

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	审核	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2401008	△	1	限位器开关位置增加防护, 更改限位器外形尺寸	董子俊	2024-01-11	校 对	何成	
CA-D2406052	△	2	新增明细了, 防护罩紧固件十字六角法兰面螺栓	周千楠	2024-6-21	标准化	薛艳彪	
						批 准	王利	
						日期	2022-07-18	共 1 页 第 1 页

A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电梯	
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	备注
XOA2531ACN047	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	新厢侧用
XOA2531ACN005	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN006	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN007	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN008	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	左置
XOA2531ACN009	1.25	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN048	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN015	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN016	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	新厢侧用
XOA2531ACN017	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN018	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN010	1.25	6	200	217	XOA4111ACH001	

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	备注
XOA2531ACN049	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	对重侧用
XOA2531ACN025	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN026	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN027	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN028	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	左置
XOA2531ACN050	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN035	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN036	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN037	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	对重侧用
XOA2531ACN038	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	备注
XOA2531ACN106	1.5	6	240	267	XOA4111ACH004 005	新厢侧用
XOA2531ACN107	1.6	6	240	267	XOA4111ACH004 005	
XOA2531ACN108	1.75	6	240	267	XOA4111ACH004 005	左置
XOA2531ACN116	1.5	6	240	267	XOA4111ACH004 005	
XOA2531ACN117	1.6	6	240	267	XOA4111ACH004 005	新厢侧用
XOA2531ACN118	1.75	6	240	267	XOA4111ACH004 005	

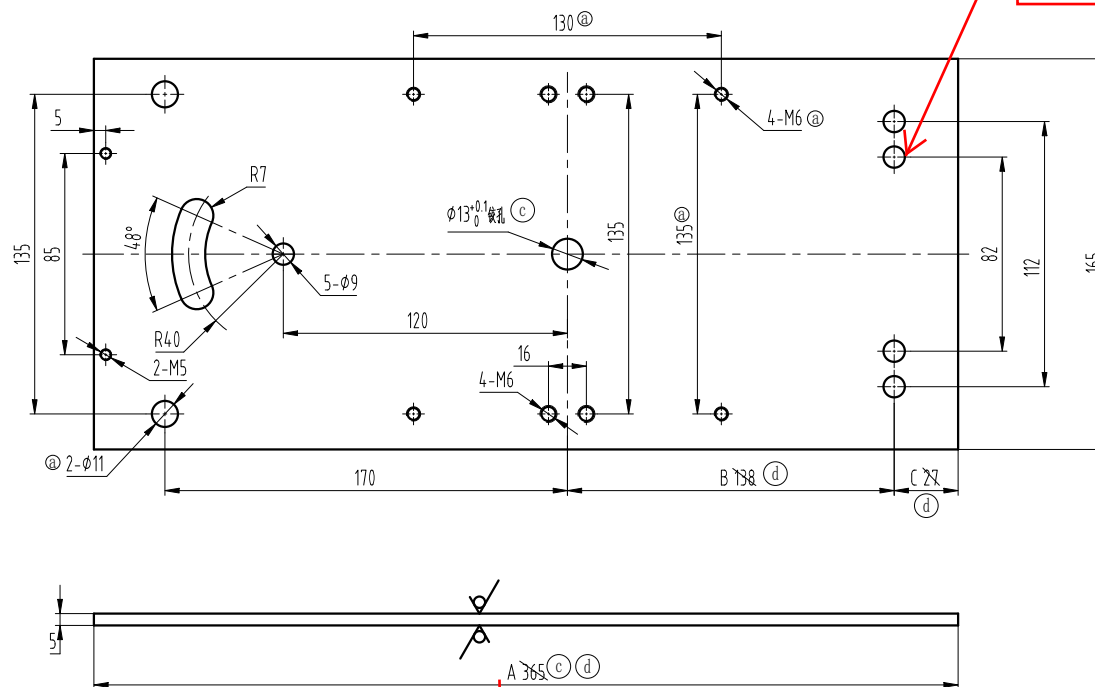
CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	审核	比例	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2506022	△		绳轮绳槽件号004改为005	董国伟	2025-06-04	校 对	何成		XOA2531ACN OX-187限速器
CA-D2311066	△	3	补充限速器壳体宽度A的取值	梁宇峰	2023-11-15	标准	薛艳妮		
CA-H2309008	△	4	新增0.5速度规格, 新增件号047~050	谈家瑞	2024-3-12	批 准	王利	比例: 此图不按比例	
CA-D2503118	△	2	新增1.25速度规格, 新增件号009、010	苏元春	2025.03.26	日 期	2022-07-18	共 11 页 第 2 页	

图例尺寸: V2.0-2017-07-01

(d)

(b)

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



增加2个圆孔

④ 尺寸表

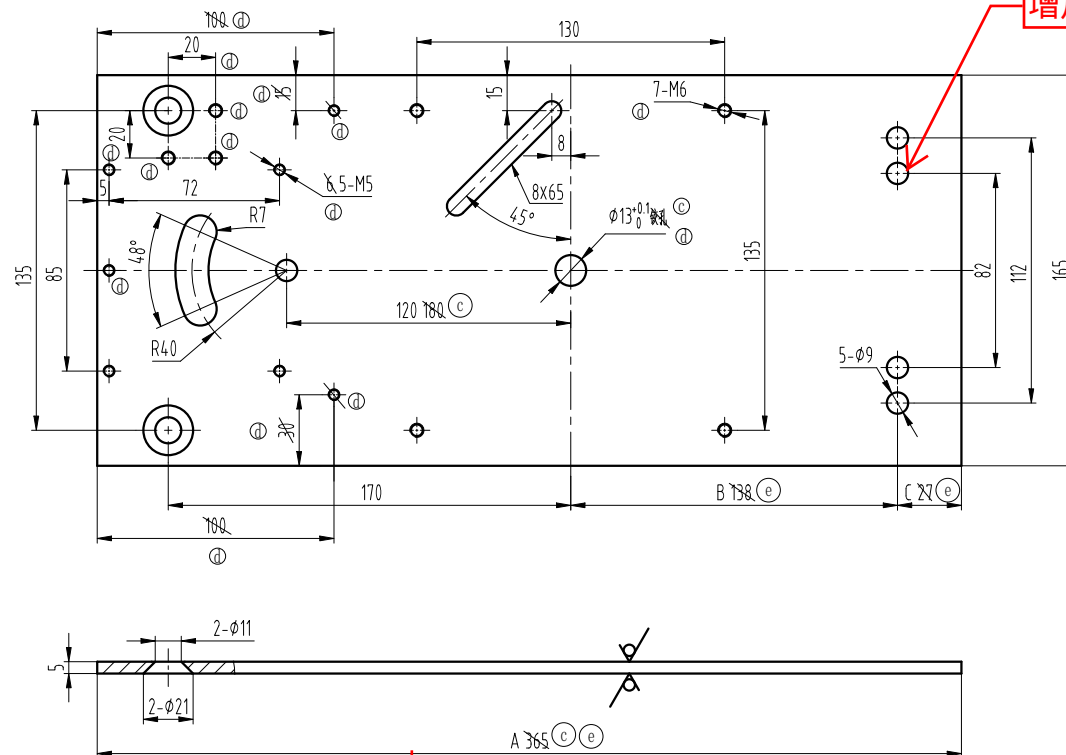
OX187.1-1__	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

(d)	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C，删除件号0X-187.1-1G01，增加尺寸表。	刘晶	24.03.19	CC 关键特性						钢板 5.0/Q235B			左侧板	
(c)	2	增加尺寸365，增加公差 $\begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$ 铰孔	刘晶	23.07.07	设计	周正		标准化							
(b)	2	图面标准化,增加件号，增加第二页	穆俊江	23.04.20							阶段标记	重量	比例	OX-187.1-1	
(a)	4	增加4个M6孔，更改孔尺寸(2- $\varnothing$ 14改为2- $\varnothing$ 11)	穆俊江	22.08.25	审核	穆俊江	24.03.19						1:2		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	24.03.20	批准	俞礼园	24.03.20	(D)第 1 张		共 2 张		



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

⑤ 尺寸表

OX187.1-2__	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

第一视角

实施日期	
------	--

CC 关键特性

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 5.0/Q235B

右侧板

阶段标记	重量	比例
------	----	----

比例

1.2

1.2
0.7

0X-187.1-2

21	⑥第 1 张	共 \ 2 张
----	--------	---------

图幅: A3 Ver 1.4

⑤	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C, 删除件号0X-187.1-2G01, 增加尺寸表。	刘晶	24.03.21	CC		关键特性						钢板 5.0/Q235B			右侧板
④	14	增加1个M5螺纹孔, 3个M6螺纹孔, 尺寸20, 删除尺寸100.30, 15.2个M5螺纹孔, 取消铰孔	穆俊江	23.12.26	设计	周正			标准化							
③	3	增加尺寸365, 增加公差 $^{+0.1}_0$ 铰孔, 尺寸180更改为120	刘晶	23.07.07									阶段标记	重量	比例	
②	2	图面标准化, 增加件号, 增加第二页	穆俊江	23.04.20	审核	穆俊江	24.03.21								1:2	0X-187.1-2
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺礼辉	24.03.21	批准	俞礼园	24.03.21	②第 1 张	共 2 张				

						A ● EP U[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/4.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底板(巨立)					
设 计	周正	2020.05.30	标准化								
						阶 段 标 记		重 量	比 例		
									1:3		
审 核						0X-187.1-3(JL)					
工 艺			批 准								
						共		张		第 页	