

SH04301AYY

1 2 3 4 5 6 7 8

A

A

B

B

C

C

D

D

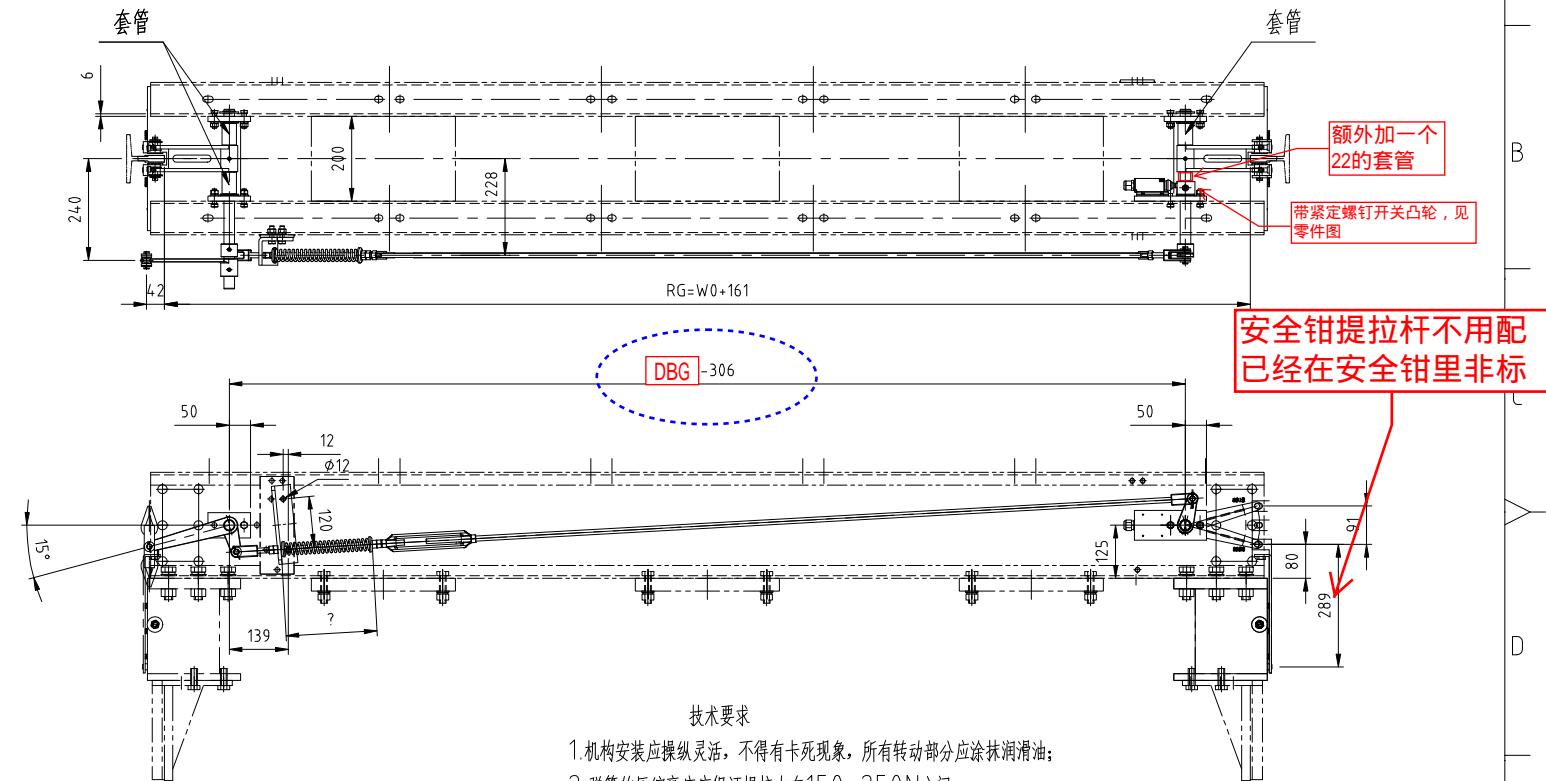
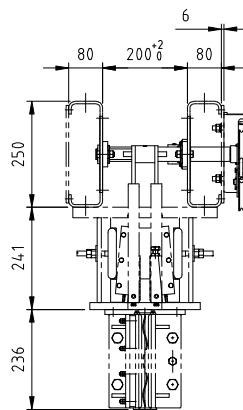
E

E

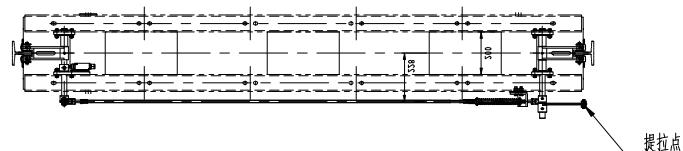
F

F

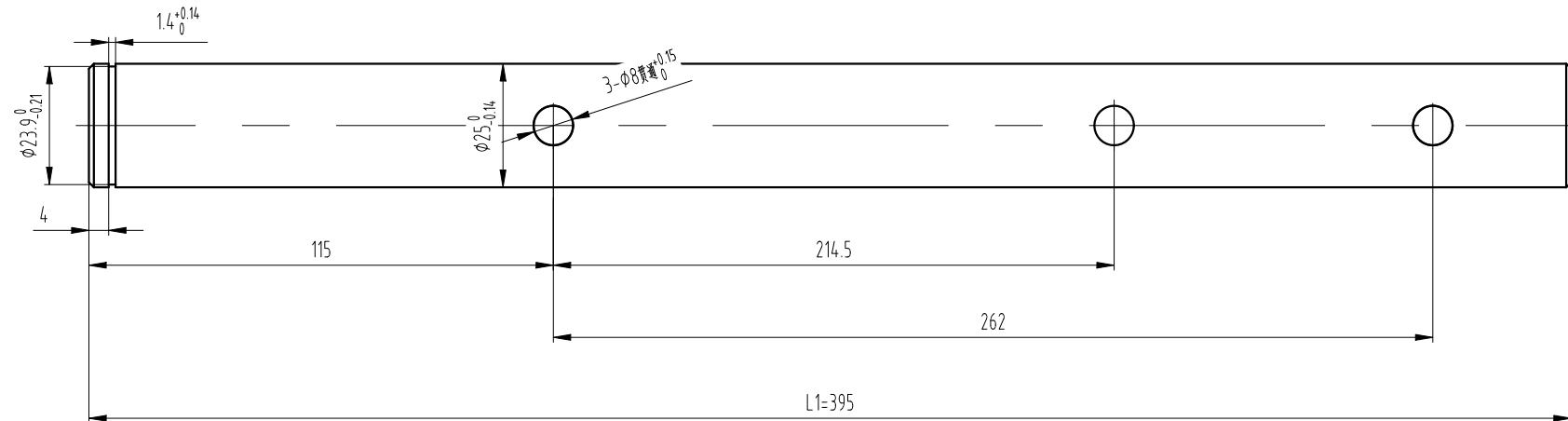
A 作业 (提拉位置一三象限)



B 作业 (与A作业对称安装) (提拉位置二四象限)



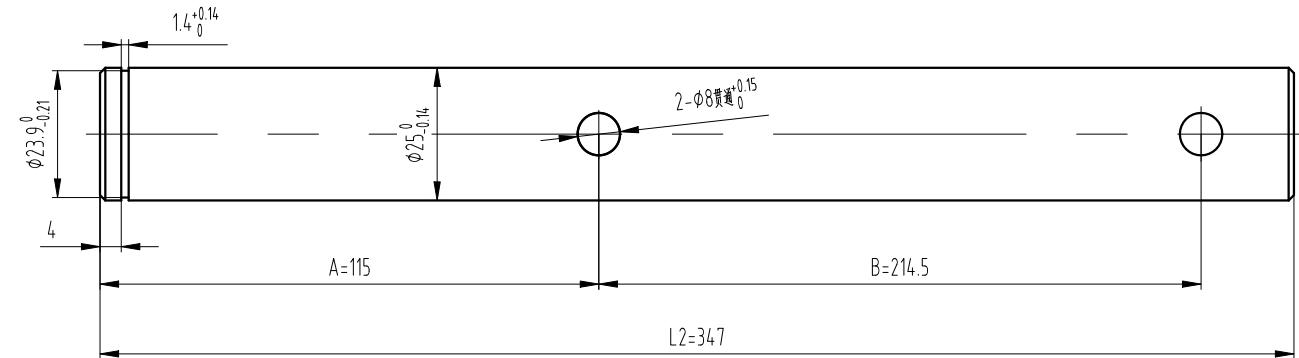
| | | | | | | | | 参考图号 | | 比例 | 1:12 | OX-188T 提拉机构 |
|-----|----|-----|------------|-----|-------|-----|-----|------|------------|--------|------|--------------|
| 标记 | 数量 | 文件号 | 签 字 | 日 期 | 标记 | 数量 | 文件号 | 签 字 | 日 期 | | | |
| 设 计 | - | 工 艺 | — | — | 材 料 | — | — | — | — | DWG 编号 | A3 | |
| 校 对 | — | 标 准 | — | — | 规 格 | — | — | — | — | 视 图 | | |
| 审 核 | — | 日 期 | 2025-09-22 | 页 码 | 1 / 1 | 版 本 | A | 图 号 | SH04301AYY | 图 号 | | |



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 未注倒角C0.5;
- 2 表面电镀白锌处理;
- 3 图中各参数根据指令确定;
- 4 Φ25外径允许不加工, 表面粗糙度 6.3 。

| | | | 第一视角 | | 实施日期 | | | 圆钢25 Q235B | | | 长轴杆 | |
|----|----|--------|------|------|------|--|--|------------|----|-----|-------------|--|
| | | | CC | 关键特性 | | | | | | | | |
| | | | 设计 | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | | |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 审核 | | | | | | | 1:1 | | |
| | | 签名 年月日 | 工艺 | | 批准 | | | 第 | 张 | 共 | 张 | |
| | | | | | | | | | | | OX-188T.1-4 | |



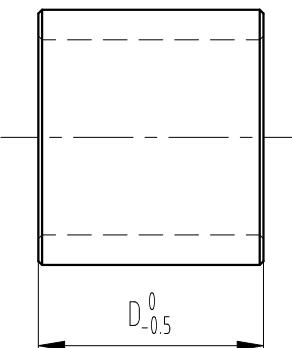
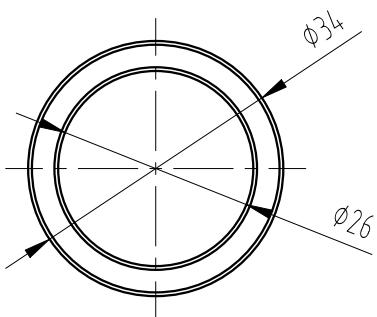
本页图用于G99 C \geq 170

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 未注倒角C0.5;
 - 2 表面电镀白锌处理;
 - 3 图中各参数根据指令确定;
 - 4 Φ25外径允许不加工, 表面粗糙度 6.3μ

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|------|--|--|--|--|------|----|-----|---|--|-------------|----|------|-------------|
| | | | | | | 第一视角  | 实施日期 | | | AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | CC | 关键特性 | |
| | | | | | | 设计 | | | 标准化 | | | 圆钢 25/Q235B | | | 短轴杆 |
| | | | | | | | | | | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | |
| | | | | | | 审核 | | | | | | | | | 0X-188T.2-1 |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | | | | 签名 | 年月日 | 工艺 | | 批准 | | 第 | 张 | 共 | |

6.3
全部



D=52
做3件
D=22做1件
每套

只接

| | | |
|-------------|-----|------|
| OX-188T.1-8 | G01 | G99 |
| D | 14 | C-55 |

技术要求

- 去锐角毛刺，未注倒角为 $0.5^{\sim}1.0 \times 45^{\circ}$ ；
- 表面电镀锌处理；
- G99件D尺寸根据生产指令确定。

| | | | | | |
|----|----|------|--|----|-----|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | 0 | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | | 签名 | 年月日 |

第一视角

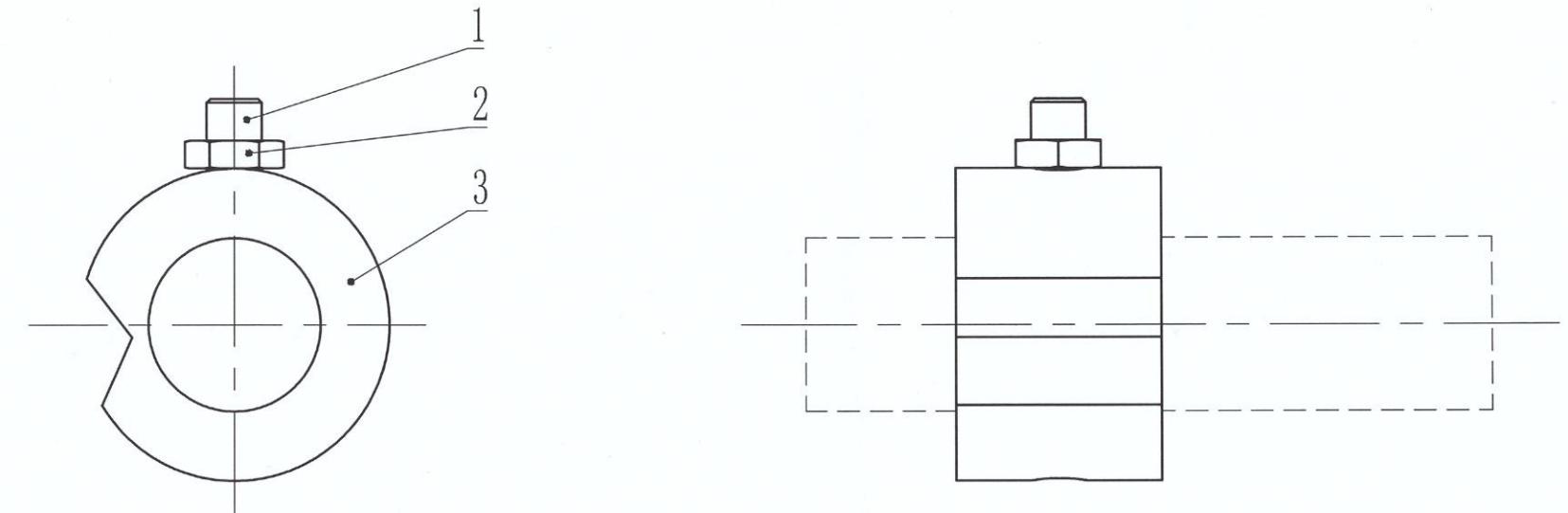
实施日期

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(C) 关键特性

圆管 Ø34x4/Q235B

| | | | | | | | | | | |
|----|-----|------------|-----|-----|------------|------|----|-----|----|--------------|
| 设计 | 张宏华 | 2024/12/16 | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | 衬套 | OX-188T. 1-8 |
| 审核 | 胡建升 | 2024/12/16 | | | | | | 1:1 | | |
| 工艺 | 李存久 | 2024/12/17 | 批准 | 白卫宏 | 2024/12/17 | 第 | 张 | 共 | | |



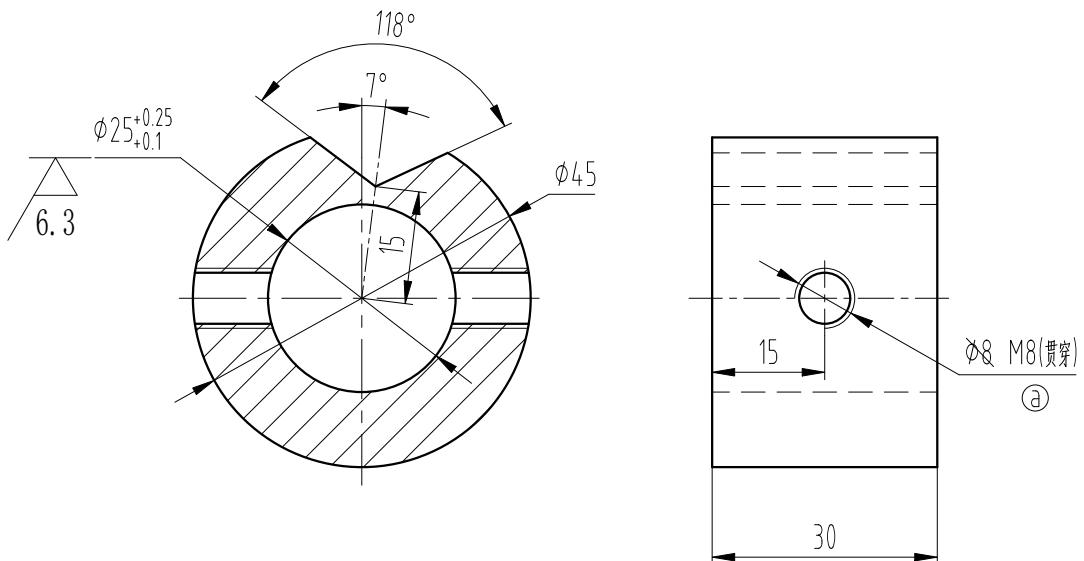
技术要求

1 此图用于说明开关凸轮如何装配安装

受控5
分发号:

| | | | | | | | | | |
|--|----------------|--------------|-----|--|----------|-------|----------|--|--|
| 3 | OX-188T.1-5 | 开关凸轮 | 1 | | | | | | |
| 2 | GB/T 6172.1/M8 | 六角薄螺母 | 1 | | | | | | |
| 1 | GB/T 78/M8x20 | 内六角锥端紧定螺钉 | 1 | | | | | | |
| 序号 | 图号 | 名称 | | 数量 | 材料 | | 单计 重量 | | |
| | | | | | | | 总计 备注 | | |
| 第一视角  | | 实施日期 | |  宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | | | |
| CC 关键特性 | | 2023年 4月 24日 | | | | | | | |
| 设计 | 小丘 | 23.04.24 | 标准化 | | | | | | |
| | | | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | | |
| 审核 | 刘丽 | 23.04.24 | | | | | 1:1 | | |
| 工艺 | 张伟 | 23.04.24 | 批准 | 俞加军 | 23.04.24 | 第 1 张 | 共 1 张 | | |

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
2 表面电镀白锌处理;

| | | | | | |
|-------------|------|------------------|--|-----|-------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| ① | 1 | 图纸更新换版; Ø8圆孔改为M8 | | 胡建升 | 23.04.24 |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | | 签名 | 年月日 |
| 第一视角 | ○ | 实施日期 | AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | |
| CC | 关键特性 | 圆钢 45/Q235B | | | 开关凸轮 |
| 设计 | 胡建升 | 23.04.24 | 标准化 | | |
| | | | | | 0X-188T.1-5 |
| 审核 | 刘晶 | 23.04.24 | | | |
| 工艺 | 竺钊辉 | 23.04.24 | 批准 | 俞礼园 | |
| 第 1 张 共 1 张 | | | 阶段标记 重量 比例 | | |