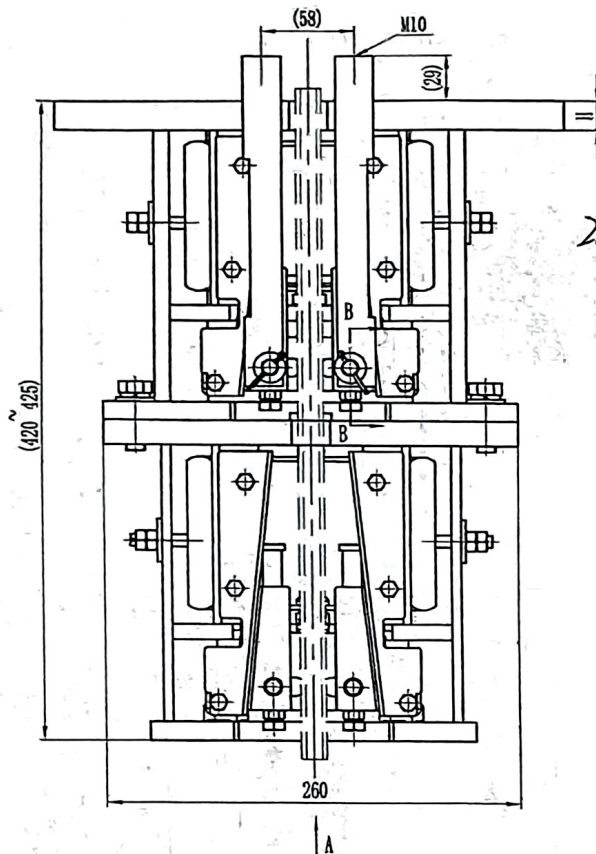
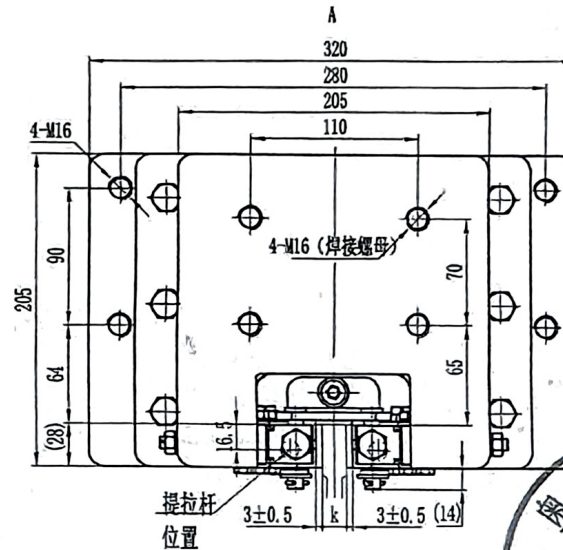




25-11013

P+Q=8000kg



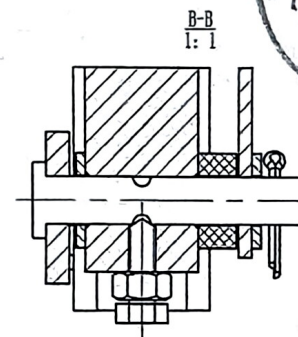
尺寸表

X188AS000	G01	G99
B	280	订单值
A	320	B+40

H值(板厚)

取值参考表

B	H
≤280	20
280<B≤330	22
330<B≤360	25



技术要求

- 1 本件适用于额定速度 $\leq 2.0\text{m/s}$, 系统质量 $6050\text{kg} \leq P+Q \leq 11000\text{kg}$ (具体以有效期内报告参数为准);
- 2 装配完成需使件2与件3左右对称, 生产时螺孔按生产指令要求, 标配为M10;
- 3 装配完成后在调整部位点红漆, 以作标记;
- 4 可匹配导轨尺寸k有15.88、16。



图幅: A3 Ver 1.4

标记	外数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	第 1 张 共 2 张	X188AS000

第一视角	关键特征	实施日期	设计	白卫宏	23.09.16	标准化	阶段标记	重量	比例	1:3	复式安全钳

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.