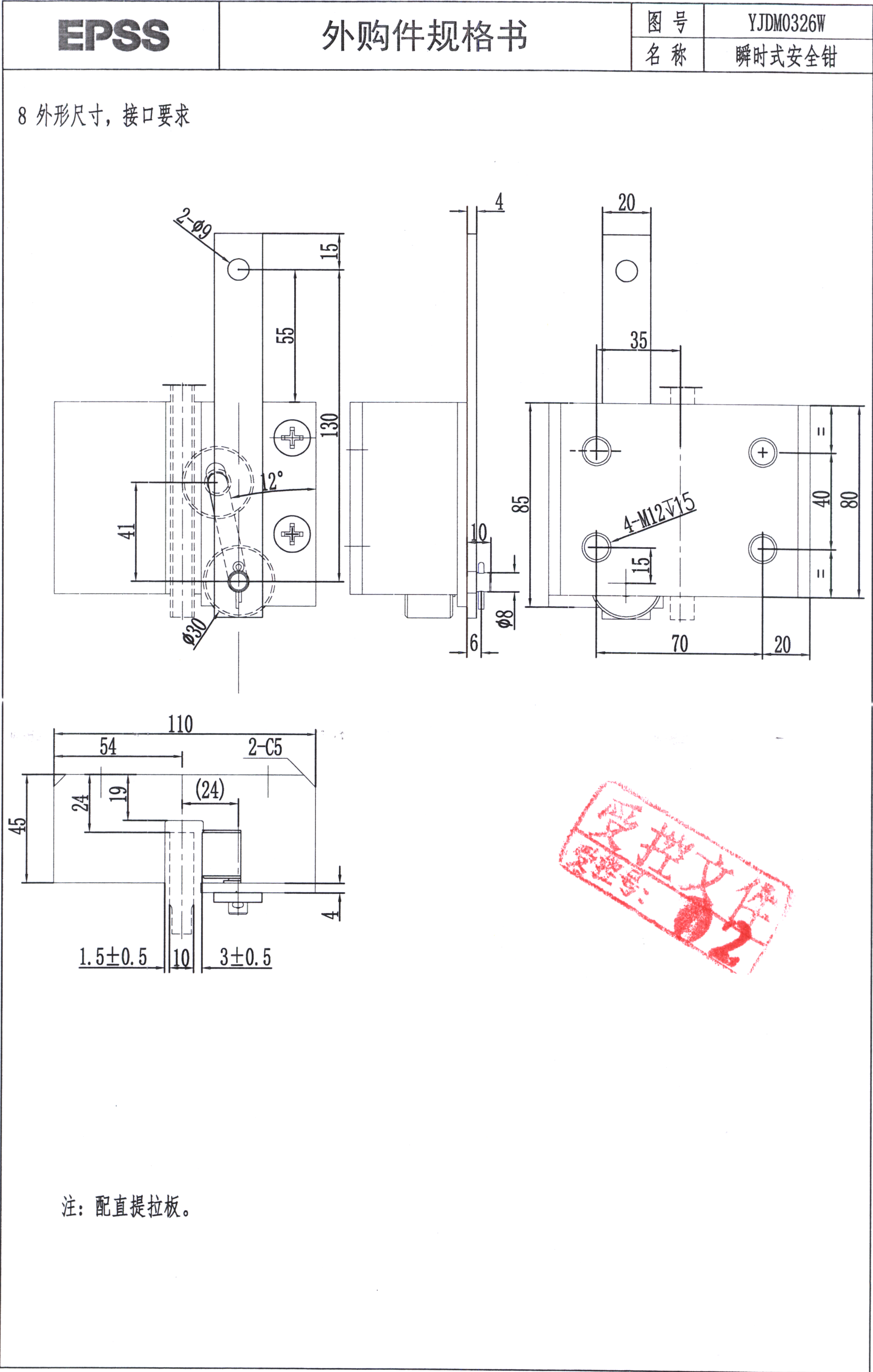
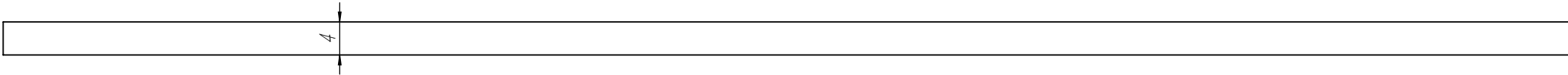
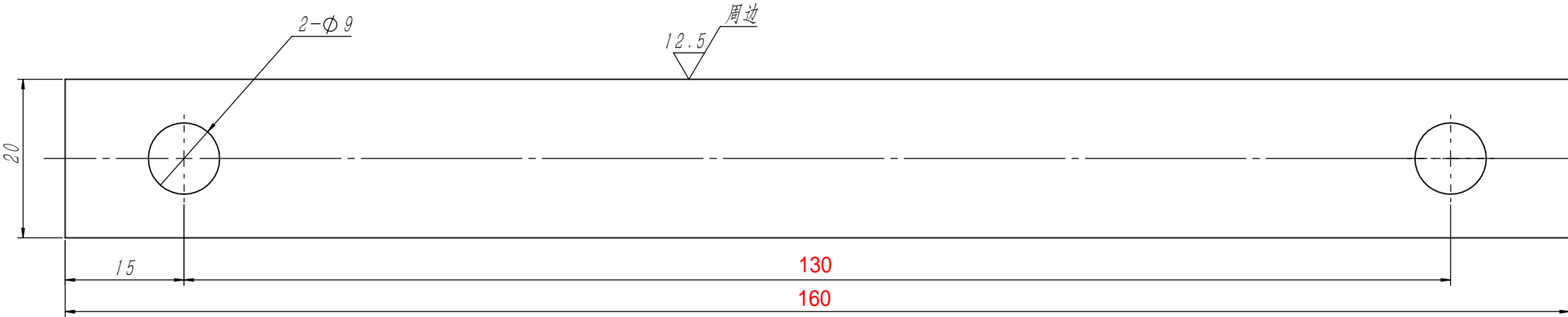


EPSS		外购件规格书			图号	YJDM0326W	
					名称	瞬时式安全钳	
序号	图号	名称	规格型号		单重(kg)	备注	
1	YJDM0326W L01	瞬时式安全钳	OX-088-A01 (一套二件,左、右对称)		6	导轨宽度10mm	
序号	项目	主要内容					
1	制造厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司					
2	品牌	奥德普					
3	适用标准	GB/T 21739					
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤;					
		(2) 提供国家电梯质量监督部门的检验报告;					
		(3) 必须提供品合格证;					
		(4) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。					
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。					
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。					
7 性能及参数要求							
L-	额定速度(m/s)	系统质量(kg)	结构形式	导轨宽度t(mm)	性能参数		
L01	≤0.63	≤1250	单楔块+单滚柱	10	适用10mm宽,机加工油润滑导轨		
				设计	王涛	23.3.20	
				审核	王涛	23.3.20	
				标准化	王涛	2023.3.23	
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	王涛	2023.4.21



(Z)9-880X0

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



其余

技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 表面镀锌处理；
3. 本件为直拉杆，采用折弯型时本件不需使用。

						Q235A/4.0						宁波奥德普电梯部件有限公司	
												拉板(直)	
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名								
设 计					标准化			阶段标记		重量	比例	0X088-5(Z)	
校 对										0.11	3:2		
审 核													
工 艺					批 准		物料编号:						

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期