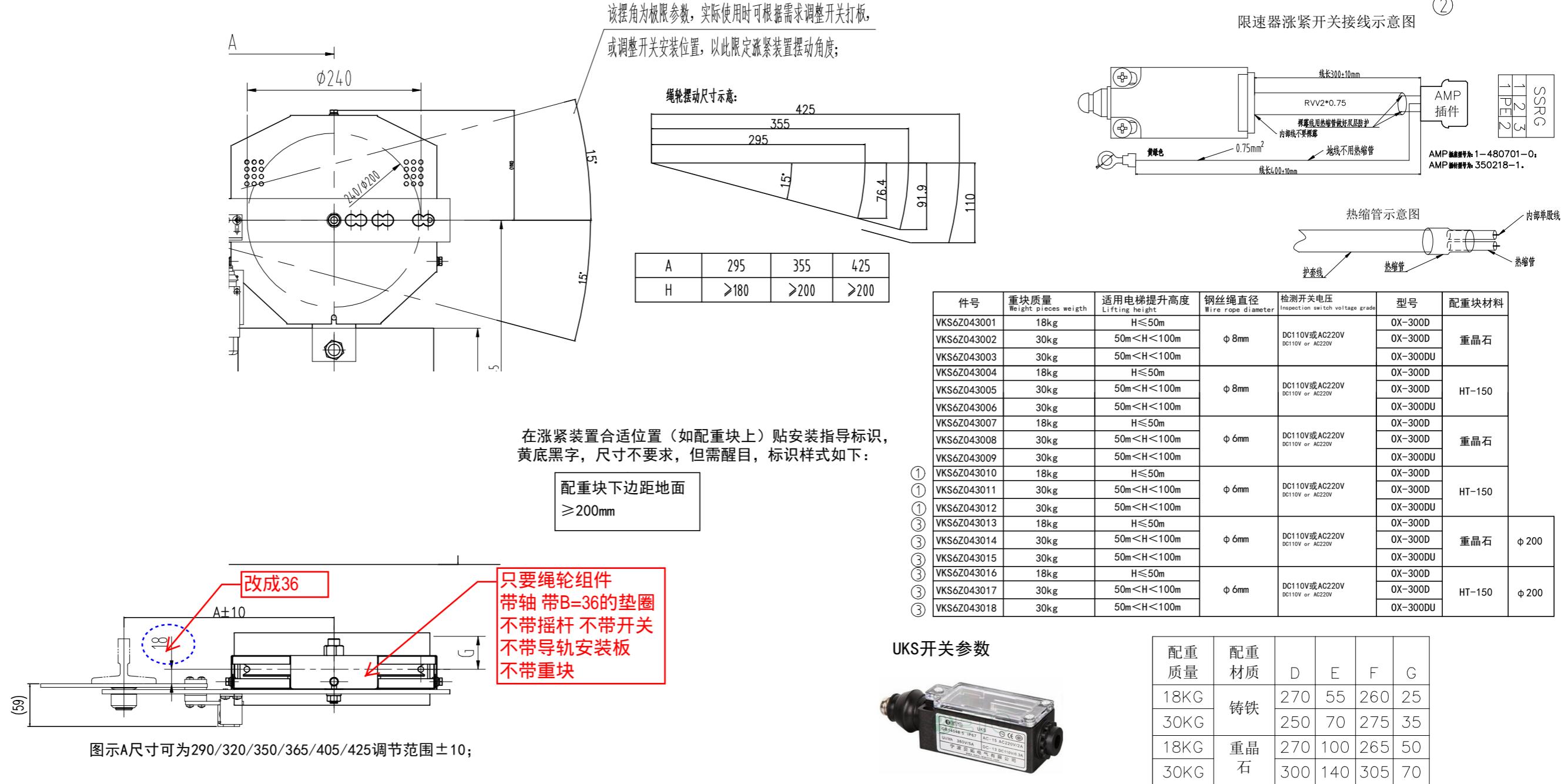


A3	FIRST ANGLE	LENGTH/DIAMETER	0.5-6 >6-30 >30-120 >120-400 >400-1000 >1000-2000 >2000-4000			RADIUS/CHAMFER	0.5-3 >3-6 >6			ANGLE (shorter side length)	0-10 >10-50 >50-120 >120-400 >400			TOLERANCE	± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 ± 0.8 ± 1.2 ± 2			TOLERANCE	± 0.2 ± 0.5 ± 1			WELDS	OTHER SIDE ARROW SIDE	DRAWN BY
			ANSI/AWS A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED IN THIS DRAWING. REFER TO DRAWING AAA26ADJ FOR CONVERSION TO ISO SYMBOLS.																					

注:此张紧装置防护罩满足GB7588.1和新检规;



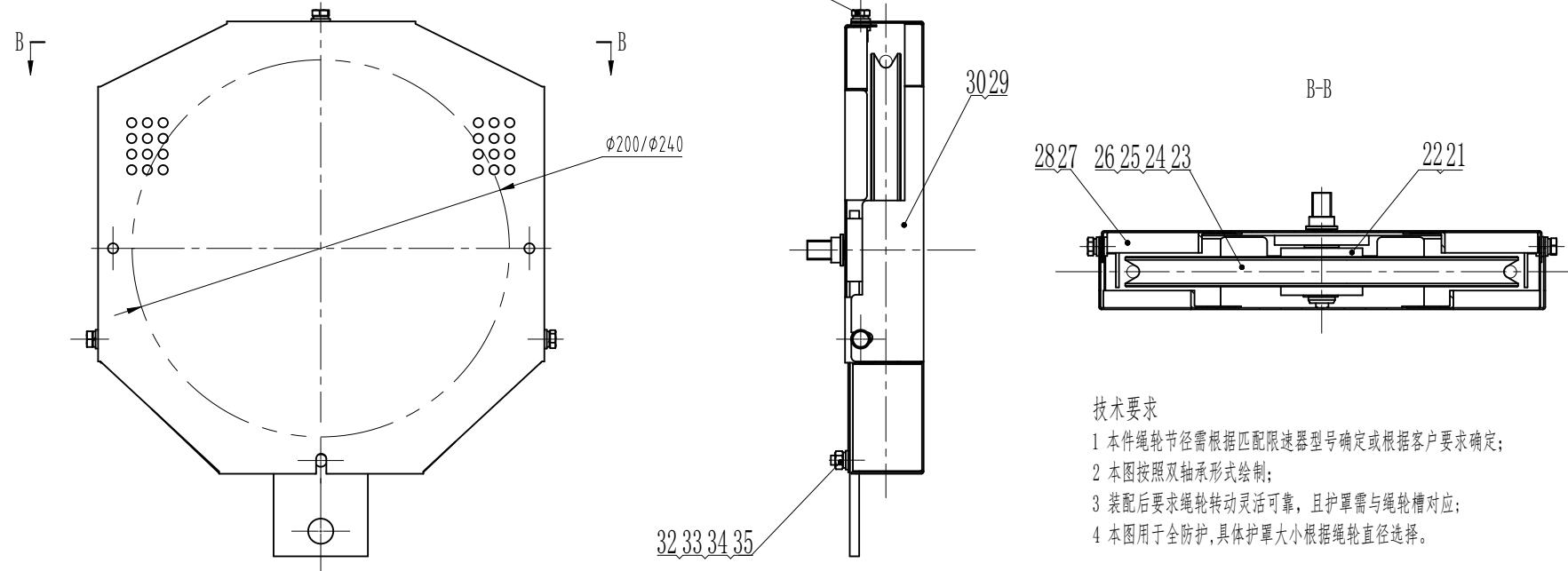
技术要求

- 1 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅, 灵活, 无卡滞现象;
- 2 图中A尺寸可以适当调整, 常规可配尺寸有: 290, 320, 350, 365, 405, 420;
- 3 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆得正反侧使用;
- 4 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 5 本图配重按18KG重晶石形式绘制, 可根据实际使用状况按表单选用等。
- 6 根据实际绳轮大小选择护罩型号。

③	增加Φ200轮径	20250307	王振	唐玉婷	25301	Volkslift Schindler	张紧装置 Tensioning Device	VKS6Z043				
②	增加接线图	20240918	闵传宏	孙云凯	24901							
①	增加件号-010、-011、-012;	2023.09.20	闫世英	闵传宏	23901	绘图 DRAWN 闵传宏	校对 CHK 王勇新	批准 APPD 陈国芳				
换页						日期 DATE 2023.08.22						
标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE 2023.08.22	材料: Assembly MATERIAL:	首次下发版本 FIRST VERSION	重量 WEIGHT	比例 PROPORTION		
								23801		1:6		
								SHEETS 1	1	SHEET		

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G02	G03
-21	护罩组件	DWG	X30000B02	G01				-21	1	
-22	护罩组件	DWG	X30000B02	G02				-22		1
-23	绳轮(双轴承)	DWG	OX-300.3.1(S)				借用件	-23	1	
-24	绳轮(双轴承)	DWG	OX-300.3.1(S)				借用件	-24		1
-25	平垫圈		GB/T 97.1/12					-25	1	1
-26	六角螺母		GB/T 6170/M12					-26	1	1
-27	前护罩Φ200	DWG	X20000B05				借用件	-27	1	
-28	前护罩Φ240	DWG	X20000B03				借用件	-28		1
-29	后护罩Φ200	DWG	X20000B06				借用件	-29	1	
-30	后护罩Φ240	DWG	X20000B04				借用件	-30		1
-31	螺栓组合件		GB/T 9074.13/M6×10					-31	3	3
-32	平垫圈		GB/T 97.1/6					-32	1	1
-33	短绝缘杆	DWG	X20000B01	G01			借用件	-33	1	1
-34	带垫		GB/T 93/6					-34	1	1
-35	六角螺母		GB/T 6170/M6					-35	1	1

G番	直径	绳轮结构
G02	200	双轴承
G03	240	双轴承

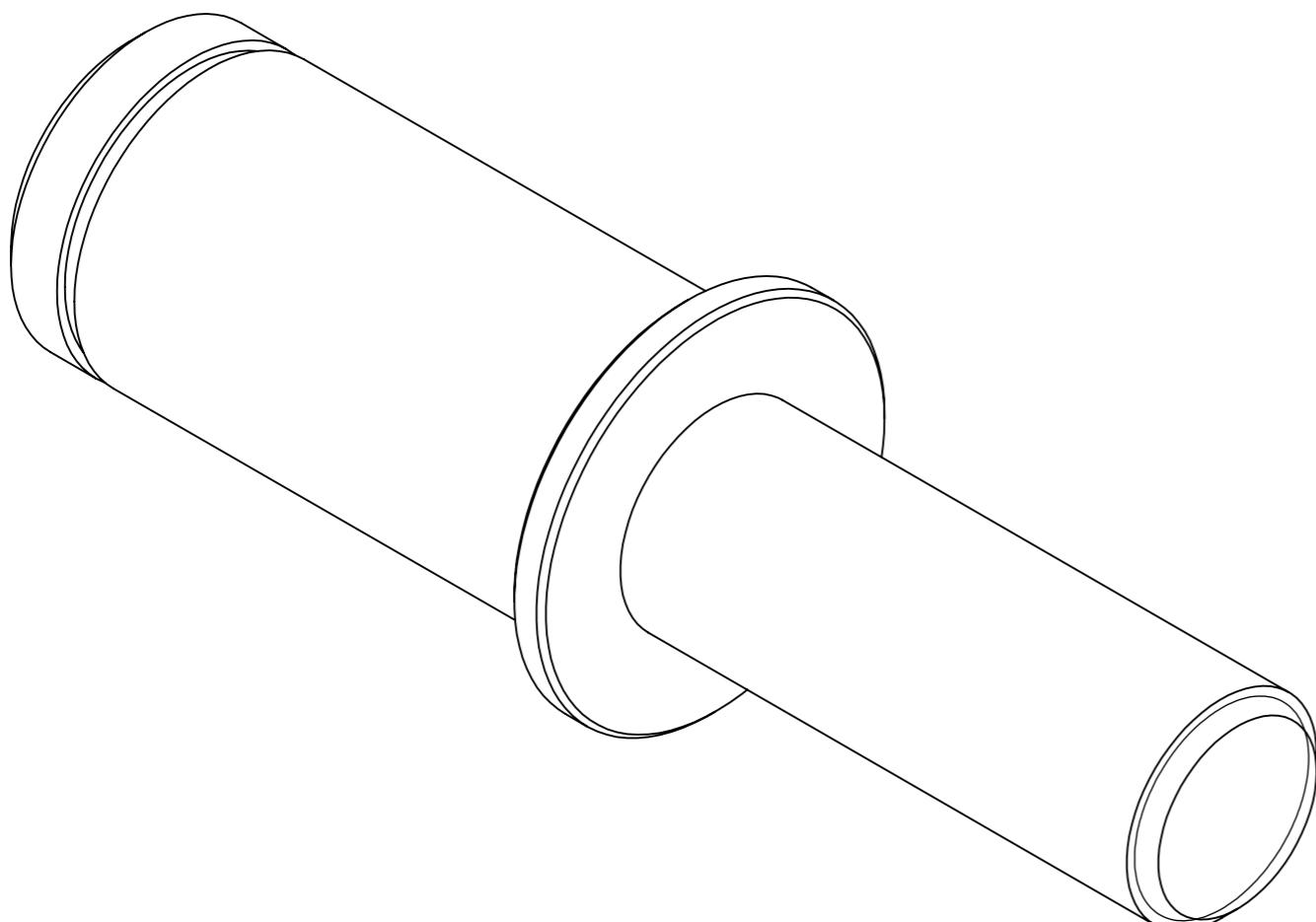
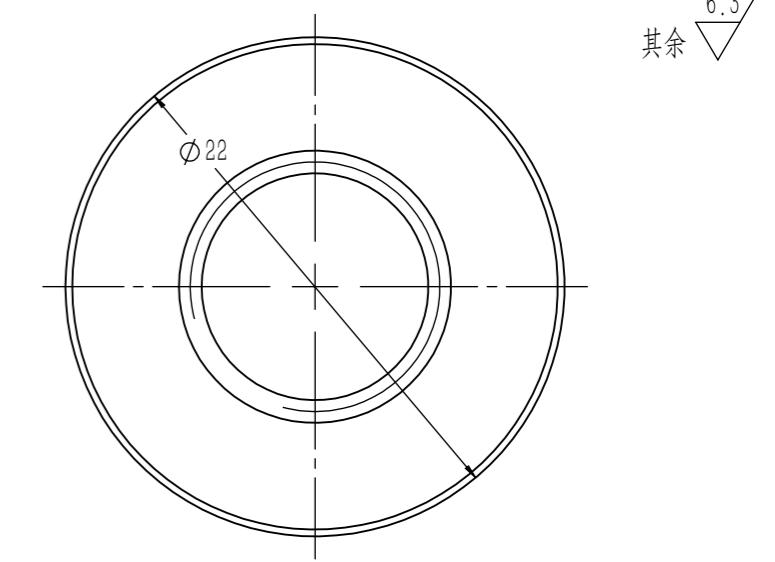
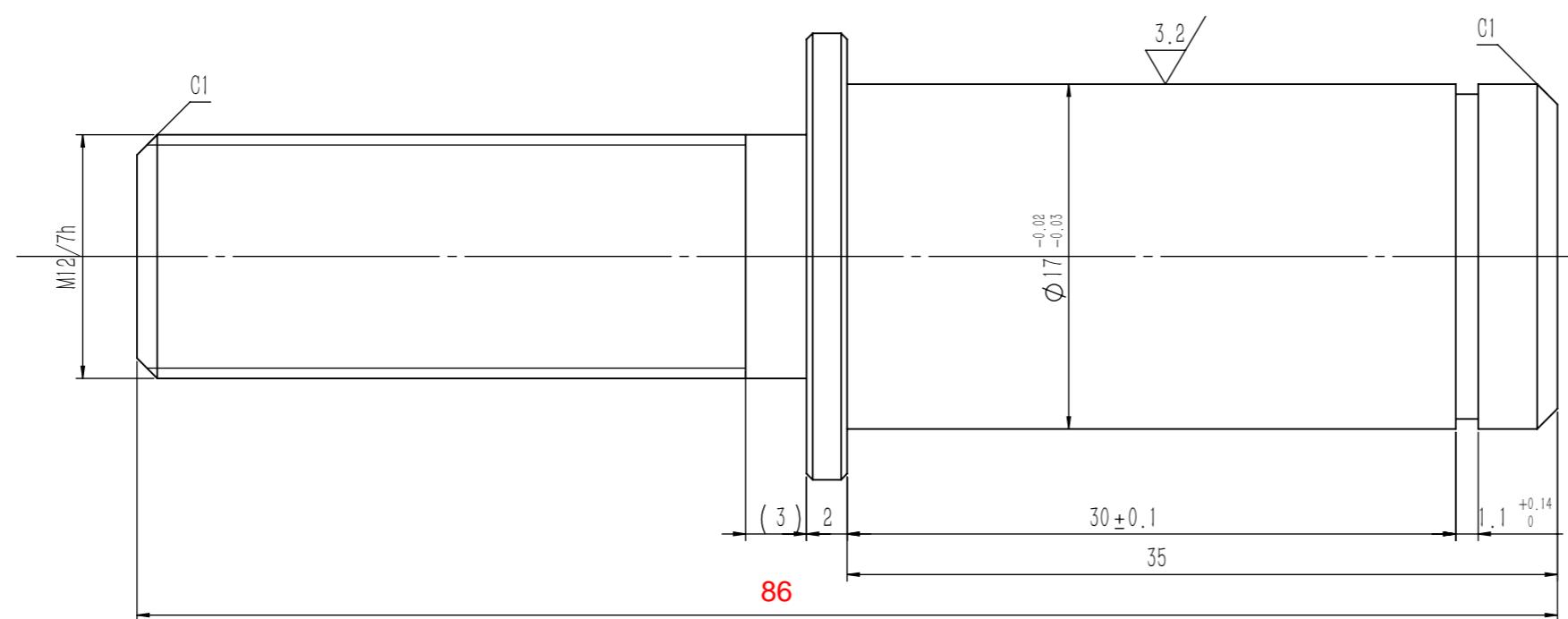


技术要求

- 1 本件绳轮节径需根据匹配限速器型号确定或根据客户要求确定；
 - 2 本图按照双轴承形式绘制；
 - 3 装配后要求绳轮转动灵活可靠，且护罩需与绳轮槽对应；
 - 4 本图用于全防护，具体护罩大小根据绳轮直径选择。

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司				
					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性						绳轮组件		
设计	宋剑	20221017	标准化						
						阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	20221017						1:3	X30000B00
工艺	竺钊辉	20221017	批准	俞礼园	20221017	第 2 张	共 2 张		

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

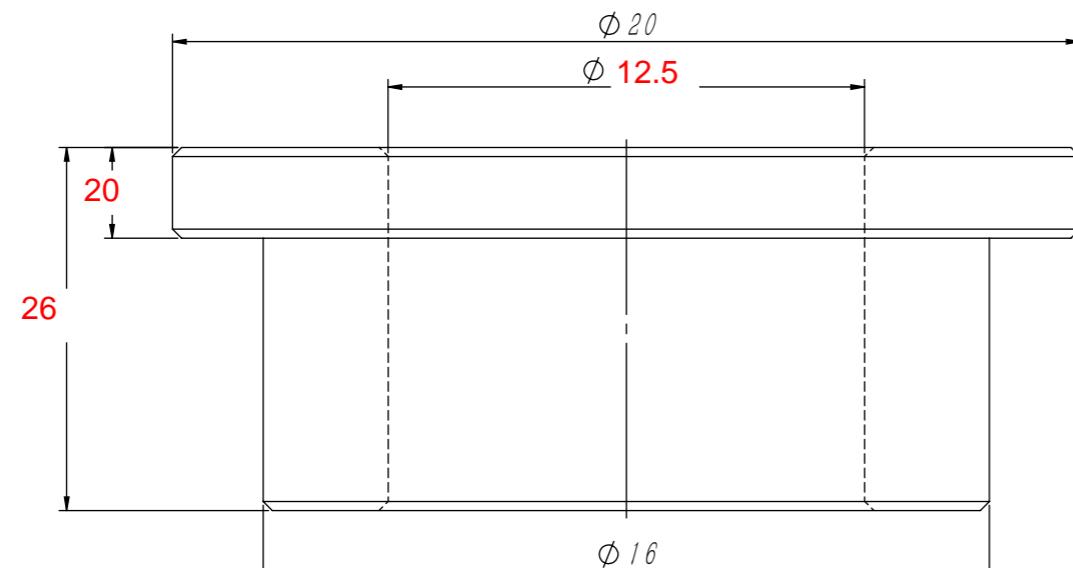
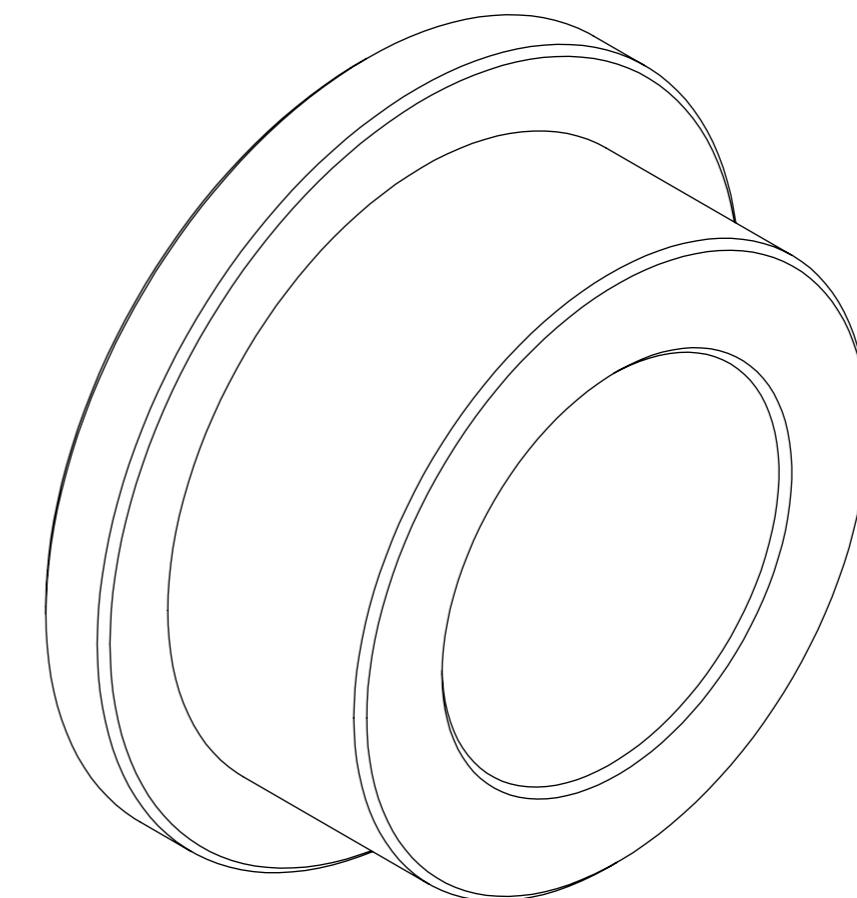
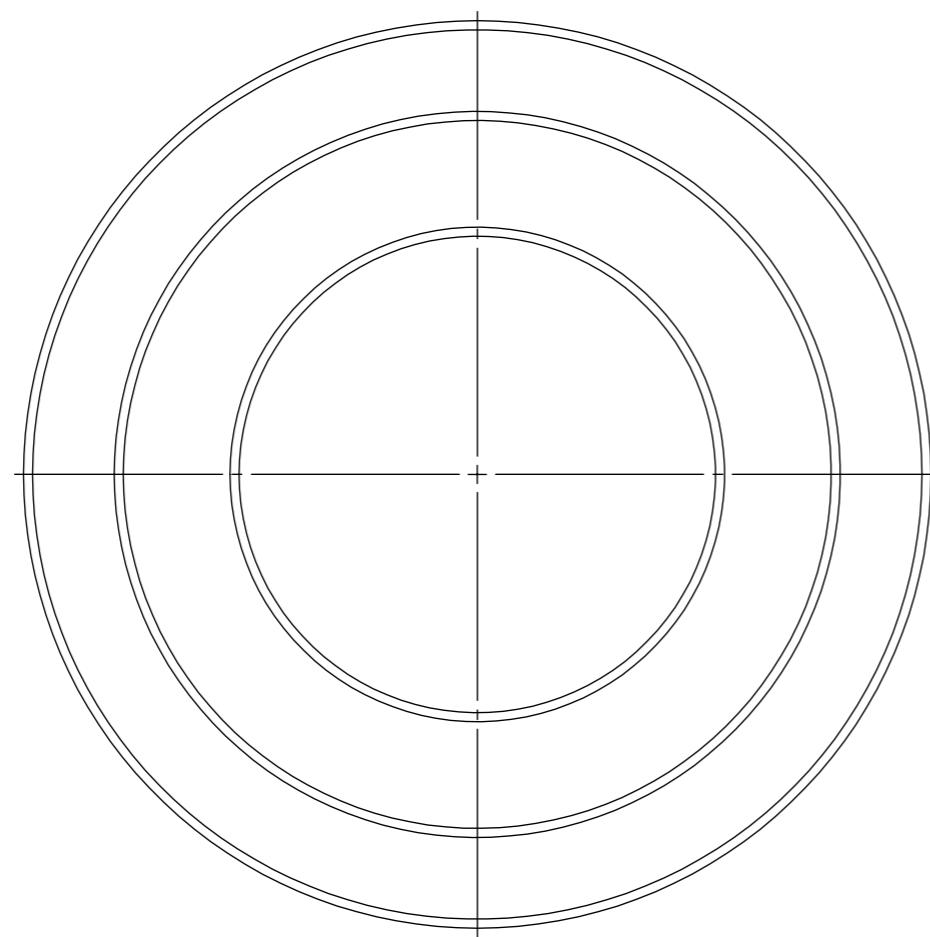


技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	绳轮主轴(双)		
校 对											
审 核							0.10	3:1	0X300.3-1(S)		
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张				

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

OX300.3-3D	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理.

							20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例			
校对									0.01	6:1	
审核											
工艺			批准			物料编号: 30500030					

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期