

EPSS		外购件规格书		图 号	YKKM1271W
				名 称	安全钳提拉机构

NO.	图号	名称	规格型号	总重(kg)	备注
1	YKKM1271W L01	安全钳提拉机构	OX-210BZ联动装置,限速器提拉第三象限	20	对称安装
2	YKKM1271W L02	安全钳提拉机构	OX-210BZ联动装置,限速器提拉第四象限	20	本图

序号	项目	主 要 内 容
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司
2	品牌	宁波奥德普
3	适用标准	GB 7588-2003及第一号修改单
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤; (2) 必须提供品合格证; (3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。

7 其他特殊需要说明

- 7.1 安全钳联动机构动作灵活。
- 7.2 此提拉机构不包含安全钳，配合的安全钳图号为YKKM1272W，可组合供货。
- 7.2 配置明细表

注意配置明细表说明

零件名称	材 料	数量	备注
底座焊接件	Q235	2	左右各一
开关组件	组件(含紧固件)	1	含开关 (CCC认证,自动复位)
摆动组件	组件	2	左右各一
尼龙垫套	尼龙	2	
扭簧	72B	2	左右各一
限速器提拉件	组件	1	
销轴		1	包含在限速器提拉件内
GB/T 879.1 销6X50		2	与紧固件包一起打包
GB/T 5974.1 鸡心环		2	包含在限速器提拉件内
GB/T 91 开口销2.5X25		1	包含在限速器提拉件内
紧固件包		1	见第二页紧固件包清单

见第4页明细表序号1, 2
见第4页明细表序号13~15
见第4页明细表序号7, 16
见第4页明细表序号20
见第4页明细表序号17
见第4页明细表序号8

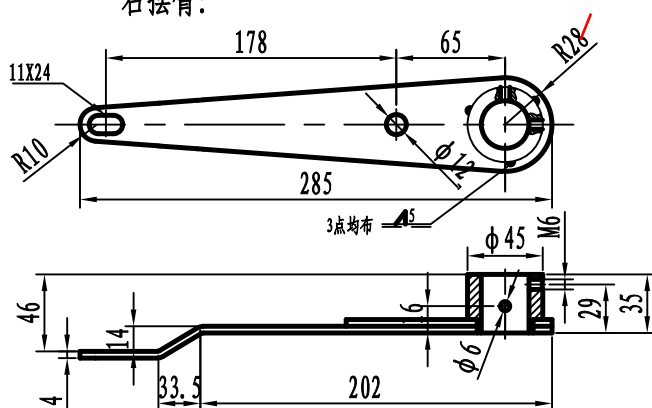
7.3 紧固件包

					设 计		
					审 核		
					标 准 化		
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准		

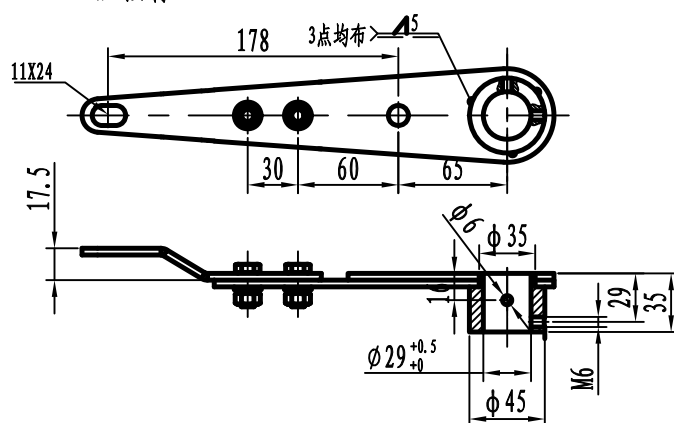
8.2 部分零件外形尺寸

摆臂焊接件(一侧可调, 一侧整体):

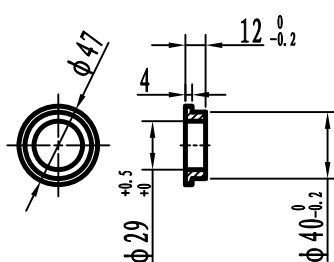
右摆臂:



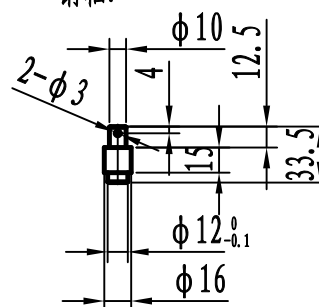
左摆臂:



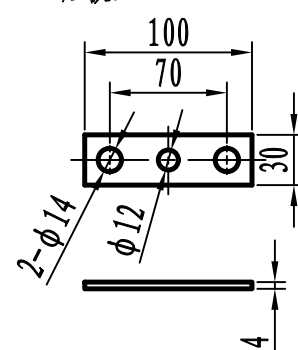
尼龙垫套(左右各一)



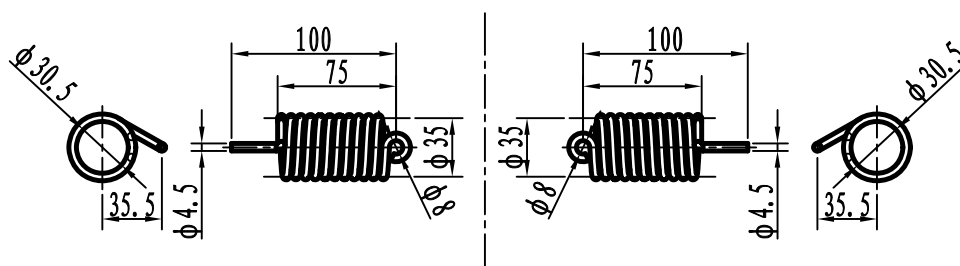
销轴:



短板:

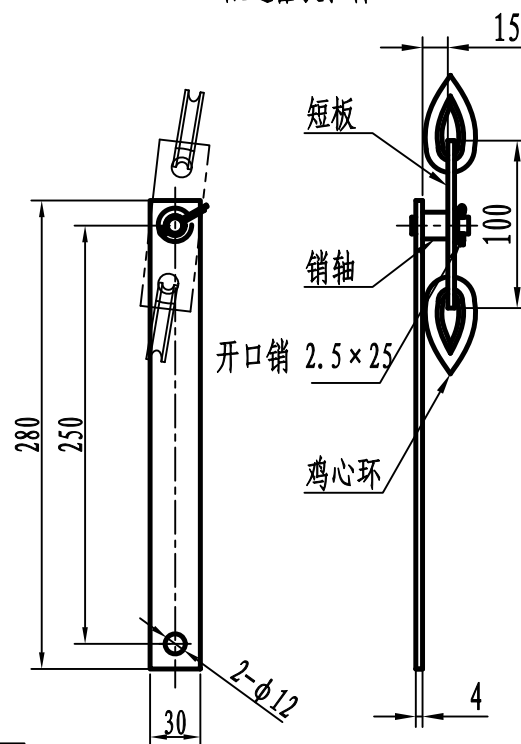


扭簧(左右各一, 对称):



零部件尺寸见后面图纸

限速器提拉件:



紧固件见第二页紧固件包



20	OX-210BZ(A03).1-1	尼龙垫套	2	尼龙			
17	OX-210BZ.1-5	扭簧	2	一左一右			借用件
16	OX-210BZ(A03).3.1	右摆臂组件	1				
15	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×35	2				
14	TS236-11Z	行程开关	1				
13	OX-210BZ.1-6	开关固定板	1				借用件
8	OX-210BZ(A03).4	提拉头	1				
7	OX-210BZ(A03).2.1	左摆臂组件	1				
2	OX-210BZ(A03).1.2	底座焊接件	1				与件1对称
1	OX-210BZ(A03).1.1	底座焊接件	1				
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计重量	总计重量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安全提拉机构明细表	
设 计			标准化				
						OX-210BZ(A03)-MX	
审 核							
工 艺			批 准			共 张 第 页	

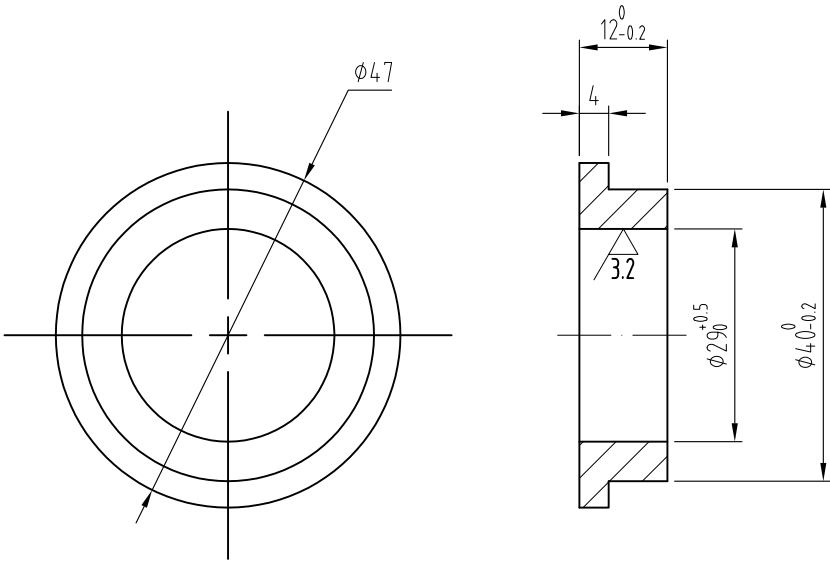


宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

安全提拉机构明细表

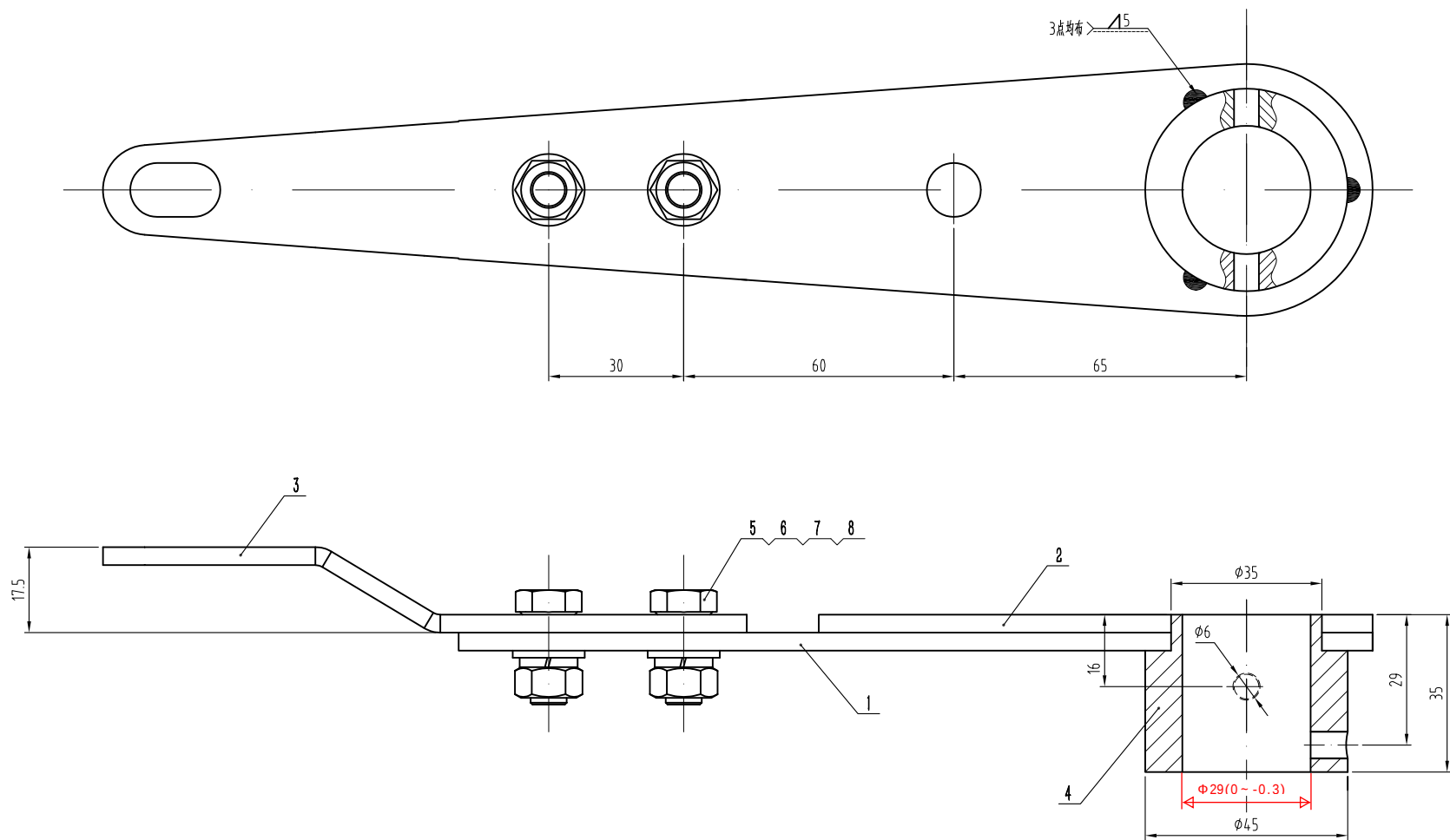
OX-210BZ(A03)-MX

其余 6.3



技术说明:

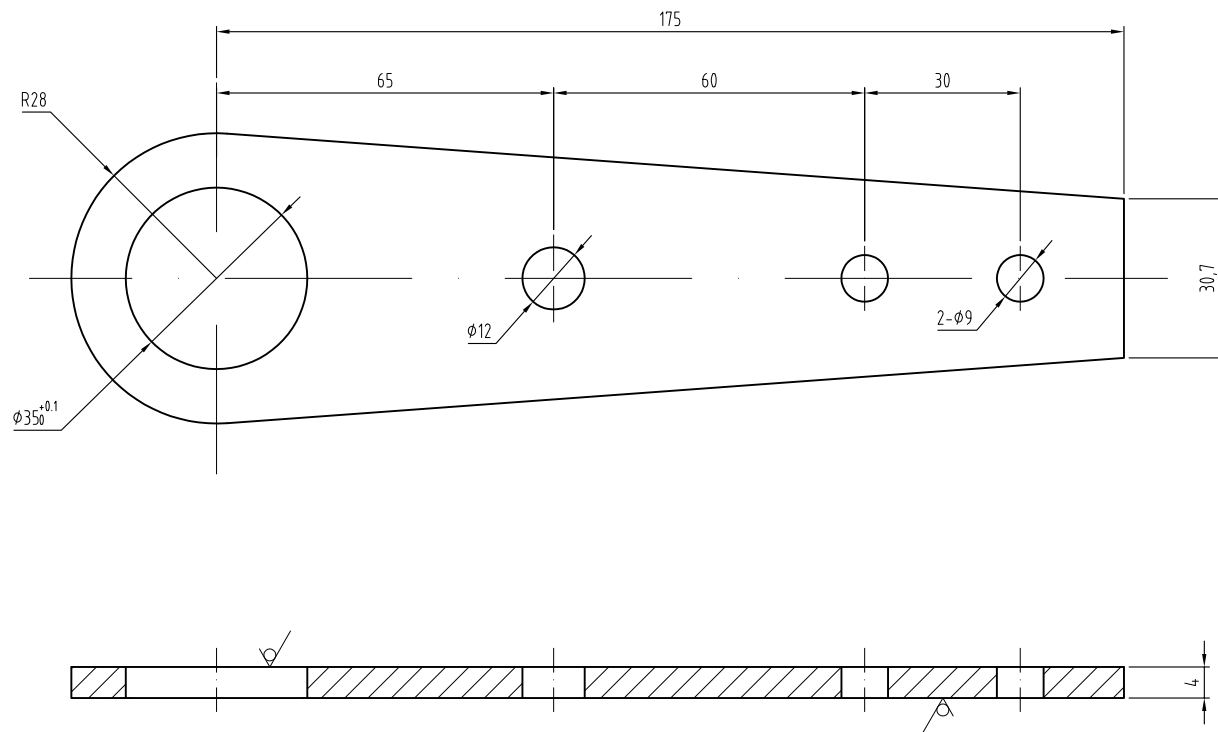
- 1、零件表面无飞边，裂纹等缺陷；
- 2、未注明公差按GB/T 8114-K、GB/T 1804-m执行。



8	GB/T 5783	螺母 M8	2				
7	GB/T 93	平垫 8	2				
6	GB/T 93	弹垫 8	2				
5	GB/T 5783	螺栓 M8 × 20	2				
4	OX-210BZ(A03).2.1-4	套筒	1	Q235A			无图件
3	OX-210BZ(A03).2.1-3	摆臂弯板	1	Q235A/4			
2	OX-210BZ(A03).2.1-2	连接板	1	Q235A/3.5			
1	OX-210BZ(A03).2.1-1	摆臂直板	1	Q235A/4			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注

							宁波奥德普电梯部件有限公司			
							NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		左摆臂组件			
设计			标准化							
审核							阶段	标记	重量	比例
工艺			批准							1:1
							共	张	第	页
							OX-210BZ(A03).2.1			

全部√12.5

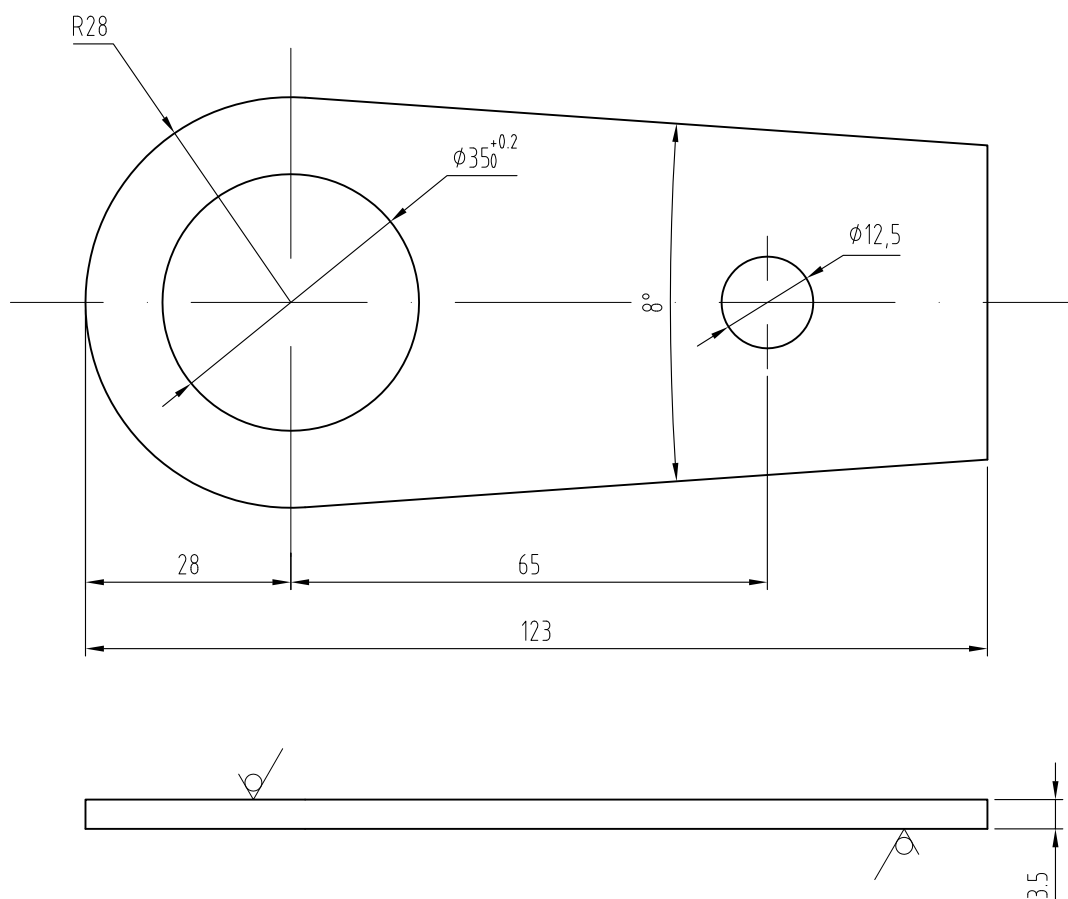


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/4		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 张 第 页		
						摆臂直板		
						0X-210BZ(A03).2.1-1		

全部 $\frac{12.5}{\nabla}$

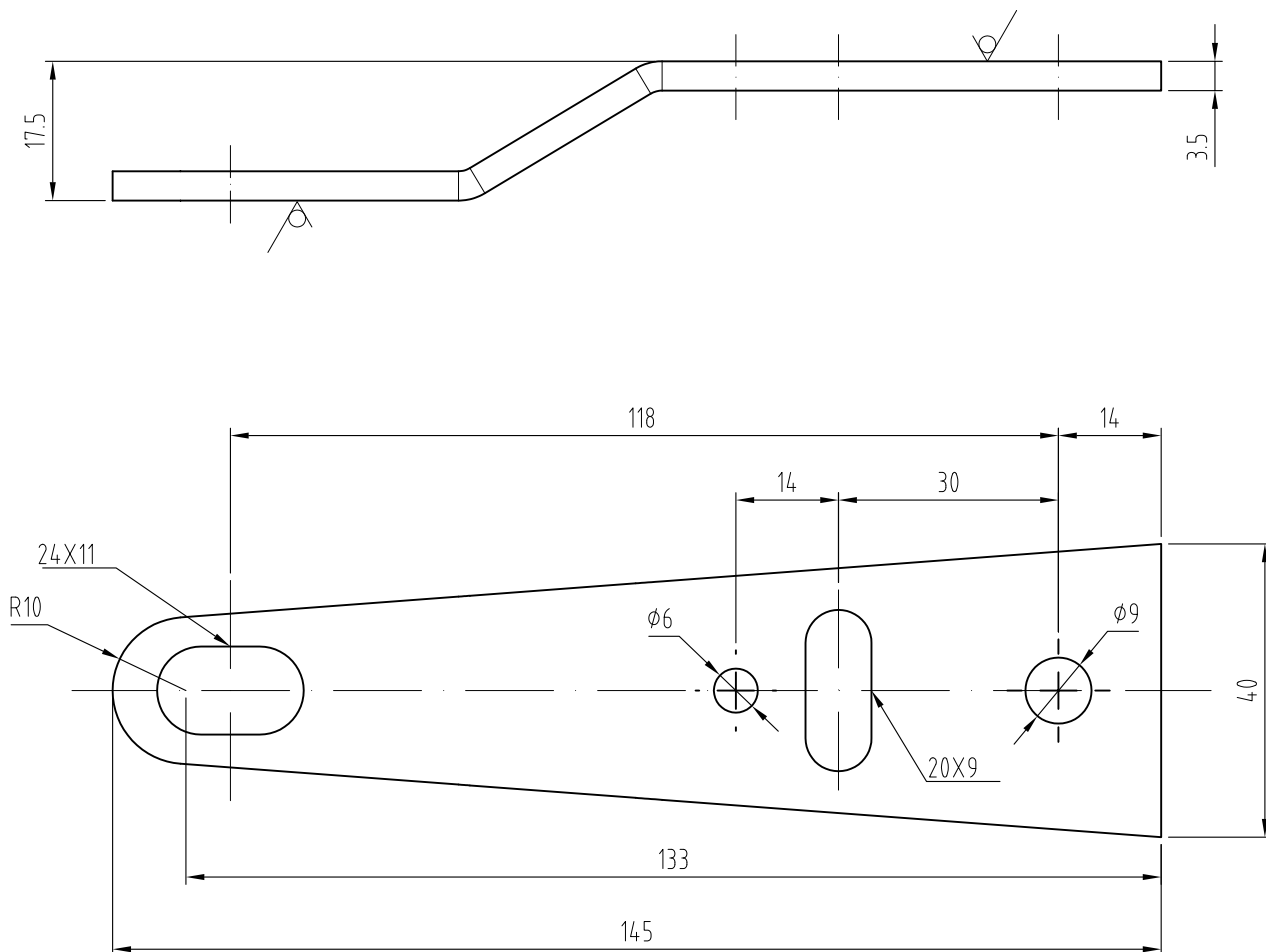


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

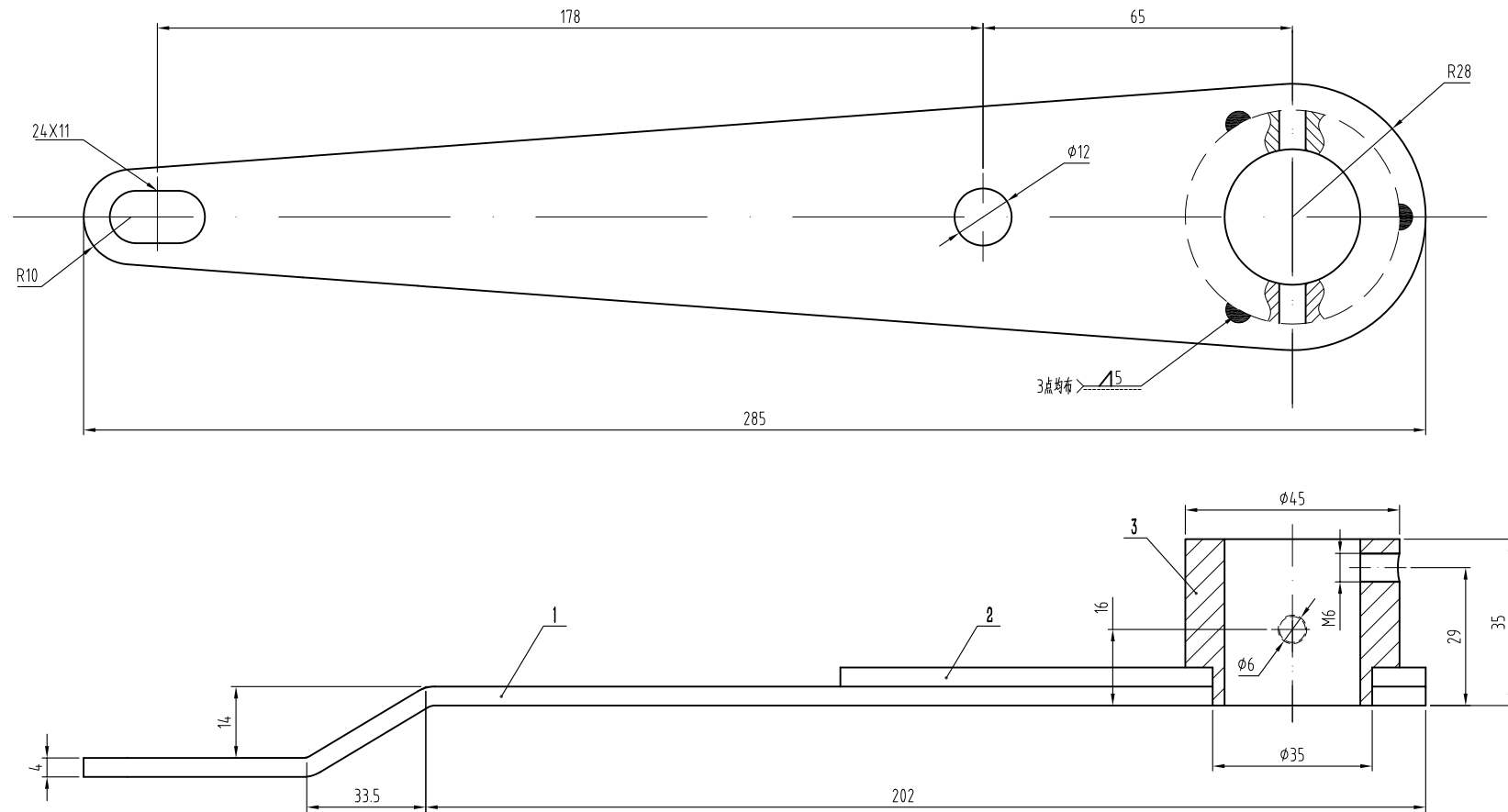
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/3.5		连接板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		
										1:1		
审核												
工艺			批准			共 张			第 页		OX-210BZ(A03).2.1-2	

全部 $\frac{12.5}{\sqrt{}}$



技术说明:

1、零件边角去毛刺,锐角倒钝。

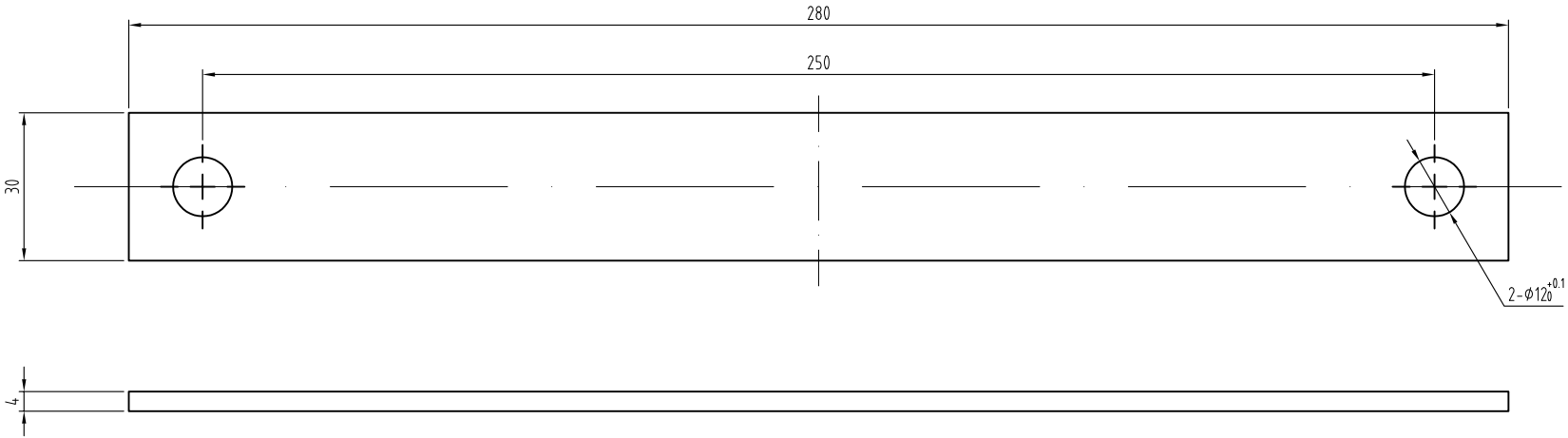


3	OX-210BZ(A03).3.1-2	套筒	1	Q235A			无图件
2	OX-210BZ(A03).2.1-2	连接板	1	Q235A/3.5			借用件
1	OX-210BZ(A03).3.1-1	右摆臂板	1	Q235A/4			无图件
序号	图号	名称	数量	材料	单重	总计	备注

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							右摆臂组件		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
审核									1:1
工艺			批准				共	张	第 页

OX-210BZ(A03).3.1

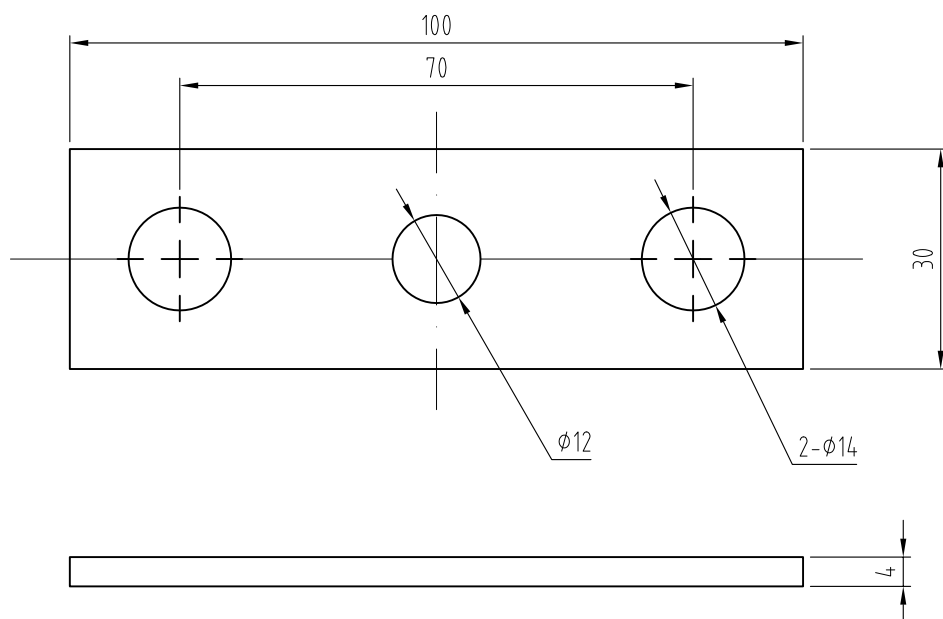
全部12.5



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
2、表面电镀白锌，厚度不得小于8μm；

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/4		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计			标准化					
						共张第页		
审核								
工艺			批准					
						长板		
						OX-210BZ(A03).4-1		

全部√^{12.5}

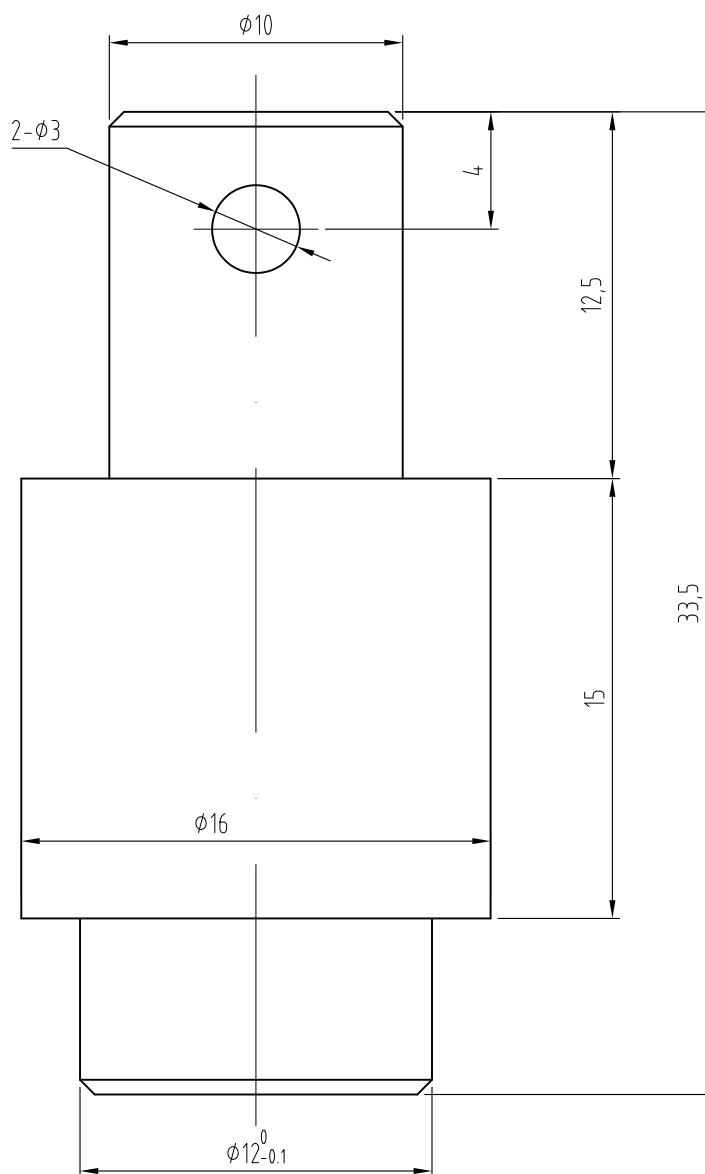


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
--	--	--	--	--	--	--

全部^{6.3}√



技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						Q235A		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	销轴		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
								4:1
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						OX-210BZ(A03).4-3		