

EPSS

## 外购件规格书

图号	YJDM0326W
名称	瞬时式安全钳

序号	图号	名称	规格型号	单重(kg)	备注
1	YJDM0326W L01	瞬时式安全钳	OX-088-A01 (一套二件,左、右对称)	6	导轨宽度10mm

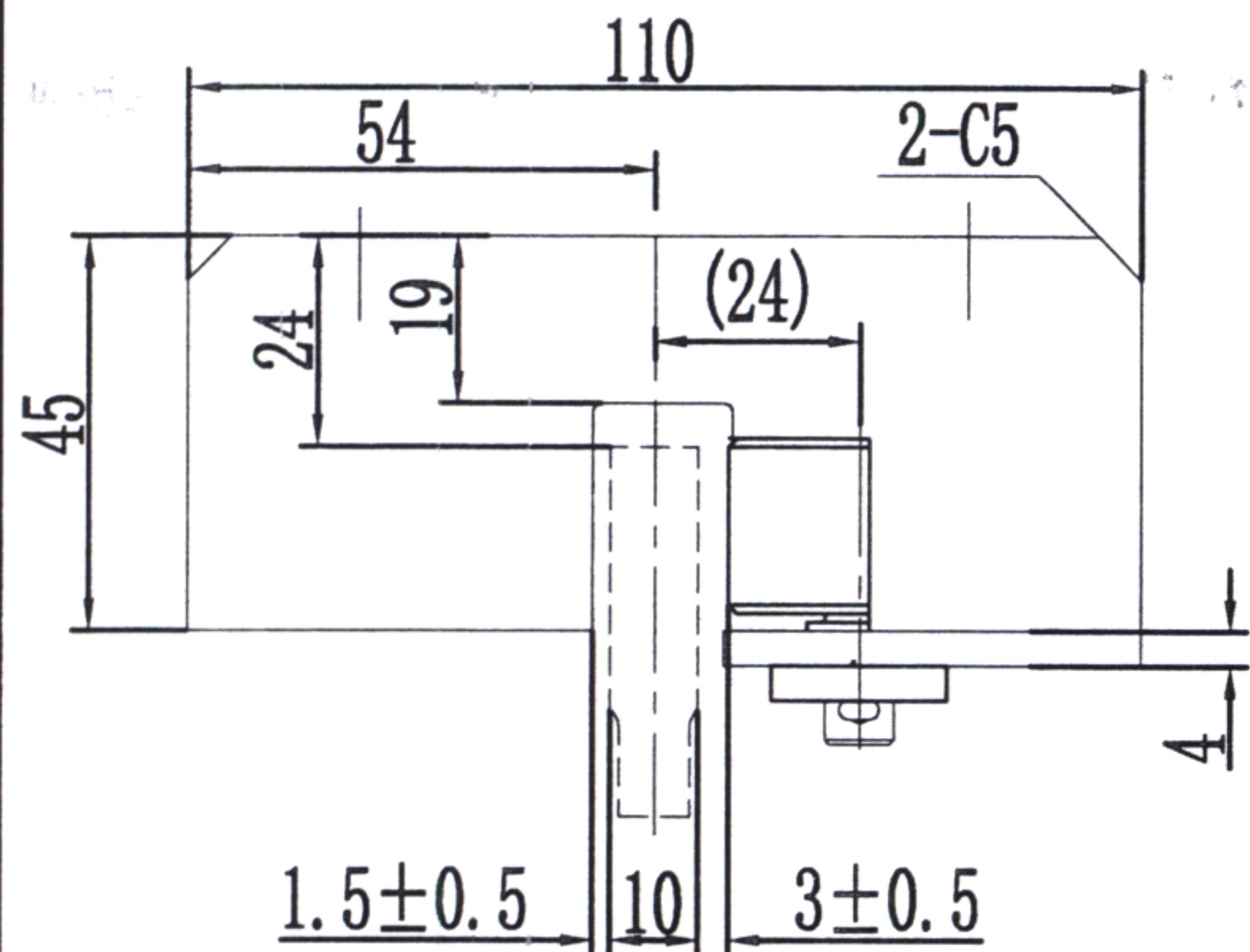
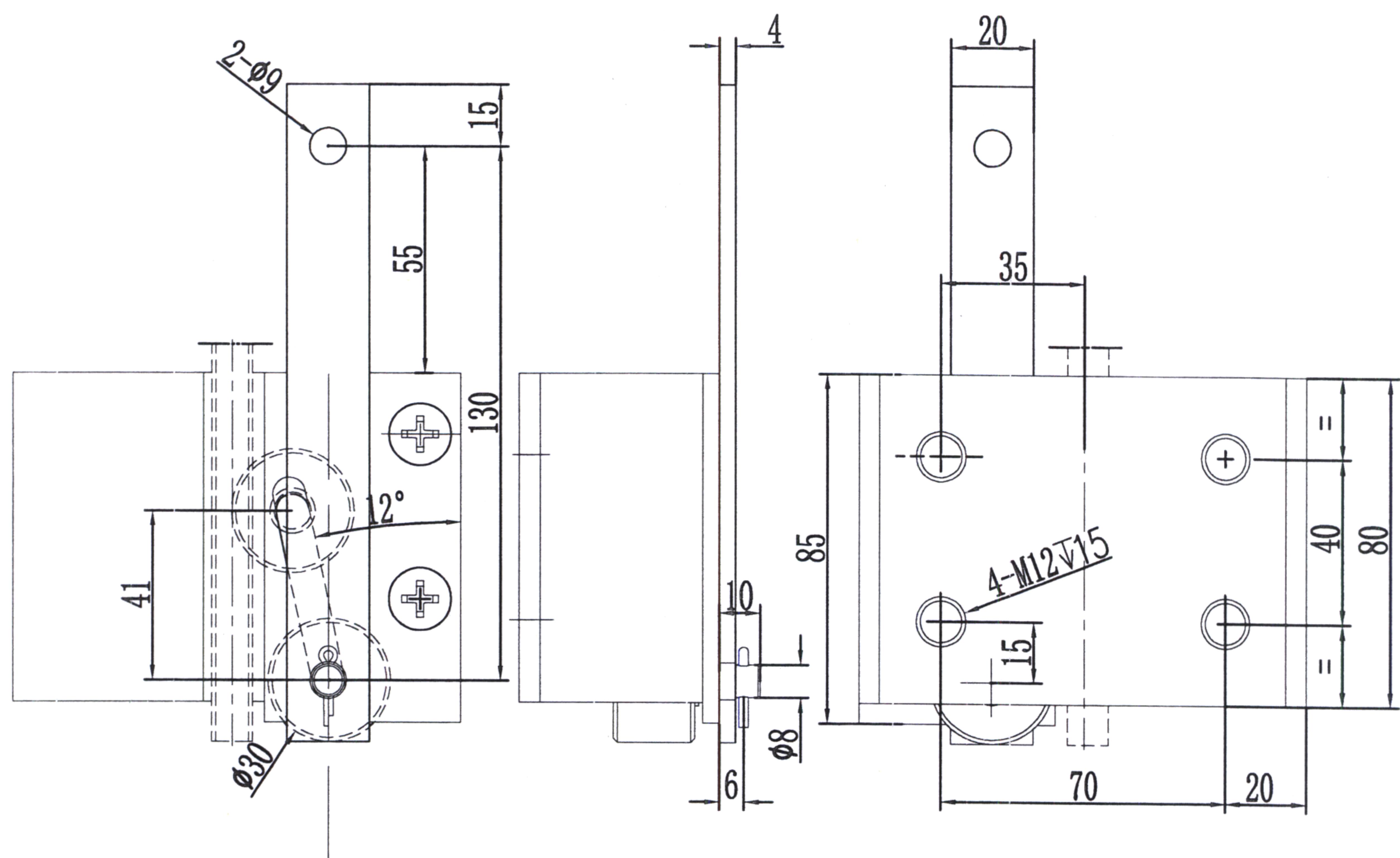
序号	项目	主要 内 容
1	制造厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司
2	品牌	奥德普
3	适用标准	GB/T 21739
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤; (2) 提供国家电梯质量监督部门的检验报告; (3) 必须提供品合格证; (4) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。

## 7 性能及参数要求

L-	额定速度(m/s)	系统质量(kg)	结构形式	导轨宽度t(mm)	性能参数
L01	≤0.63	≤1250	单楔块+单滚柱	10	适用10mm宽,机加工油润滑导轨

					设计	王涛	23.3.20
					审核	白海山	23.3.20
					标准化	P/H	23.3.23
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	何江	2023.4.21

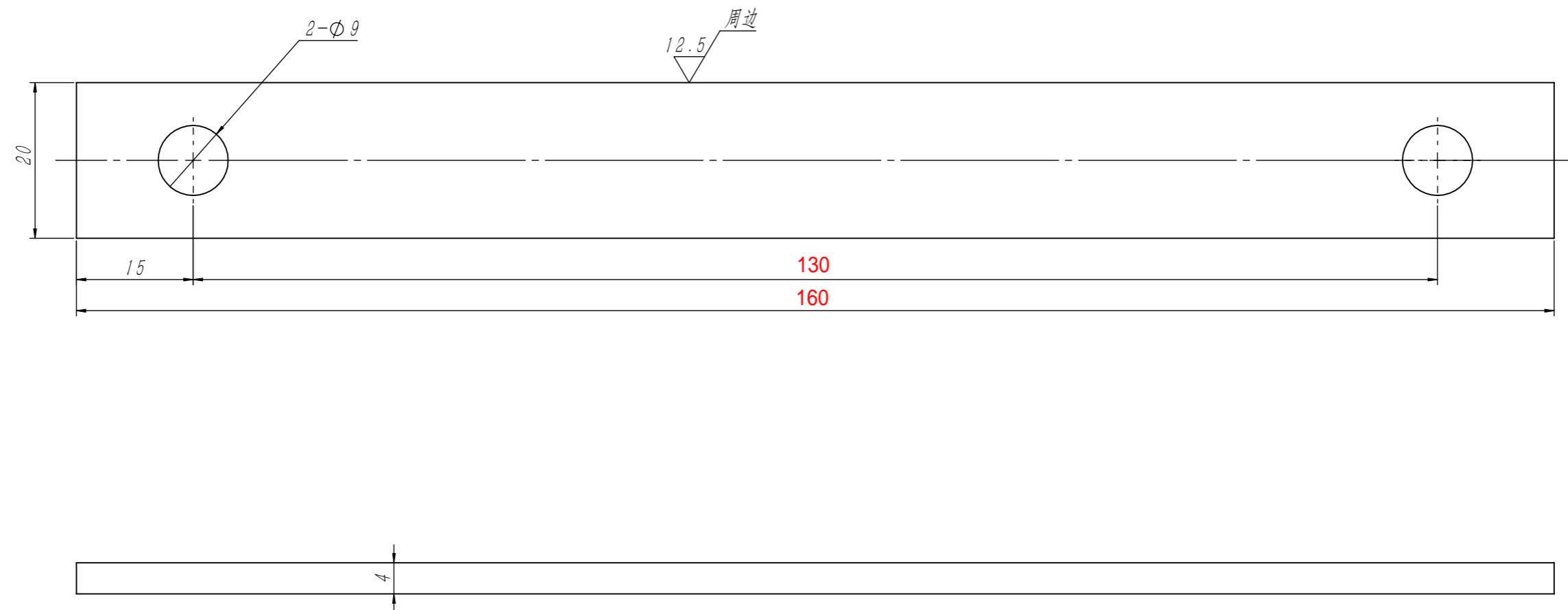
## 8 外形尺寸，接口要求



注：配直提拉板。

(Z)G-880X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

其余  
○



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明  
 1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；  
 2. 表面镀锌处理；  
 3. 本件为直拉杆，采用折弯型时本件不需使用。

							Q235A/4.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日							
设计			标准化									
校对						拉板(直)			阶段标记	重量	比例	
审核									0.11	3:2		
工艺			批准						物料编号:	0X088-5(Z)		