

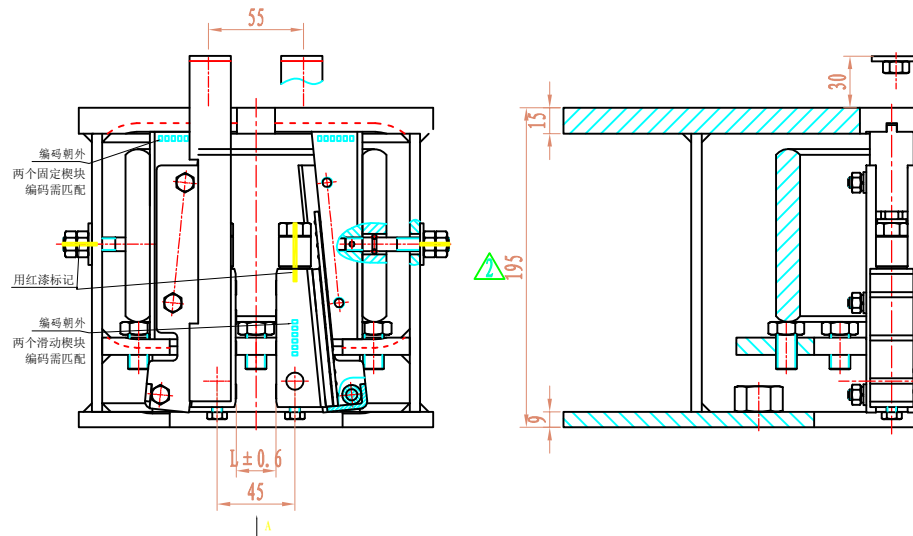
A3



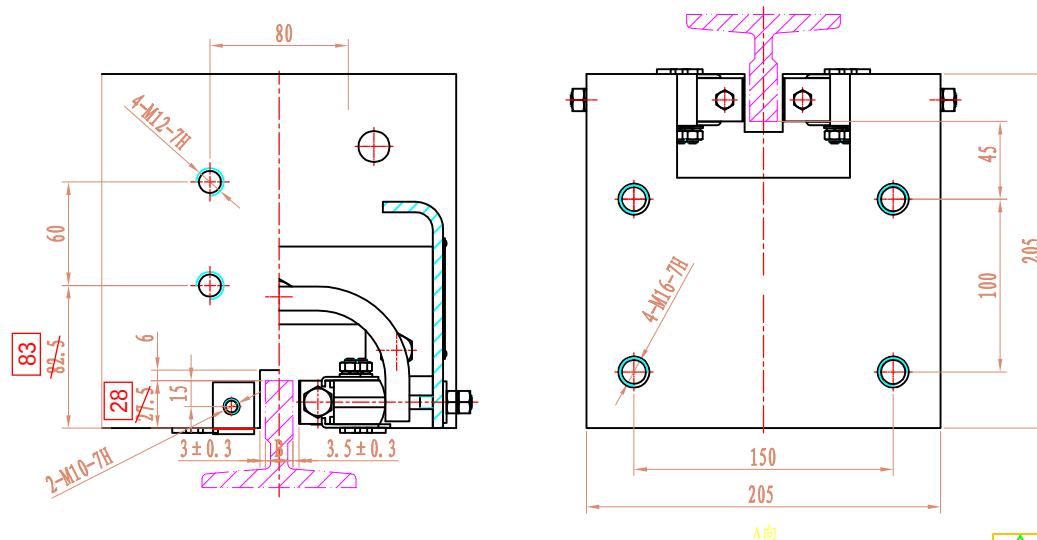
尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

粗糙度	0.5-3	>3-6	>6
公差	±0.2	±0.5	±1

角度 (短边)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
公差	±°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



件号	额定速度	总容许质量(P+Q)	导轨状况	导轨面工作宽度	型号
P/N	m/s	Kg		B(mm)	OX-188
MSA3H506-001	0.25<V≤2.5	1200<P+Q≤3000	润滑	15.88	OX-188
MSA3H506-002	0.25<V≤2.5	3000<P+Q≤3600	润滑	15.88	OX-188
MSA3H506-003	0.25<V≤2.5	3600<P+Q≤4200	润滑	15.88	OX-188
99.PMSA3H506004/25ML2H54292	0.5	3000<P+Q≤3600	润滑	16	OX-188
MSA3H506-005	0.25<V≤2.5	1200<P+Q≤3000	润滑	16	OX-188
MSA3H506-006	0.25<V≤2.5	3000<P+Q≤3600	润滑	16	OX-188
MSA3H506-007	0.25<V≤2.5	3600<P+Q≤4200	润滑	16	OX-188
MSA3H506-008	0.25<V≤2.5	4200<P+Q≤4400	润滑	16	OX-188



件号: 99.PMSA3H506004/25ML2H54292

注: 用于设备号25ML2H54292

技术要求

1. 本安全钳适用电梯额定速度 $V=0.25-2.5\text{m/s}$, 轿箱自重与额定总载荷(P+Q)为1200-5500kg;
2. 本安全钳适用导轨硬度<HB143, 导轨工作面宽度 $B=10、15.88、16\text{mm}$, 且导轨表面的防锈油务必用合适的清洁剂加以清除干净;
3. 固定模块与钳体之间的运动面涂L-HM46抗磨液压油;
4. 装配时两滑动模块摩擦面间距的中心面与钳体凹槽的中心面偏差<0.2;
5. 两滑动楔块最大行程69mm。

3	区分件号	导轨面宽15.88和16	PC160027	杨涛	20161015
2	1	安全钳高度185改195	韩伟良	20150429	
1	1	下连接孔改螺纹孔	韩伟良	201403010	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

宁波奥德普



安全钳

阶段标记

重量

比例

- - - - 0kg 1:4

共 1 张 第 1 张

MSA3H506