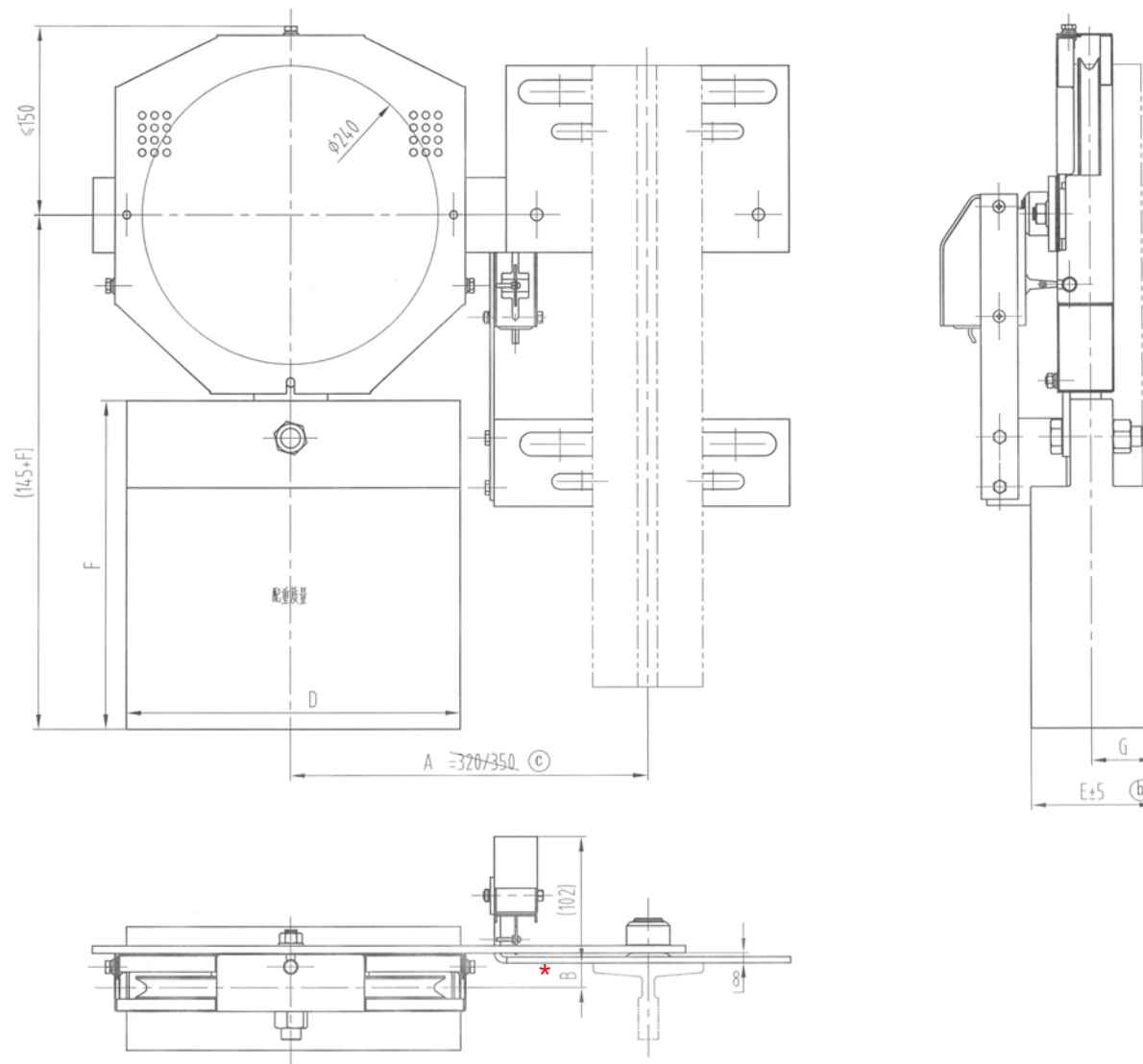




杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADY		
西奥件号	001-014		
确认人	温奕忠	日期	2025.04.10
共 3 页第 1 页	CA号	CA-H2503059	



技术要求

- 1 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 2 图中A尺寸可以适当进行调整,本件尺寸按图示要求;
- 3 图中绳轮根据限速器匹配选用,可装在摇杆的正反侧使用;
- 4 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 5 本图为OX-300张紧装置外形示意图;
- 6 本图为全防护形式;

⑦ 绳轮采用钢板轮。

FB-XOA2619ADY001-SWD87994
FB-XOA2619ADY001-SWD87995
导轨高度68, B值非标

图幅: A3 Ver. 1.2

⑦		第一视角		实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		总装示意图		张紧装置	
⑦	1	增加±5	李民生	24.11.29	设计	宋剑	20220220	标准化	阶段标记	重量	比例
⑦	1	增加技术要求7	李民生	24.05.14	审核	宋剑	25.03.27				1:4
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺		批准	12.2.2025.3.27	第 1 张	共 2 张	AX300V027

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADY		
西奥件号	001-014		
确认人	温奕忠	日期	2025.04.10
共 页,第 2 页	CA号	CA-H2503059	



对应表

杭州西奥件号	奥德普图号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	A	B	配重质量(KG)	配重材质	D	E	F	G	提升高度(m)
* XOA2619ADY001	AX300V027G01	240	6	320	30.5 36.5	18		270	100	265	50	0~50
XOA2619ADY002	AX300V027G02	240	6	320	30.5	30	重晶石	300	140	305	70	50~100
XOA2619ADY003	AX300V027G03	240	6	350	30.5	18		270	100	265	50	0~50
XOA2619ADY004	AX300V027G04	240	6	350	30.5	30		300	140	305	70	50~100
XOA2619ADY005	AX300V027G05	240	6	320	30.5	18	铸铁	260	55	250	25	0~50
XOA2619ADY006	AX300V027G06	240	6	320	30.5	30		250	70	275	35	50~100
XOA2619ADY007	AX300V027G07	240	6	350	30.5	18		260	55	250	25	0~50
XOA2619ADY008	AX300V027G08	240	6	350	30.5	30		250	70	275	35	50~100
③ XOA2619ADY009	AX300V027G09	240	6	420	50	18	重晶石	270	100	265	50	0~50
④ XOA2619ADY010	AX300V027G10	240	6	420	50	30		300	140	305	70	50~100
⑤ XOA2619ADY011	AX300V027G11	240	6	420	50	18	铸铁	260	55	250	25	0~50
⑥ XOA2619ADY012	AX300V027G12	240	6	420	50	30		250	70	275	35	50~100
⑦ XOA2619ADY013	AX300V027G13	200	6	400	50	18	重晶石	270	100	265	50	0~50
⑧ XOA2619ADY014	AX300V027G14	200	6	400	50	18	铸铁	260	55	250	25	0~50

图幅: A3 Ver 1.1

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				(CC) 关键特性								总装示意图			
				设计	宋 剑	20220220	标准化					阶段标记	重量	比例	张紧示意图 AX300V027
⑦	2	表格增加XOA2619ADY0013~014		李民生	25.3.27										
⑧	4	表格增加XOA2619ADY009~012		李民生	24.3.20	审核	孙 磊	25.03.27							
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺		批准	1222	2025.2.27		第 2 张	共 2 张		