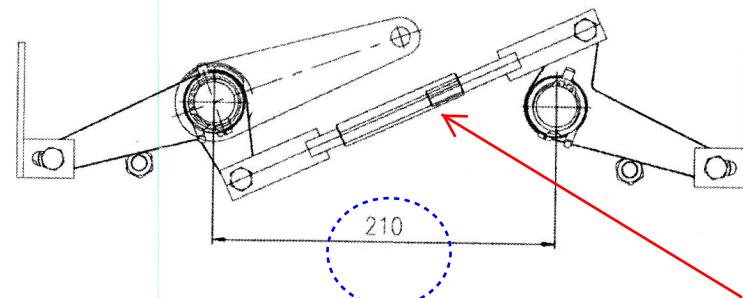
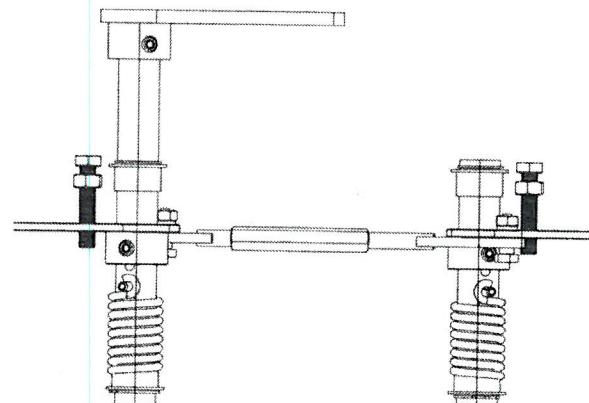
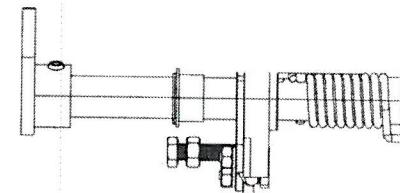


第一角偏差	基准尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	第二角偏差	0.5~3	>3~6	>6	第三角偏差(长度)	>0~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400	焊装
标注	粗糙度	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0	标注	± 0.2	± 0.5	± 1.0	标注	$\pm 1^\circ$	$\pm 0.5^\circ$	$\pm 0.3^\circ$	$\pm 0.15^\circ$	$\pm 0.1^\circ$	标注

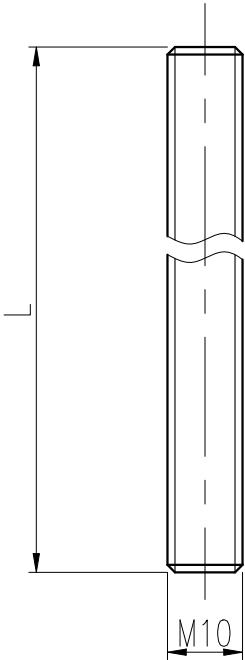


改M10六角左右旋
螺母M10X80



制图	审核	更改文件号	数字	日期	图样标记			重量	比例	苏州菱怡电梯有限公司
设计	校对	会签	绘图	日期					1:3	提拉机构
工装					图集	A4	页数			LYEHB183-NS

其余6.3



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整；

2 未注倒角C1。

55-60

55-60

每套各1件，L=70mm（左旋）和100mm（右旋）。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(CC) 关键特性

圆钢10/Q235A

螺杆

图幅：A4 Ver 1.3

设计

白卫宏

2023.9.27

标准化

阶段标记 重量 比例

1:1

审核

批准

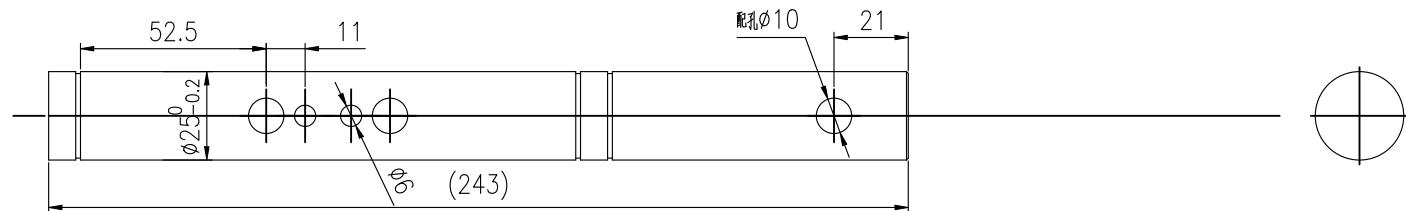
第 1 张 共 1 张

X088TFC02

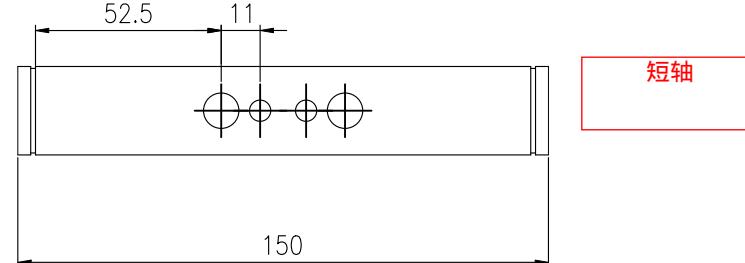
工艺

	第一角画法 	基本尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	倒角/圆角	0.5~3	>3~6	>6	角度(短边长度)	>0~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400			
			未注公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		未注公差	±0.2	±0.5	±1.0	未注公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°			
项 目	NLY2510W45 万科高线公园森之岛9栋3单元502										工艺名称	下料尺寸(长×宽)			数冲	折弯	机加	焊接	外协	装配包装		
数 目	1件每台										步 骤											

长轴



短轴



技术要求

1、用成品整攻。

标记	变更内容	签字	日期	Q235				苏州菱怡电梯有限公司	
设计		标准化							
审核							1:1.5	轴(1A 操纵轴)	
工艺		日期		图纸	A4	第 页			
23026004713									