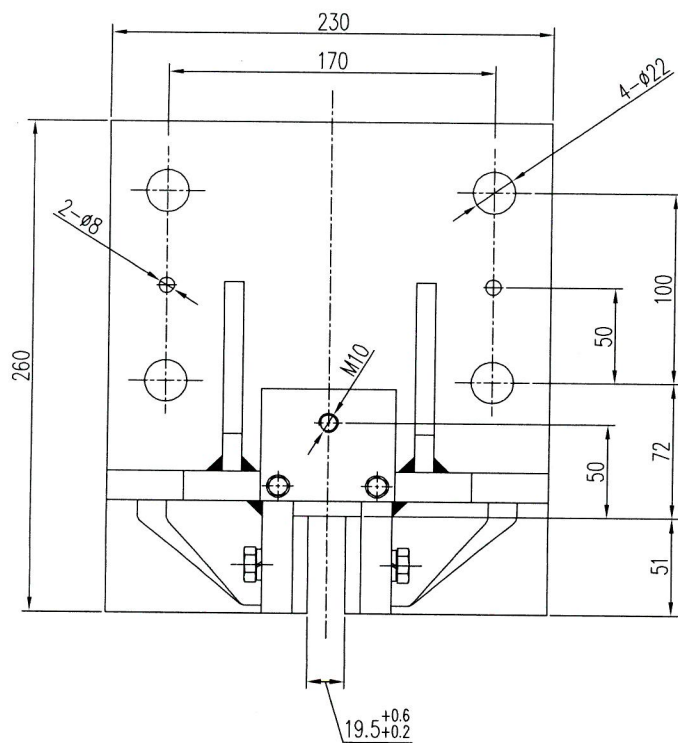
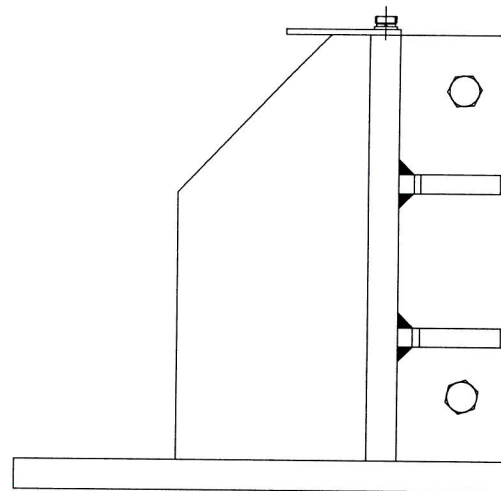
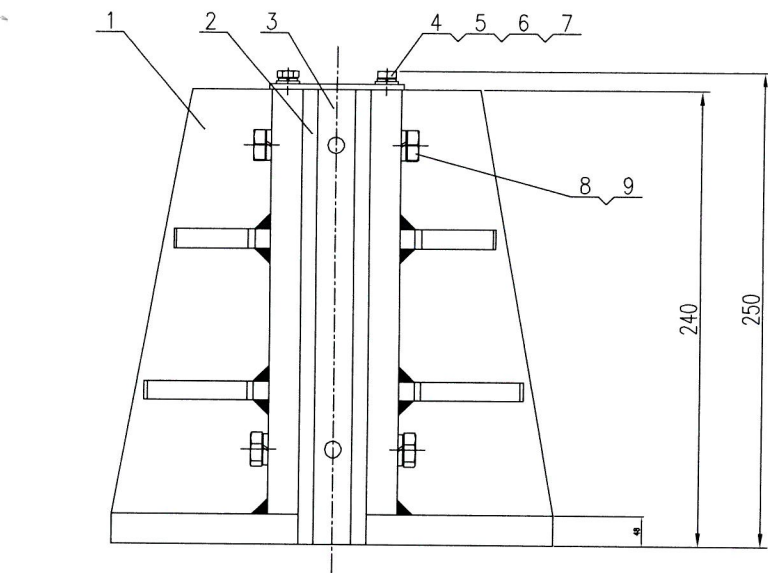




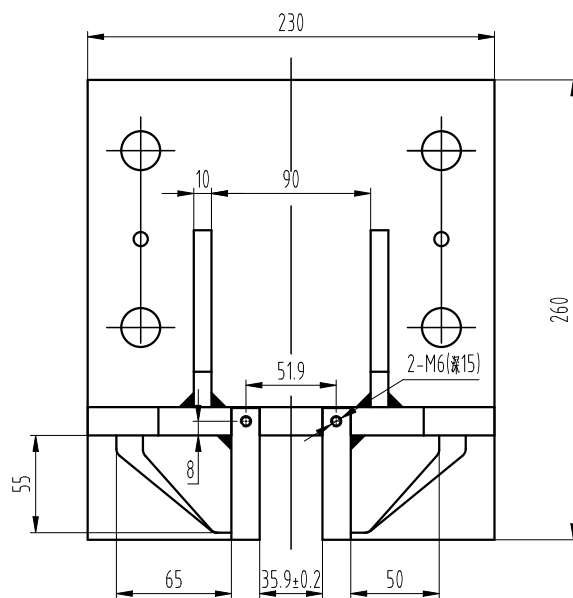
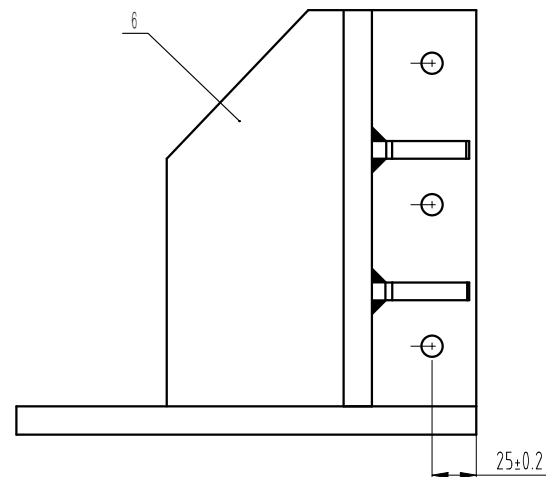
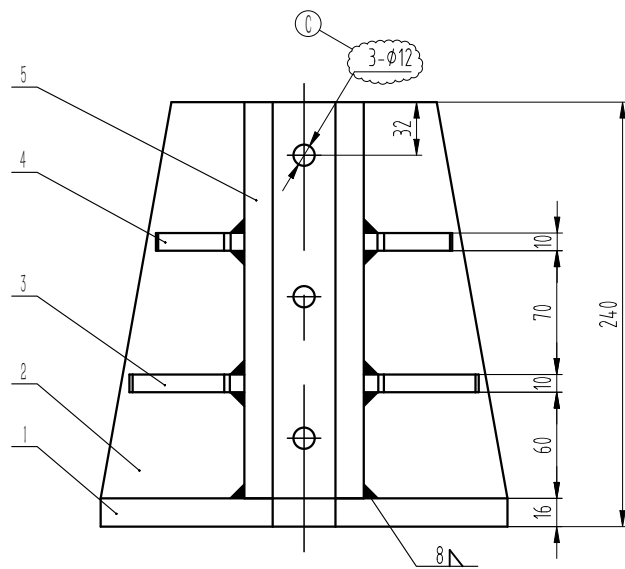
技术说明:

- 1、连接牢固可靠；
- 2、额定速度： $V \leq 0.63\text{m/s}$ ；
- 3、导轨宽度：19mm。

件号：MSA3Z522001/25ML-07136 A=19.5 用于导轨面宽19mm

供应商奥德普OX-017非标孔为80改72,板长缩短

						OX-017	 	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		滑动导靴	
设计	杨涛	20190520	标准化					
校对	韩伟良	20190520				阶段标记	重量	比例
审核						-	-	1:3
工艺			批准	沈福	20190520	共 1 张		第 1 张
						MSA3Z522		



技术要求:

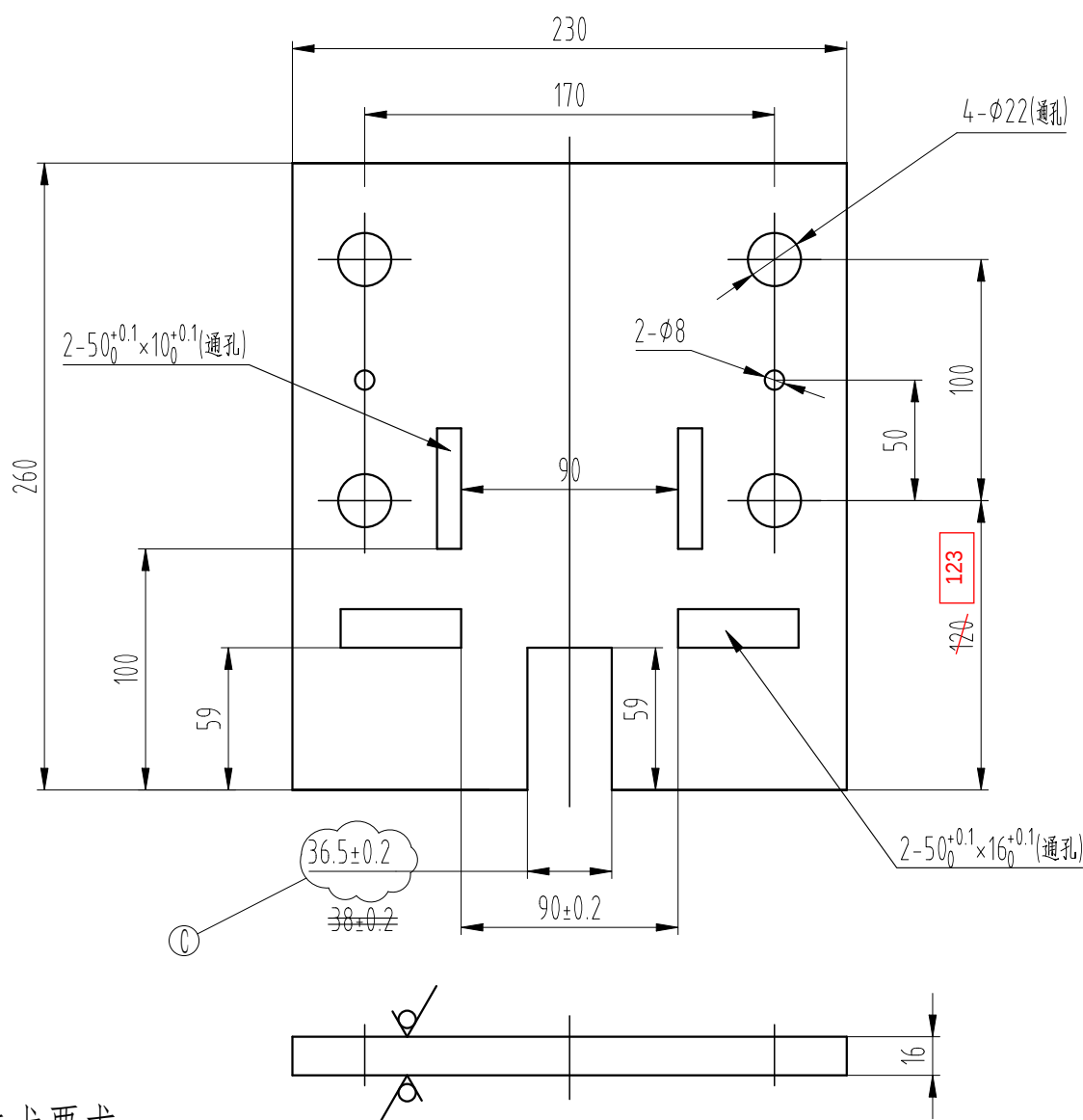
- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-06	竖筋	DWG	OX-17.1-6						-06	2
-05	竖板	DWG	OX-17.1-5						-05	2
-04	横筋2	DWG	OX-17.1-4						-04	2
-03	横筋1	DWG	OX-17.1-3						-03	2
-02	横板	DWG	OX-17.1-2						-02	1
-01	底板	DWG	OX-17.1-1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		焊接组件		底座			
设计	叶辉	23.11.23	标准化	阶段标记	重量	比例	OX-17.1
审核	胡建升	23.11.23				1:3	
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27	第 1 张 共 1 张	

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①		增加中间孔		2021.12.6

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

C		38改为36.5		叶辉	2023.11.10
b		增加2孔		叶辉	2021.12.6
标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 16/Q235B

底板

设计	叶辉	2023.11.10	标准化		
审核	胡建升	2023.11.10			
工艺	竺钊辉	2023.11.10	批准	俞礼园	2023.11.13

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-17.1-1