

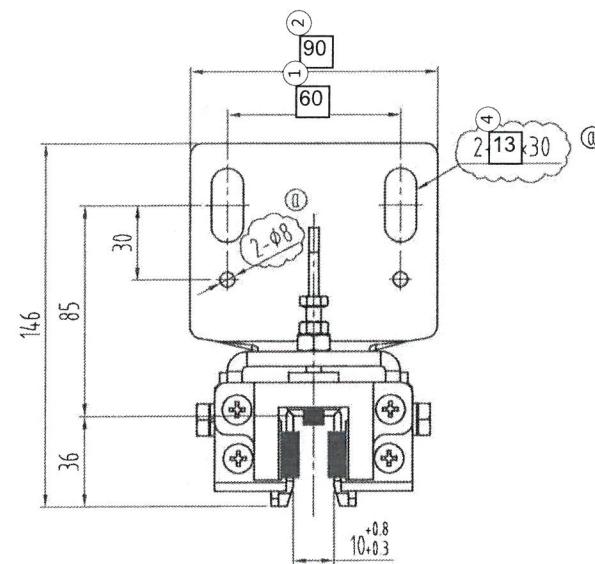
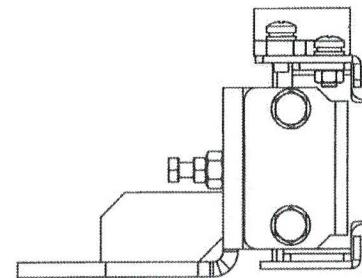
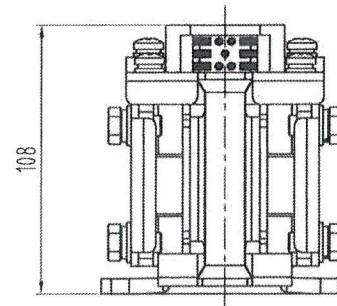
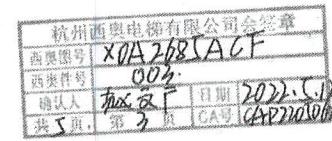
4124 143.

③

FB-XOA2685ACF003-HY25085

⑤

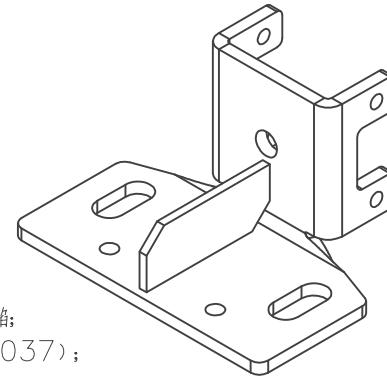
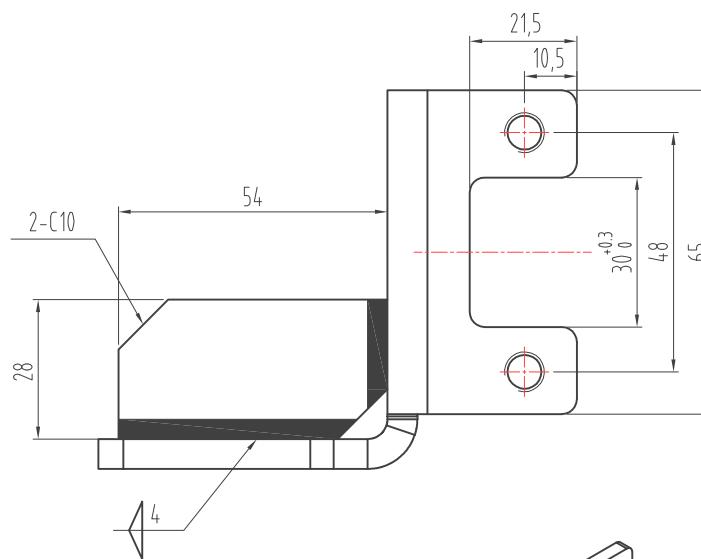
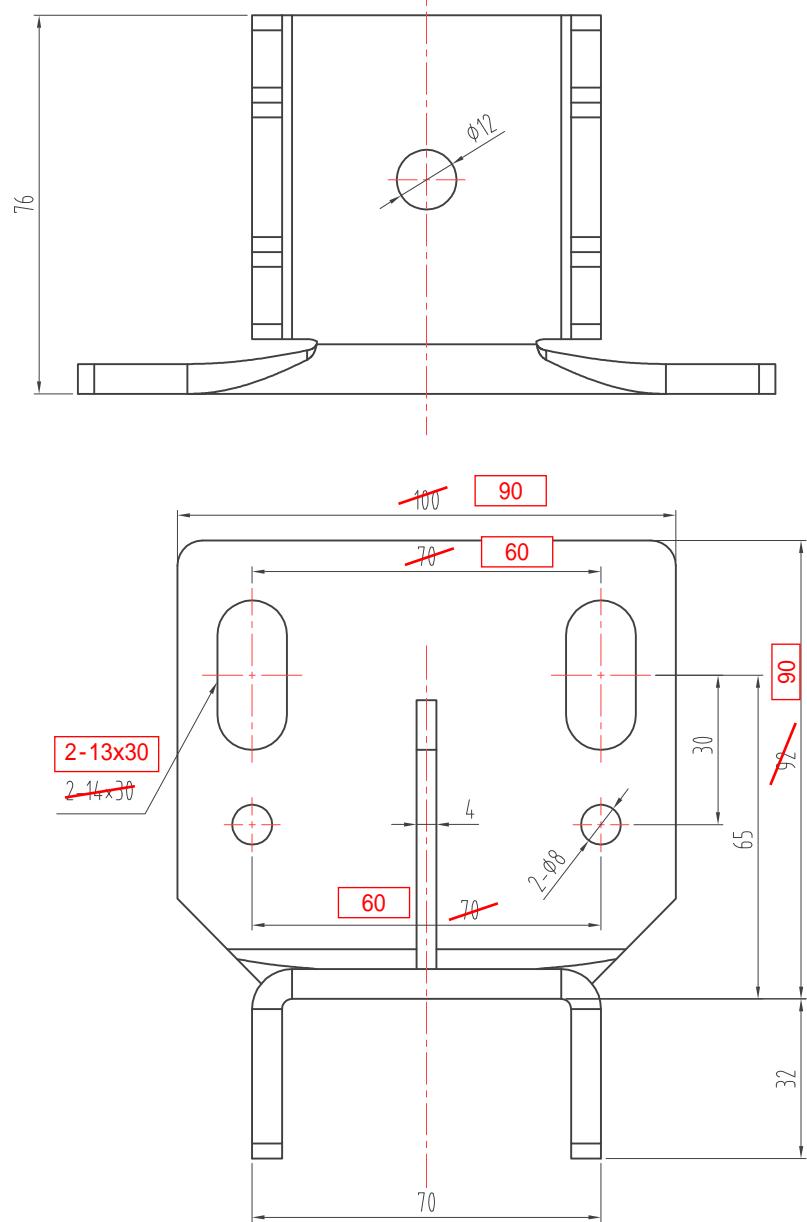
整图非标, 参数见总图及BOM表



技术要求:

1. 本件适用于额定速度≤1.0m/s;
2. 图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{-0.3}$, 需通过10.3/10.8止通规检验;
3. 额定载荷≤400(kg);

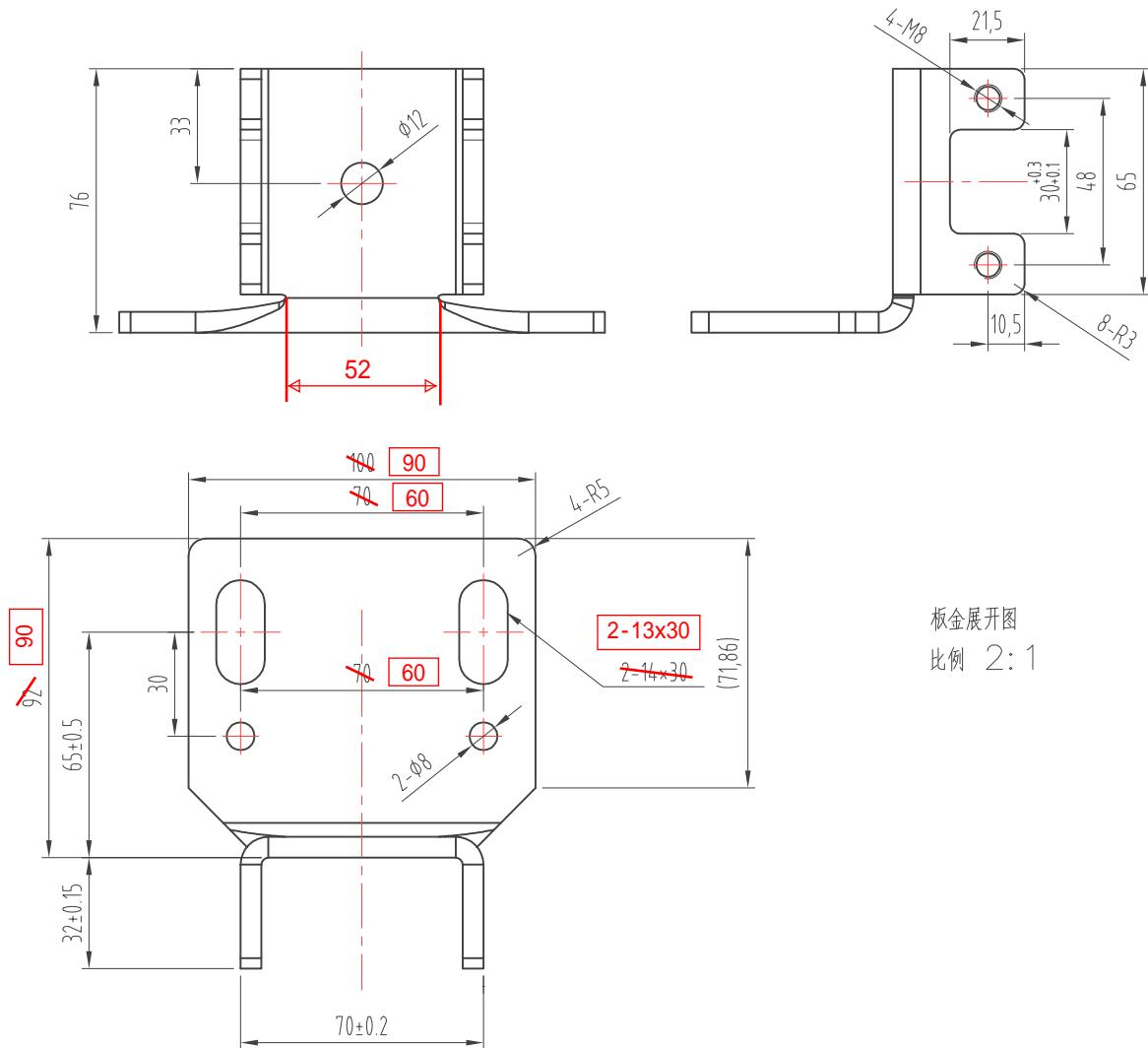
AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
①	2	22.05.09						组合件	
		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记
设计	舒佳乐	2019.04.29	标准化						
审核	叶辉	2019.10.31							
工艺			批准	达文朋	2019.10.31				
			共	张	第	页			
			0X-029BY(XA02)						



技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
 - 2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；

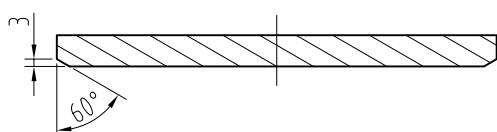
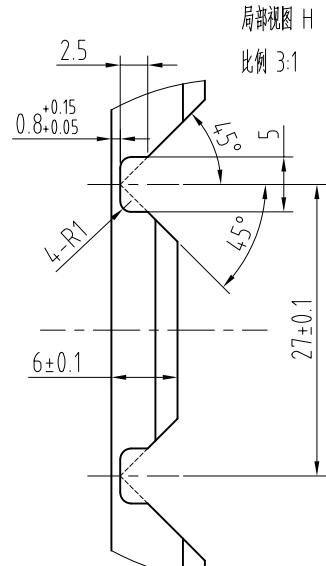
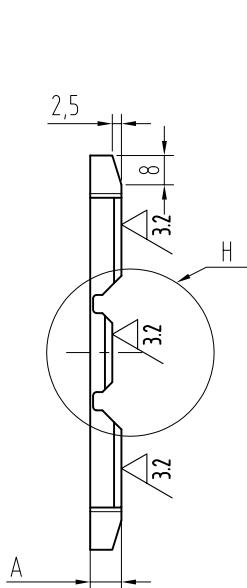
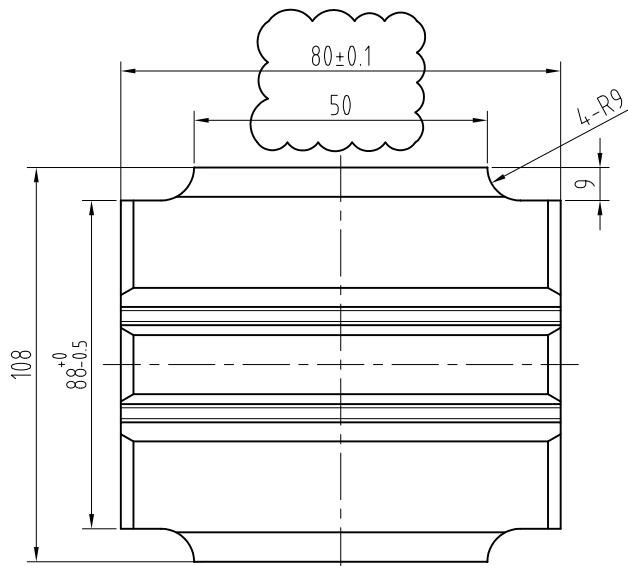
2	OX-029BY.1-2		加强筋		1	Q235A/4.0				本图	
1	OX-029BY.1-1		导靴底板		1						
序号	图号		名称		数量	材料		单计	总计	备注	
								重量			
						AOEPU® 宁波奥德普电梯部 NINGBO AODEPU ELECTRICAL EQUIPMENT CO., LTD.		组合件			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			阶段	标记	重量	比例	底板焊件	
									1:2		
审核											
工艺			批准			共		张	第	页	



技术说明:

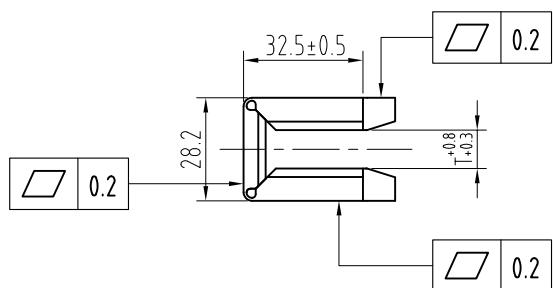
- 零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5.0 宁波奥德普电梯部 NINGBO AODERU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化					
审核						阶段	标记	重量
工艺			批准					比例
								1:1
						共	张	第
								页
						0X-029BY.1-1		



导轨面宽 (mm)	A
10	8.6 ±0.1

5.86



注：上图为安装后折弯图，检测折弯后尺寸时，需将靴衬安装至靴衬支架内，通过10.3/10.8上通规检验尺寸 $T_{0.3}^{+0.8}$ ；

技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	高分子复合材料			含油靴衬		
设计	舒佳乐	2018.06.29	标准化								
审核									1:2	0X-029BY-1	
工艺			批准			共 张 第 页					