

西尼机电件号	t
XN5159C005	16.4 ^{+2.2} _{-0.7}
XN5159C013	10 ^{+2.6} ₋₁



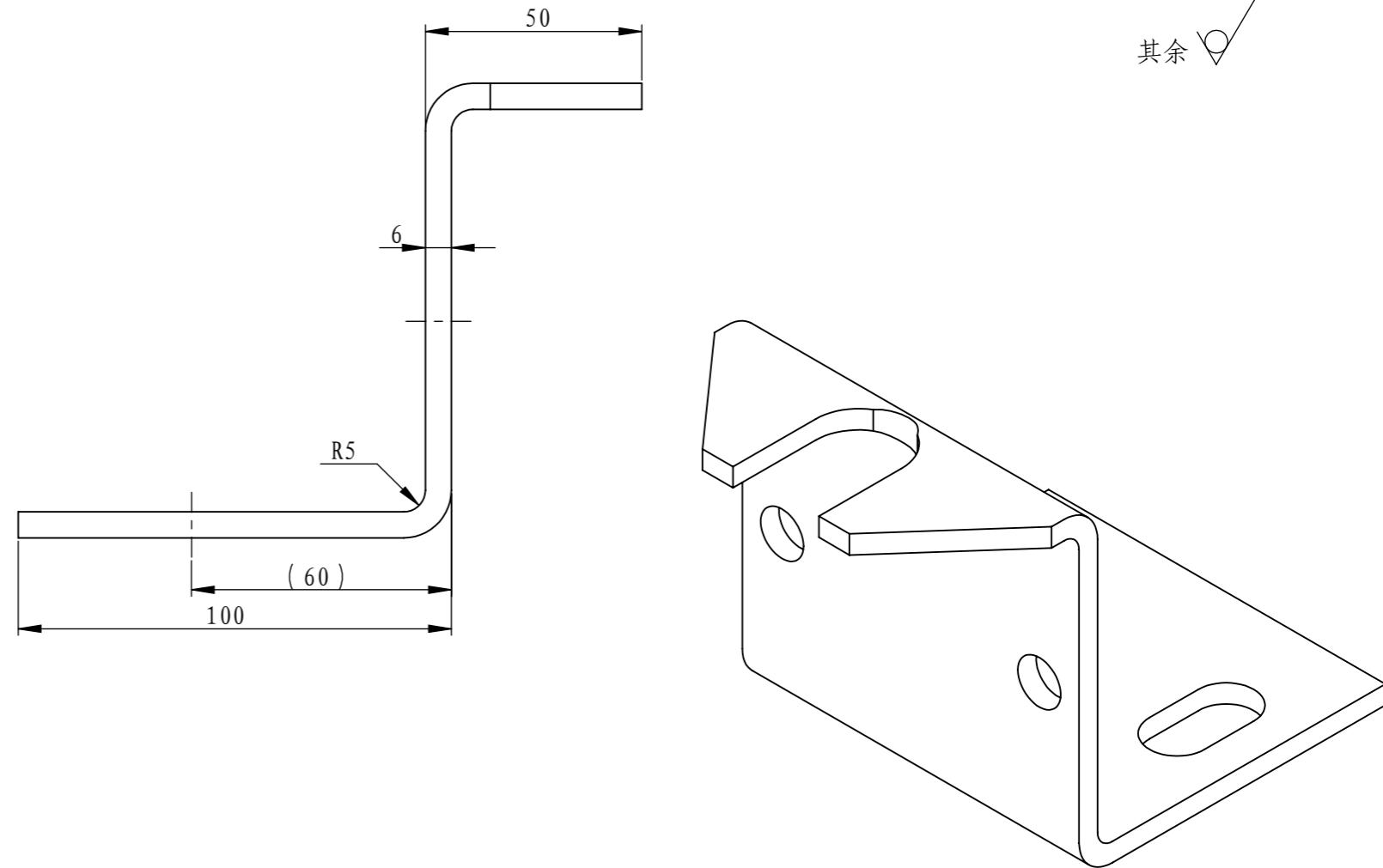
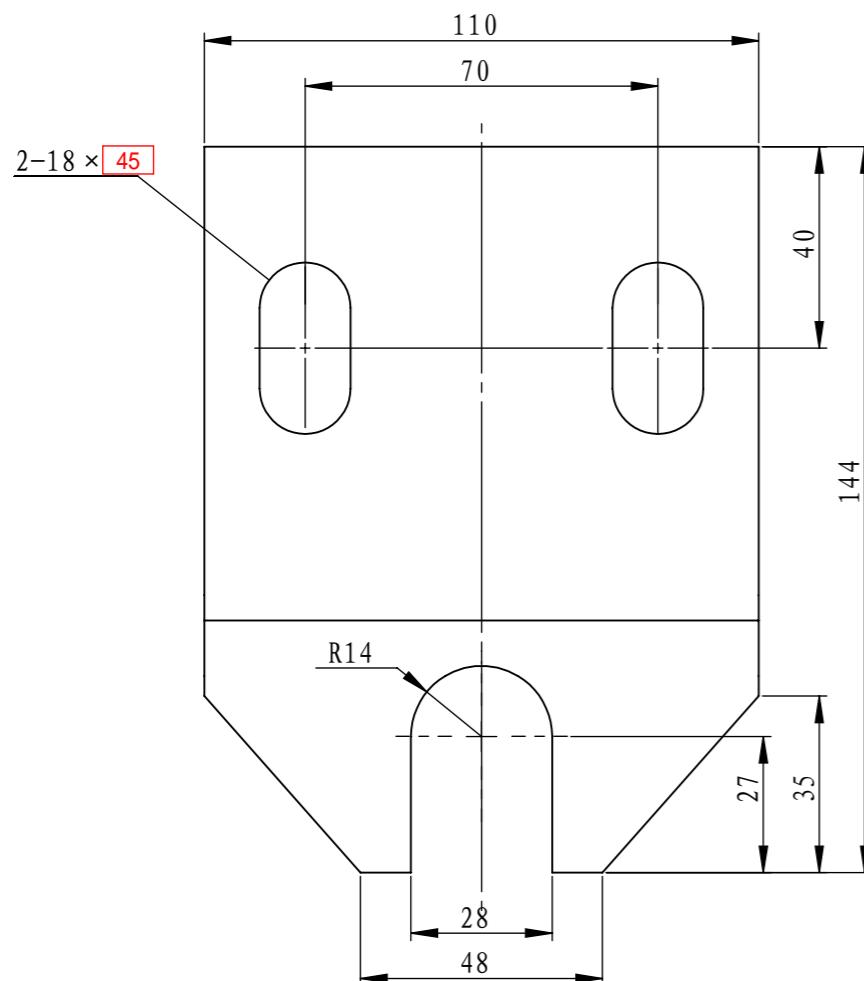
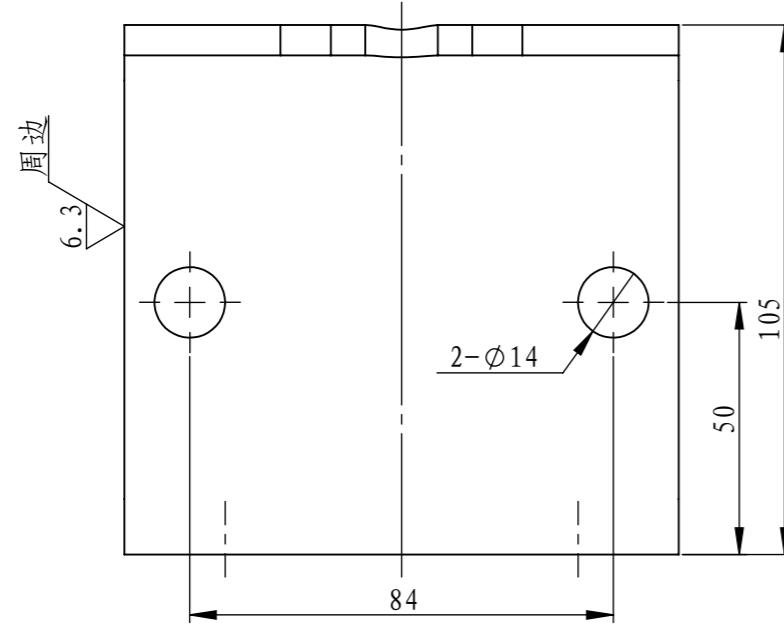
技术说明

1. 本件适用于额定速度≤1.75m/s;
2. 图中的根据导轨使用情况可选用10或16.4mm导轨面宽。

JD-KZ25-2657-3644

\$XN5159C005-KZ25-2657

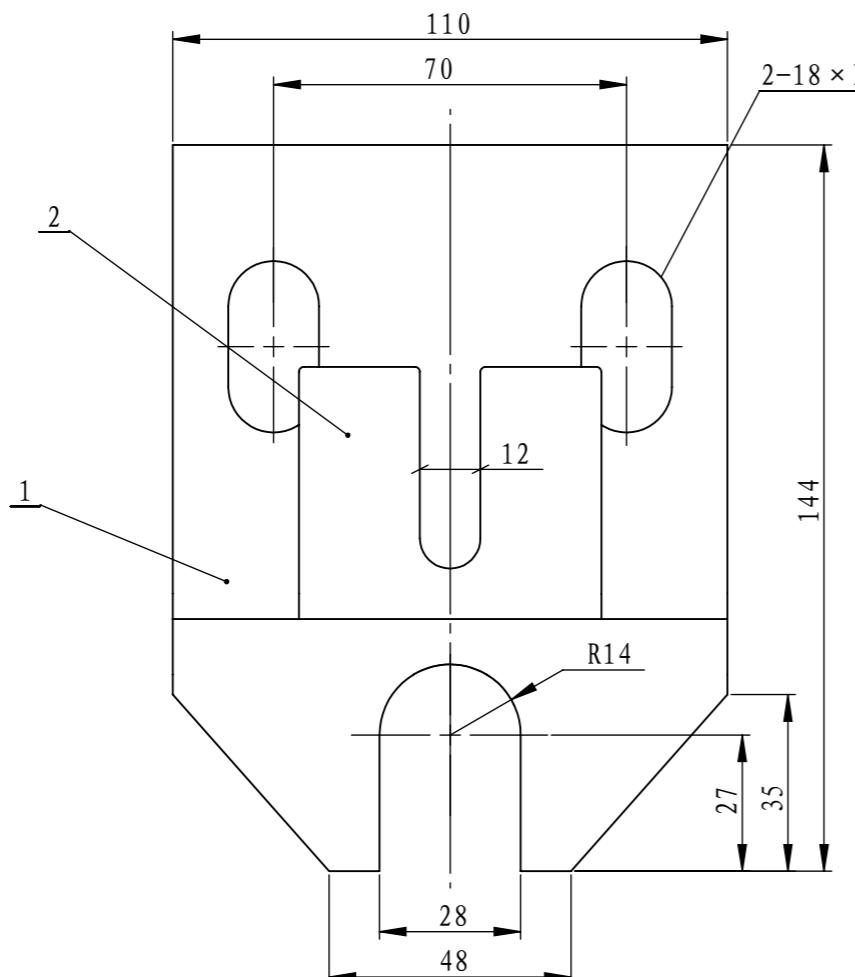
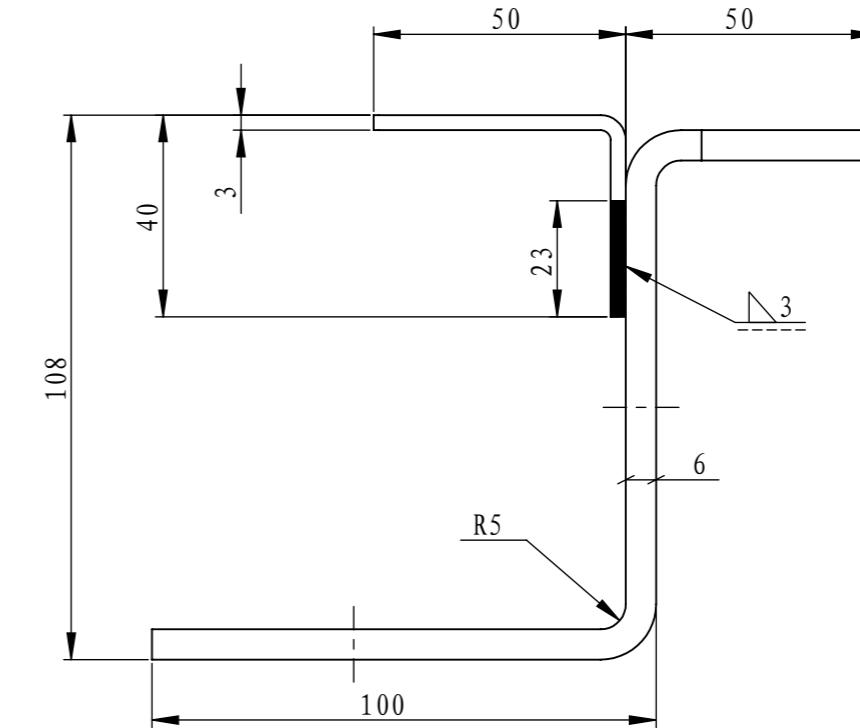
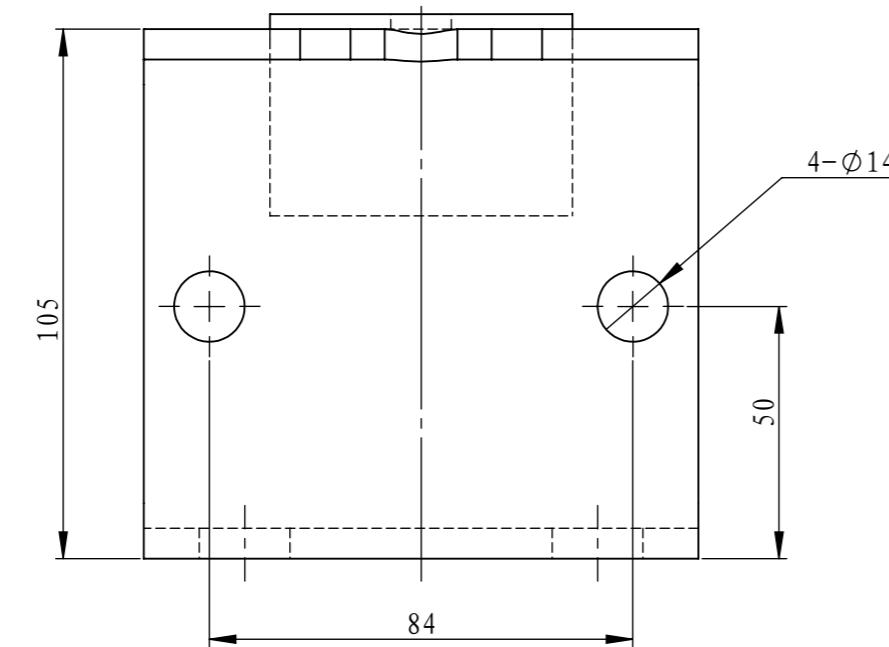
标记	页数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司
						阶段标记	重量	比例	
设计	1/2	2021.12.28	标准化						
校对									
审核	叶春华	2021.12.28							
工艺			批准	叶春华	2021.12.28	共 1 张	第 1 张	1:3	OX-847



技术说明
 1、本件展开尺寸为148×110;
 2、边角去毛刺，锐角作圆弧过渡处理，圆弧半径R1.

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对										
审核							1.05	1:1.5		
工艺			批准			共 1 张	第 1 张		0X847.1-1	

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



技术说明

- 1、本件采用电焊连接,焊后各焊接处要求平整、焊接牢固;
- 2、焊接完成后喷涂防锈漆及色漆,具体颜色按公司标准颜色或按指令要求。
- 3、图中固定孔尺寸按生产指令要求,常规有两种形式,采用70孔距时按图DX847.1-1,采用60孔距时按图DX847.1-1A。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
2	0X847.1-2	油壶支架	1	Q235A/3.0	0.11	0.11	
1	0X847.1-1	导靴架	1	Q235A/6.0	1.05	1.05	
							宁波奥德普电梯部件有限公司
							焊接件
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核						1.16	1:1.5
工艺		批准			共 1 张	第 1 张	0X847.1