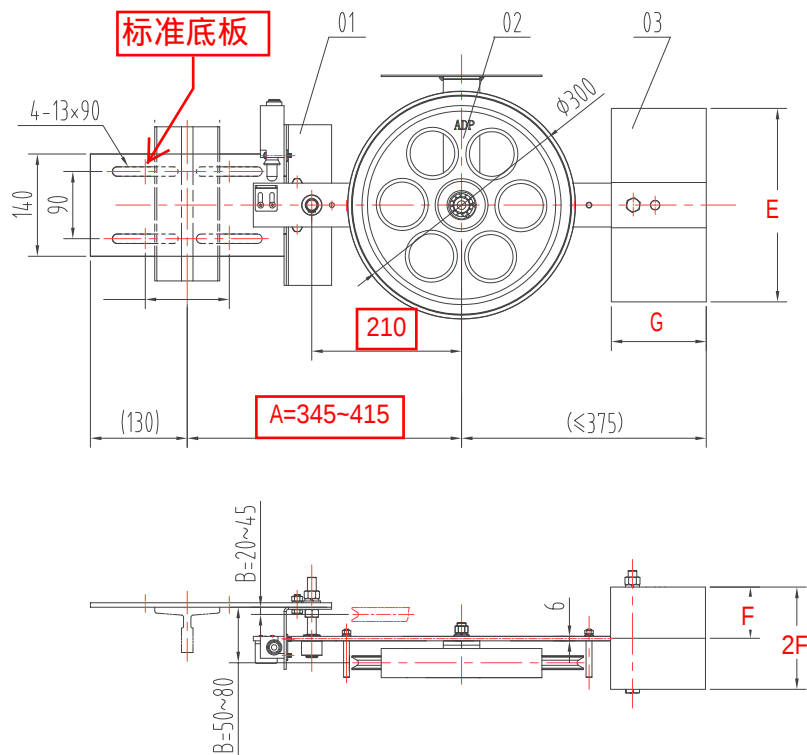




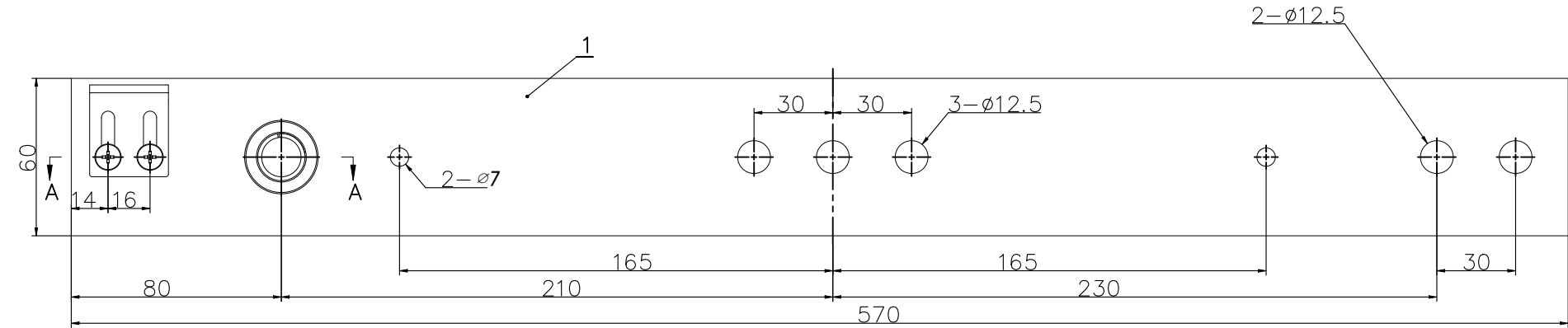
技术要求:

- 1、件1和件2装配后转动灵活无卡阻，件2和件3装后牢固无松动；
- 2、参数A常规允许调整范围为343.5~407.5（该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围会略有变小，该参数A≥315mm），参数B常规允许调整范围为71~91（绳轮正侧安装），5~25（绳轮反侧安装）；
- 2、配重的使用根据指令要求，标配为24KG重晶石，匹配钢丝绳公称直径为 $\phi 8$ 。

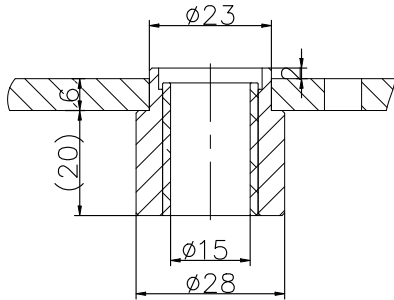
																		宁波奥德普电梯部件有限公司							
										保留		核准 APPROVED		日期 DATE		2017.12.14		重量 WEIGHT		比例 SCALE		名称 TITLE		涨紧装置	
												制图 DRAWN		周正 12.14				1:5							
										一次		核准 CHECKED		设计 DESIGNED		周正 12.14		共 2 张 第 1 张		图号 DWGNO		OX-200(300)		版本 00	
														审核 DATE											
标记		处数		分区 PLACE		签名 QUANTITY		日期 DATE		更改内容 CHANGE		标记		处数		分区 PLACE		签名 QUANTITY		日期 DATE		更改内容 CHANGE			

OX200.2.1

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	尺寸/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆/角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



剖面A-A
比例 1:1



零件物料	颜色	识别号
40000145	RAL5015蓝色	I01
40000146	RAL6005本色	I02
40000147	RAL7037灰色	I03

技术说明
1. 件1 与件2 采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

7	GB/T 818-2006	十字槽盘头螺钉M5×12	2		0.00	0	
6	GB/T 93-1985	弹性垫圈5	2		0.27	0.54	
5	GB/T 97.1-1985	垫圈5	2		0.44	0.88	
4	OX300A.3-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
3	RU-1/181525	RU-1 复合轴承	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.06	0.06	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0×60.40	0.40	1.4	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批准				

阶段标记重量比例

1.533:5

物料编号:

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX200.2.1

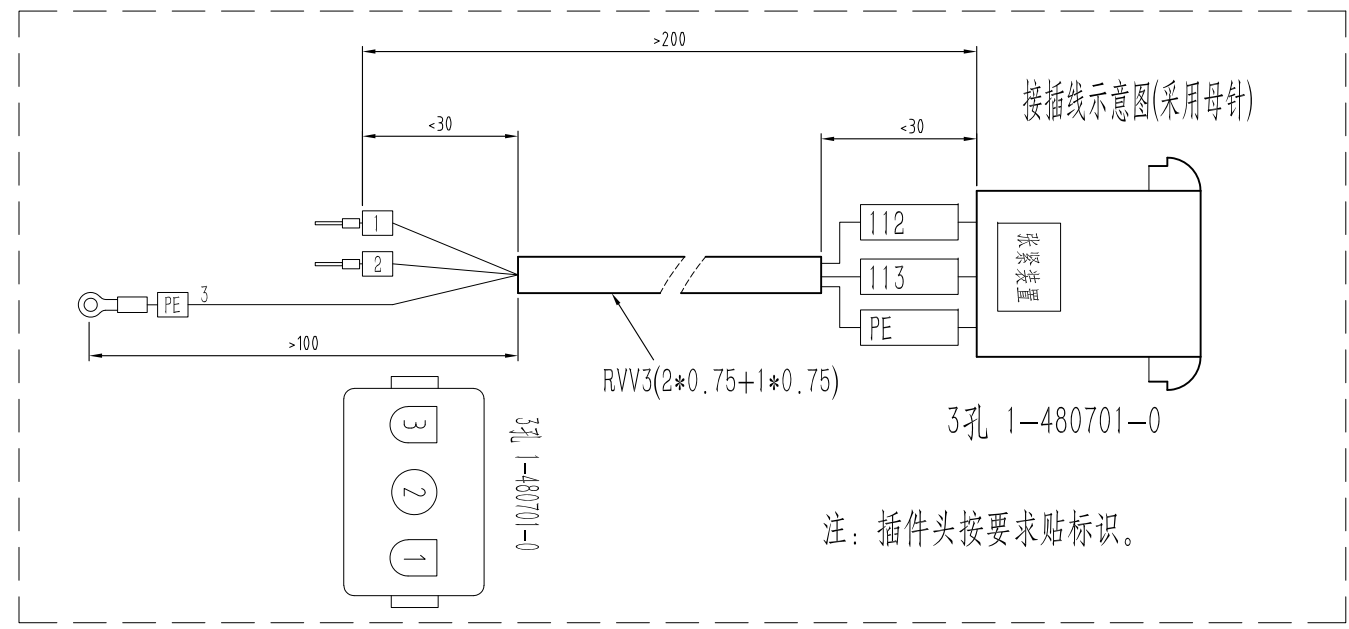
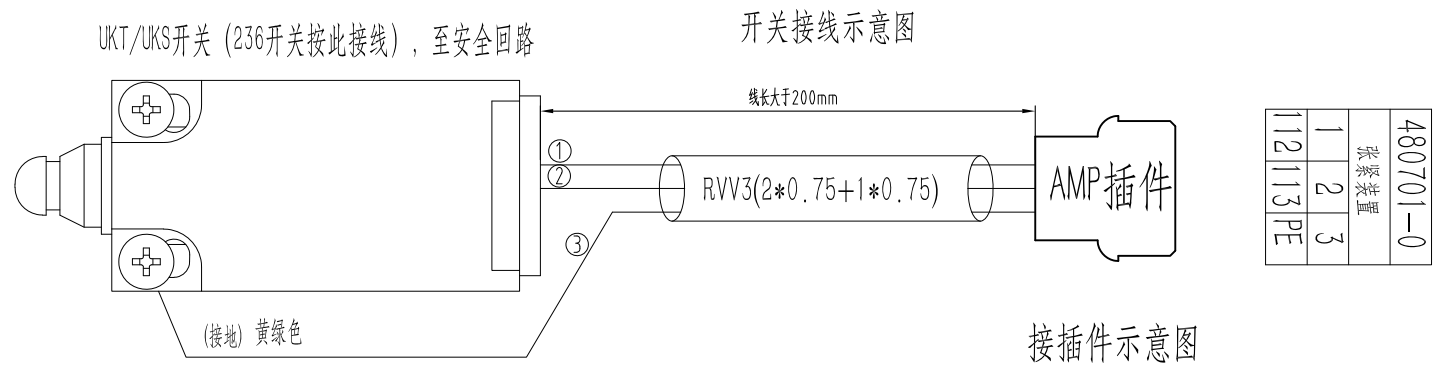
借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期



技术说明:

1、所有线头要求制作后连接牢固, 不松动, 无铜丝外露;

2、插件端头贴好标识, 标识黏贴牢固;

3、插件说明: AMP插件为插座, 型号为1-480701-0; AMP插件为母针, 对应的插针为: PN.350536-1。

4、OH系列使用236开关的缓冲器、OX系列使用236/UKS/UKT开关涨紧装置、OX系列使用236/UKS/UKT开关的提拉机构接插件使用。

							AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司		
							NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组件			电气开关接线图 (张紧装置)
设计	周正	2019.10.31	标准化			阶段	标记	重量	
									比例
审核									1:3
工艺			批准			共	张	第	页

OX-236-TA2