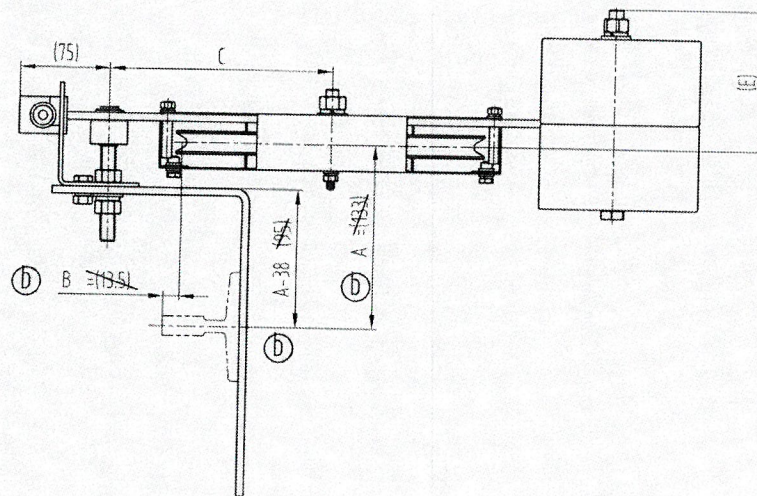
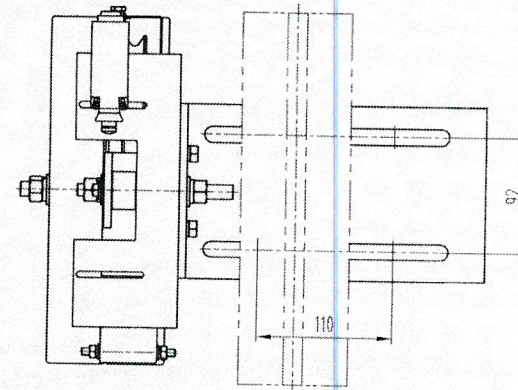
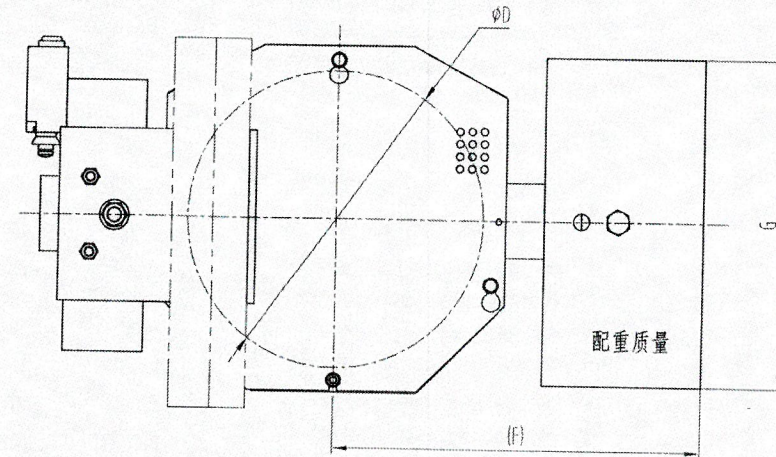


FB-XOA2619ADZ002-S56836
FB-XOA2619ADZ002-S56837

A+E<250



杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001~010		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 2 页,第 1 页	CA号	CA-H2410023	

技术要求

- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制,具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求,本图按配24kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 6 本件防护形式采用全防护;
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置,该图为杭州西奥定制;

- ① 8 本件开关符合IP67等级要求;
- ② 9 绳轮采用钢板轮。



图号: A3 Ver 1.1

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								总装图			
												张紧装置			
												阶段标记			
												重量			
												比例			
												1:4			
												第 1 张			
												共 2 张			
												AX200V037			

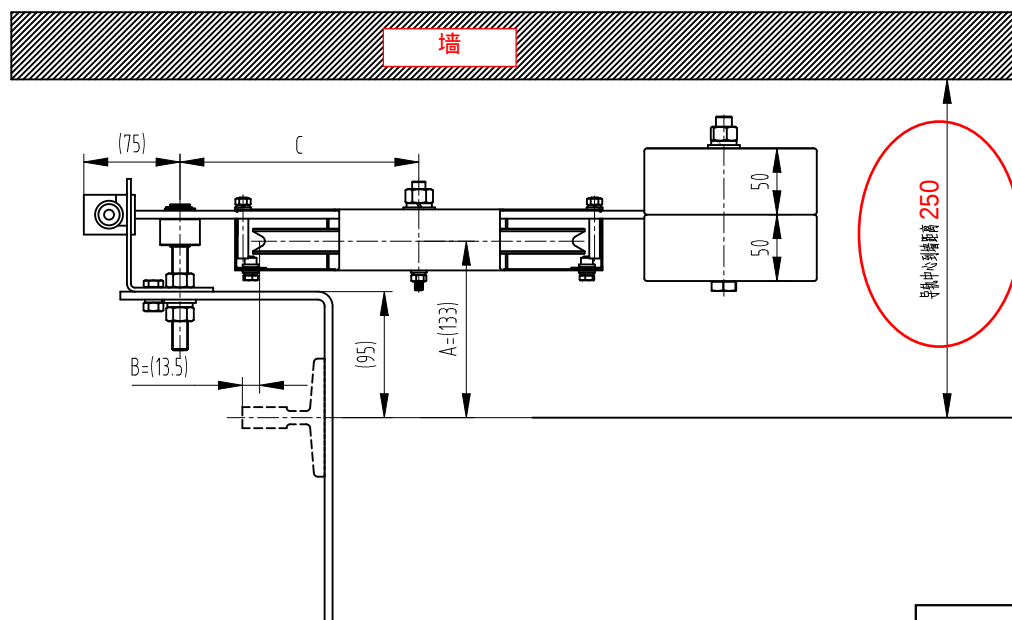
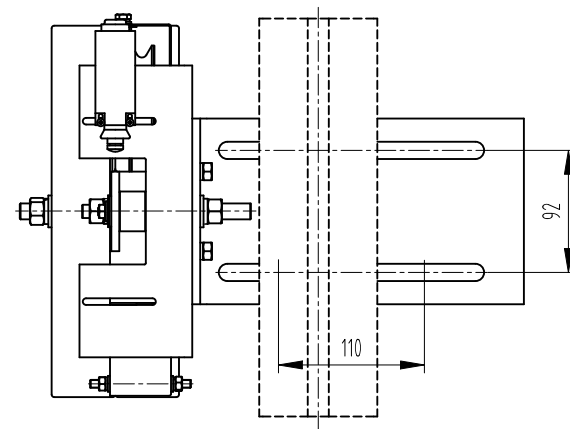
杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001~010		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 页	第 2 页	CA号	CA-H2410023

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮直径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材质	匹配导轨
XOA2619ADZ001	AX200V037G01	240	6	⑤ 133 ~ 150	13.5	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89
XOA2619ADZ002	AX200V037G02	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ003	AX200V037G03	240				180	110	310	265	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ004	AX200V037G04	240				180	125	345	265	50~100	24		T114/T127
XOA2619ADZ005	AX200V037G05	240		⑥ 133 ~ 150	13.5	180	90	285	250	0~50	16	铸铁	T75/T82/T89
XOA2619ADZ006	AX200V037G06	240				180	130	310	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ007	AX200V037G07	240				180	90	285	250	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ008	AX200V037G08	240				180	130	310	265	50~100	24		T114/T127
④ XOA2619ADZ009	AX200V037G09	240			30	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89
④ XOA2619ADZ010	AX200V037G10	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89



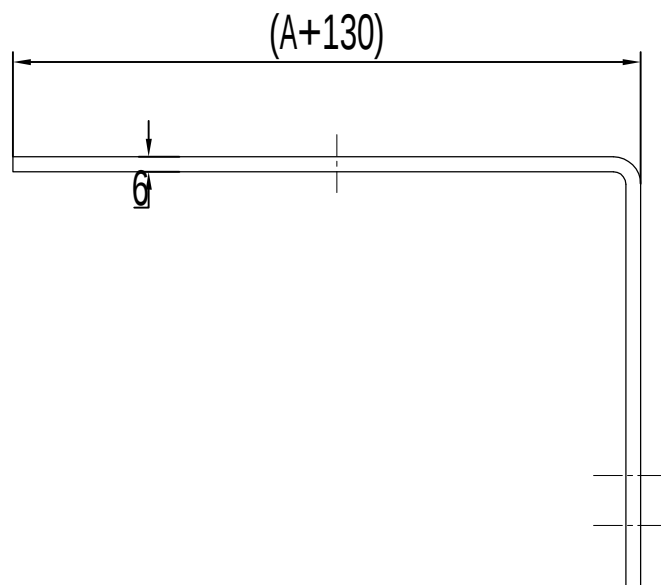
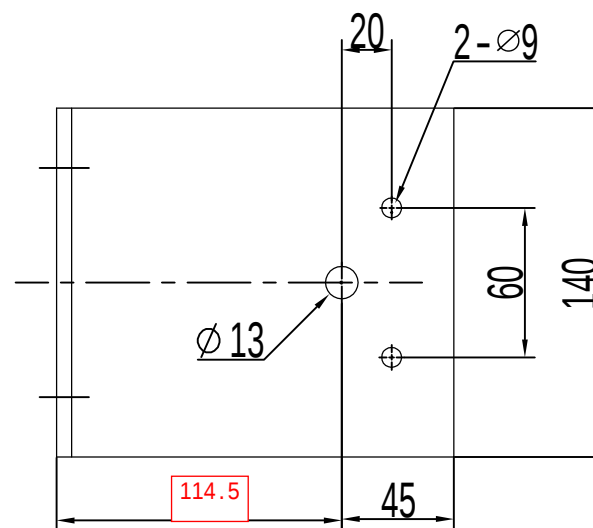
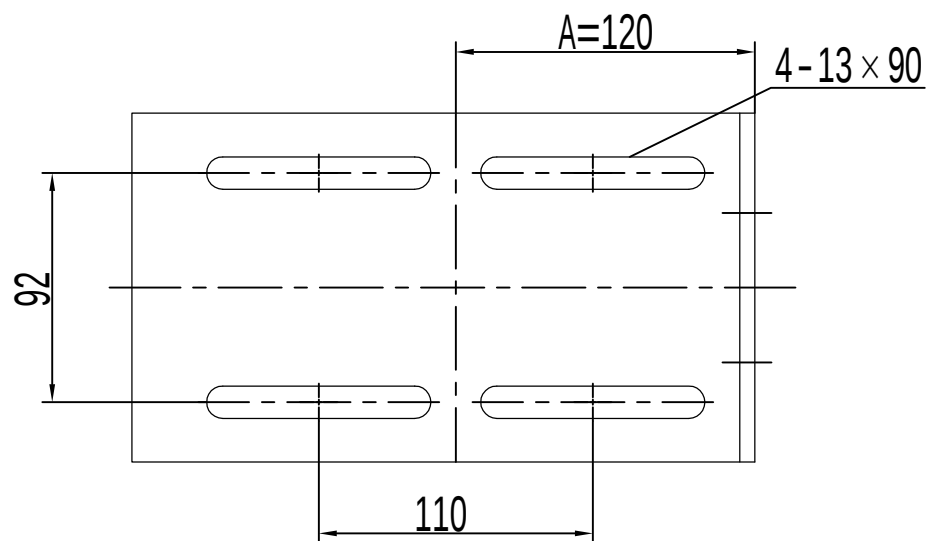
图号: A3 Ver 1.1

				第一视角				实施日期				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								总装图			
④	2	增加件号009~010						设计	宋剑	20220220	标准化			张紧装置	
⑤	2	增加~150						审核	张步璐	24.4.17	工艺			AX200V037	
标记	处数	更改内容		签名		年月日		批准		2024.10.8		第 2 张 共 2 张			



- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
- 2 配重的使用根据指令要求，本图按配24kg重晶石配重绘制；
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现；
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意；
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 6 本件防护形式采用全防护；
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置，该图为杭州西奥定制；
- 8 本件开关符合IP67等级要求。

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性				总装图			张紧装置	
					设计		标准化						
					审核				阶段标记		重量	比例	AX200V037
①	1	增加技术要求要求8										1:4	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	批准	第 1 张		共 2 张		



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		0X200.1-1			
校 对									1:2					
审 核														
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页						