

EPSS		外购件规格书			图 号	YKJM1705W																																					
					名 称	安全钳提拉机构																																					
NO.	图号	名称	规格型号	总重(kg)	备注																																						
1	YKJM1705W LA-L01	安全钳提拉机构	0X-210BZ	20	本图																																						
2	YKJM1705W LA-L02	安全钳提拉机构	0X-210BZ	20	提拉点位置与L01对称制作																																						
<table><tr><td>LA-</td><td>LA1</td><td>LA2</td><td>LA90</td></tr><tr><td>对重导轨距DBG</td><td>700</td><td>750</td><td>根据合同规格指定</td></tr></table>								LA-	LA1	LA2	LA90	对重导轨距DBG	700	750	根据合同规格指定																												
LA-	LA1	LA2	LA90																																								
对重导轨距DBG	700	750	根据合同规格指定																																								
序号	项目	主 要 内 容																																									
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司																																									
2	品牌	宁波奥德普																																									
3	适用标准	GB 7588-2003																																									
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤;																																									
		(2) 必须提供品合格证;																																									
		(3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。																																									
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。																																									
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。																																									
7 其他特殊需要说明																																											
7.1 安全钳联动机构动作灵活;提拉机构装配发货																																											
7.2 此提拉机构不包含安全钳, 配合的安全钳图号为YKKM1272W, 可组合供货。																																											
7.2 配置明细表(含标准件,标准件等级按8.8级适配)																																											
<table><tr><td>零 件 名 称</td><td>材 料</td><td>数量</td><td>备 注</td></tr><tr><td>底座焊接件</td><td>Q235</td><td>2</td><td>左右各一</td></tr><tr><td>开关组件</td><td>组件(含紧固件)</td><td>1</td><td>含开关(CCC认证,自动复位)</td></tr><tr><td>摆动组件</td><td>组件</td><td>2</td><td>左右各一</td></tr><tr><td>尼龙垫套</td><td>尼龙</td><td>2</td><td></td></tr><tr><td>扭簧</td><td>72B</td><td>2</td><td>左右各一</td></tr><tr><td>限速器提拉件</td><td>组件</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>销轴</td><td></td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>GB/T 879.1 销6X50</td><td></td><td>2</td><td></td></tr></table>								零 件 名 称	材 料	数量	备 注	底座焊接件	Q235	2	左右各一	开关组件	组件(含紧固件)	1	含开关(CCC认证,自动复位)	摆动组件	组件	2	左右各一	尼龙垫套	尼龙	2		扭簧	72B	2	左右各一	限速器提拉件	组件	1		销轴		1		GB/T 879.1 销6X50		2	
零 件 名 称	材 料	数量	备 注																																								
底座焊接件	Q235	2	左右各一																																								
开关组件	组件(含紧固件)	1	含开关(CCC认证,自动复位)																																								
摆动组件	组件	2	左右各一																																								
尼龙垫套	尼龙	2																																									
扭簧	72B	2	左右各一																																								
限速器提拉件	组件	1																																									
销轴		1																																									
GB/T 879.1 销6X50		2																																									
					设 计																																						
					审 核																																						
换页		2025-68	杨时	2025. 06. 25	标准化																																						
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准																																						

8 外形尺寸，接口要求

