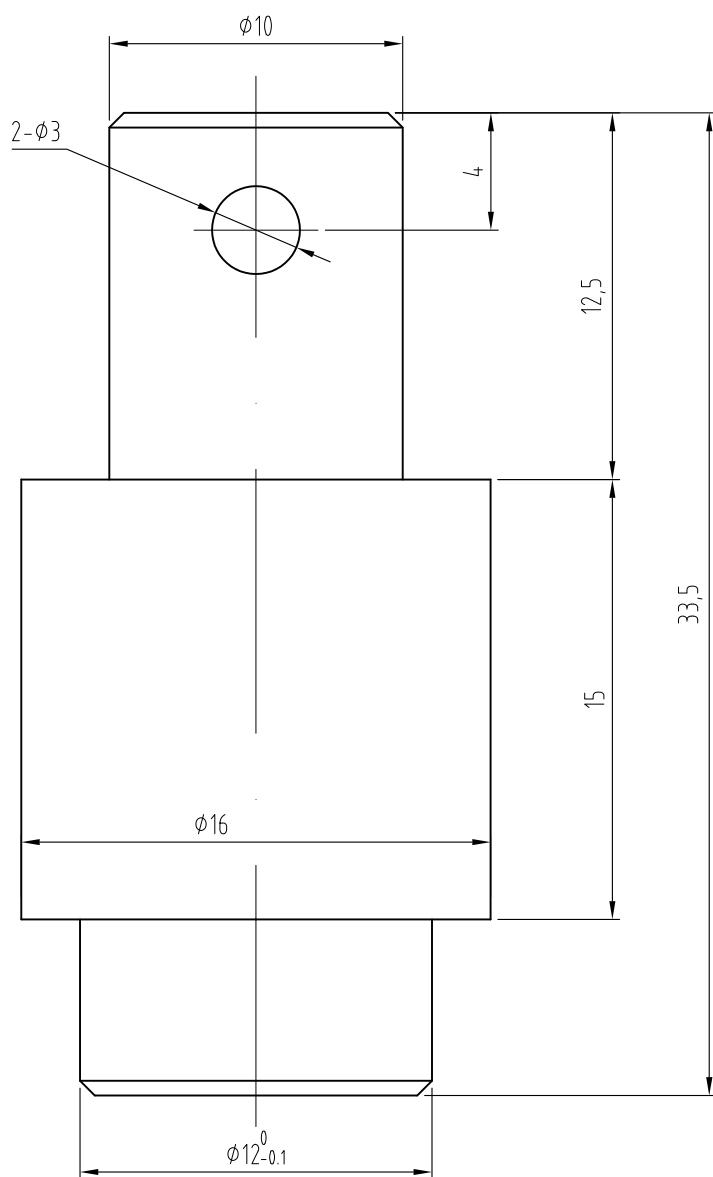
						 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4				长板
						设计	标准化	阶段	标记	
审核						1:1				0X-210BZ(A03).4-1
						共 张 第 页				
工艺		批准								



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$;

						AODEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/4
审核						短板
工艺			批准			1:1
						0X-210BZ(A03).4-2
共 张 第 页						



技术说明：

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ ；

						ADEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A
审核						销轴
工艺			批准			4-1
						0X-210BZ(A03).4-3