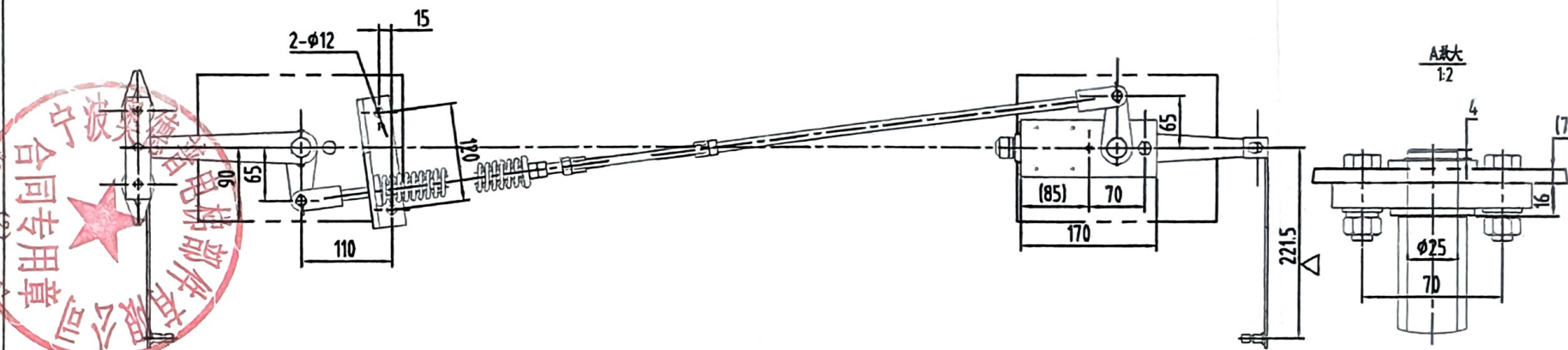
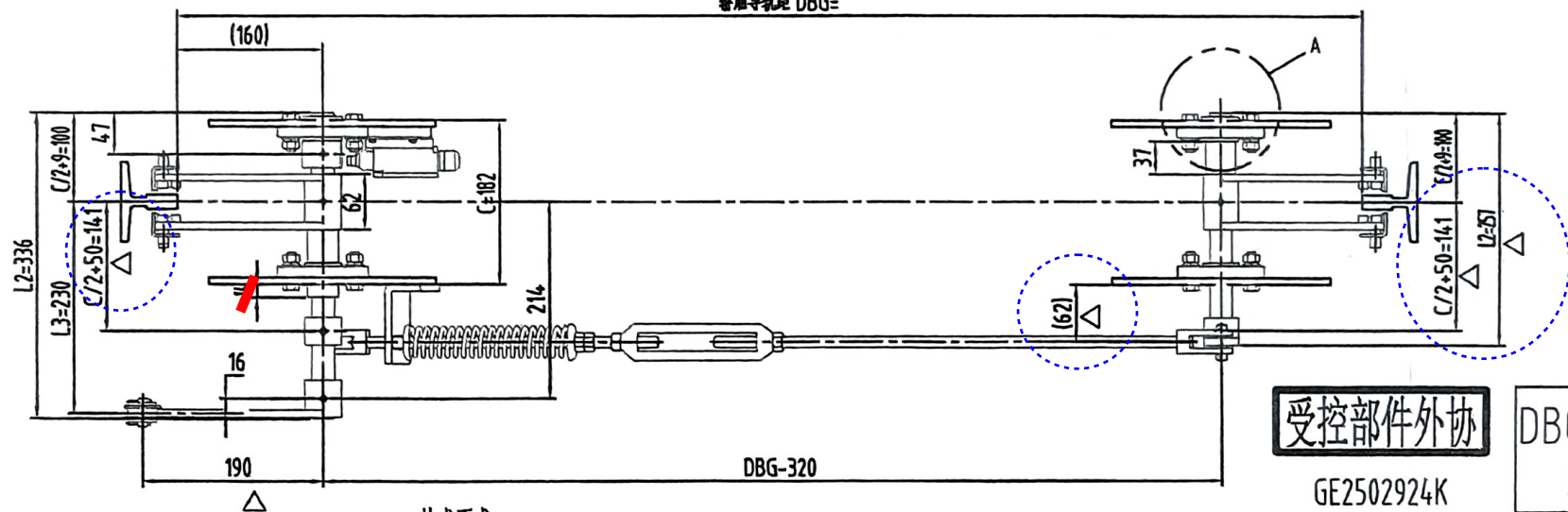


A3		基面尺寸	0-4	4-16	16-25	25-40	40-100	100-200	200-700	700-1000	设计值	4-5.3	5.3	5.6	允许偏差	0-10	10-50	50-100	100-150	150-200
		公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±1	±1.5	±2	±2.5	±3	



新盾导轨距 DBG=



受控部件外协

GE2502924K

DBG=1620

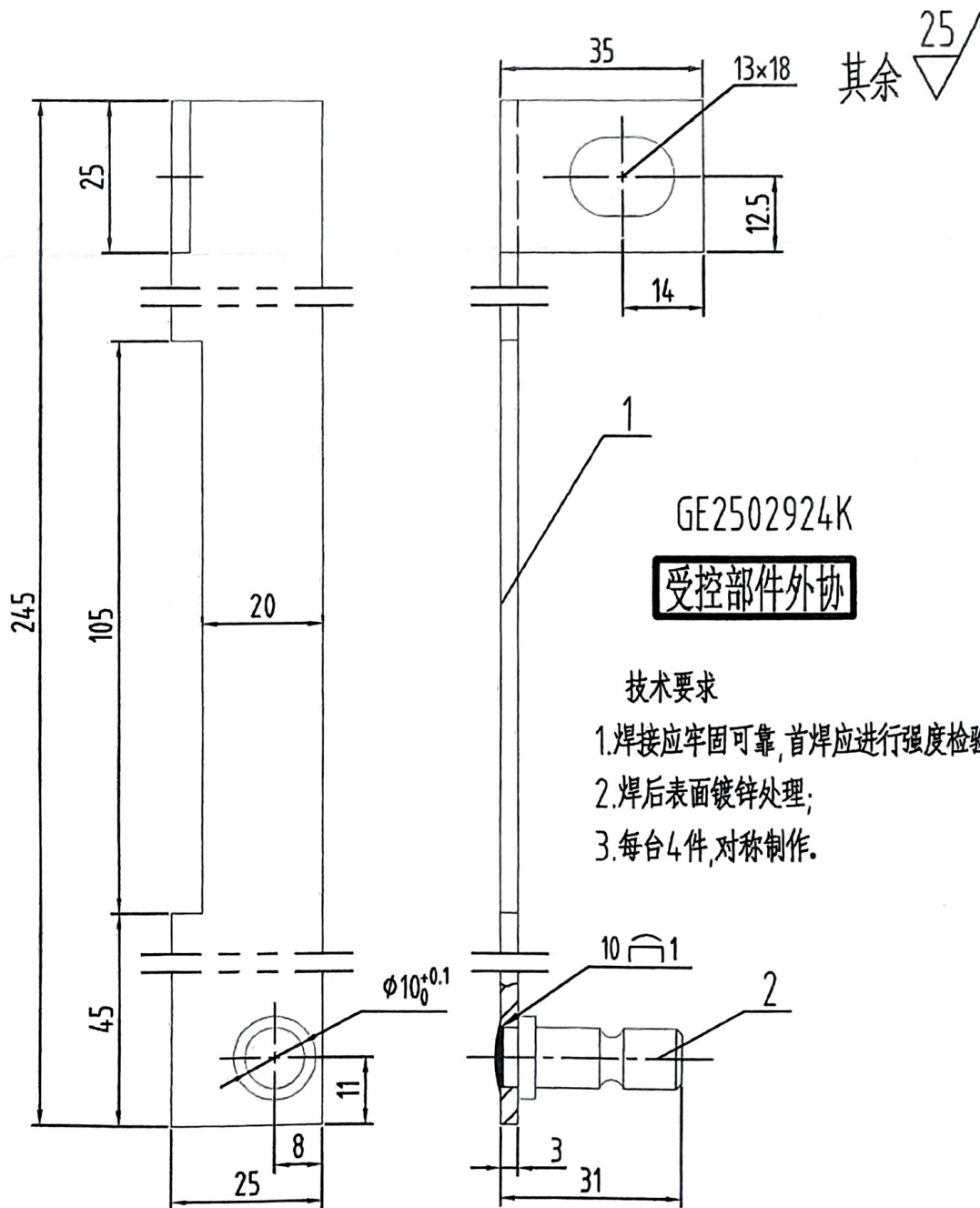
左提拉

技术要求

- 1.本件为下提拉式形式布置结构,型号为OX-188T,尺寸按本图;
- 2.本图设计时安装侧板厚度按 $<7\text{mm}$ 参数确定;
- 3.选配安全开关为自动复位开关;
- 4.图示为左提拉;
- 5.轿厢导轨距,提拉位置按指令。

				通用电梯股份有限公司			
组 件				提拉机构			
				GK07D16003			
图号	图名	图例	图号	图名	图例	图号	图名
设计	设计	设计	图样标记		重量	比例	
校对	校对	校对				1:5	
审核	审核	审核					
工艺	日期	日期	类 别	第 页	第 页		

A4		基本尺寸	0.5-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	公差等级	0.5-3	3-6	6	角度(度)	0-10	10-50	50-120	120-400	400
		公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.5°	±0.5°

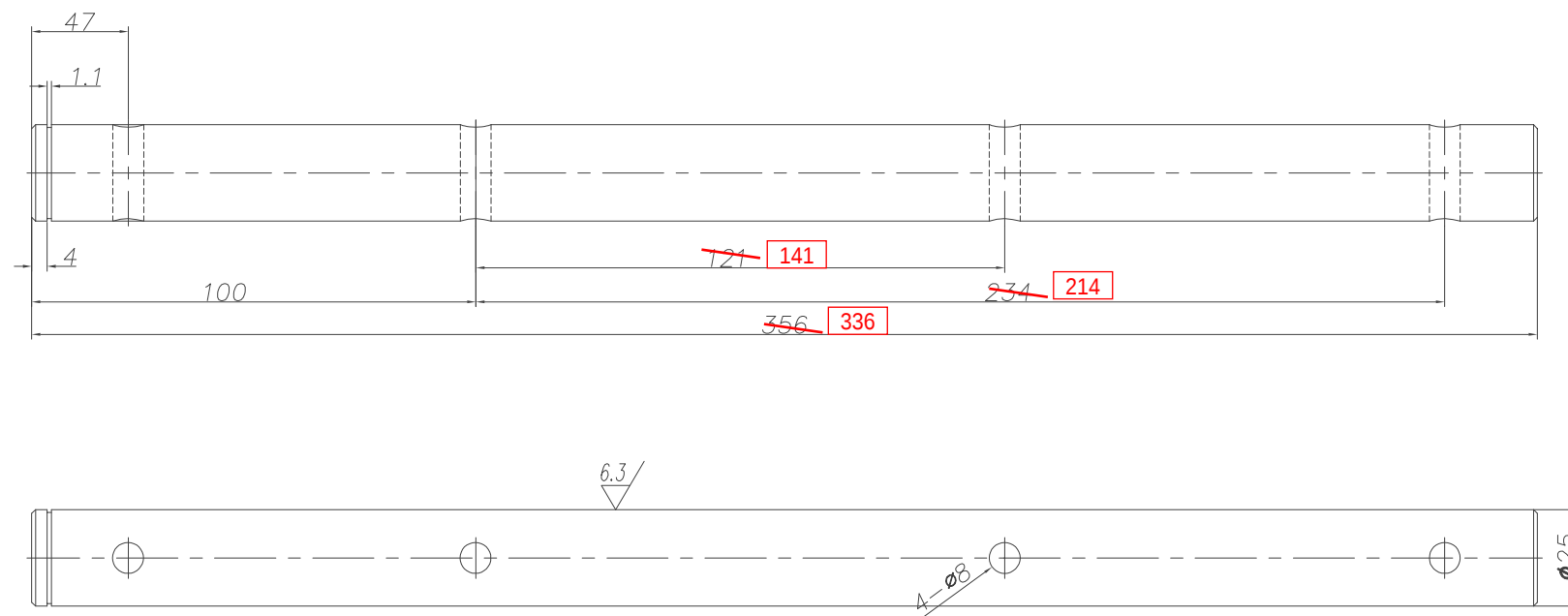


修改																			
校对	2	GK07D16006	销轴	1	Q235														外购
审核	1	GK07D16005	提拉板	1	B-3/Q235														本图
工艺	序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注											
标准																			
批准																			
	设计	陈永东	标准化	图样标记	重量	比例													
	校对	张立军	(2)			1:1													
	审核	王德成	日期																
	工艺		日期																
			2025.11.4	共	页	第	页												

通用电梯股份有限公司

安全钳楔块提拉板

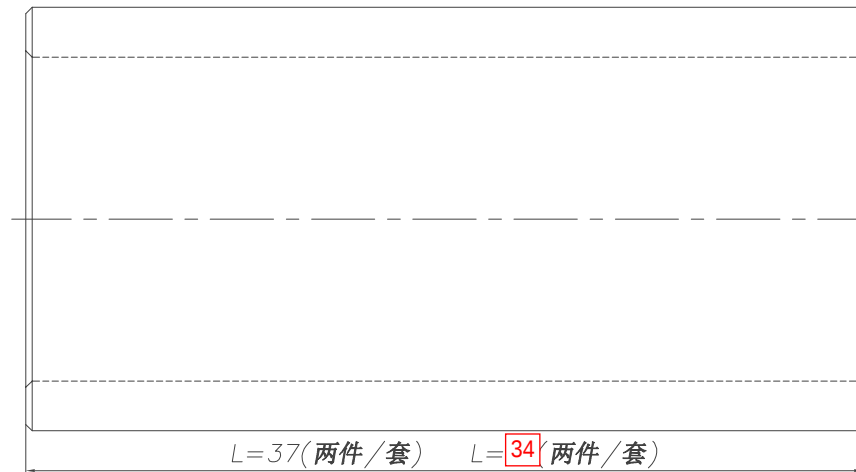
GK07D16004



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

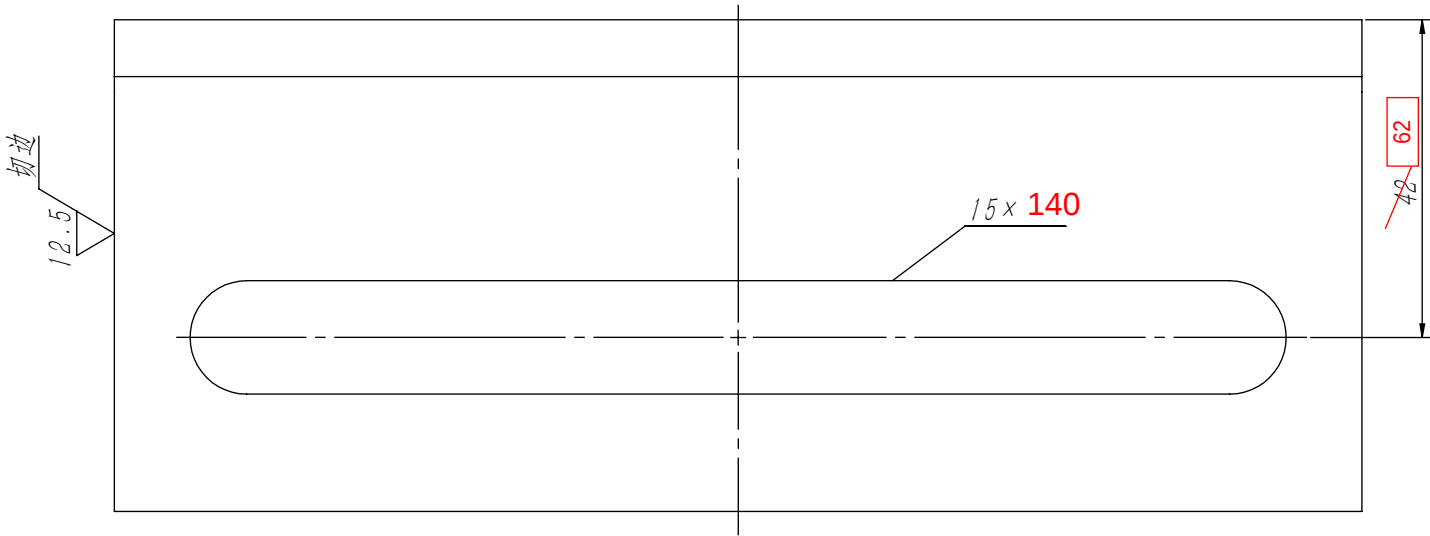
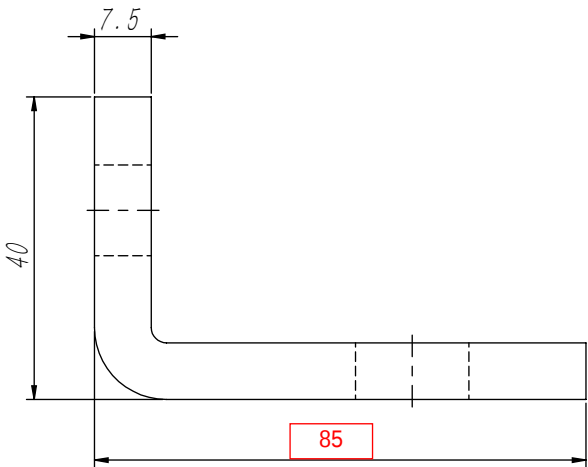
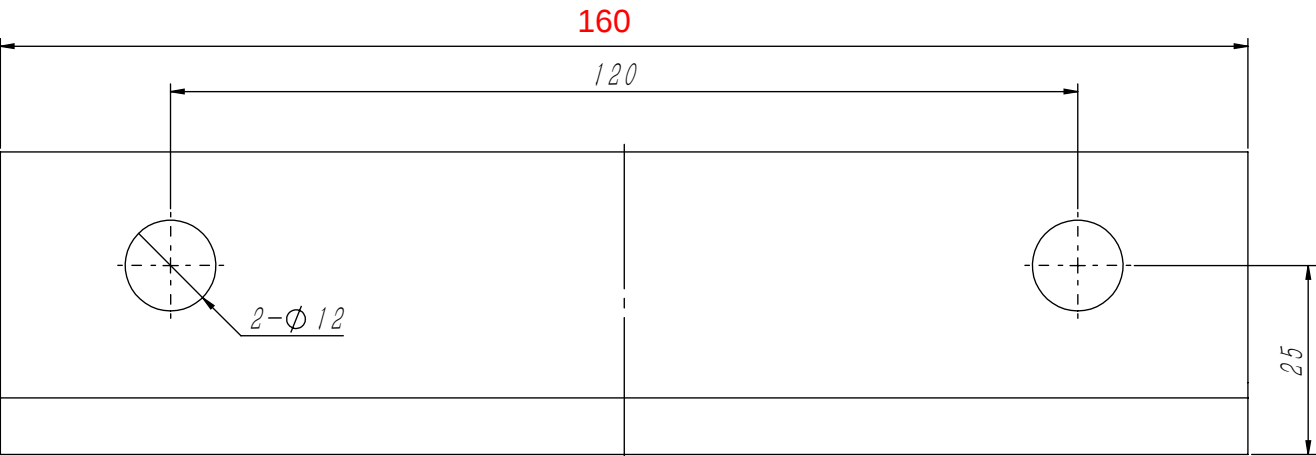
						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记 处数 分 区 文件更改 壁 名 年月日							长轴杆			
设 计				标准 化		阶段标记				重量
校 对									1.46	4:5
审 核						OX188T.1-4				
工 艺				批 准						


$$L=37(\text{两件/套}) \quad L=34(\text{两件/套})$$

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司			
							衬套			
标记 处数 分 区 文件更改 壁 名 年月日										
设 计				标准					阶段标记	重量
校 对									0.03	5:2
审 核										
工 艺				批 准				版本:		0X-188T.1-5



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 表面镀锌处理。

						Q235A/7.5			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									弹簧架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例	OX188T.1-7
校 对								0.78	1:1	
审 核										
工 艺			批 准			版本:				