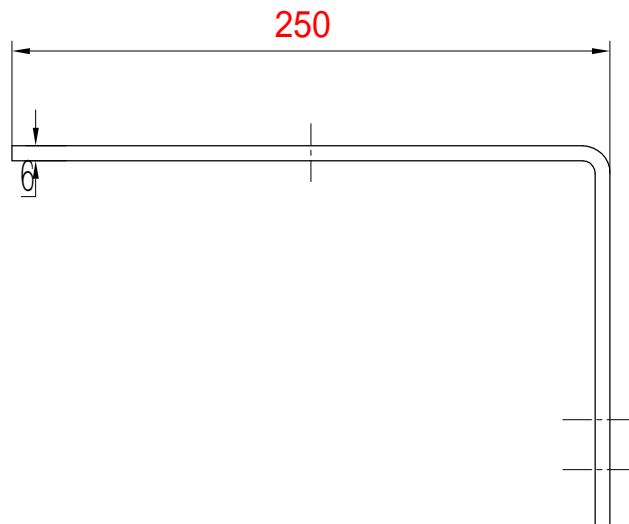
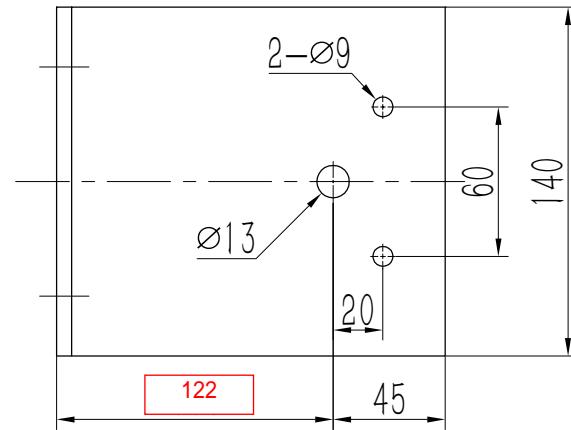
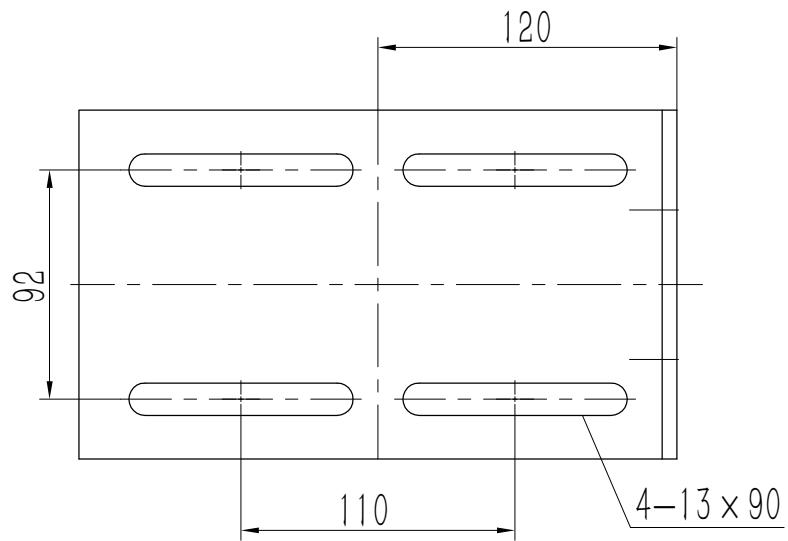


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

**技术说明**

1. 本件按240绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 本图按陪24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

总装图							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	涨紧装置
设计			标准化						
校对									
审核							27.46	1:4	
工艺			批准			共 2 页		第 1 页	0X200



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	Q235A/6.0			1:2	0X200.1
						设计	校对	审核		
工艺			批准						共 2 页	第 1 页