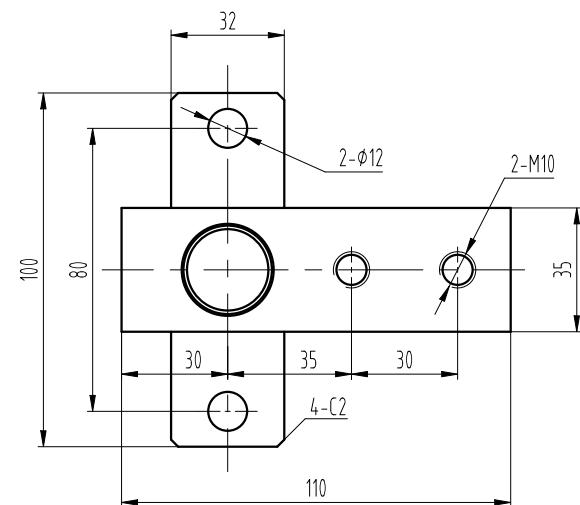
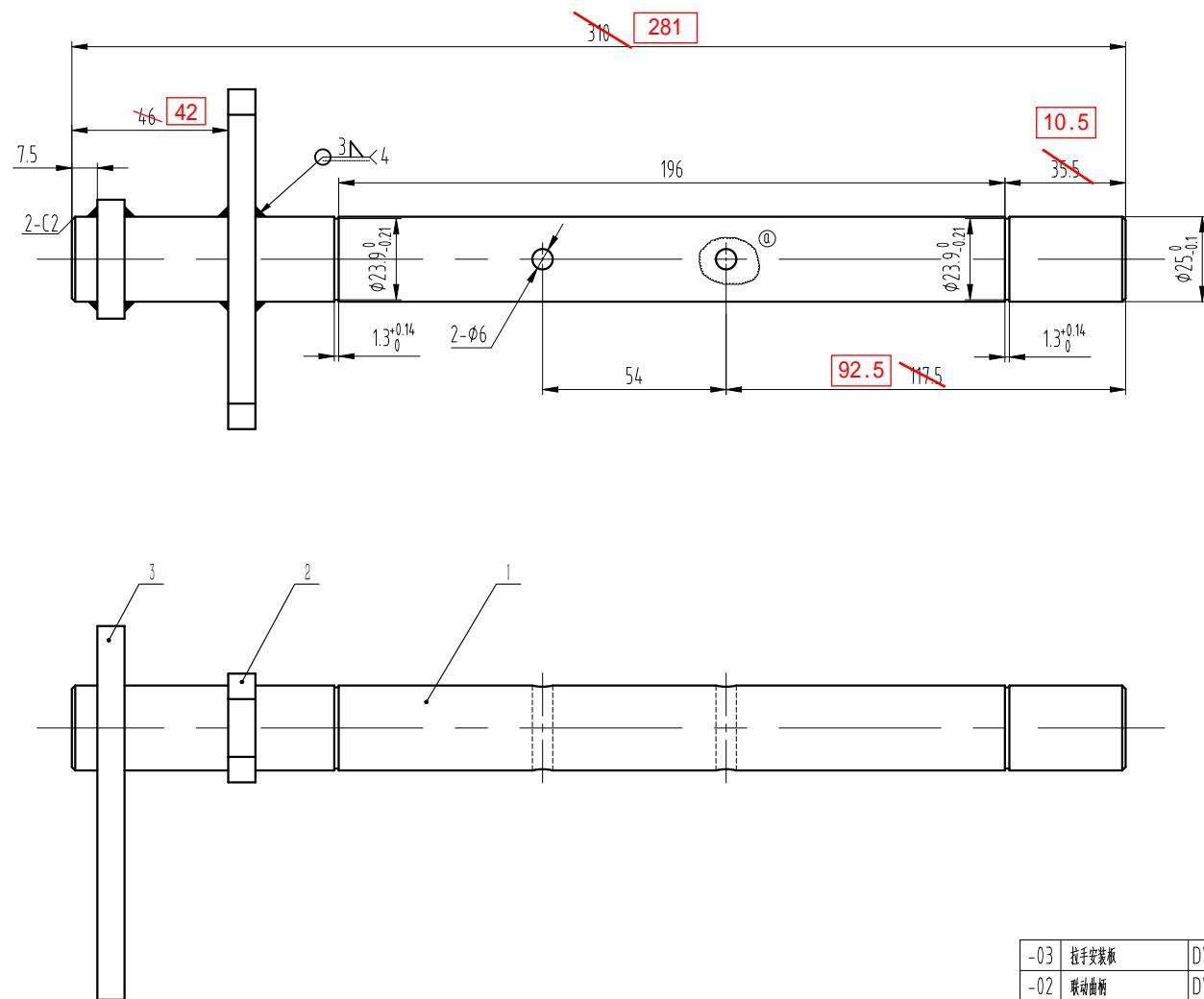


技术说明:

- 1、型号：OX-188,型式报告见OX-188。
 - 2、本装置配装安全开关为T1R236H-11Z-U180(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
 - 3、制动时连接舒畅无卡滞；
 - 4、总允许质量P+Q：1000-4000kg, 速度V≤2.5m/s, 具体数值见客户订单；
 - 5、导轨顶面间距DBG：550-2800mm, DBG值见客户订单；
 - 6、本图提拉方向为右置，左置对称，具体参数见表格。

导轨距1030mm_提拉臂右置(如图)_导轨宽10mm, 安全钳安装孔非标60*60_提拉装置另一侧轴缩短至安装板内, 取消安全钳开关,
安全钳要求符合EAC认证

第一视角 		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC 关键特性									
设计	简子翔	2025.06.04	标准化			\$1A312AN54-15098			
						阶段标记	重量	比例	安全钳(一体式) OX-188
审核								1:5	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		



技术要求:

- 1 本件采用电焊连接, 焊接可靠, 无虚焊漏焊, 焊渣去净;
- 2 表面电镀白锌, 厚度不得小于8 μm ;
- 3 焊接后整体无扭曲变形等缺陷, 保持轴杆平直光洁。

-03	挂手安装板	DWG	0X188DT5-3	钢板 8/Q235B	借用件	-03	1	
-02	联动曲柄	DWG	0X188DT5-2	钢板 8/Q235B	借用件	-02	1	
-01	联动轴	DWG	X188X0E01	圆钢 25/Q235B	见本图	-01	1	
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS G01 G02

第一视角		实施日期				焊接件			联动轴组件
CC	关键特性	设计	叶辉	2023.6.17	标准化	阶段标记	重量	比例	

AOPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

①	1	孔位旋转90°	叶辉	2023.10.30	审核	胡建升	2023.6.21					1:1.5	X188X0E00
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺利辉	2023.6.27	批准	俞礼园	2023.7.1	第 1 张	共 1 张	