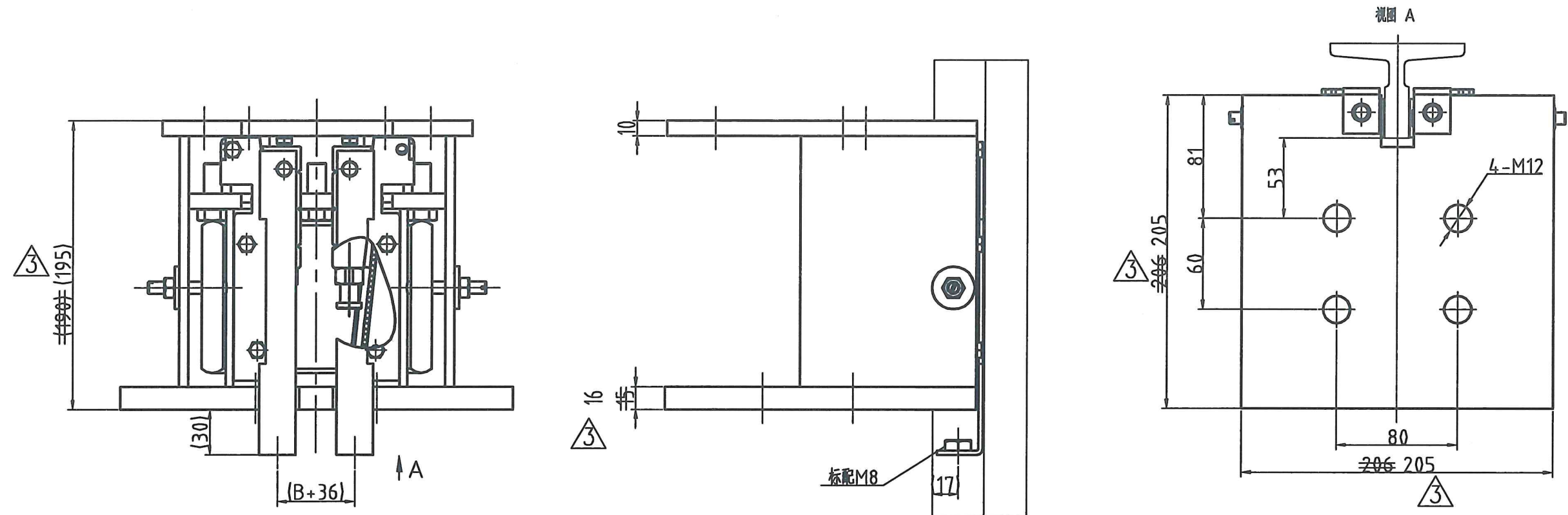


																	WELDS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
A3		LENGTH/ DIAMETER							RADIUS/ CHAMFER				ANGLE (shorter side length)					Z = LEG LENGTH ANSI/ASME A24-99 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING REFER TO DRAWING	OTHER SIDE	ARROW SIDE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000		0.5-3	>3-6	>6	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</

Z = LEG LENGTH
ANSI/ASME A2.4-98
WELDING SYMBOLS ARE
USED ON THIS DRAWING
REFER TO DRAWING
AA2604J FOR CONVERSION
TO ISO SYMBOLS.



技术说明

1. 本产品适用V=1.0~2.5 m/s, 导轨面B为15.88;
P+Q=1000~4500kg
P+Q=809~5125kg (具体参照型式试验报告编号: TX F320-022-14 0053);
生产时需注明要求;
2. 装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 装配调整后在调整部位点上红漆;
4. 安全钳按照GB 7588中规定的试验方法进行试验, 满足试验要求;
5. 安全钳应符合GB/T 10058的规定.
- 注: 安全钳贴标签为沃克斯铭牌 (件号: VKS3H032001)

受控文件
2022-08-02

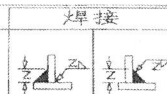
技术部 采购部

ALL DIMENSIONS METRIC

						Volkslift Schindler		OX-188双提拉安全钳 (沃克斯品牌)		VKS3H031		
③	修改尺寸	20220725	闫世英	王勇新	22701	绘图 DRAWN	张佳明	材料: MATERIAL:		首次下发版本	重 量	比 例
②	增加技术要求第4 条和第5条	20201102	唐玉婷	闵传宏	20B01	校对 CHK	闵传宏			FIRST VERSION	WEIGHT	PROPORTION
①	型式试验报告适用范围缩小	20170815	张佳明	闵传宏	7801	批准 APPD	徐勇			4 A01		1:3
标记 MARK	更改原因及说明	CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE	2014.10.13		SHEETS 2	2	SHEET



基础尺寸		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	斜切刃切	>0.5-3	>3-6	>6	角度(焊边)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400		
公	差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公	差	±0.2	±0.5	±1	公	差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



OX-188双提拉安全钳参数表

件号	速度 (m/s)	适用(P+Q)范围 (kg)	导轨宽度B (mm)	件号	速度 (m/s)	适用(P+Q)范围 (kg)	导轨宽度B (mm)	件号	速度 (m/s)	适用(P+Q)范围 (kg)	导轨宽度B (mm)
VKS3H031001	1.0	810<P+Q≤1000	15.88	VKS3H031022	1.5	810<P+Q≤1000	15.88	VKS3H031043	1.75	810<P+Q≤1000	15.88
VKS3H031002		1000<P+Q≤1200	15.88	VKS3H031023		1000<P+Q≤1200	15.88	VKS3H031044		1000<P+Q≤1200	15.88
VKS3H031003		1200<P+Q≤1400	15.88	VKS3H031024		1200<P+Q≤1400	15.88	VKS3H031045		1200<P+Q≤1400	15.88
VKS3H031004		1400<P+Q≤1600	15.88	VKS3H031025		1400<P+Q≤1600	15.88	VKS3H031046		1400<P+Q≤1600	15.88
VKS3H031005		1600<P+Q≤1800	15.88	VKS3H031026		1600<P+Q≤1800	15.88	VKS3H031047		1600<P+Q≤1800	15.88
VKS3H031006		1800<P+Q≤2000	15.88	VKS3H031027		1800<P+Q≤2000	15.88	VKS3H031048		1800<P+Q≤2000	15.88
VKS3H031007		2000<P+Q≤2200	15.88	VKS3H031028		2000<P+Q≤2200	15.88	VKS3H031049		2000<P+Q≤2200	15.88
VKS3H031008		2200<P+Q≤2400	15.88	VKS3H031029		2200<P+Q≤2400	15.88	VKS3H031050		2200<P+Q≤2400	15.88
VKS3H031009		2400<P+Q≤2600	15.88	VKS3H031030		2400<P+Q≤2600	15.88	VKS3H031051		2400<P+Q≤2600	15.88
VKS3H031010		2600<P+Q≤2800	15.88	VKS3H031031		2600<P+Q≤2800	15.88	VKS3H031052		2600<P+Q≤2800	15.88
VKS3H031011		2800<P+Q≤3000	15.88	VKS3H031032		2800<P+Q≤3000	15.88	VKS3H031053		2800<P+Q≤3000	15.88
VKS3H031012		3000<P+Q≤3200	15.88	VKS3H031033		3000<P+Q≤3200	15.88	VKS3H031054		3000<P+Q≤3200	15.88
VKS3H031013		3200<P+Q≤3400	15.88	VKS3H031034		3200<P+Q≤3400	15.88	VKS3H031055		P+Q=见备注	16
VKS3H031014		3400<P+Q≤3600	15.88	VKS3H031035		3400<P+Q≤3600	15.88	VKS3H031056		3400<P+Q≤3600	15.88
VKS3H031015		3600<P+Q≤3800	15.88	VKS3H031036		3600<P+Q≤3800	15.88	VKS3H031057		3600<P+Q≤3800	15.88
VKS3H031016		3800<P+Q≤4000	15.88	VKS3H031037		3800<P+Q≤4000	15.88	VKS3H031058		3800<P+Q≤4000	15.88
VKS3H031017	4000<P+Q≤4200	15.88	VKS3H031038	4000<P+Q≤4200	15.88	VKS3H031059	4000<P+Q≤4200	15.88			
VKS3H031018	4200<P+Q≤4400	15.88	VKS3H031039	4200<P+Q≤4400	15.88	VKS3H031060	4200<P+Q≤4400	15.88			
VKS3H031019	4400<P+Q≤4600	15.88	VKS3H031040	4400<P+Q≤4600	15.88	VKS3H031061	4400<P+Q≤4600	15.88			
VKS3H031020	4600<P+Q≤4800	15.88	VKS3H031041	4600<P+Q≤4800	15.88	VKS3H031062	4600<P+Q≤4800	15.88			
VKS3H031021	4800<P+Q≤5000	15.88	VKS3H031042	4800<P+Q≤5000	15.88	VKS3H031063	4800<P+Q≤5000	15.88			
件号	速度 (m/s)	适用(P+Q)范围 (kg)	导轨宽度B (mm)	件号	速度 (m/s)	适用(P+Q)范围 (kg)	导轨宽度B (mm)	件号	速度 (m/s)	适用(P+Q)范围 (kg)	导轨宽度B (mm)
VKS3H031064	2.0	810<P+Q≤1000	15.88	VKS3H031085	2.5	810<P+Q≤1000	15.88				
VKS3H031065		1000<P+Q≤1200	15.88	VKS3H031086		1000<P+Q≤1200	15.88				
VKS3H031066		1200<P+Q≤1400	15.88	VKS3H031087		1200<P+Q≤1400	15.88				
VKS3H031067		1400<P+Q≤1600	15.88	VKS3H031088		1400<P+Q≤1600	15.88				
VKS3H031068		1600<P+Q≤1800	15.88	VKS3H031089		1600<P+Q≤1800	15.88				
VKS3H031069		1800<P+Q≤2000	15.88	VKS3H031090		1800<P+Q≤2000	15.88				
VKS3H031070		2000<P+Q≤2200	15.88	VKS3H031091		2000<P+Q≤2200	15.88				
VKS3H031071		2200<P+Q≤2400	15.88	VKS3H031092		2200<P+Q≤2400	15.88				
VKS3H031072		2400<P+Q≤2600	15.88	VKS3H031093		2400<P+Q≤2600	15.88				
VKS3H031073		2600<P+Q≤2800	15.88	VKS3H031094		2600<P+Q≤2800	15.88				
VKS3H031074		2800<P+Q≤3000	15.88	VKS3H031095		2800<P+Q≤3000	15.88				
VKS3H031075		3000<P+Q≤3200	15.88	VKS3H031096		3000<P+Q≤3200	15.88				
VKS3H031076		3200<P+Q≤3400	15.88	VKS3H031097		3200<P+Q≤3400	15.88				
VKS3H031077		3400<P+Q≤3600	15.88	VKS3H031098		3400<P+Q≤3600	15.88				
VKS3H031078		3600<P+Q≤3800	15.88	VKS3H031099		3600<P+Q≤3800	15.88				
VKS3H031079		3800<P+Q≤4000	15.88	VKS3H031100		3800<P+Q≤4000	15.88				
VKS3H031080	4000<P+Q≤4200	15.88	VKS3H031101	4000<P+Q≤4200	15.88						
VKS3H031081	4200<P+Q≤4400	15.88	VKS3H031102	4200<P+Q≤4400	15.88						
VKS3H031082	4400<P+Q≤4600	15.88	VKS3H031103	4400<P+Q≤4600	15.88						
VKS3H031083	4600<P+Q≤4800	15.88	VKS3H031104	4600<P+Q≤4800	15.88						
VKS3H031084	4800<P+Q≤5000	15.88	VKS3H031105	4800<P+Q≤5000	15.88						

受控文件
14年10月28日

技术部

④							VOLKSLIFT		VKS3H031			
③												
②												
①												
							绘 图 张佳明	OX-188双提拉安全钳 (沃克斯品牌)	首次发布版本	数量	重 量	比 例
							校 对 周传益		4 A 01			1:1
							审 核 徐 勇		共 2 页 第 1 页			
记录	处数	更改原因及说明				更改日期	更改者	审核者	日期	材料	宁波奥德普沃克斯申梯(中国)有限公司	