

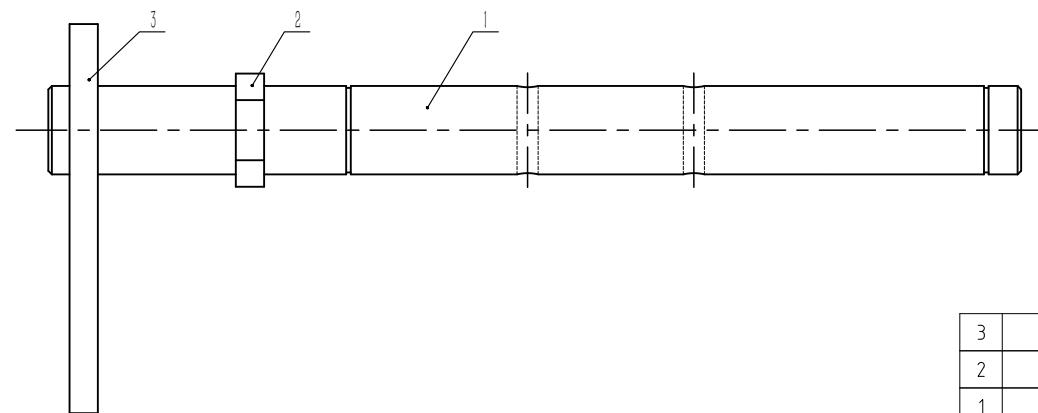
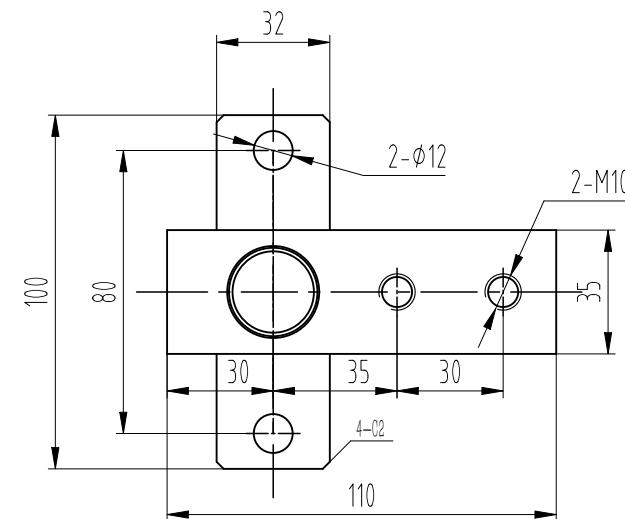
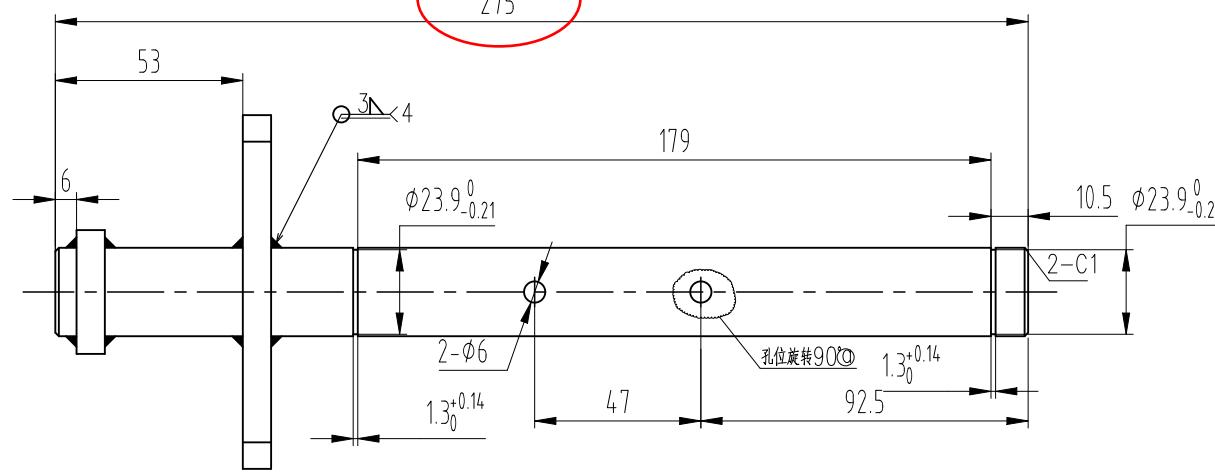
技术说明:

- 1、型号: OX-188B, 型式报告见OX-188B。
- 2、本装置配装安全开关为T1R236H—11Z-U180(自动复位), 如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、总允许质量P+Q: 900~2800kg, 速度V≤2.5m/s, 具体数值见客户订单;
- 5、导轨顶面间距DBG: 550~1800mm, DBG值见客户订单;
- 6、本图提拉方向为右置, 左置对称, 具体参数见表格。

	提拉方向	导轨大小
G01	左置	10mm
G02	左置	16mm
G03	右置	10mm
G04	右置	16mm

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
总装图					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	叶辉	2024.04.09	标准化		
审核					
工艺			批准		
1:5					
共 1 张 第 1 页					

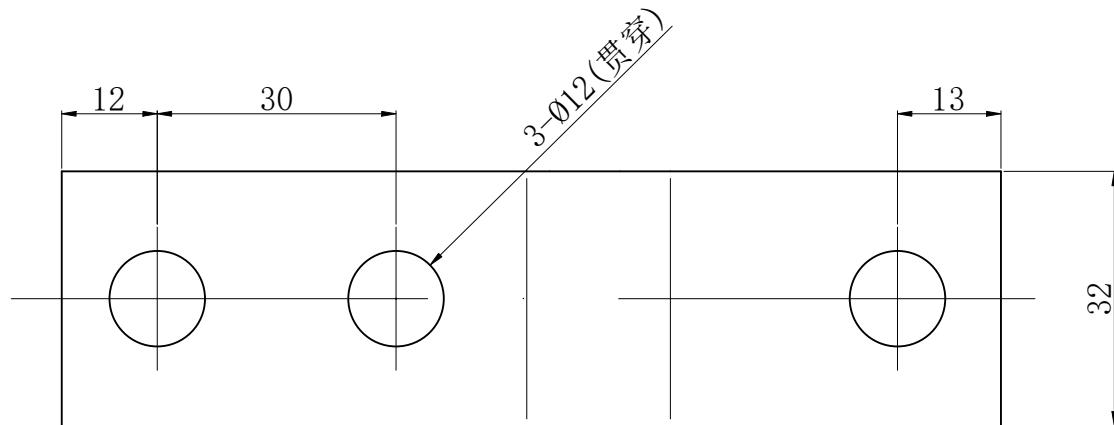
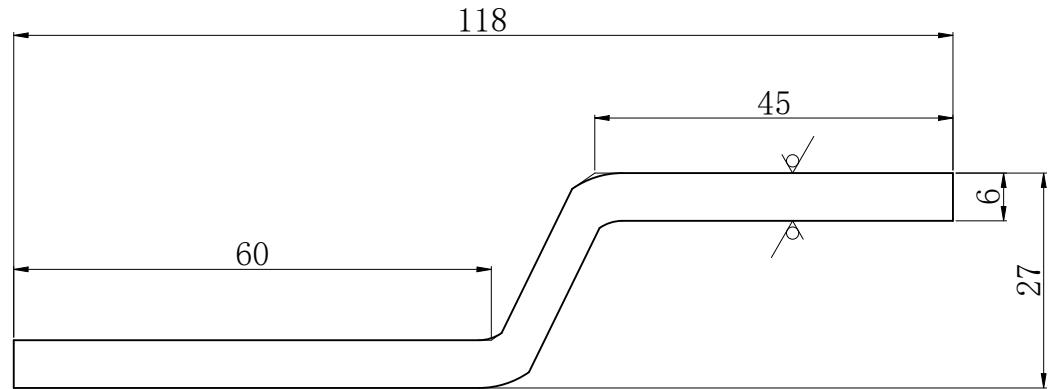
PW14685P01



序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
3	0X188BX.5-3	拉手安装板	1	钢板 8/Q235B			见本图
2	0X188BX.5-2	联动曲柄	1	钢板 8/Q235B			见本图
1	0X188BX.5-1	联动轴	1	圆钢 25/Q235B			见本图
①	1	叶辉	2023.10.30	焊接件	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名			
设计	叶辉	2023.2.27	标准化		阶段	标记	重量
审核	胡建升	2023.2.28					比例
工艺	竺剑辉	2023.2.28	批准	俞礼园	2023.3.1		1:1.5
					共	张	第
							页

技术说明:

1. 本件采用电焊连接, 焊接可靠, 无虚焊漏焊, 焊渣去净;
2. 表面电镀白锌, 厚度不得小于8 μm ;
3. 焊接后整体无扭曲变形等缺陷, 保持轴杆平直光洁。



技术说明:

- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀锌, 厚度不得小于8 μm 。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 6/Q235B	拉手板
设计	叶辉	2023.2.27	标准化				
审核	胡建升	2023.2.28				1.5:1	
工艺	竺利辉	2023.2.28	批准	俞礼园	2023.3.1	共 1 张 第 1 页	OX188BX-3