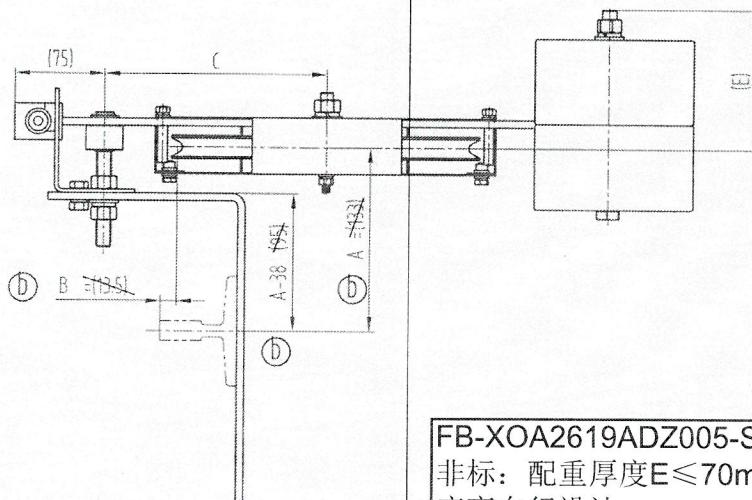
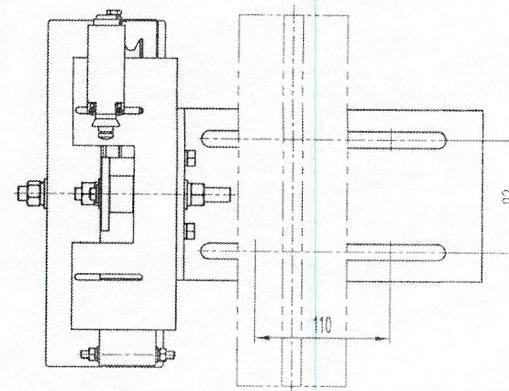
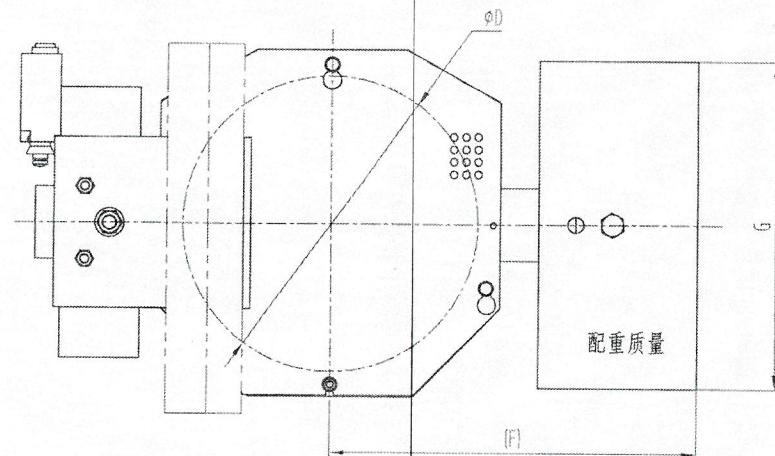


10.29 3/3



FB-XOA2619ADZ005-S54835  
非标：配重厚度E≤70mm，供应商自行设计。

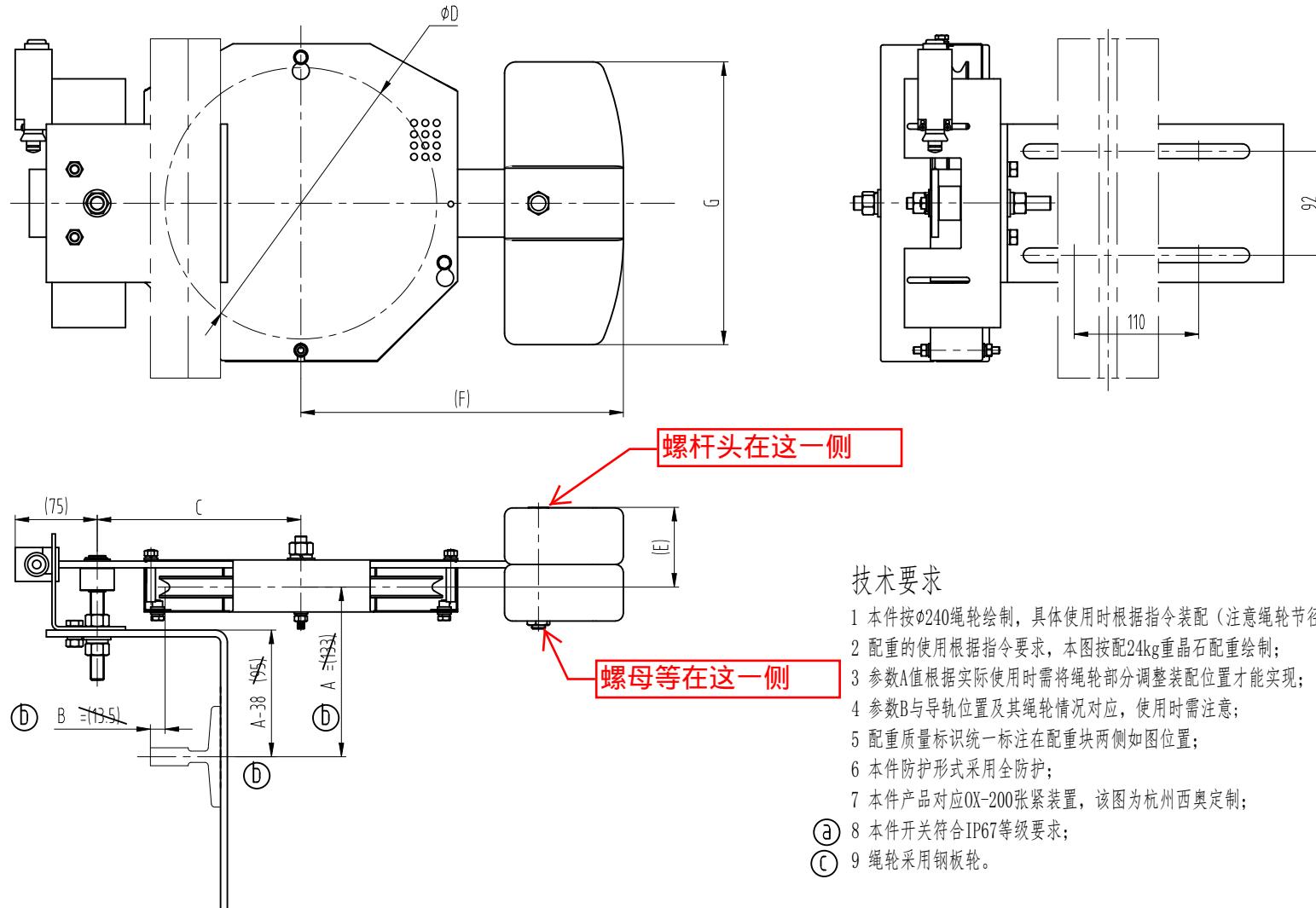
### 技术要求

- 1 本件按φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
- 2 配重的使用根据指令要求，本图按24kg重晶石配重绘制；
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现；
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意；
- 5 配重质量标注统一标注在配重块两侧如图位置；
- 6 本件防护形式采用全防护；
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置，该图为杭州西奥定制；
- ⑧ 8 本件开关符合IP67等级要求；
- ⑨ 9 绳轮采用钢板轮。

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号			XOA2619ADZ
西奥件号			001~010
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共2页第1页		CA号	CA-H2410023



第一视角			实施日期			总装图			张紧装置		
(CC)	关键特性										
李民生	24.05.15	设计	宋剑	20220220	标准化						
张梦璐	24.4.17										
		审核	刘晶	24.05.15							
		签名	年月日	工艺		批准	舒佳乐	24.05.15	第1张	共2张	AX200V037



### 技术要求

- 1 本件按φ240绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求, 本图按配24kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 6 本件防护形式采用全防护;
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置, 该图为杭州西奥定制;
- ⑧ 8 本件开关符合IP67等级要求;
- ⑨ 9 绳轮采用钢板轮。

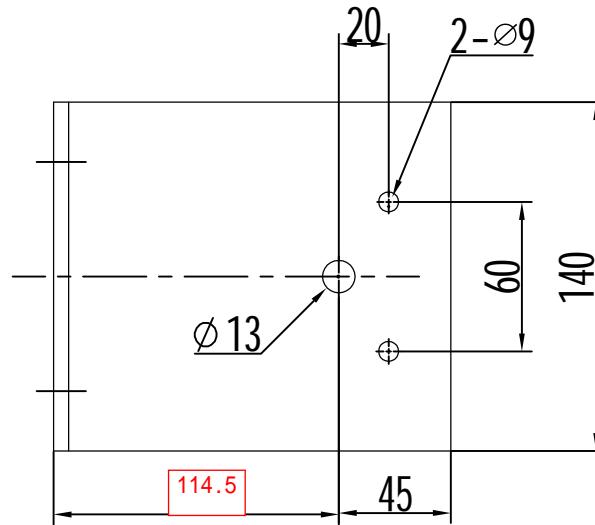
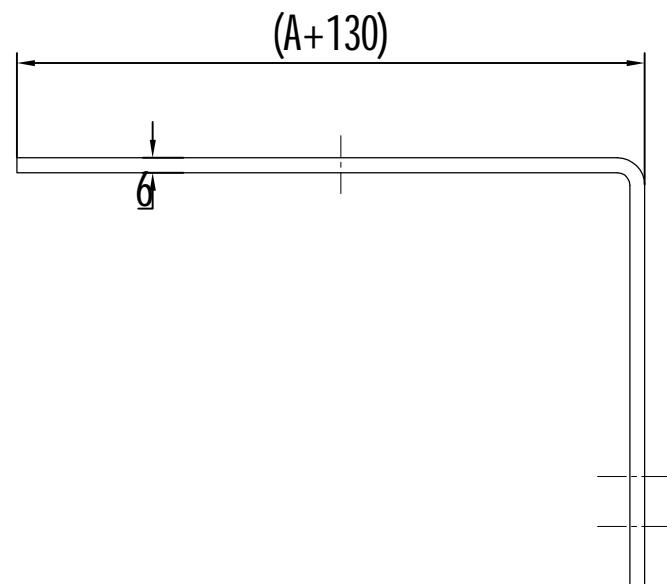
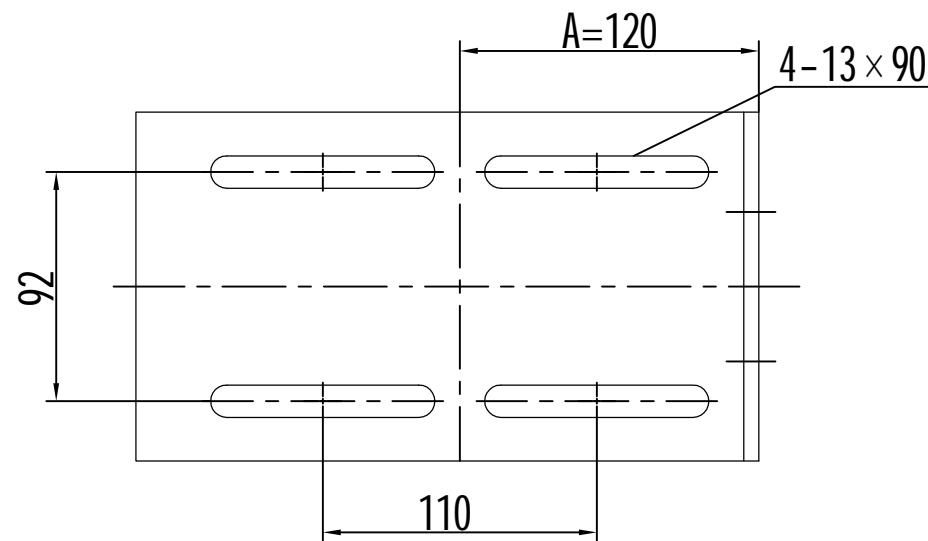
			第一视角		实施日期			总装图			张紧装置
			CC	关键特性							
①	1	增加技术要求9	李民生	24.05.15	设计	宋剑	20220220	标准化			
②	3	删除=(133)、(95)、=(13.5), 增加A-38	张梦璐	24.4.17	审核	刘晶	24.05.15				
③	1	增加技术要求要求8			阶段标记		重量	比例			
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺		批准	舒佳乐	24.05.15	第 1 张	共 2 张
											AX200V037

杭州西奥电梯有限公司会签章					
西奥图号	XOA2619ADZ				
西奥件号	001~010				
确认人	王行军	姚华	日期	2024.10.16	
共 页	第 2 页	CA号	CA-H2410023		

杭州西奥件号	奥德件号	绳轮节距 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材质	配重导集
XOA2619ADZ001	AX200V037G01	240	6	① 133 ~ 150	13.5	180	110	310	265	0~50	16	重石	T75/T82/T89
XOA2619ADZ002	AX200V037G02	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ003	AX200V037G03	240				180	110	310	265	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ004	AX200V037G04	240				180	125	345	265	50~100	24		T114/T127
✓ XOA2619ADZ005	AX200V037G05	240		② 133 ~ 150	13.5	180	110	310	265	0~50	16	重石	T75/T82/T89
② XOA2619ADZ006	AX200V037G06	240				180	130	310	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ007	AX200V037G07	240				180	90	285	250	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ008	AX200V037G08	240				180	130	310	265	50~100	24		T114/T127
③ XOA2619ADZ009	AX200V037G09	240		④ 30		180	110	310	265	0~50	16	重石	T75/T82/T89
④ XOA2619ADZ010	AX200V037G10	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89



第一视图	实施日期	AOEPU® Ningbo Aodepu Elevator Components Co., Ltd.							
CC	关键特性								
设计	宋剑	20220220	标准化						
阶段标记	重量	比例	张紧装置						
		1:1							
① 2 增加件号009~010	24.4.17	审核	刘海	24.10.08	批准	2024.10.08	第 2 张	共 2 张	AX200V037
② 2 增加~150	张梦璐								
标记 处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	2024.10.08			



							0235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								1:2
审核								
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	0X200.1-1

安装底板