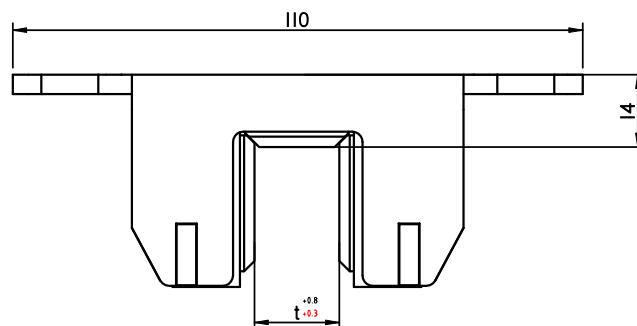
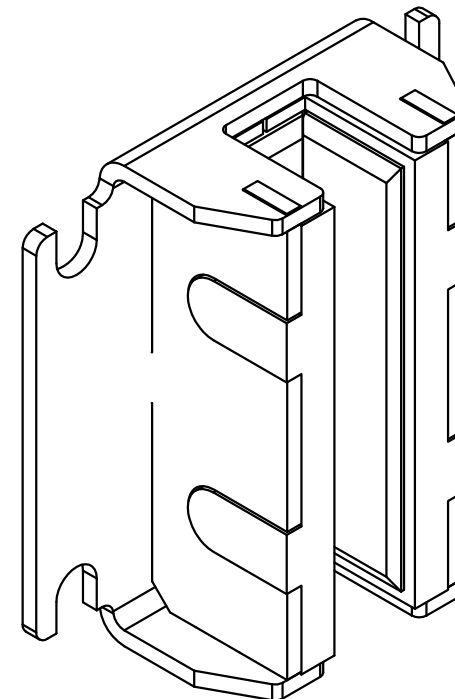
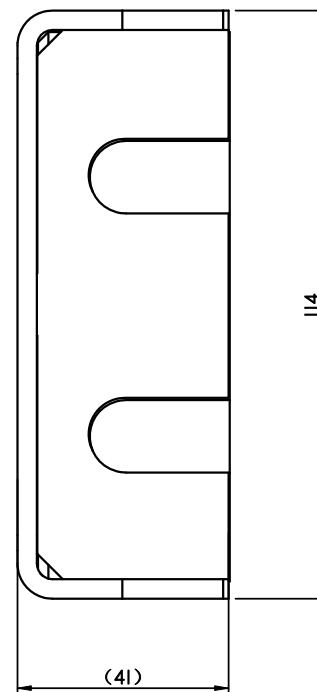
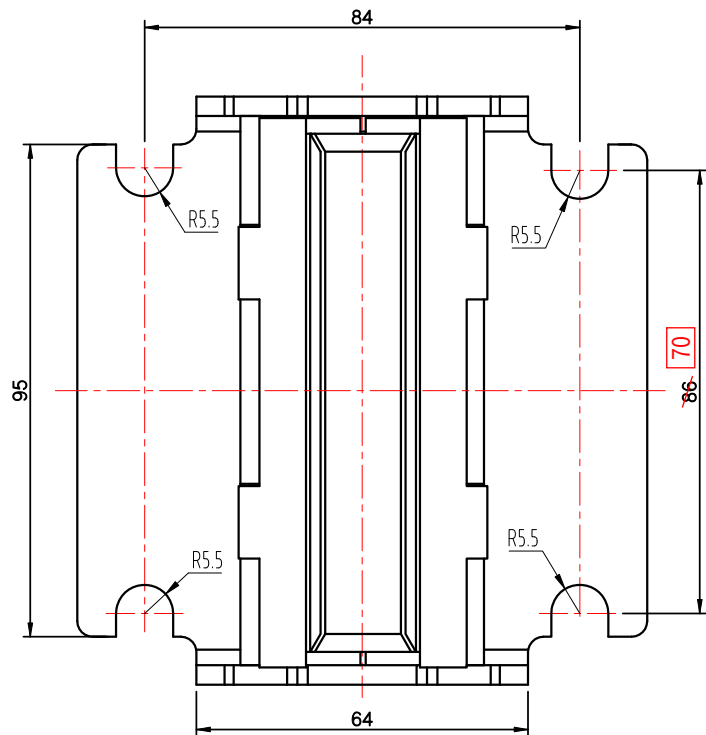


A3		LENGTH/ DIAMETER	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	RADIUS/ CHAMFER	0.5-3	>3-6	>6	ANGLE (shorter side length)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	Z = LEG LENGTH ANSI/ASME A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING UNLESS OTHERWISE NOTED	OTHER SIDE  
		TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°	± 0.1°		

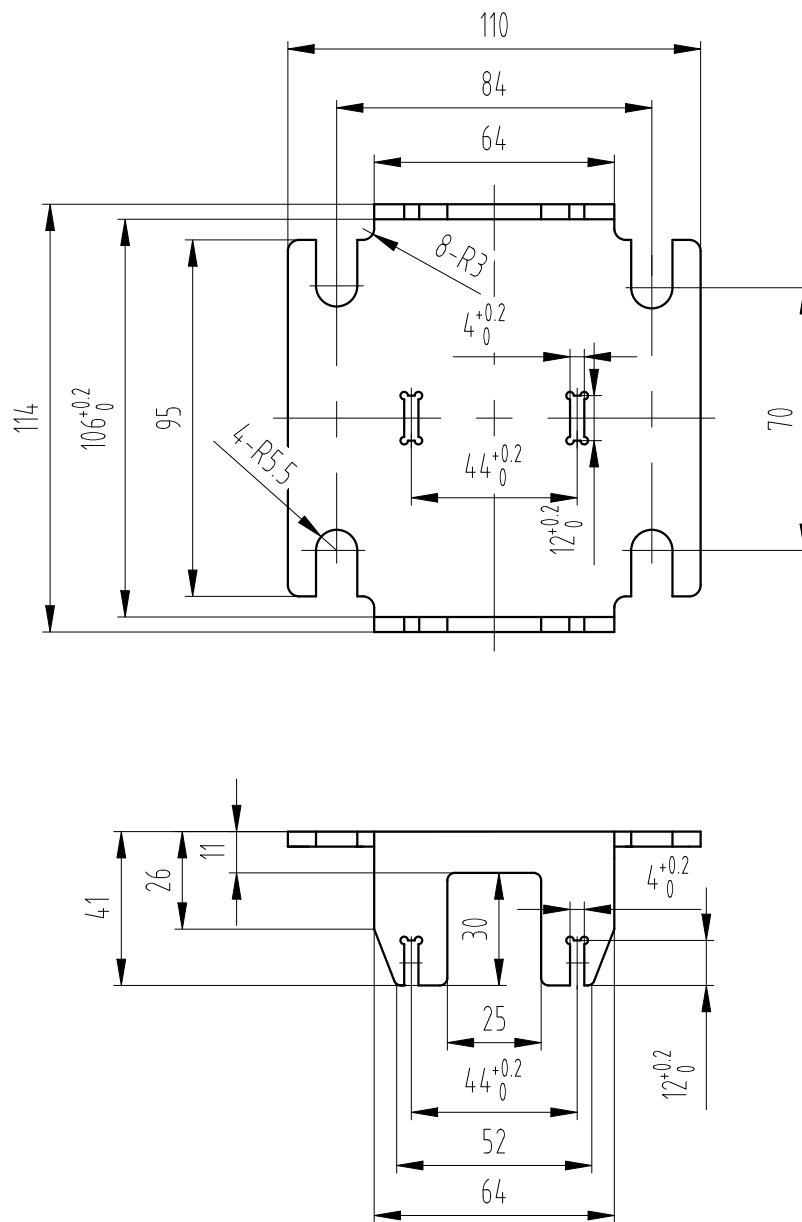


技术要求:

1. 本件为滑动导轨，主要匹配额定载荷 $\leq 1000\text{kg}$ ，额定速度 $\leq 1\text{m/s}$ ；
2. 导轨型号为OX-310T(XD)；
3. 靴衬为高分子复合材料(带油杯)，减震橡胶为天然橡胶。

件号	VKS3Z367---	20
图面参数	t	10

						Volkslift Schindler	滑动导靴 Slide Guide Shoe		VKS3Z367		
							绘图 DRAWN 崔 伟	材料: 组件 MATERIAL: Module	首次下发版本 FIRST VERSION	重量 WEIGHT	比例 PROPORTION
						校对 CHK 薛泽晖	25A01			1:1	
						批准 APPD 邱伟伟					
标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE 2025/9/30			SHEETS 3	3	SHEET



标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板4.0/Q235B

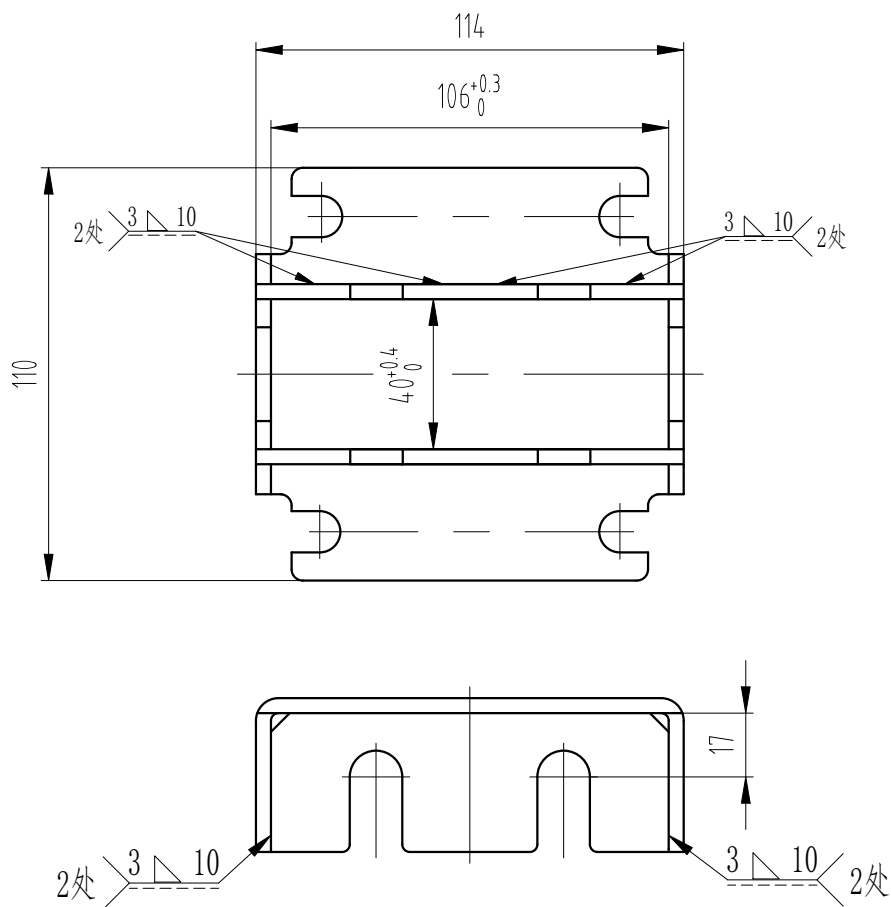
底板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

1:2

第 张 共 张



技术要求：
 折弯焊接后背板整形保持平整
 焊接整形后满足导轨成品公差
 能通过止通规检验

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

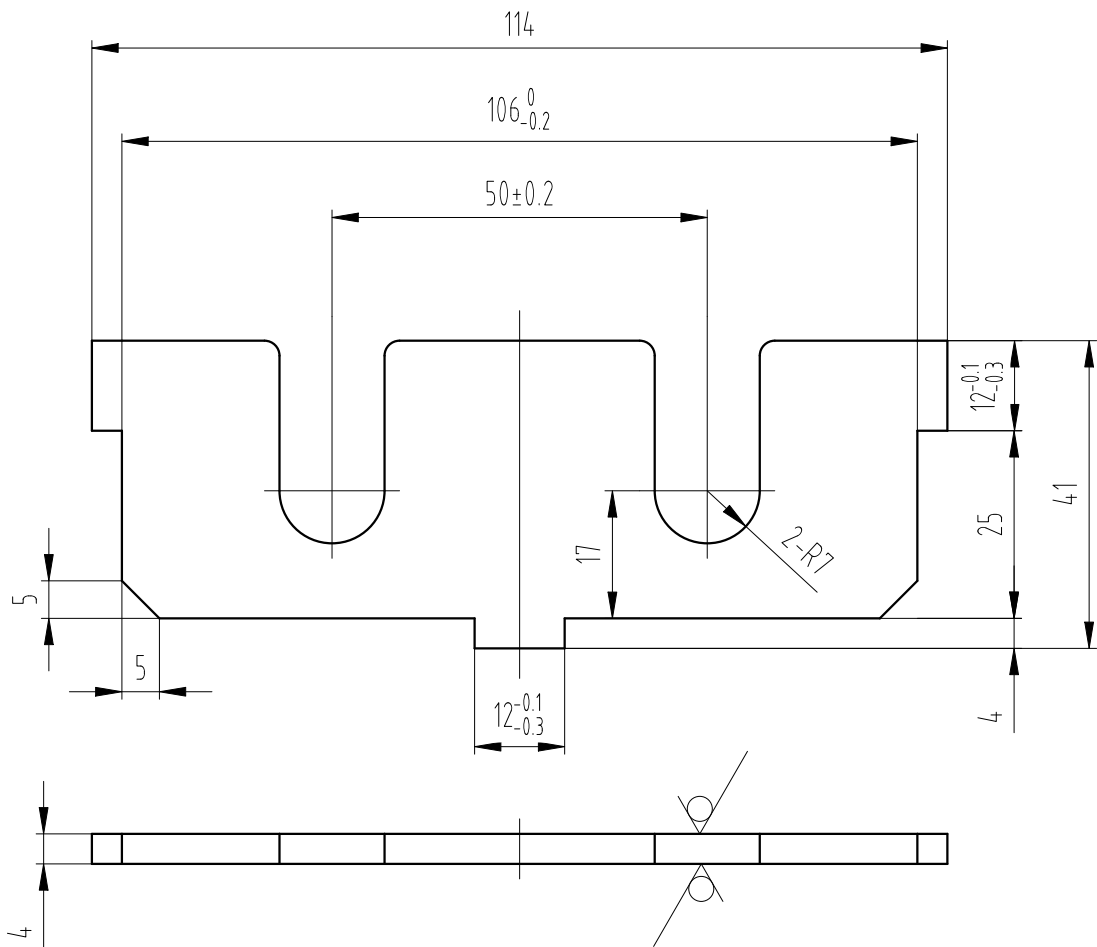
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
		1:2
第 张	共 张	

底板焊接图

X310T0A03G01

其余 $\sqrt{12.5}$

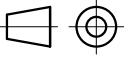


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整；

2 未注圆角为R2。

	0			
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性					钢板4.0/Q235B			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 张	共 张	
侧板								
X310T0A03								

图幅: A4 Ver 1.4