

FB-XOA2619ACD004-J65916

T75导轨, 如图制作

速度2m/s, 节轮300, A、B值见本图

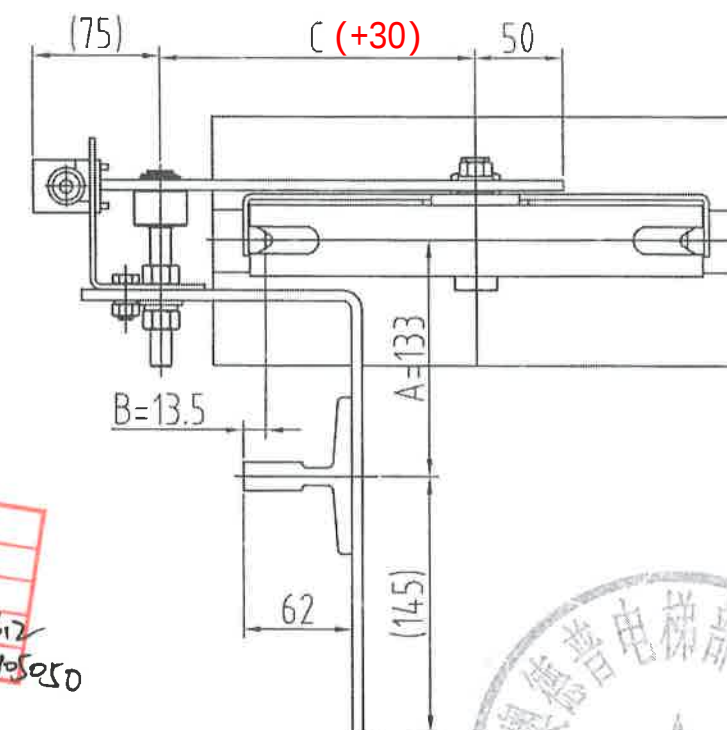
φ8限速器钢丝绳

需满足TSG 7007-2022

技术说明

1. 本件按φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制, 使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
2. 图中参数A(0-15)可调整;
3. 参数B与导轨规格相关联, 使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配;
5. 开关IP等级为IP67;
6. 配重块重量标识统一标注在绳轮正面方向的配重块表面中心如图位置。

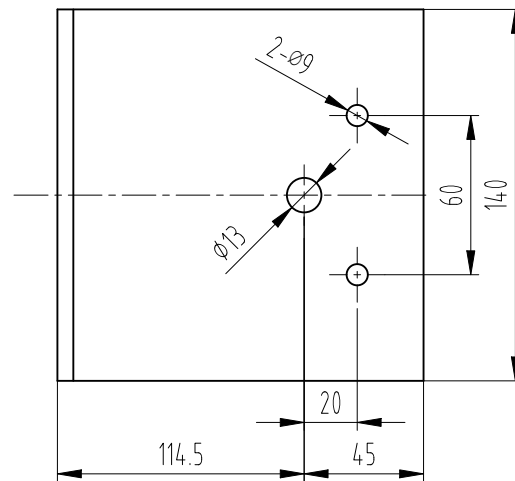
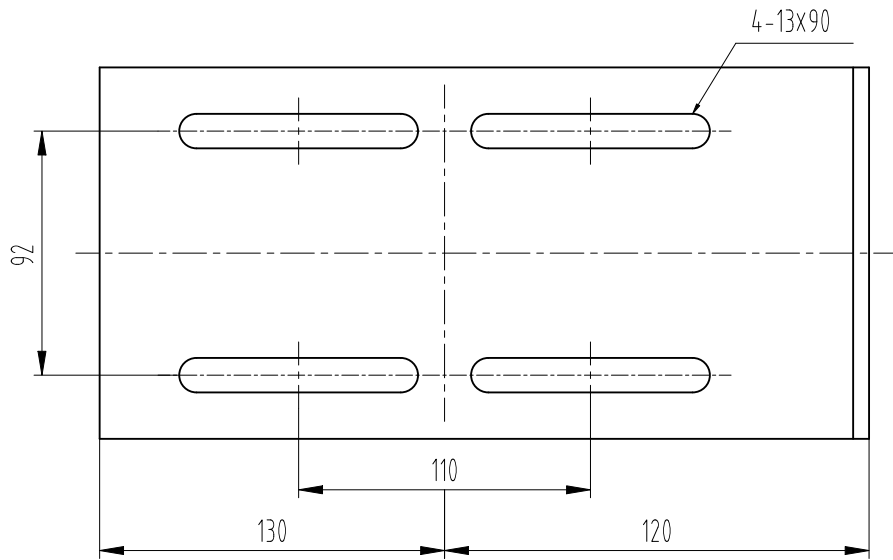
视图 A



杭州西奥件号对应说明

杭州西奥件号	绳轮节距TDDIM	钢丝绳直径	A	B	重量(kg)	重量材质	C	E	F	G	H	提升高度(m)	匹配导轨
XOA2619ACD001	200	6	133	13.5	18	重晶石	180	100	265	50	270	0~50	T75/T89
XOA2619ACD002	240	8	133	13.5	18		180	100	265	50	270	0~50	
XOA2619ACD003	200	6	133	13.5	30		180	140	305	70	300	50~100	
XOA2619ACD004	240	8	133	13.5	30		180	140	305	70	300	50~100	
XOA2619ACD005	200	6	133	13.5	18	铸钢	180	55	250	25	260	0~50	
XOA2619ACD006	240	8	133	13.5	18		180	55	250	25	260	0~50	
XOA2619ACD007	200	6	133	13.5	30		180	70	275	35	250	50~100	
XOA2619ACD008	240	8	133	13.5	30		180	70	275	35	250	50~100	

				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
⊙	配重块标识位置确认			张天	21.6.1	总装示意图	
标记	处数	更改文件号(内容)		签名	年、月、日	张紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量 比例
审核						A	1:4
工艺			批准			共 张	第 页
				OX-200(XA)			



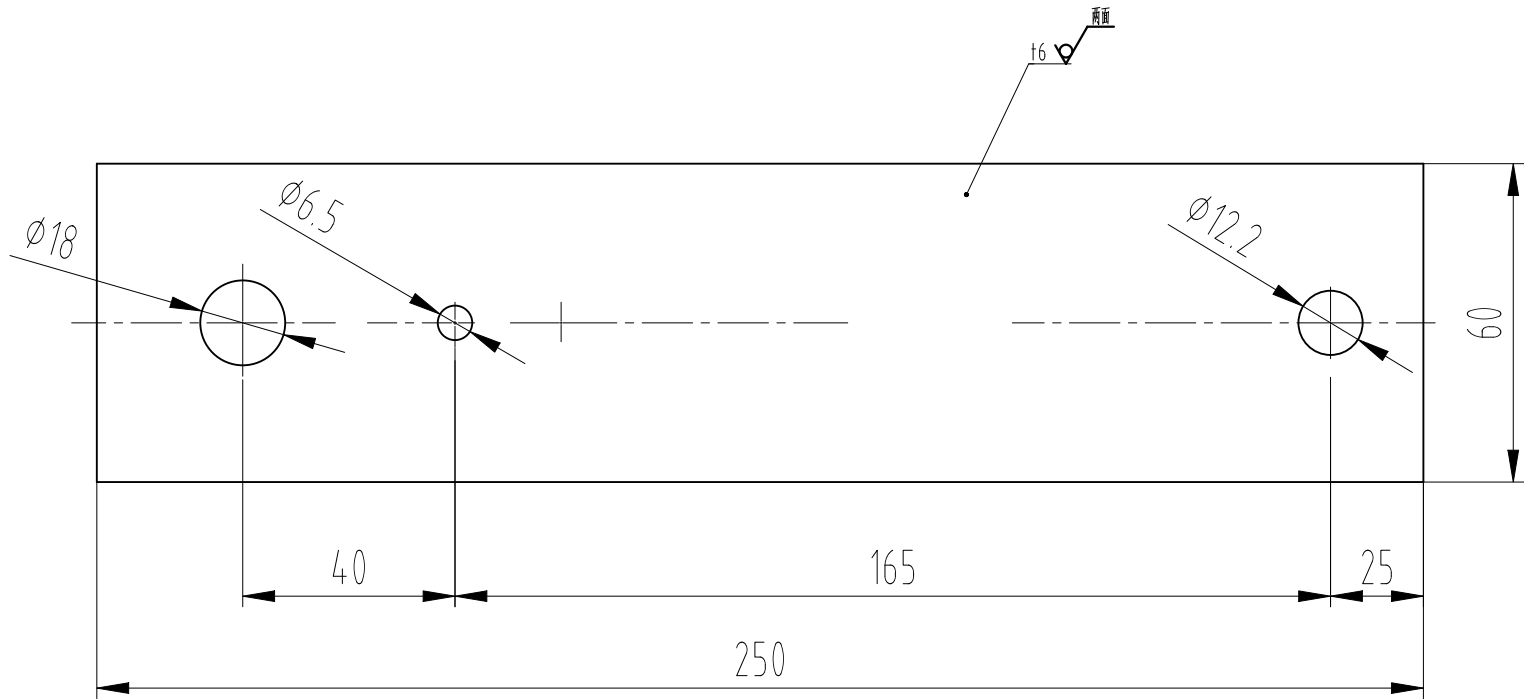
技术要求

1 去锐边毛刺；

2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计			标准化							
校对						共 2 页			第 1 页	
审核										
工艺			批准						OX200.1-1	

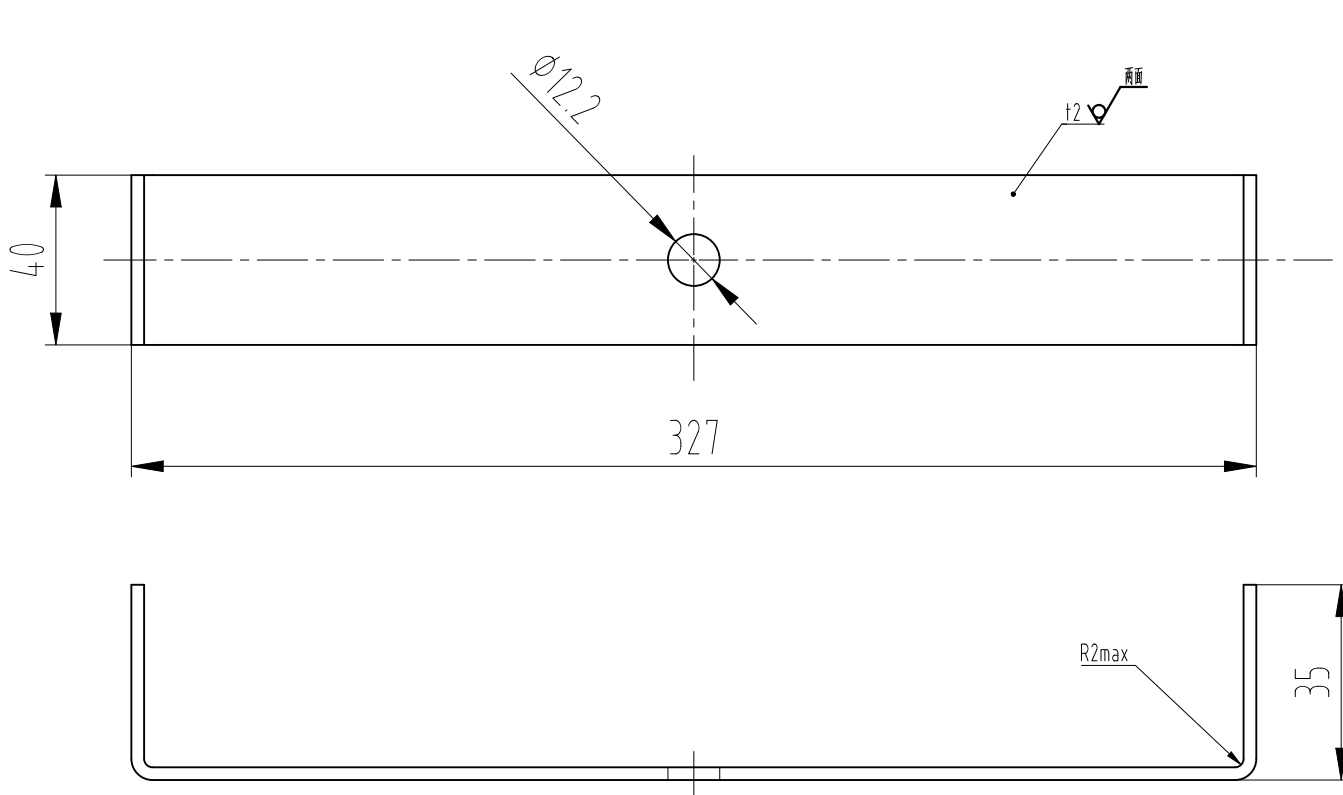


技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

图框: A3 Ver 1.2

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		钢板 6.0/Q235B		护罩直板			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	
审核						1:1	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	X30000B04	

标记	处数	更改内容	签名	年月日

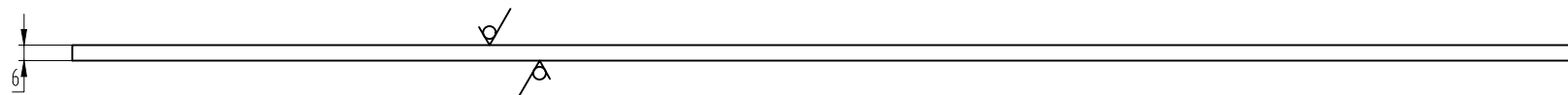
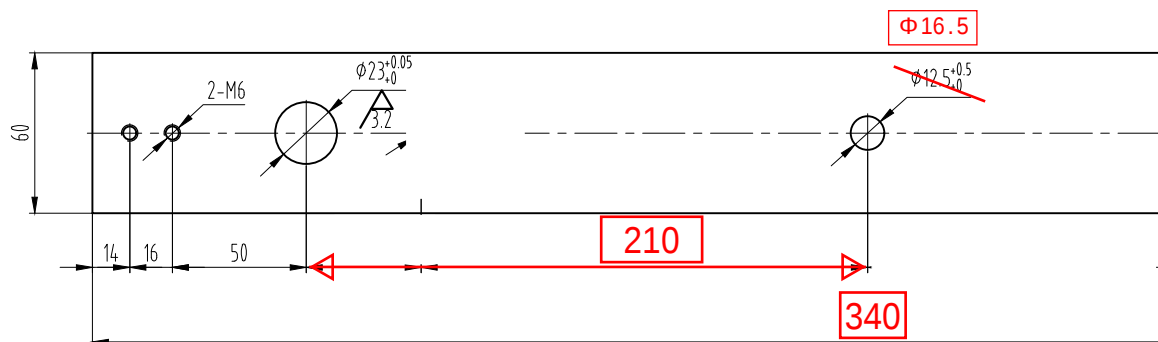


技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			钢板 2.0/Q235B			绳轮挡板		
CC 关键特性			设计			标准化			阶段标记			重量		
审核			工艺			批准			1:1			第 1 张 共 1 张		
标记			处数			更改内容			签名			年月日		

X30000B03

其余 6.3



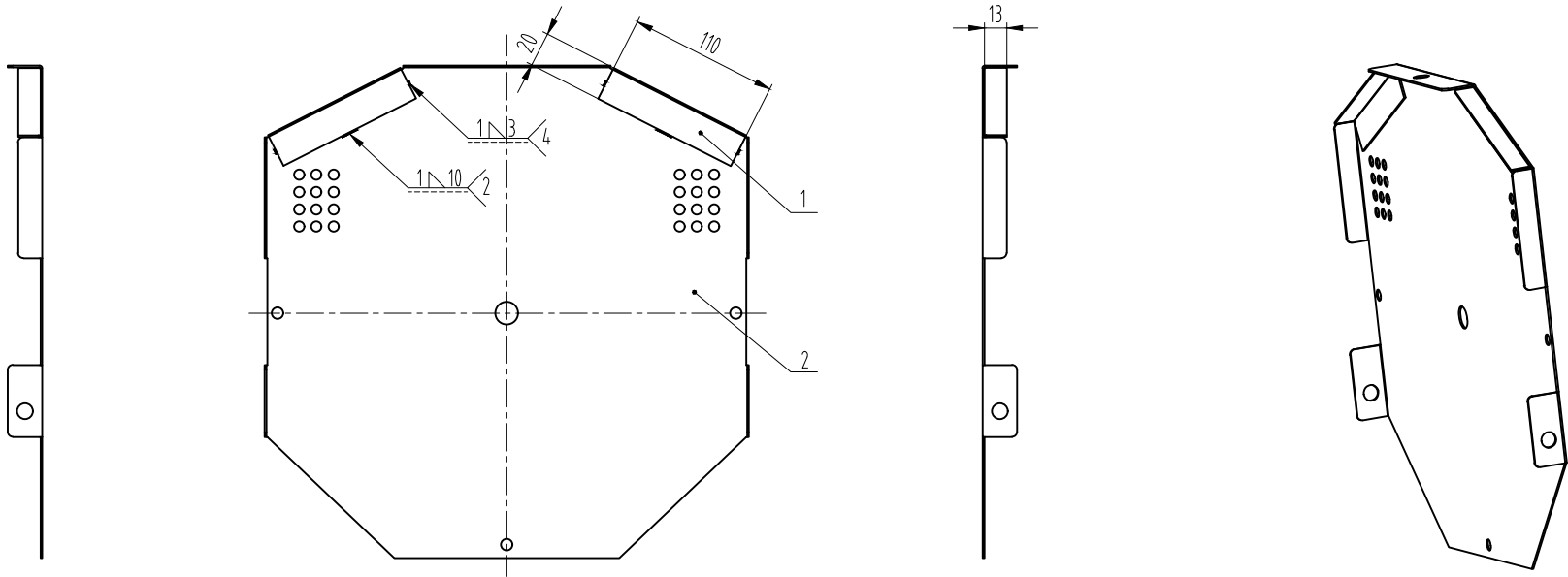
技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角0.5x45°;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

										第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
										CC		关键特性				Q235B/6 600									
										设计		胡建升		2022.06.21		标准化						(300轮)			
										审核										阶段标记		重量		比例	
										工艺												1:2			
标记		处数		更改内容						签名		年月日		批准				第 1 张		共 1 张		#X20000C01			

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前罩罩上挡板(300块)		#X20000C05					-01	2
-02	前罩罩(300块)		#X20000C02					-02	1

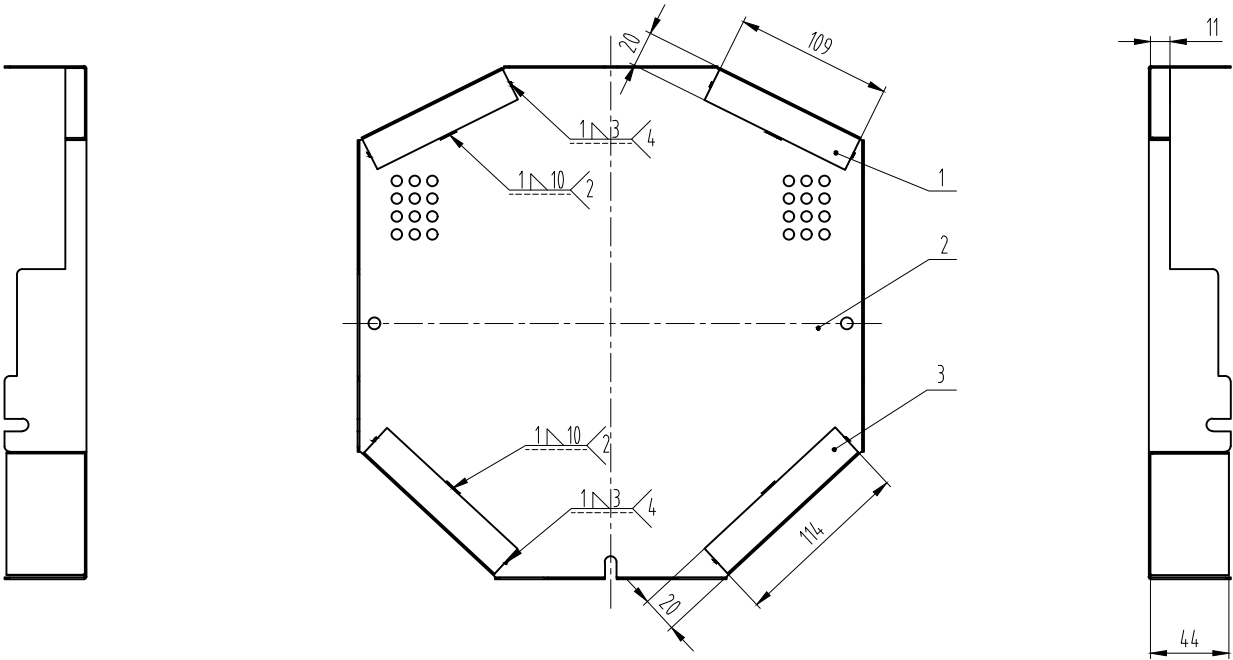


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			图		护罩 图	
						CC	关键特性					阶段标记	重量	比例	#X20000C00
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化					1:3	
						审核									
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 2 张		

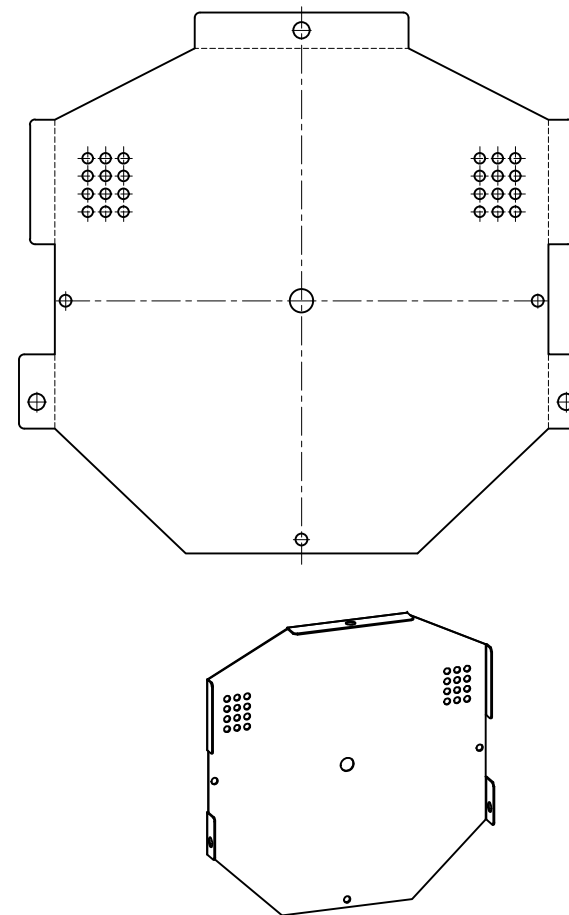
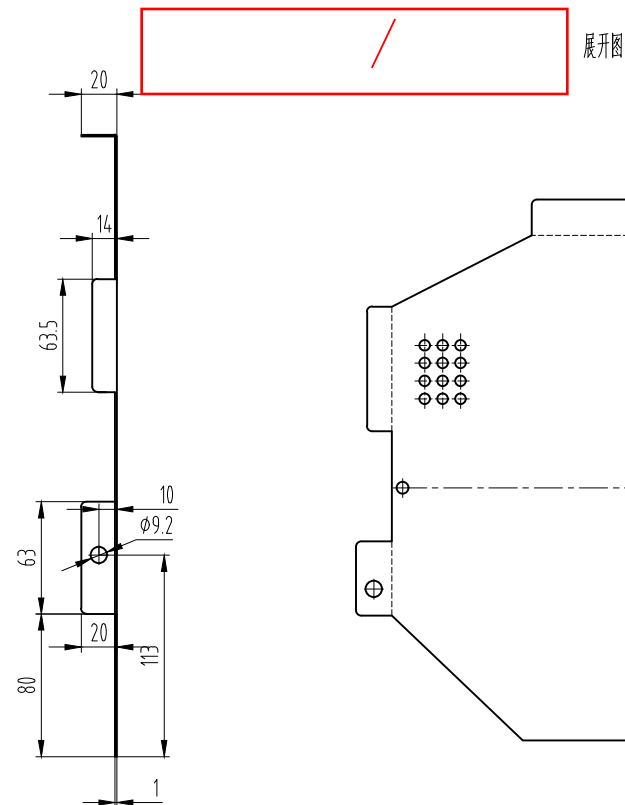
-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2



技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

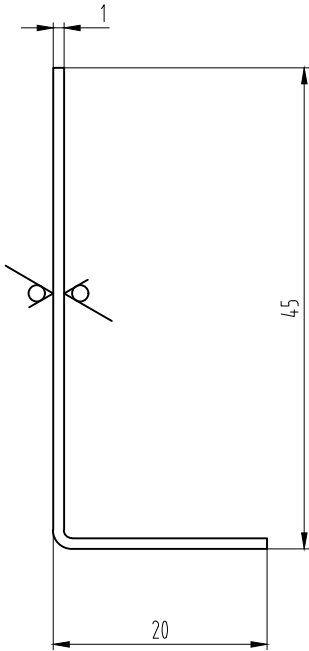
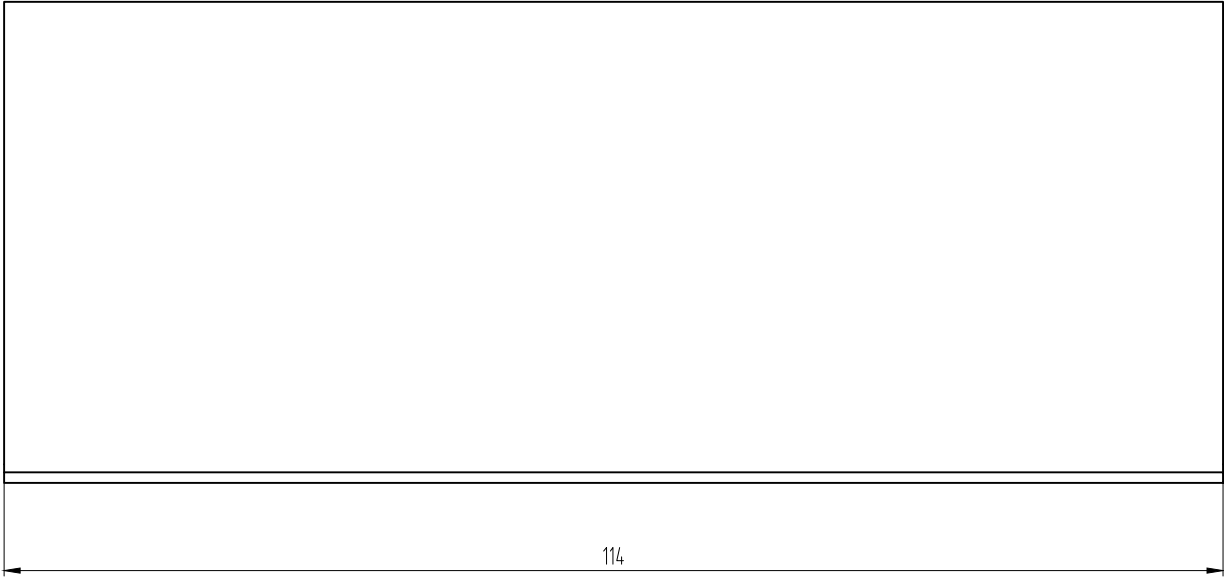
						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						CC		关键特性				图				后护罩 图		
						设 计	胡建升	2022.09.09	标准化						阶段标记	重 量	比 例	#X20000C00
						审 核											1:3	
标记	处数	更 改 内 容				签 名	年月日	工 艺			批 准				第 2 张	共 2 张		



- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

其余 6.3/

0



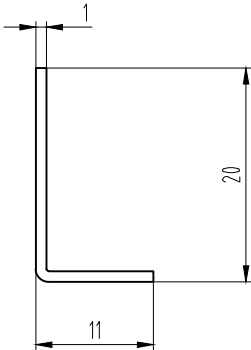
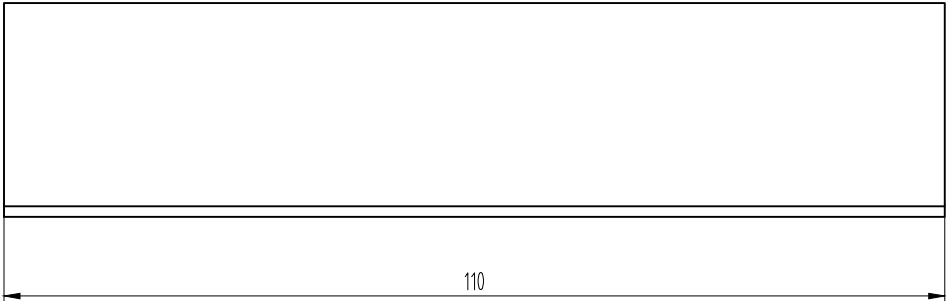
技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.													
						CC		关键特性				Q235B/1.0			后护罩 挡板 300轮										
						设计		胡建升		2022.09.23		标准化													
						审核										阶段标记		重量		比例					
																				2:1					
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺				批准				第 1 张		共 1 张		#X20000C0	

全部 

0



技术要求:

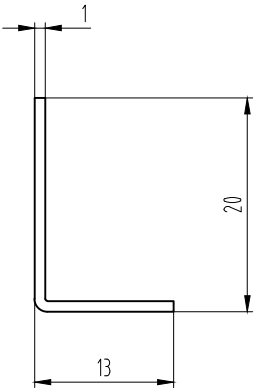
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

护罩上挡板
300轮

0



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)