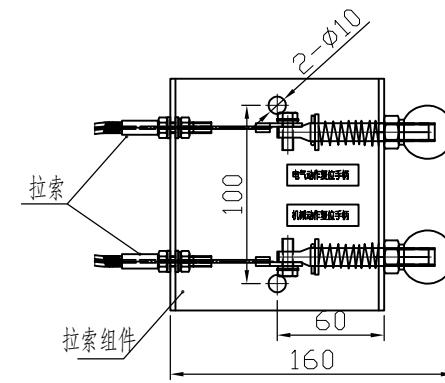
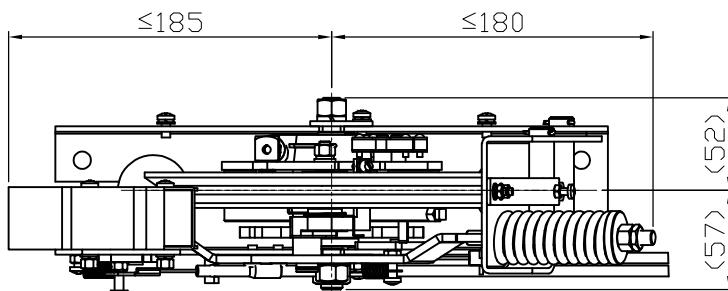


额定速度	钢丝绳公称直径	绳轮节圆直径	远程电气复位	远程触发	提拉力范围
≤1.0	Φ6	Φ200	机械拉索	机械拉索	≥500N



装箱清单列表

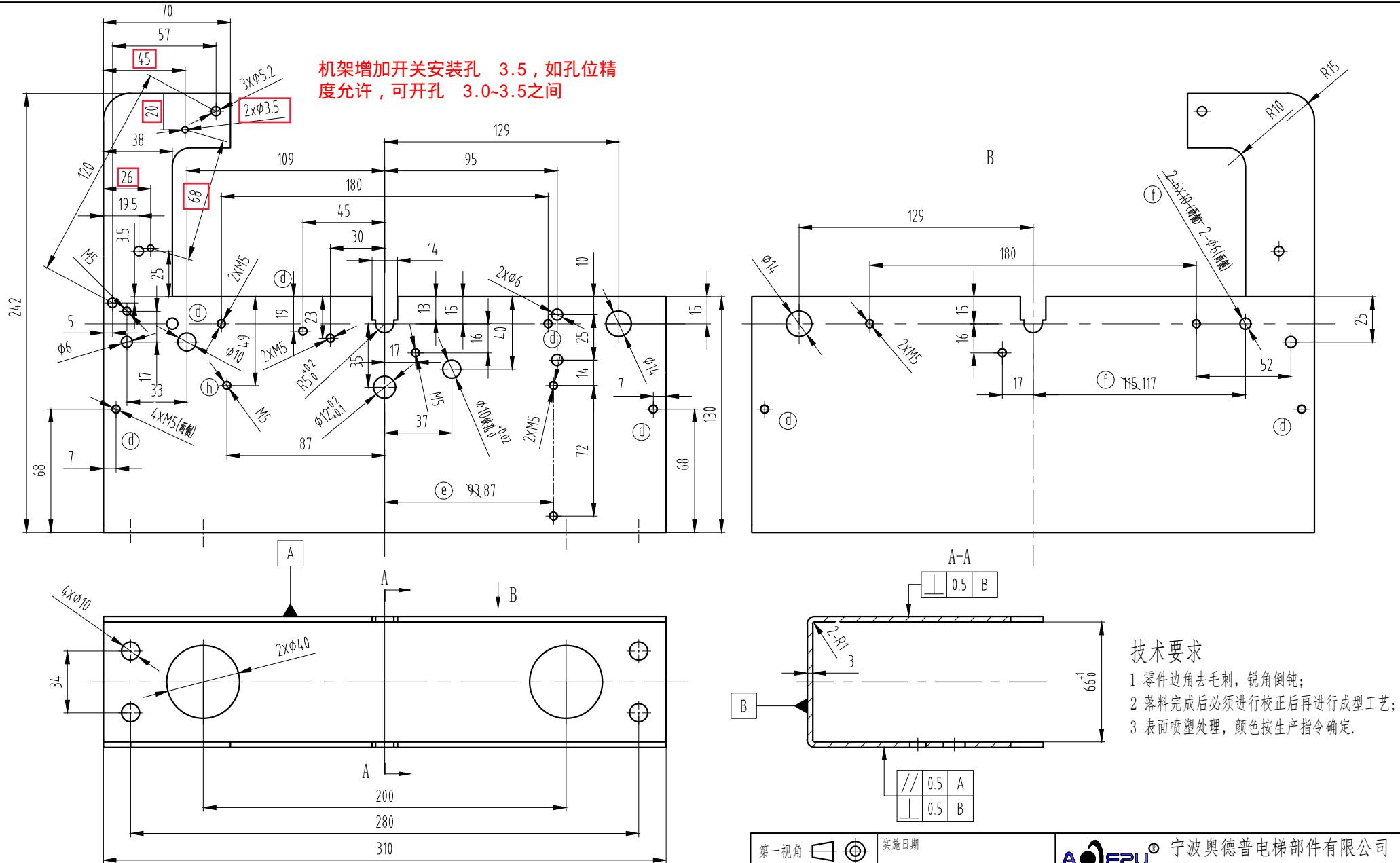
名称	数量	备注
限速器	1台	
调试报告及合格证	1份	
说明书	1份	
安装支架	1件	根据客户要求
小件包	1袋	根据客户要求



技术要求:

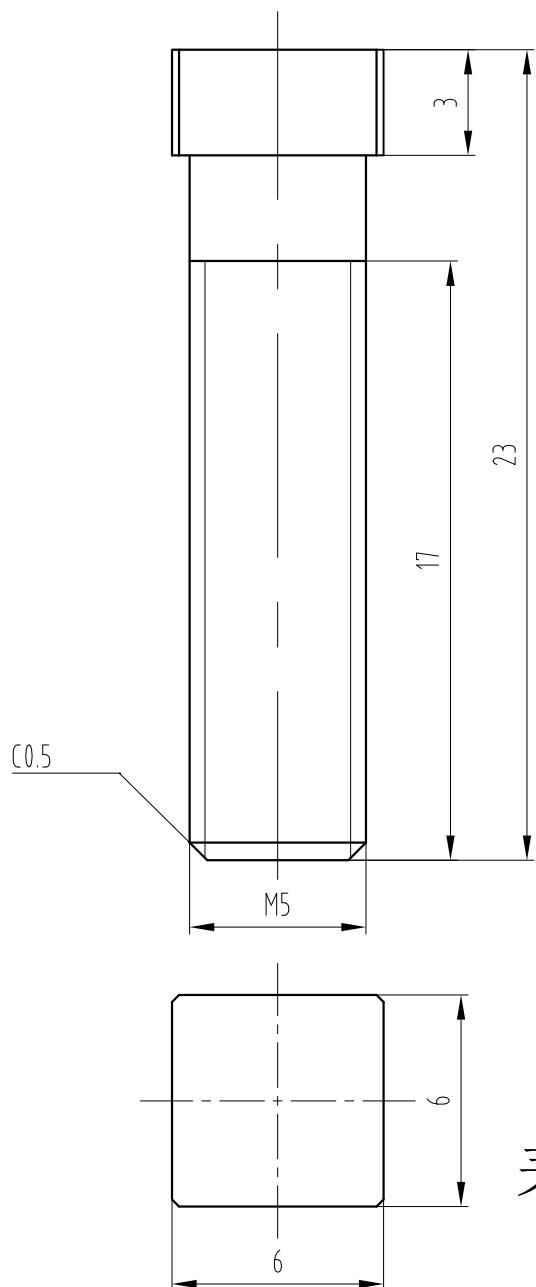
- 1、本产品型号为OX-208F，机械零部件做防爆处理；
- 2、限速器安装支架不予以装配连接，由客户在现场装配连接固定；
- 3、本限速器调试标准按本厂规定，调试后夹铅封和红漆封记，贴上方向标贴，装订铭牌合格证等标贴；
- 4、本图按机械触发形式要求绘制，拉索长度尺寸根据实际要求匹配。

a	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总装图			限速器
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核						1:3			
工艺			批准			共 张 第 页			OX-208F



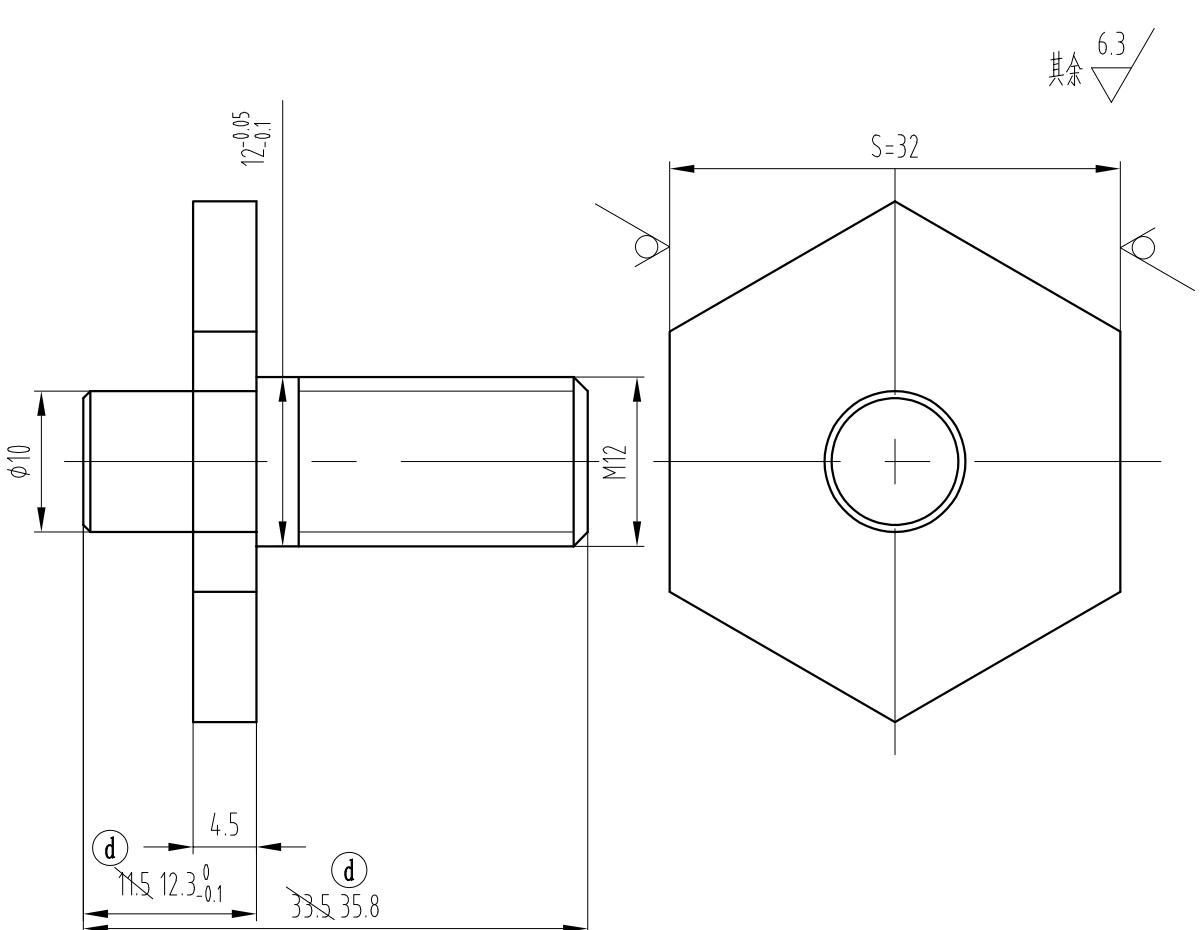
国語: 111 頁

h)	1	增加一个M5螺纹孔	穆俊江	2024.03.26	CC		关键特性			钢板 3.0/Q235B			机架		
					设计	周正	2019.06.15	标准化							
f)	2	115改为117，腰孔改为圆孔	穆俊江	2023.02.06									阶段标记	重量	比例
e)	1	93改为87，去除50°圆弧槽口	穆俊江	2022.11.24	审核	刘晶	2024.03.26								1:2
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	卢光园	2024.03.26	批准	白卫宏	2024.03.26	第1张	共1张		\$ OX-208.4-1	



表面电镀铜

(a)	图面标准化			穆俊江 2023.08.05
标记 处数	更改 内容		签名	年月日
第一视角 	实施日期	 AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		方头螺栓
CC 关键特性				
设计 舒佳乐	2015.02.03	标准化		
审核 刘晶	2023.08.05			阶段标记 重量 比例
工艺 卢光园	2023.08.12	批准	俞礼园 2023.08.17	第 1 张 共 1 张
				OX-208.3.2.1-4



技术要求

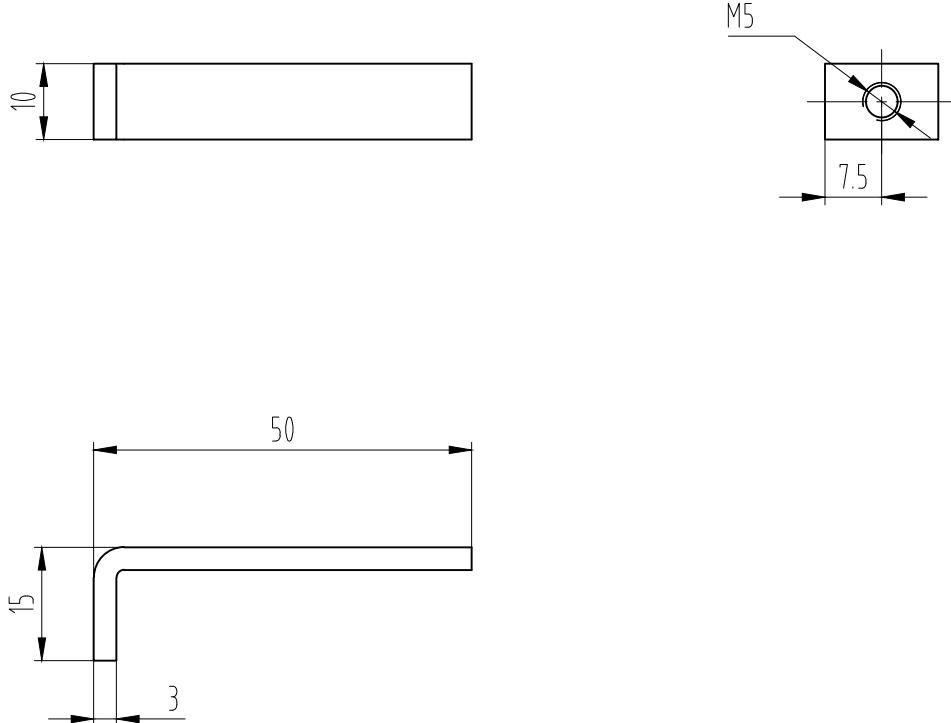
1. 去锐角毛刺, 未注倒角
C0.5;

2. 表面电镀白锌处理。表面发黑处理。

表面电镀铜

(d)	2	11.5改为12.3, 33.5改为35.8	穆俊江	2024.09.19
(c)		整版替换	穆俊江	2024.06.28
标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角	CC	实施日期	AODEPU® NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
			Q235B	锁销
设计	邱春晖	2018.05.29	标准化	
审核	舒佳乐	2024.09.19		2:1
工艺	李源	2024.09.19	批准	白卫宏 2024.09.19 第 1 张 共 1 张
				OX-208-2

全部 25



技术要求:

1. 去锐角毛刺;
2. 螺纹孔倒角至大径;
3. 表面电镀铜处理.

表面电镀铜

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期				
CC	关键特性					
设计	穆俊江	2022.8.25	标准化			
审核	刘晶	2022.8.25				
工艺	李存久	2022.8.25	批准	俞礼园	2022.8.26	第 1 张 共 1 张

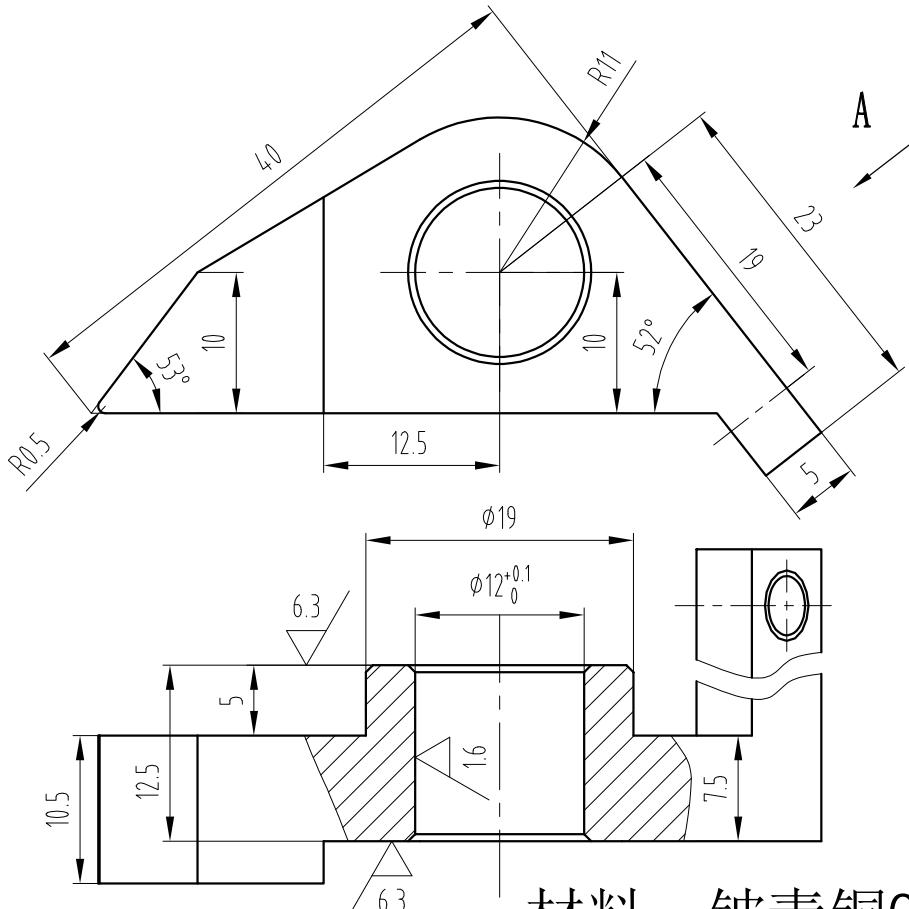
Ver 1.1
A4

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

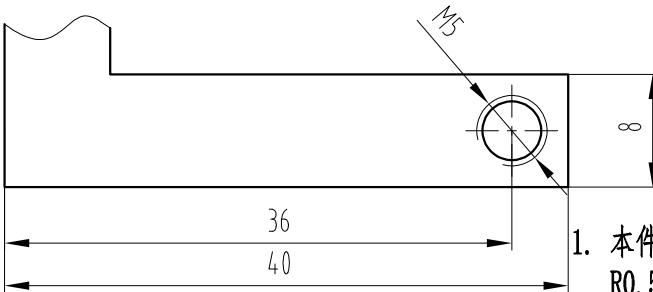
钢板 3.0 GB/T 709
Q235B GB/T700

挡绳支架

0X-208F-6



A 材料：铍青铜QBe2



技术要求

1. 本件铸造成型，铸造圆角 R0.5-1.0；
 2. 成品不得有气孔、夹渣、裂纹等缺陷；
 3. 去毛刺，未注倒角C0.5；
 4. 表面电镀白锌处理。

(a)	图面标准化	穆俊江	2023.08.05	
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

设计 舒佳乐 2015.02.03 标准

~~铸钢 ZG45~~

棘爪

图幅：A4 Ver 1.4

设计 舒佳乐 2015.02.03 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 刘晶 2023.08.05

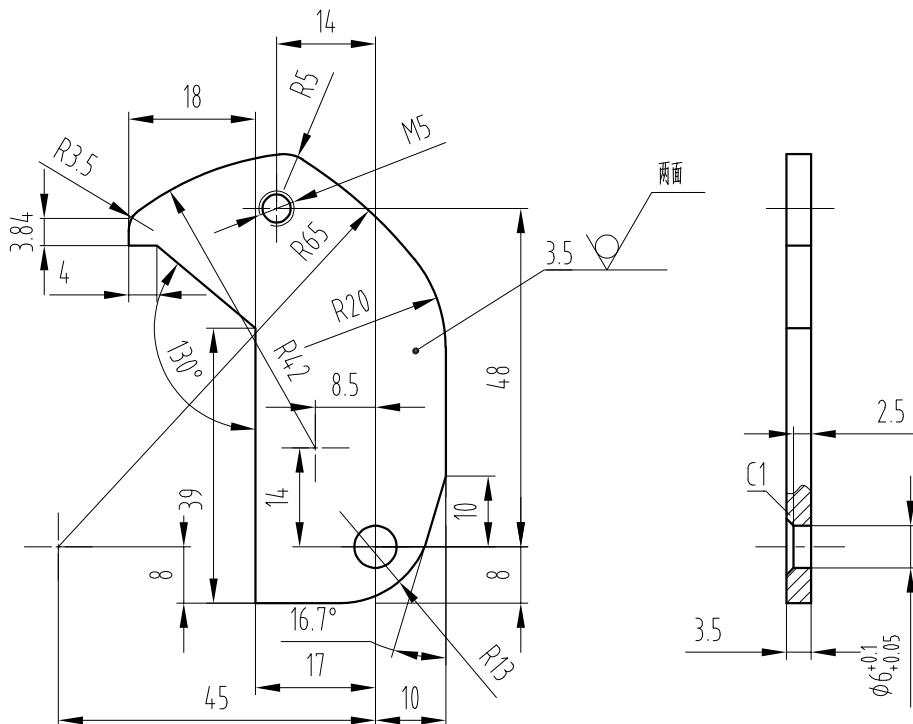
0.05

工 艺 卢光同 2023.08.12 批 准

0.05

OX-208.3.3-1

其余 6.3



技术要求

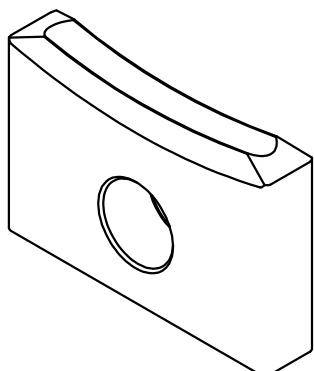
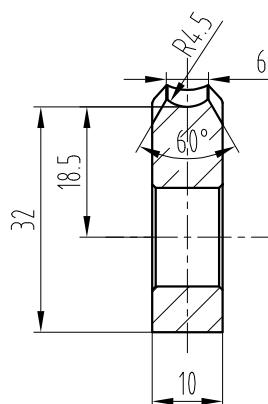
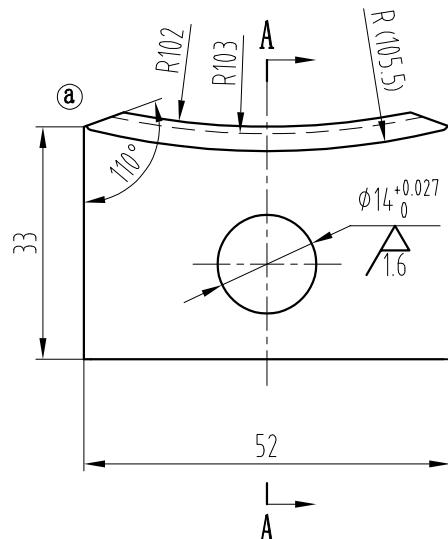
- 去锐角毛刺;
- ~~表面电镀白锌处理。~~

表面电镀铜

(b)	整版替换	穆俊江	2024.06.28
标记	处数	更改内容	签名 年月日
第一视角	<input type="checkbox"/>	实施日期	AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性	钢板 3.5/Q235B	触发离心板
设计	穆俊江	2023.08.05	标准化
审核	舒佳乐	2024.07.02	1:1
工艺	卢光园	2024.07.03	批准 白卫宏 2024.07.03 第 1 张 共 1 张 OX-208.4.1-1

6.3

A-A

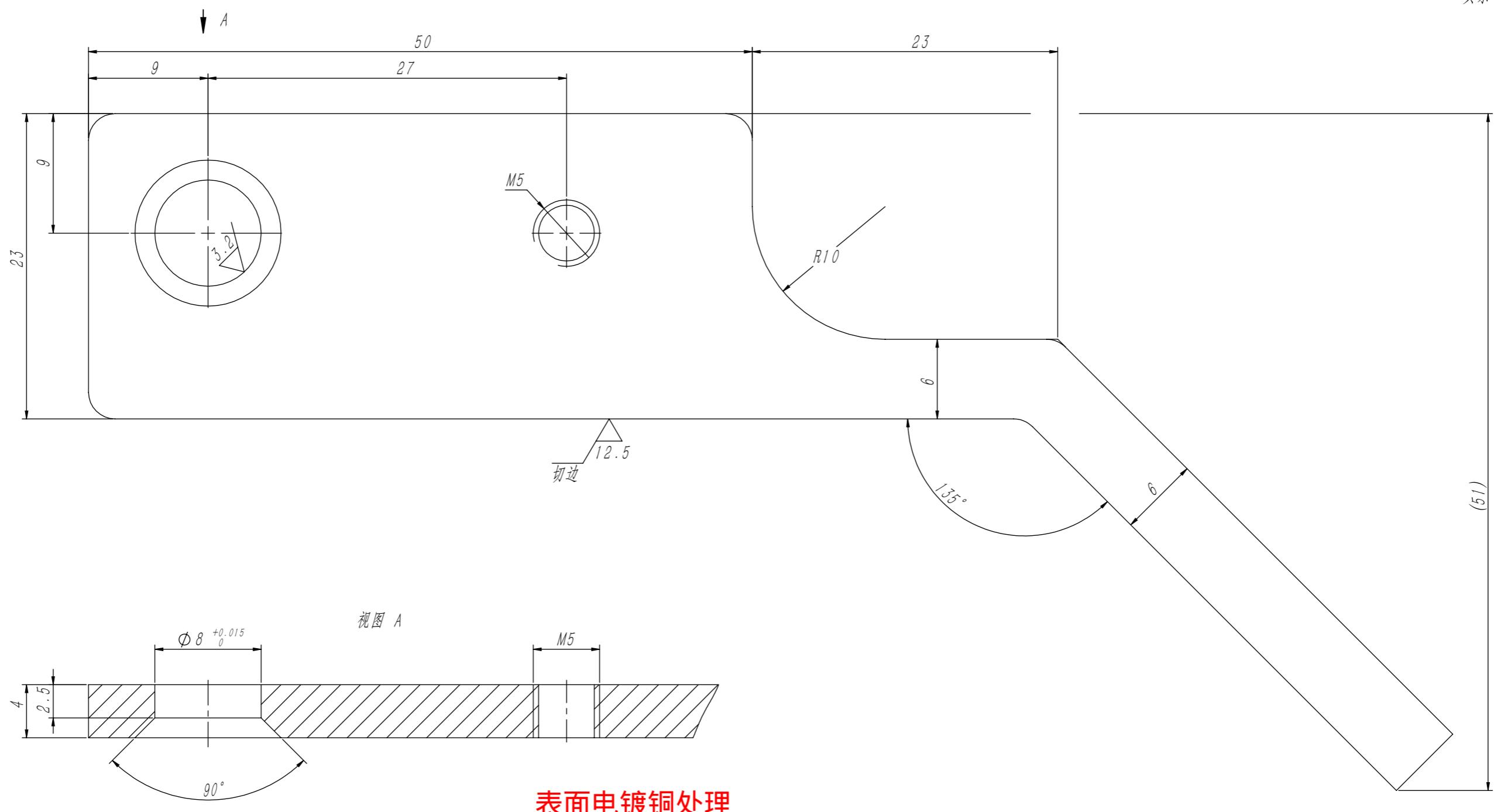


技术要求

- ① 1 未注倒角C0.5;
 - 2 热处理HB100-150;
 - 3 表面蒸汽发黑处理;
 - ④ 4 R4.5圆弧面在受力达到7100N时
不允许开裂、缺口及明显变形。

材料：铍青铜QBe2

GB/T 1034	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

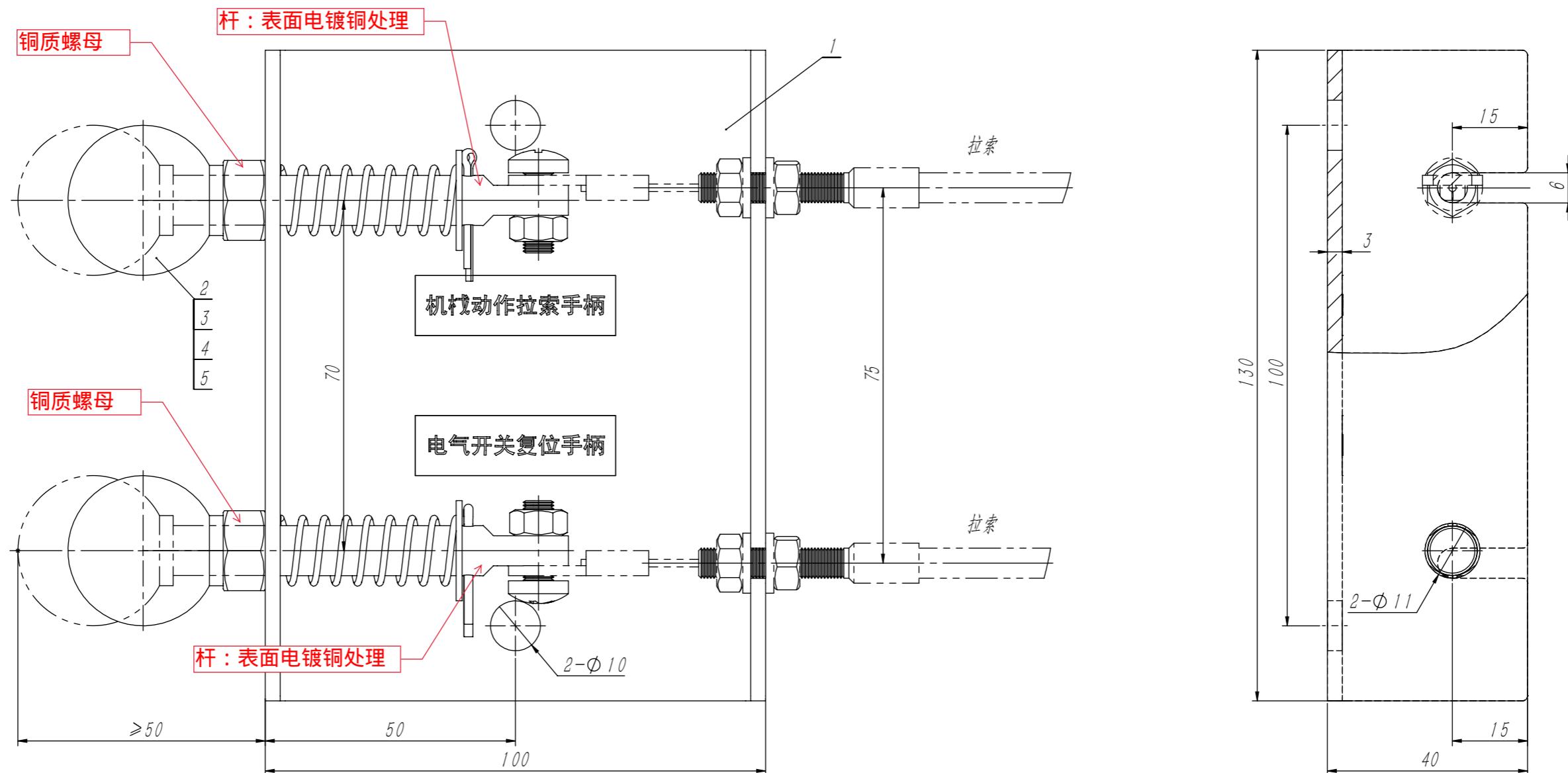
技术说明
 1. 边角取毛刺，锐角倒钝处理；
 2. 切边整齐，未注明圆弧角为R2；
3. 表面镀锌处理
 4. 本件用于机械触发结构形式。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	Q235A/3.75	开关复位板
设计			标准化			阶段标记	
审核						重量	
工艺			批准			比例	
						0.05	3:1
						版本: V1.0	

NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

OX208.5.2-1

9·802X0	GB/T 10447	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

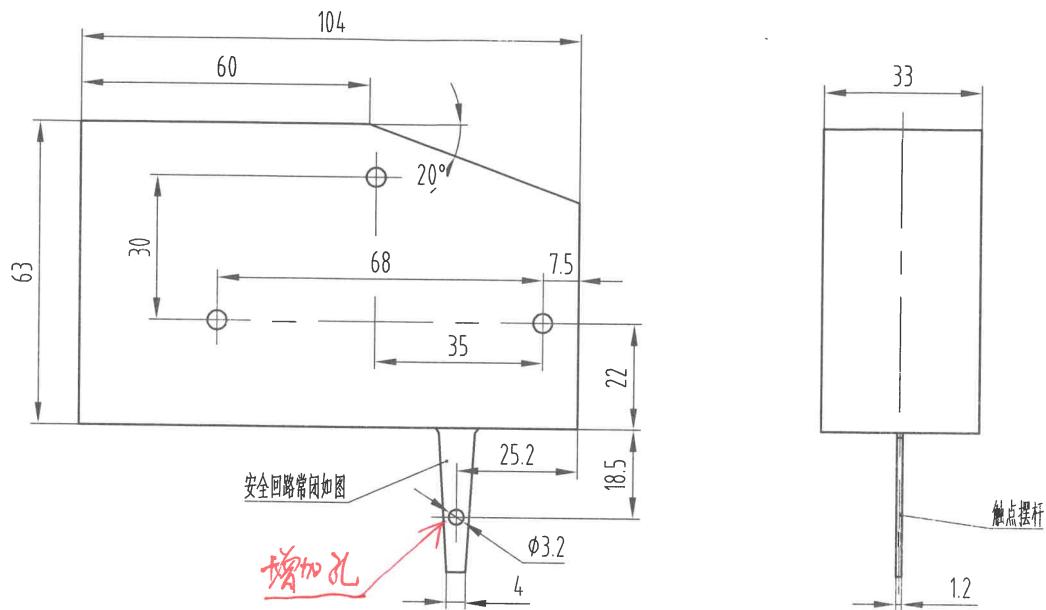


技术说明

1. 本件用于机械触发结构形式中，配发时注意确定拉索长度；
 2. 安装使用时注意布置空间，确保使用满足拉动行程需求。

5	GB/T 91-2000	开口销2×20	2		0.51	1.02
4	GB/T 95-1985	平垫 10	2	Q235	2.05	4.1
3	OX208.6-2	压簧	2	70B	0.00	0
2	OX208.6.1	手柄	2		0.07	0.14
1	OX208.6-1	拉索支架	1	Q235B/3.0	0.51	0.51
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重

						AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	
设计		标准化				阶段标记 重量 比例
审核						0.76 1:1
工艺		批准			版本: V0.0	拉索装置 OX208.6



HS015BT1开关，增加一个孔

开关安装螺钉 M3X40

技术要求

- 1 本图为HS015BT1行程开关示意图；
- 2 开关要求通过CCC认证，IP等级为IP54，外壳为阻燃尼龙PA66；
- 3 双向电气触点，触点材质Ag/Cu银铜复合；
- 4 摆杆触发角度≤5度，摆杆摆动25度（双向）时，安全回路必须断开，最大摆动角度≥60度。
- 5 两组电气安全回路，红线和黑线为同一组回路，线长≥150mm。

G01	行程开关
G00	名称

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例			行程开关
设计			标准化						
审核						共 1 张 第 1 页			0X240B601
工艺			批准						