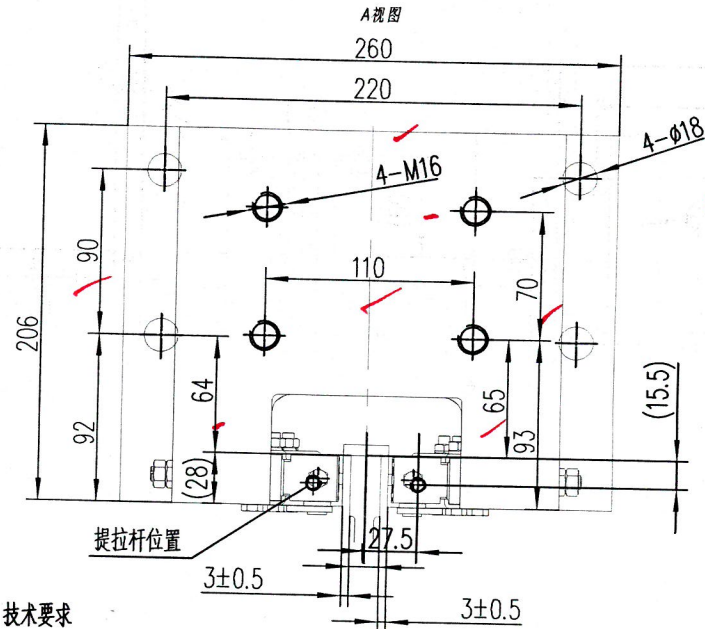
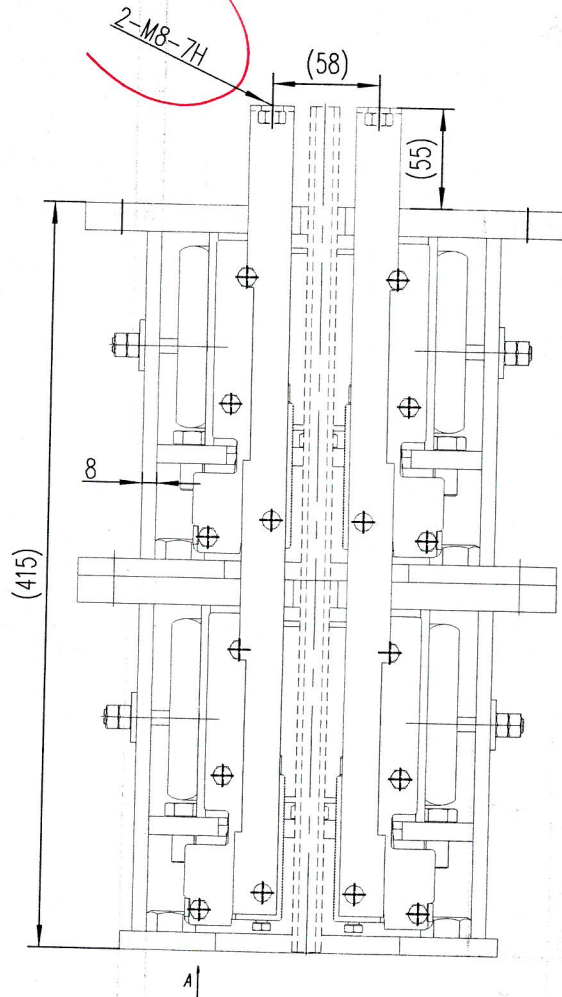


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	细齿尺寸	≤10	>10-50
倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
						>50-120	>120-400
						±20'	±10'
							±5'



技术要求

1. 本件适用于额定速度 $0.25\text{m/s} \leq V \leq 2.0\text{m/s}$, 允许质量 $6050\text{kg} \leq P+Q \leq 11000\text{kg}$ (具体以有效期内报告参数为准);
取值变量DGEM为轿架安全钳允许总质量; 取值变量DMBL为对重安全钳允许总质量;
DGEM/DMBL具体取值见配方, 间隔范围200kg一档
(例: 6050-6200、6201-6400、...、10801-11000);
2. 可匹配轨规格: 16mm (以导轨顶面宽度参数确定, 导轨参照相应国家标准);
3. 图示为初始状态 (非工作状态);
4. 额定速度、总质量及导轨工作面宽度见配方表。

II	DGC67102	材料	JSC-08			P+Q=DGEM/DMBL, v=1.0
I	DGC67101	材料	JSC-08			P+Q=DGEM/DMBL, v=0.5
序号	代号	材料	规格/特征	表面处理	重量	说明
C						
B	J20241965	王林	2024.05.30	去锈技术要求中可匹配导轨面宽度10mm		
A	钢					
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因	
设计	张金龙	2024.04.22	比例 1:3	图幅 A3	SJEC 江南嘉捷	
校对	赵聪	2024.04.22	图号	1/1		
标准化	崔洪武	2024.04.22	页码			
审批			安全钳			DGD671