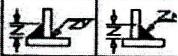


A3	1-31	C	3	4	5	6	7	8
		基础尺寸	0.5-6 >6-30 >30-120 >120-400 >400-1000 >1000-2000 >2000-4000	螺钉切割	>0.5-3 >3-6 >6	角度(偏差)	0-10 >10-50 >50-120 >120-400 >400	
		公差	$\pm 0.1$ $\pm 0.2$ $\pm 0.3$ $\pm 0.5$ $\pm 0.8$ $\pm 1.2$ $\pm 2$	公差	$\pm 0.2$ $\pm 0.5$ $\pm 1$	公差	$\pm 1^\circ$ $\pm 0.5^\circ$ $\pm 0.3^\circ$ $\pm 0.15^\circ$ $\pm 0.1^\circ$	



A

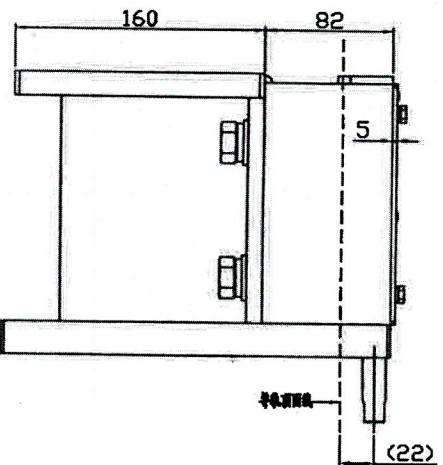
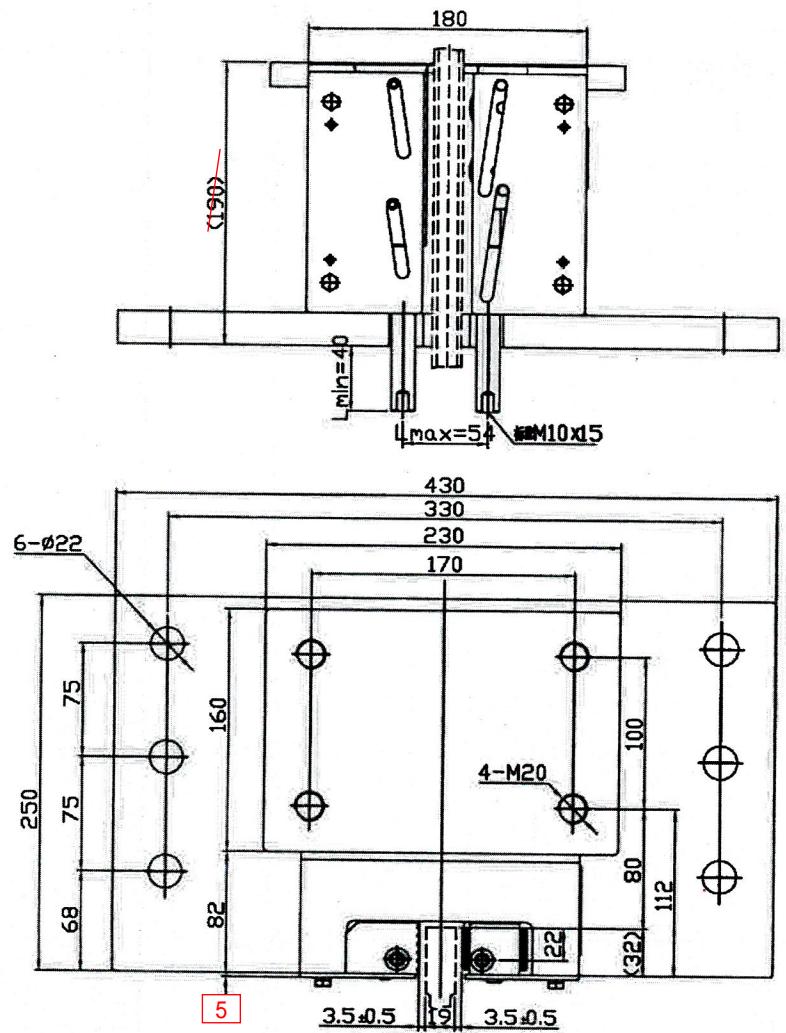
B

C

D

E

F



标记	数量	分区	更改文件号	签名	年.月.日	东南电梯 DNNT
设计						
审核						0X588安全钳 V01 1:2
标准化						
批准						
共 1 张 第 1 张						

1

2

3

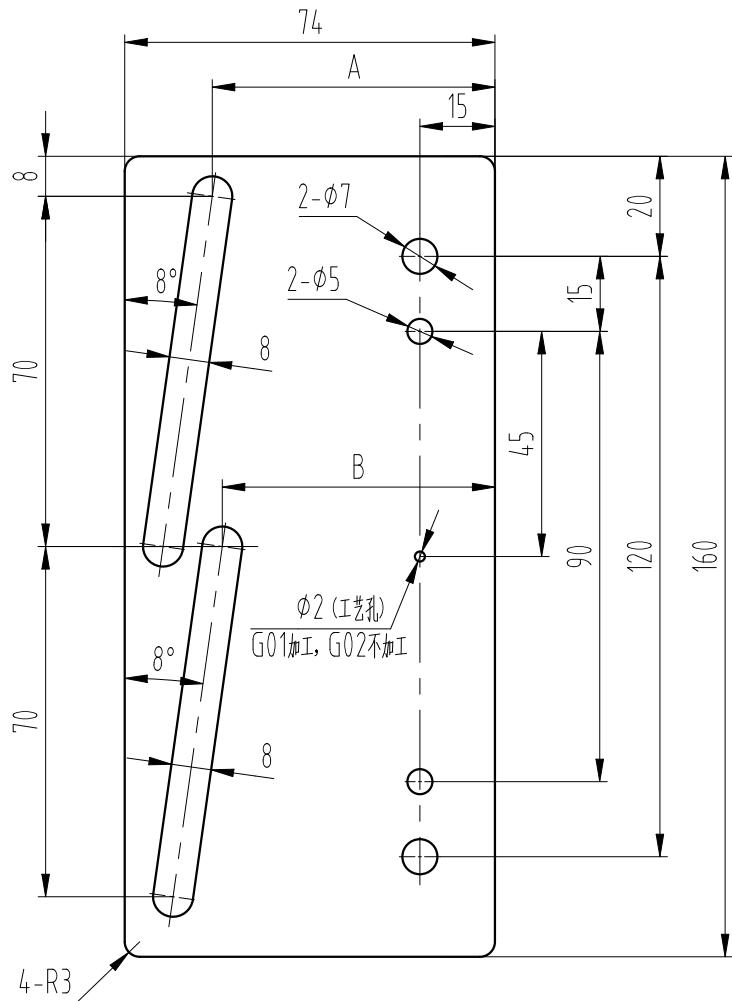
4

5

6

7

8

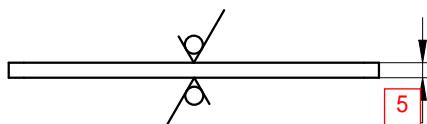


尺寸

OX-588-1	A	B
G01	57.2	55.2
G02	56.5	54.5

### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理。



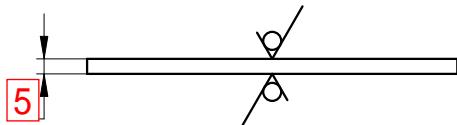
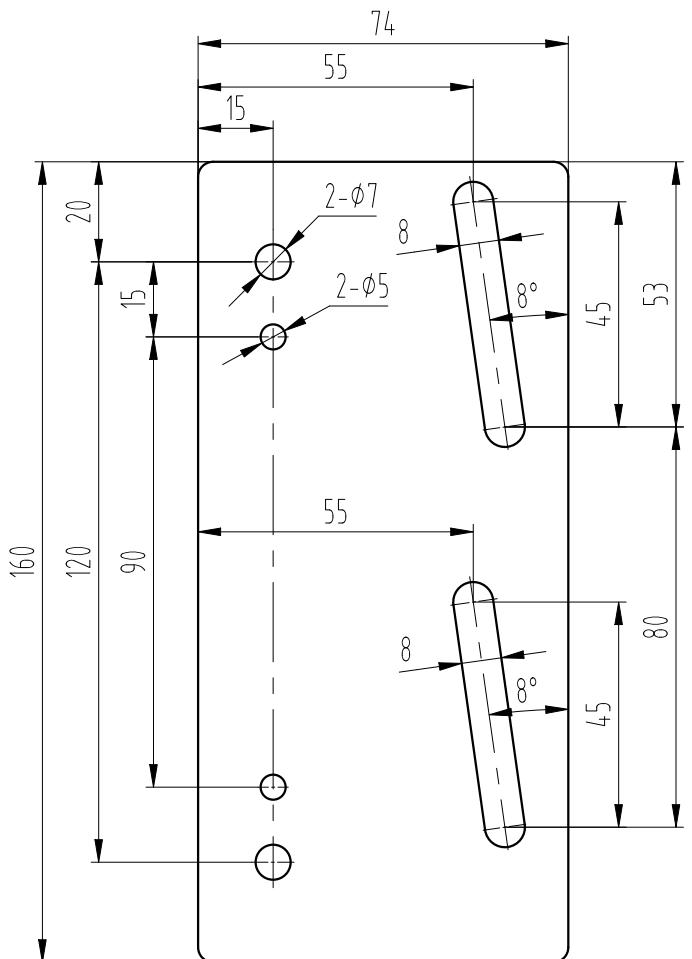
5

标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角	○	实施日期	 <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性			
设计	胡建升	23.08.04	标准化	
审核	刘晶	23.08.04		
工艺	竺钊辉	23.08.11	批准	

钢板 5.0/Q235B

压轮导向板

OX-588-1



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;  
2 表面电镀白锌处理。


标记 | 处数

## 更改內容

签名 | 年月日

第一视角

## 关键特性

实施日期

AQ EPU

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 5.0/Q235B

## 钳块导向板

图幅：A4 Ver 1.3

设计胡

建升 23

3 04 | 标

## 阶段标记

## 量比

0X-588-2

审核 刘

23

3. 04

1

1:1.