

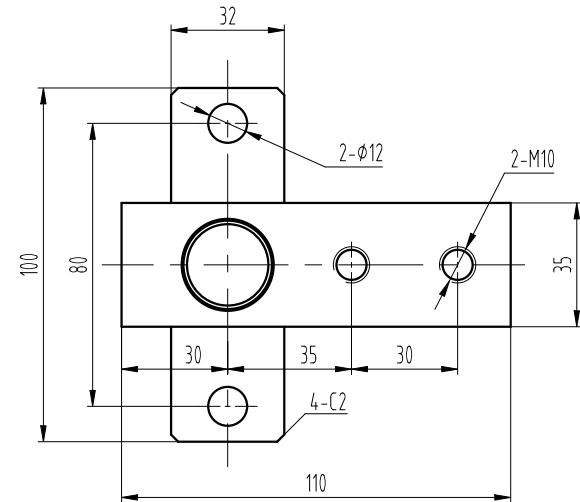
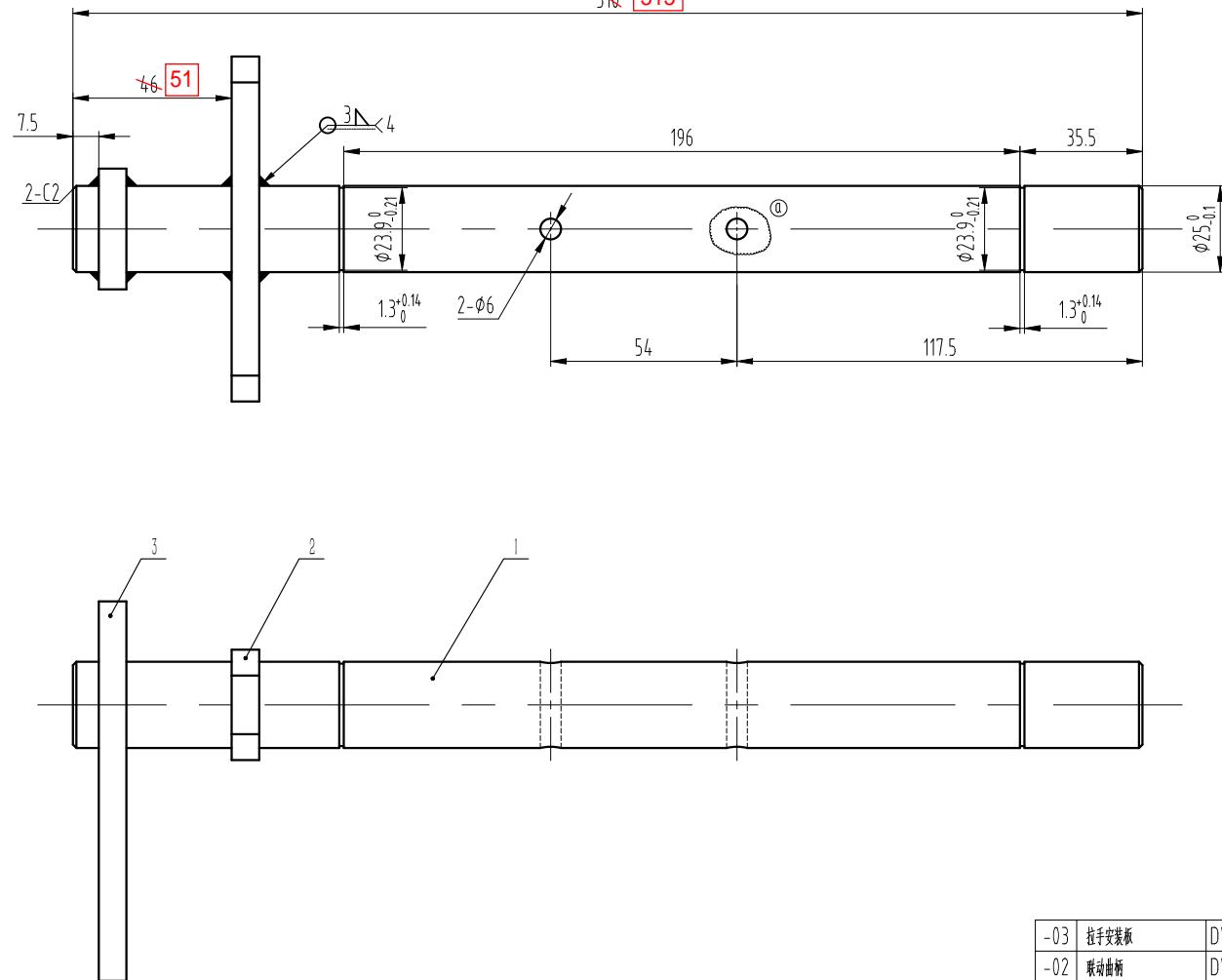
技术说明:

- 1、型号: OX-188, 型式报告见OX-188。
- 2、本装置配装安全开关为T1R236H-11Z-U180(自动复位), 如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、总允许质量P+Q: 1000-4000kg, 速度V<2.5m/s, 具体数值见客户订单;
- 5、导轨顶面间距DBG: 550-2800mm, DBG值见客户订单;
- 6、本图提拉方向为右置, 左置对称, 具体参数见表格。

提拉臂非标改为直板
只要满足提拉板的定位 (180和8)
提拉臂采用折弯的也可以

	提拉方向	导轨大小
G01	左置	10mm
G02	左置	16mm
G03	右置	10mm
G04	右置	16mm

标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计	叶辉	2024.04.09	标准化	阶段标记			重量	比例	安全钳(一体式)
									审核	批准	第 1 张			
													1:5	OX-188非标



技术要求:

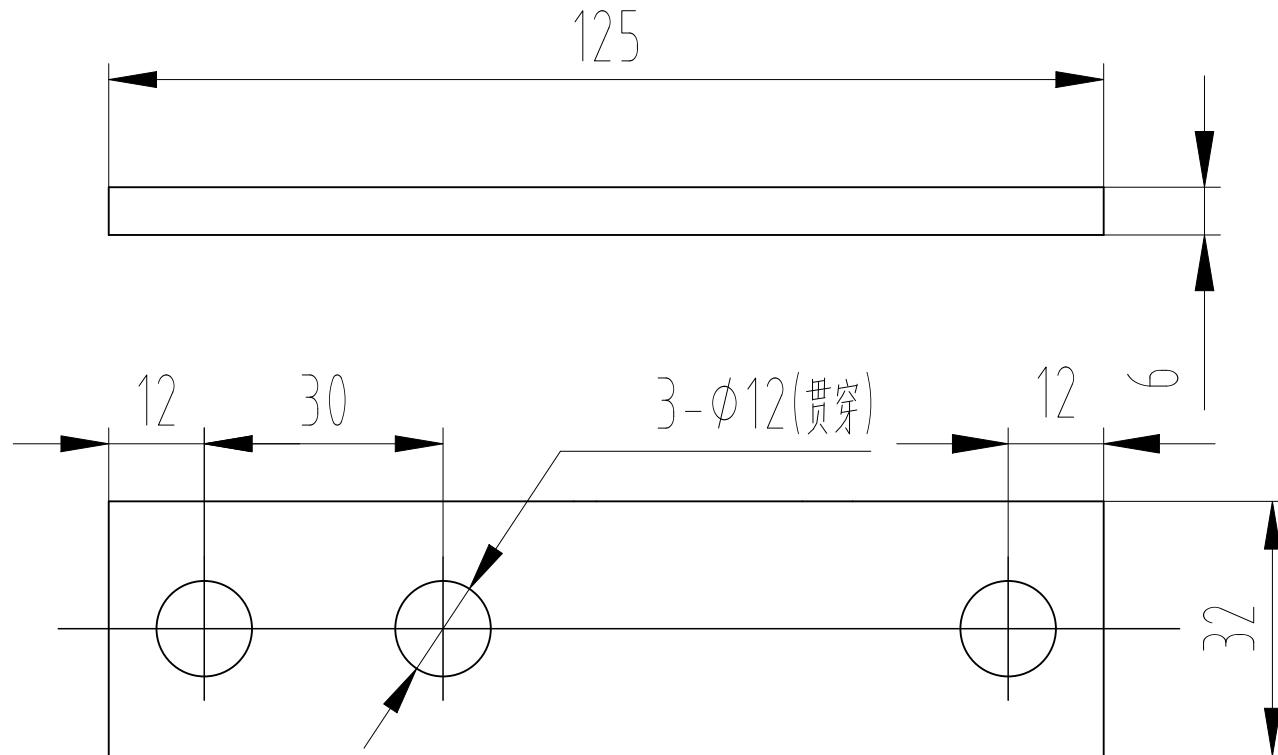
- 1 本件采用电焊连接, 焊接可靠, 无虚焊漏焊, 焊渣去净;
- 2 表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;
- 3 焊接后整体无扭曲变形等缺陷, 保持轴杆平直光洁。

-03	挂手安装板	DWG	0X188DT5-3	钢板	8/Q235B	借用件	-03	1	
-02	联动曲柄	DWG	0X188DT5-2	钢板	8/Q235B	借用件	-02	1	
-01	联动轴	DWG	X188X0E01	圆钢	25/Q235B	见本图	-01	1	
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01 G02

第一视角		实施日期				焊接件			联动轴组件
CC	关键特性								

设计	叶辉	2023.6.17	标准化			阶段标记	重量	比例	X188X0E00			
								1:1.5				
① 1	孔位旋转90°	叶辉	2023.10.30	审核	胡建升	2023.6.21						
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺利辉	2023.6.27	批准	俞礼园	2023.7.1	第 1 张	共 1 张

其余 12.5



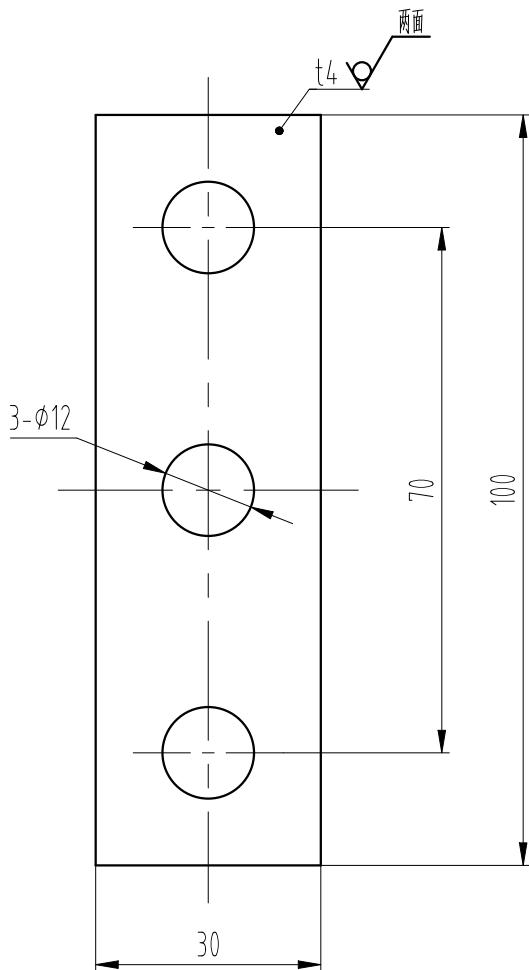
技术说明:

- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀锌, 厚度不得小于8 μm 。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	钢板 6/Q235B	拉手板
设计	叶辉	2023.2.27	标准化							OX188BX-3	
审核	胡建升	2023.2.28							1.5:1		
工艺	竺利辉	2023.2.28	批准	俞礼园	2023.3.1	共	张	第	页		

X210BZA10G01

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日



实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 4.0/Q235B

图幅: A4 Ver 1.4

设计 刘晶

24.04.06

标准化

阶段标记

重量

比例

审核 张宏华

24.04.07

第 1 张

共 1 张

连接板

工艺 卢光园

24.04.07

批准

俞礼园

24.04.07

X210BZA10