

GB/T 1004-m		1		2		3		4		▽	5		6		7		8		
	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

A

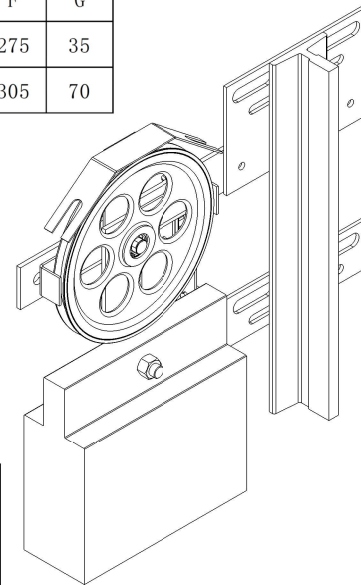
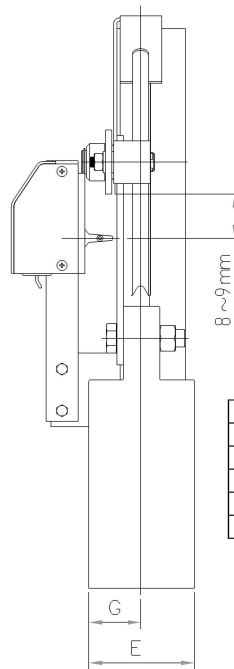
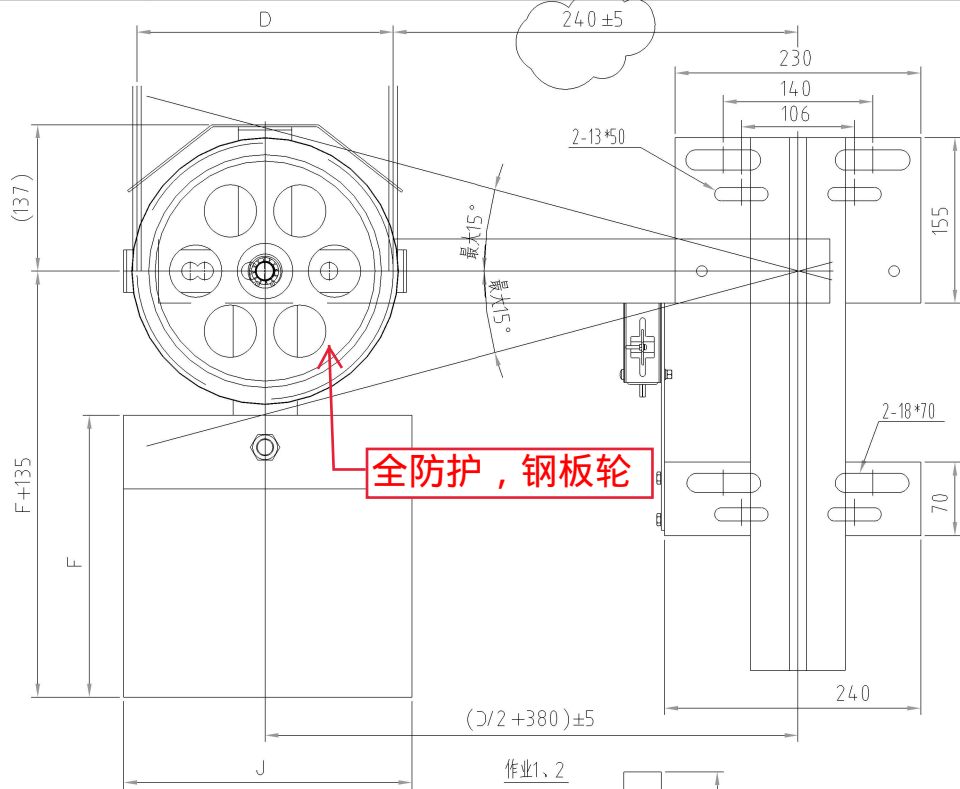
B

C

D

E

F



配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸 铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6mm、Φ8mm
绳轮直径	Φ200mm、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

技术要求:

- 1.此图按安装使用状态绘制,入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
- 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
- 3.本图按奥德普 OX-300 绘制,同样适用于其他厂家的同等张紧装置,配重标准按重晶石的配装。

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
Y26506101	30kg	Φ6	Φ200	用于T89
Y26506102		Φ8	Φ240	
Y26506103		Φ6	Φ200	用于T114、T127

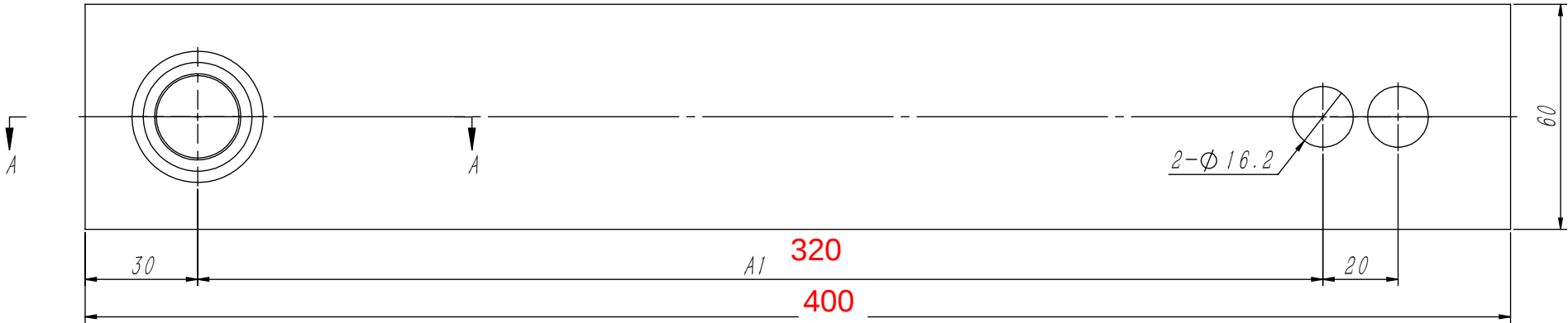
1	Y26506101~03	组件	详见本图参数表	
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设计	范友卿	20210818	比例 1:5	图幅 A3
校对	朱锋	20210818	共 1 页第 1 页	
标准化	殷秋雨	20210818	张紧装置	
审批	沈严良	20210818	Y265061	

物料编码说明:
编码构成:零件代码
编码示例:Y26506101

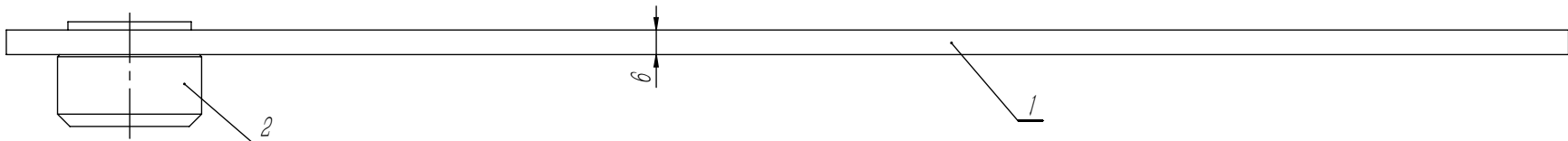
苏州捷富德智能设备有限公司

OX300.2(FB)

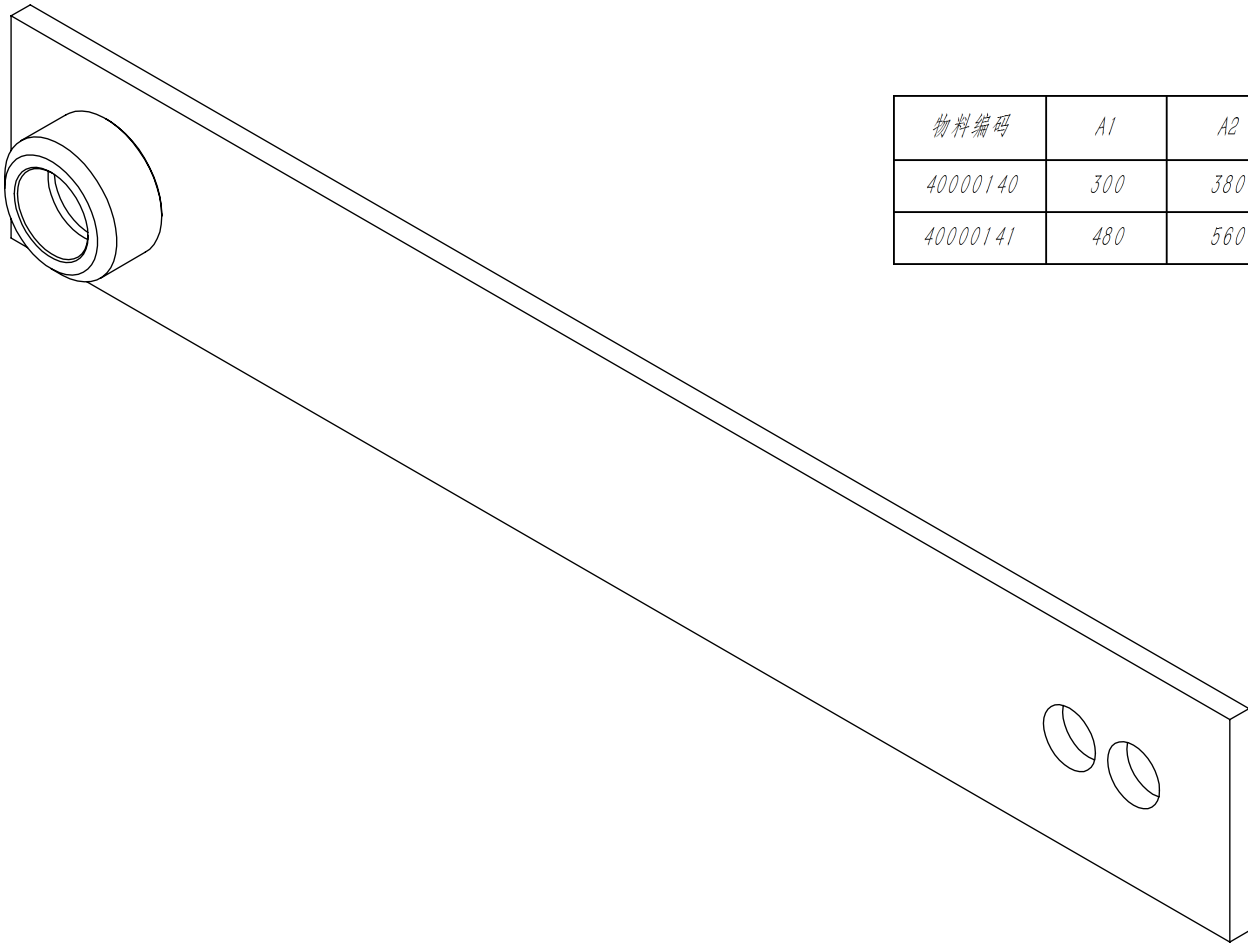
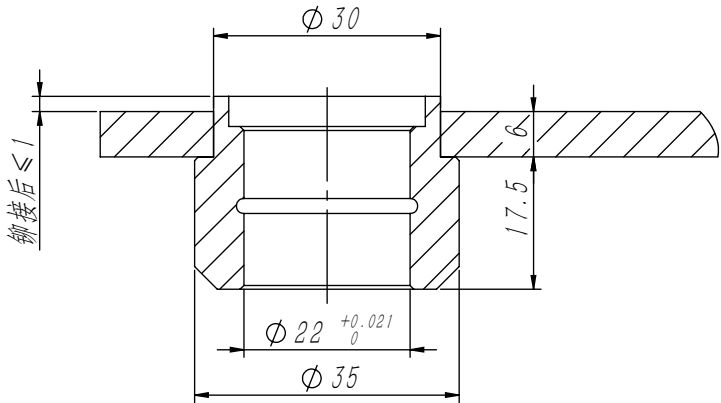
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明	重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司				摇杆组件
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX300.2(FB)
设 计			标准化					1.11	3:5	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 见表				

借(通)用件登记

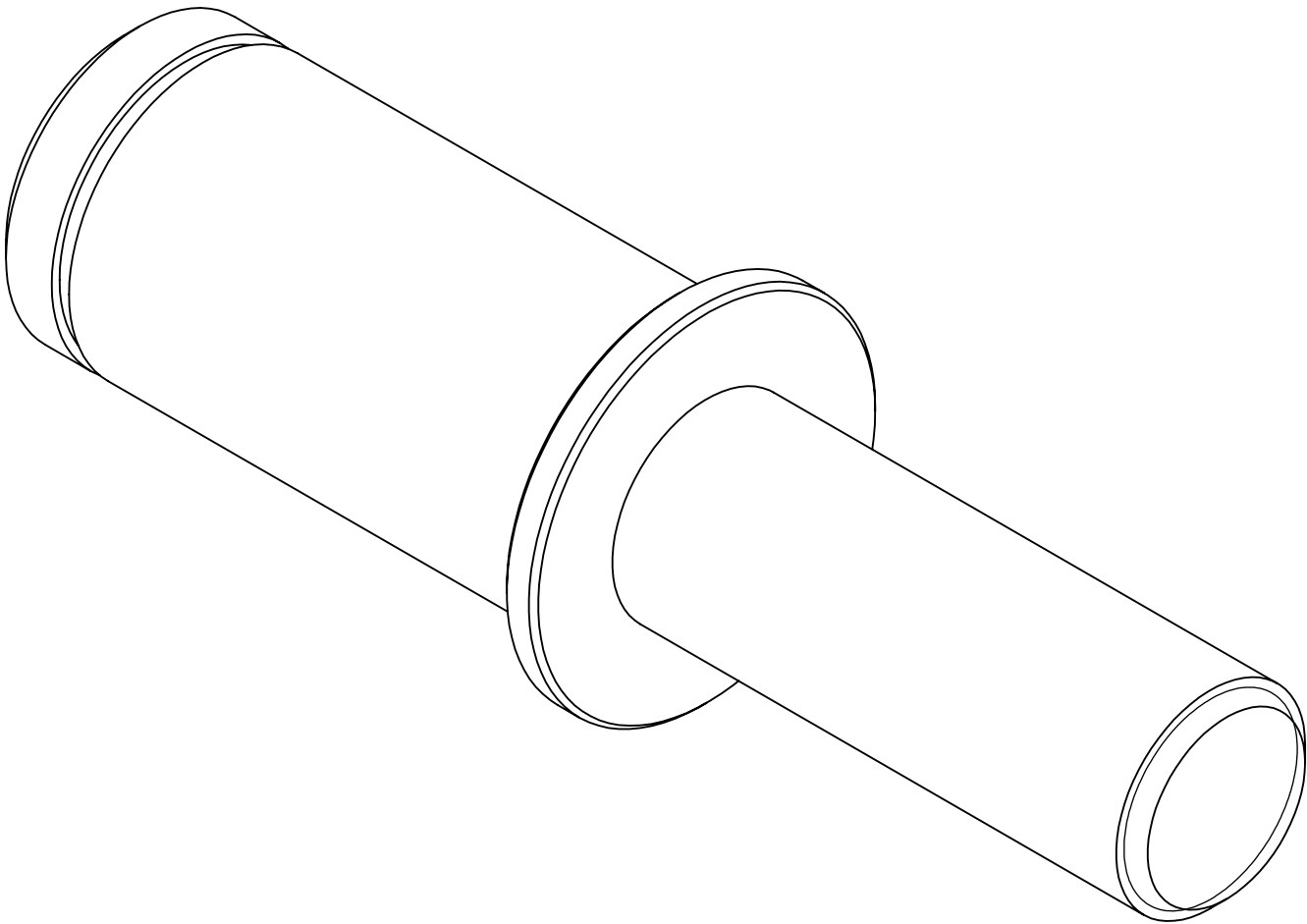
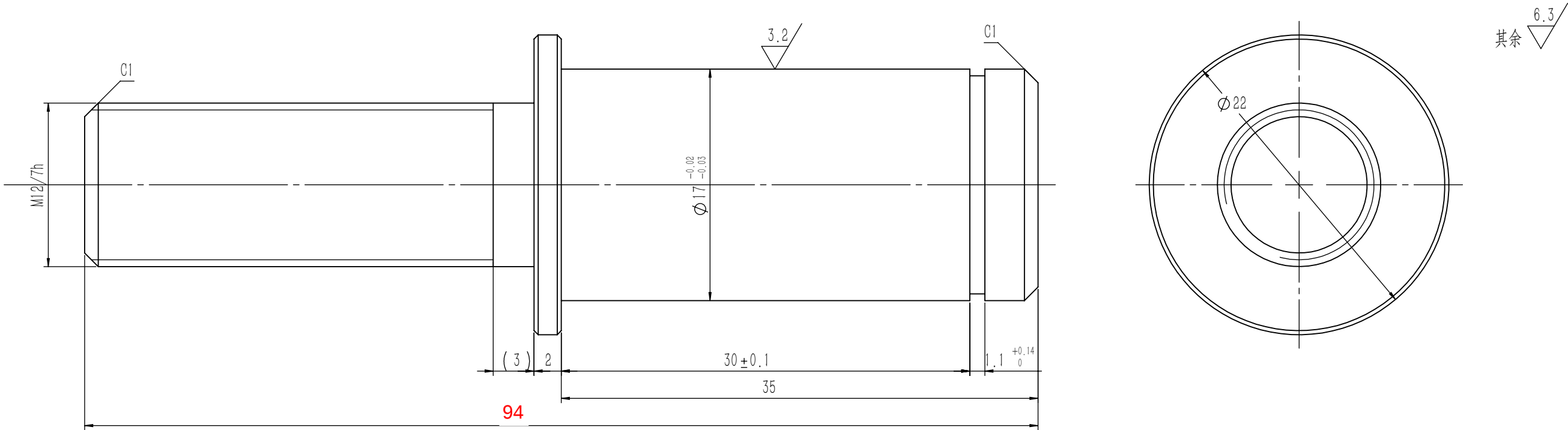
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim0.5\times45^\circ$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									绳轮主轴(双)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例
设 计			标准化								
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张			
										0X300.3-1(S)	

