

一、物料信息

安全钳提拉系统: OX-210BT(JR01)/FB25-1068

二、OX-210BT(JR01)装箱清单

序 列	名称	代号	数量	备注
* 1	连杆	OX210BT-1 (JR01)/FB25-1068	1	在箱外, L=CGD+197=1120
2	提拉板	OX210BT-3	2	
3	绳头连接件	OX210BT. 4	1	
* 4	拉手组件	OX210BT. 1 (JR01)/FB25-1068	1	
5	曲柄组件	OX210BT. 3 (JR01)	2	配阶梯螺栓 (OX210BT-4) 各 1 个
6	扭簧右旋	OX210AT-3	1	
7	扭簧左旋	OX210AT-3	1	
8	开关打杆	OX210AT-2	1	
9	衬套	OX210BT-2 (GY)	2	
10	开口销	GB/T912. 5*35	4	
11	六角螺栓 M8*16	GB5783	6	
12	六角螺栓 M8*60	GB5783	1	
13	平垫圈 8	GB97. 1	1	
14	弹簧垫圈 8	GB93	1	
15	螺母 M8	GB6170	1	
16	六角螺栓 M6*12	GB5783	2	
17	装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 CGD	配安全钳型号
01	CGD $\geq$ 650mm	OX-088A02

注: CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离, 对应奥德普的 DBG, 外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

25.11.6
25.11.6

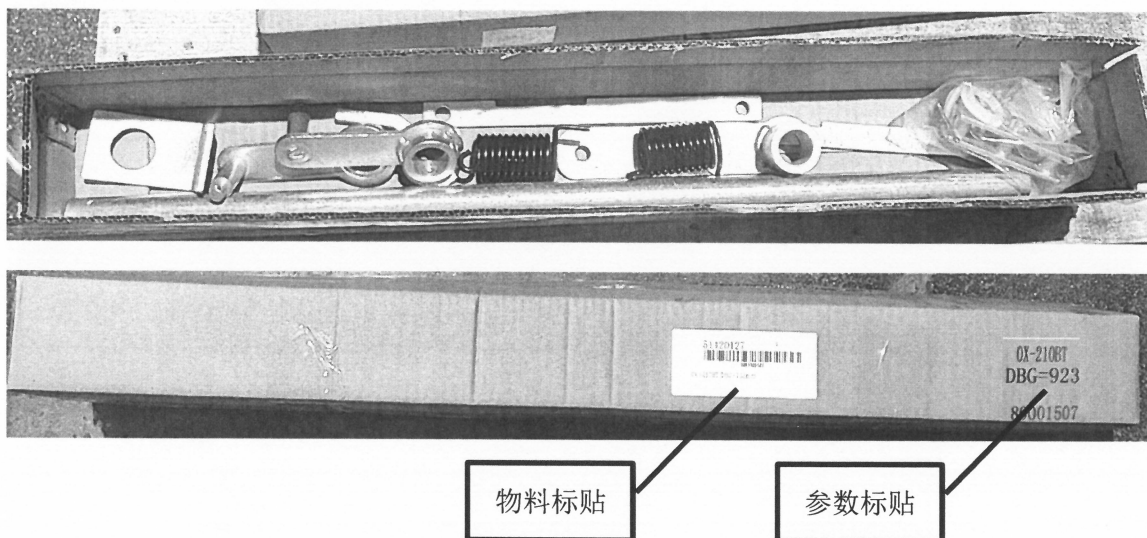
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 $\geq$ 5mm 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等; 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

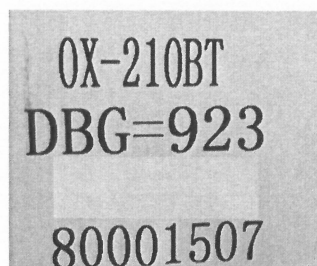
七、OX-210BT(JR01)包装示意



物料标贴格式如下：



参数标贴格式如下：

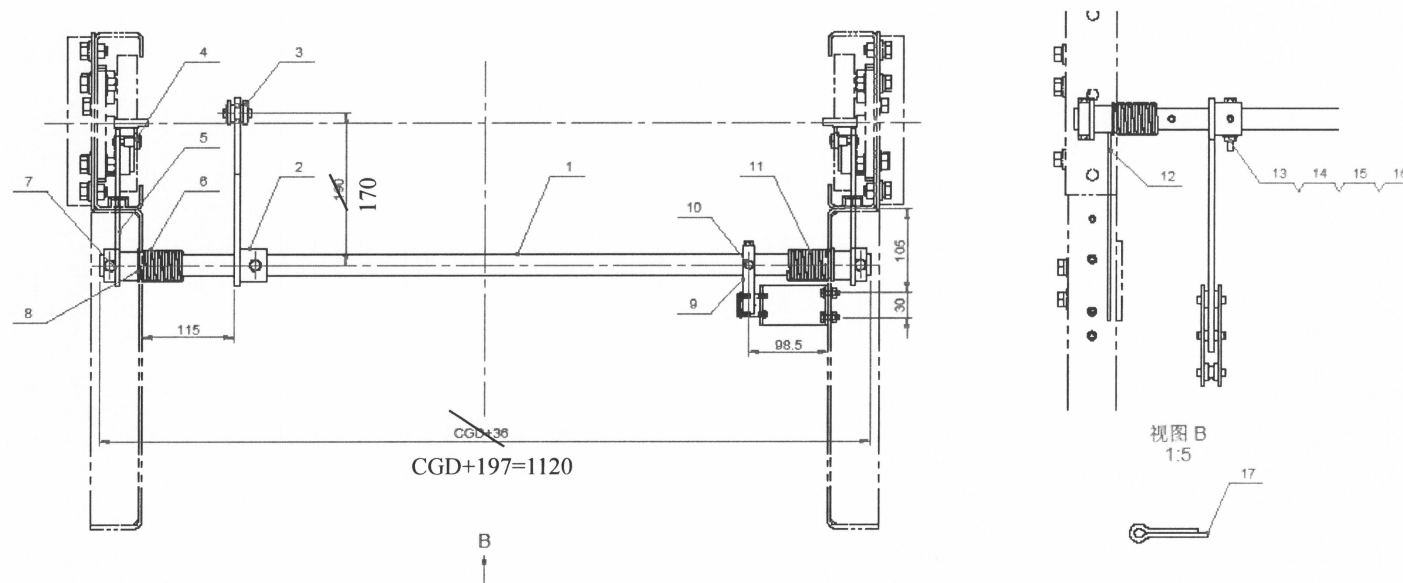


八、采购订单信息

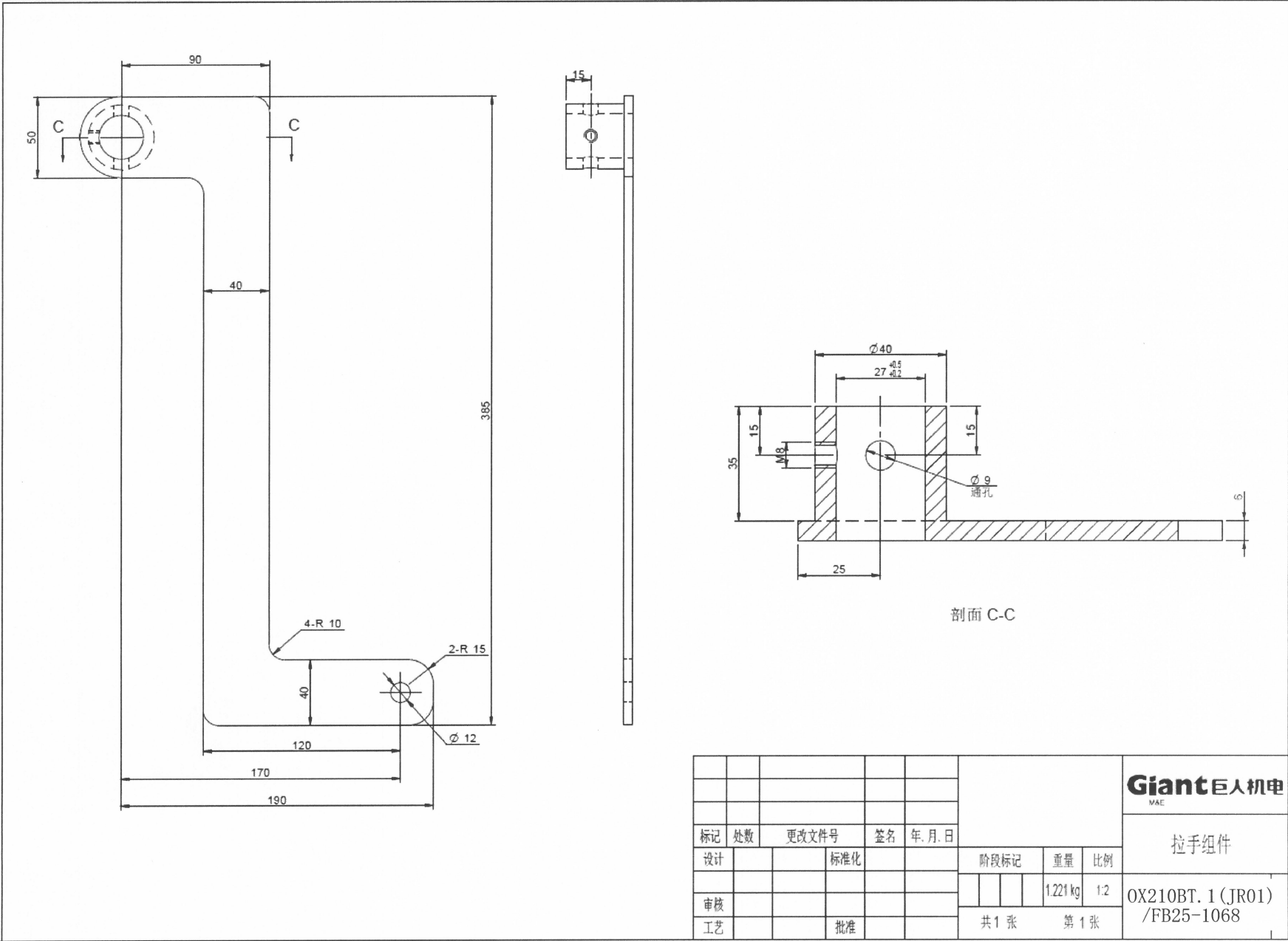
序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单		安全钳提拉系统 OX-210BT(JR01)/F B25-1068\JR1011GG001	/	CGD=923	1	SET	/	见订单	1 SET	见订单	见订单	见订单

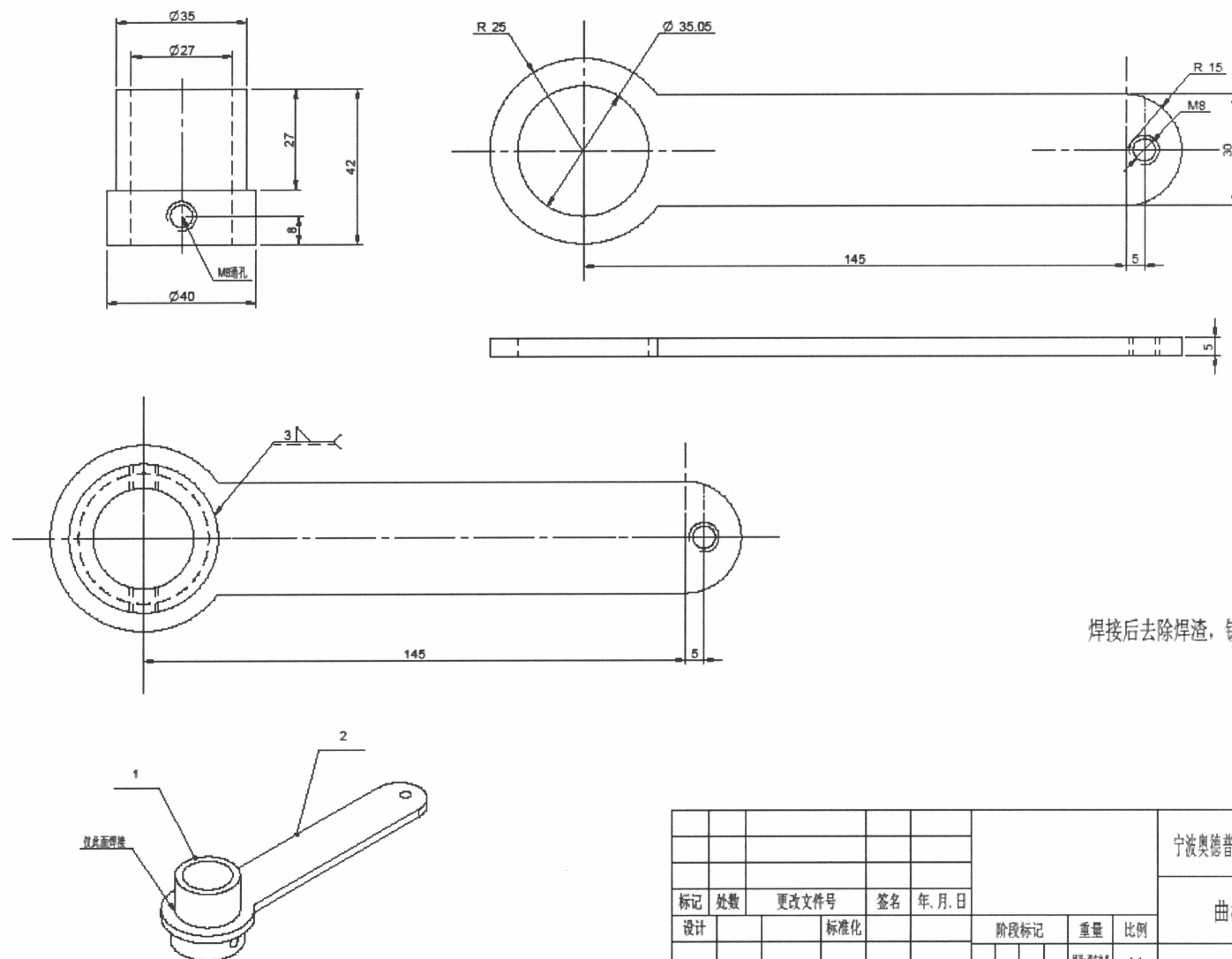
					资料来源	编制		
						校对		
						标准化		
					提出部门	审定		
						批准		
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职责	签字	日期

附图:



17	GB/T91	开口销2.5*35	4							5	OX210BT-3(JR01)	鲁柄组件	2	焊接件				
16	GB6170	螺母M8	1							4	OX210BT-4	阶梯螺栓	2					
15	GB93	弹簧垫圈8	1							3	OX210BT-4	绳头连接件	1	组件				
14	GB97.1	平垫圈8	1							2	OX210BT-1(JR01)	提拉板	1	焊接件				
13	GB5783	六角螺栓M8*60	1							1	OX210BT-1(JR01)	连杆	1	镀锌管Ø27				
12	OX210BT-3	夹拉板	2	热板Q235/4.0						序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注	
11	OX210AT-3	扣簧左旋	1															
10	GB5783	六角螺栓M6*12	2															
9	OX210AT-2	开关打杆	1															
8	OX210BT-2(GY)	衬套	2	尼龙														
7	GB5783	六角螺栓M8*16	6							标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日	宁波奥的斯电梯部件有限公司			
6	OX210AT-3	扣簧右旋	1							设计		标准化						
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注	审核	工艺						安全钳联动装置			
					质量(kg)													
															OX-210BT(JR01)			





								宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日				
设计			标准化		阶段标记	重量	比例	
								OX210BT.3(JR01)
审核						图样审核	1:1	
工艺			批准		共 1 张		第 1 张	

OX210BT-4 (JR01)	规格尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	规格尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	精度公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	侧面/侧面公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°

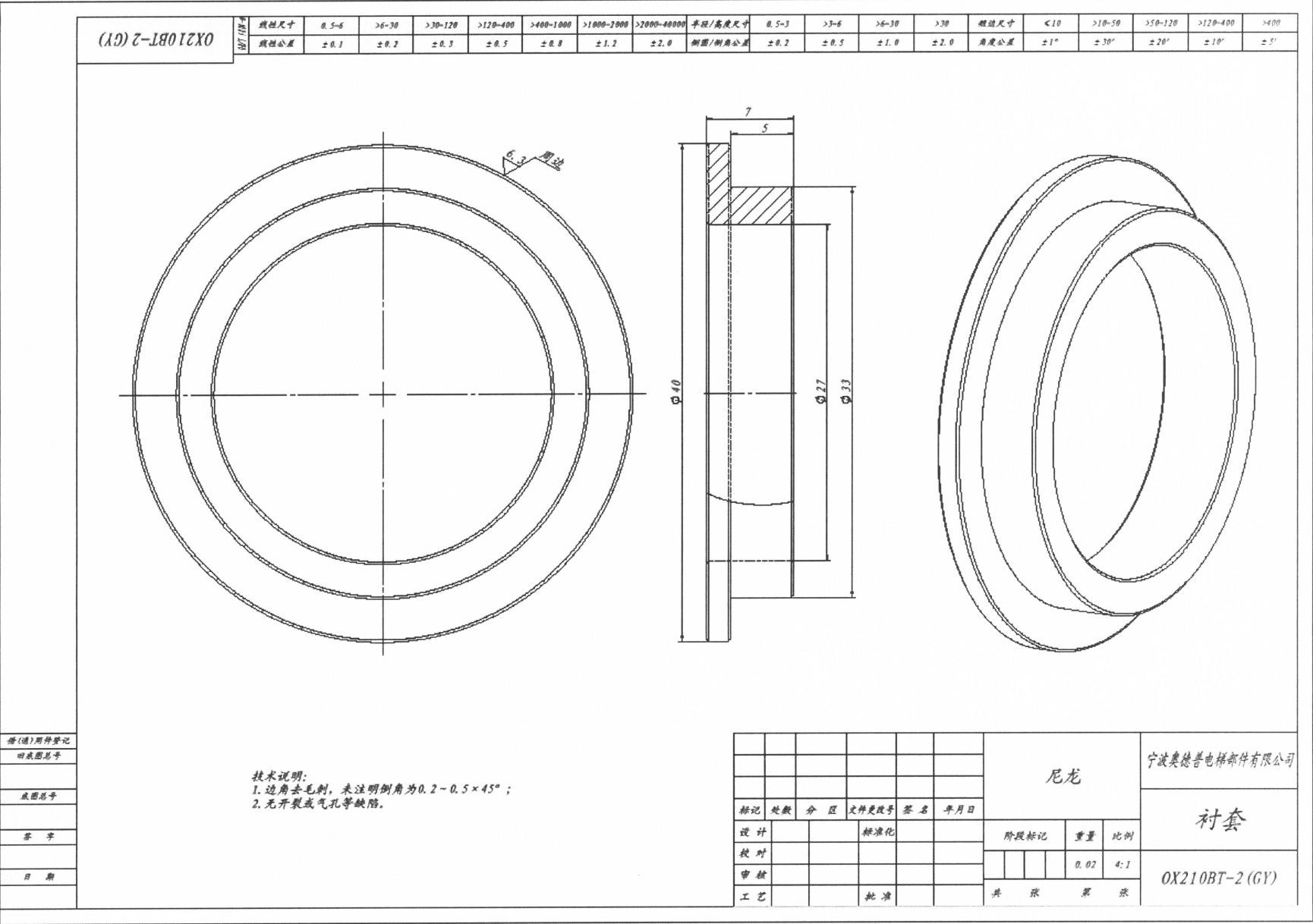
技术说明

1. 本件未注明倒角为 0.5 × 45° ;

2. 边角去毛刺, 表面镀锌处理。

						六角型材 (S=17)			宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	数量	分区	文件更改号	签名	年月日				阶梯螺栓 OX210BT-4 (JR01)					
设计			标准化											
校对														
审核														
工艺			批准											
						阶段标记			重量			比例		
									0.02			6:1		
						共 张			第 张					

图(透)用件登记
 图或图号
 或图号
 客 号
 日 期



OX210BT. 4	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	角度尺寸	<1°	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	斜度/侧角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

技术说明
 1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；
 2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	
2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06	

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

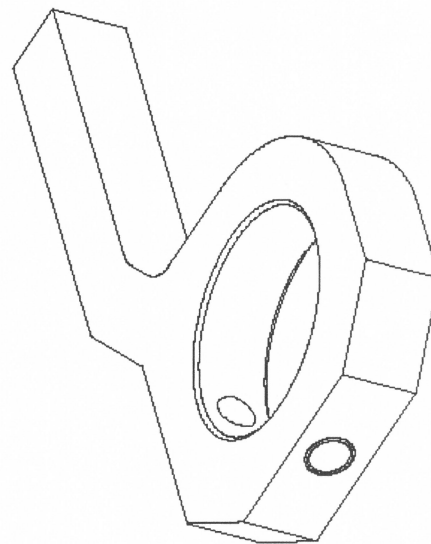
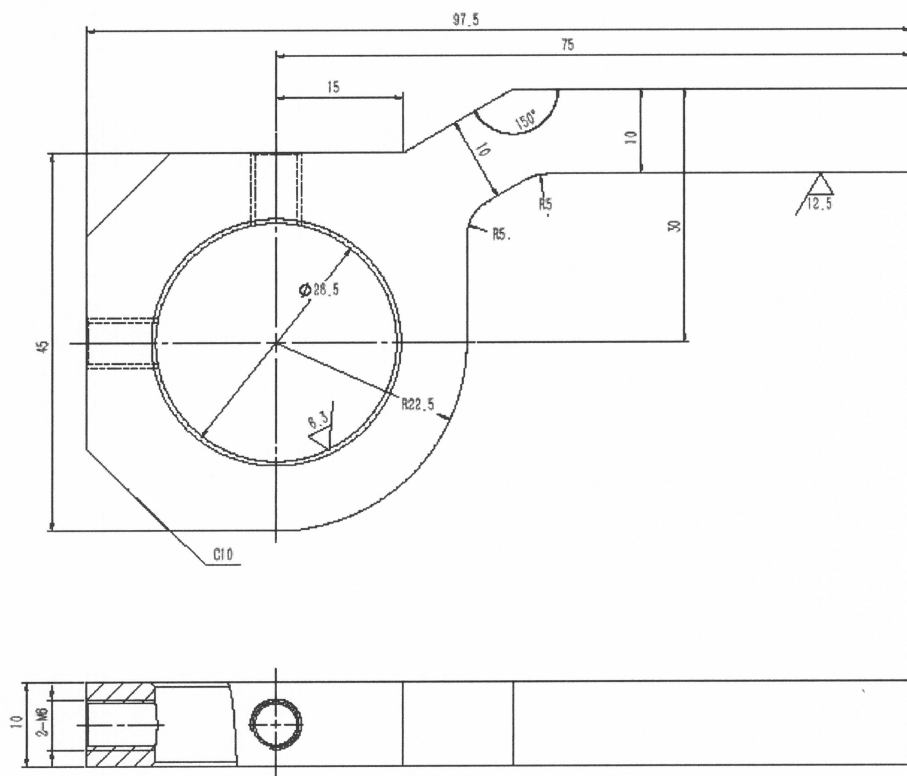
阶段标记			重量	比例
			0.31	2:1
共 张			第 张	

宁波奥德普电梯部件有限公司

绳头连接件

OX210BT. 4

OX210AT-2

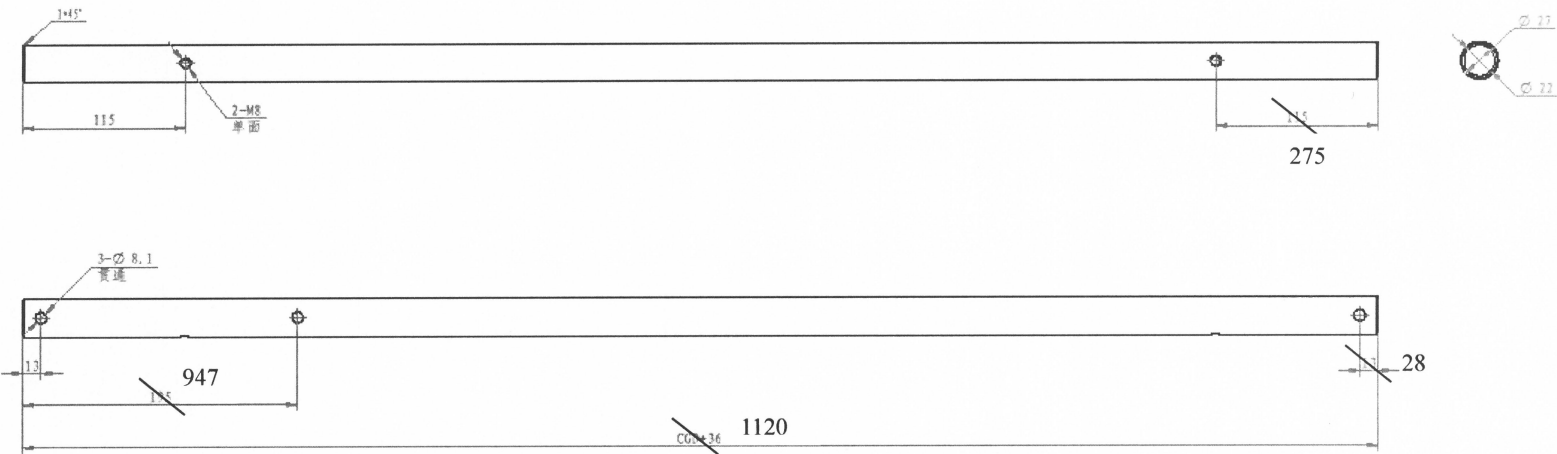


技术说明:

1. 本件圆角采用R5, 未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 本件采用浇铸而成, 要求无毛刺或气孔等缺陷;
3. 完成加工后表面采用黑色电泳或喷涂黑色油漆。

						ZG35	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							开关打杆		
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
校对								0.13	2:1
审核									
工艺			批准			共	重	重	客
						OX210AT-2			

借(通)用伸登记
田成图总号
成图总号
茎 字
日 期



						镀锌管 $\phi 27 \times 2.5$			宁波奥盛电梯部件有限公司	
									连杆	
标记	处数	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	OX210BT-1 (JR01) /FB25-1068	
设计			标准化				1.442 kg	1:3		
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			