

FB-XOA2619ADZ005-H36610
对重导轨T89/B,右提拉,按此
图制作装配

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	00 2008		
确认人	李仁建	日期	2023.2.20
共 2 页	第 1 页	CA号	CA-D2302103

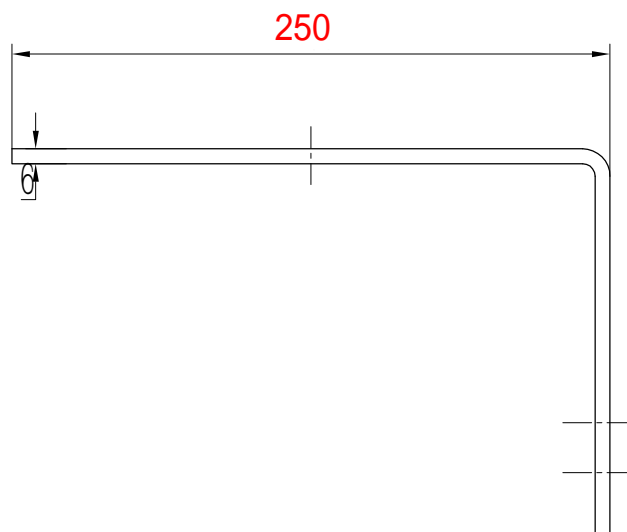
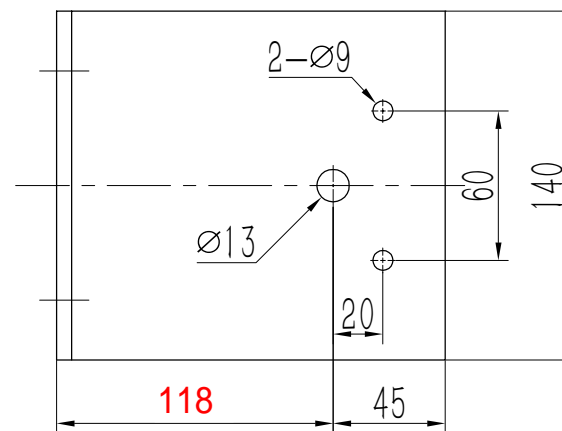
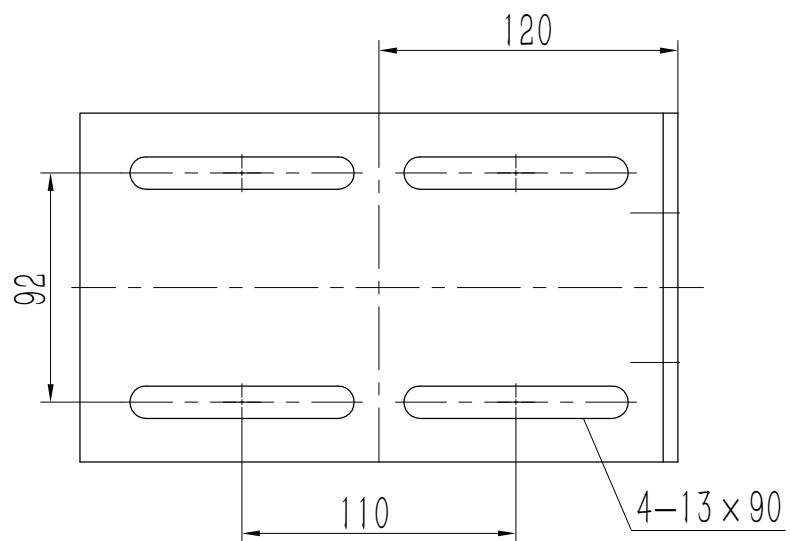
技术要求

- 1 本件按φ240绳轮绘制,具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求,本图按配24kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 6 本件防护形式采用全防护;
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置,该图为杭州西奥定制;
- 8 本件开关符合IP67等级要求。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		总装图		张紧装置	
设计	陈利	2023.02.20	标准化	阶段标记	重 量 比 例
审核	陈利	2023.02.20			1:4
工艺			批准	陈利	2023.2.20 第 1 张 共 2 张

图号: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日
②	1	增加技术要求要求8		



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

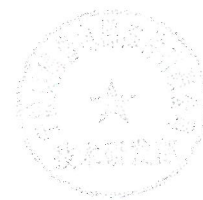
签 字

日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日	阶段标记 重量 比例			安装底板	
设 计			标准化							
校 对						1:2			OX200.1	
审 核										
工 艺			批 准			共 2 页 第 1 页				

杭州西奥件号	奥德零件号	绳轮直径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材料	匹配型号
X0A2619ADZ001	AX200V037G01	240	6	133	13.5	180	110	310	265	0-50	16	重量不	T75/T82/T89
X0A2619ADZ002	AX200V037G02	240				180	125	345	265	50-100	24		T75/T82/T89
X0A2619ADZ003	AX200V037G03	240				180	110	310	265	0-50	16		T114/T127
X0A2619ADZ004	AX200V037G04	240				180	125	345	265	50-100	24		T114/T127
X0A2619ADZ005	AX200V037G05	200		150	30	180	90	285	250	0-50	16	重量	T75/T82/T89
X0A2619ADZ006	AX200V037G06	240				180	130	310	265	50-100	24		T75/T82/T89
X0A2619ADZ007	AX200V037G07	240				180	90	285	250	0-50	16		T114/T127
X0A2619ADZ008	AX200V037G08	240				180	130	310	265	50-100	24		T114/T127

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	X0A2619ADZ		
西奥件号	001-2008		
确认人	张子健	日期	2023.2.20.
共 2 页	第 2 页	CA号	CA-P2302103



第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
<input checked="" type="radio"/> 关键特性				总装图	
设计	宋磊	2023.2.20	标准化		张紧装置
审核	宋磊	2023.2.20			
工艺			批准	2023-2-20	AX200V037

图框: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日

阶段标记 重量 比例
1:1

第 2 张 共 2 张