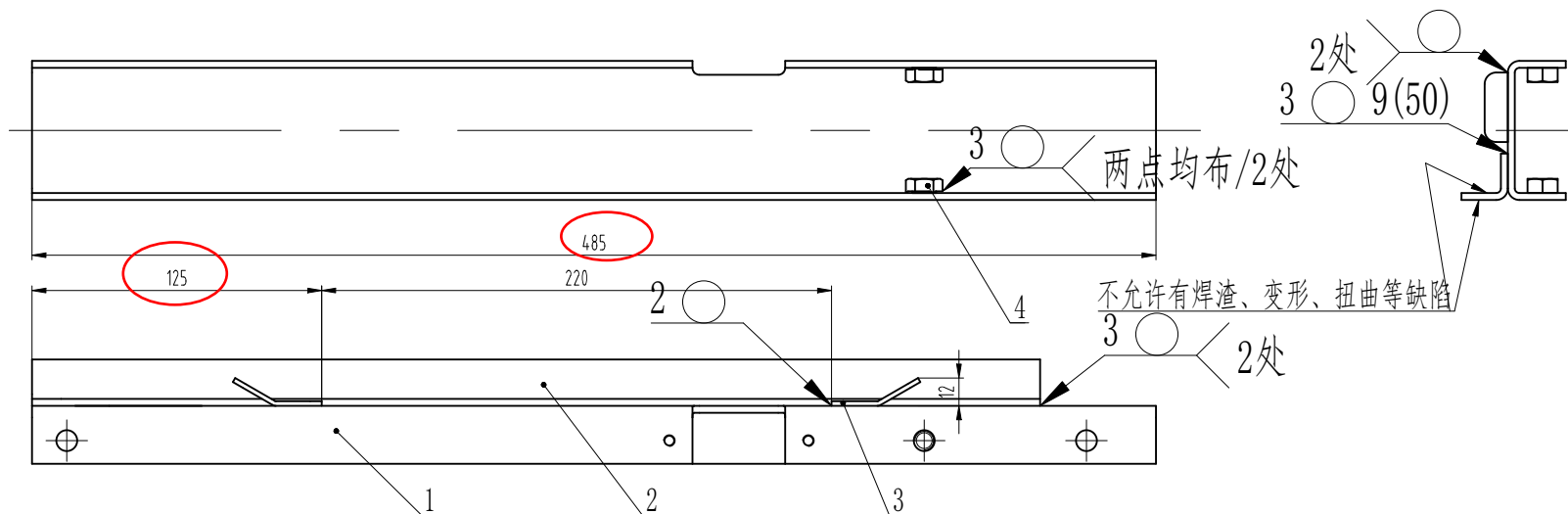




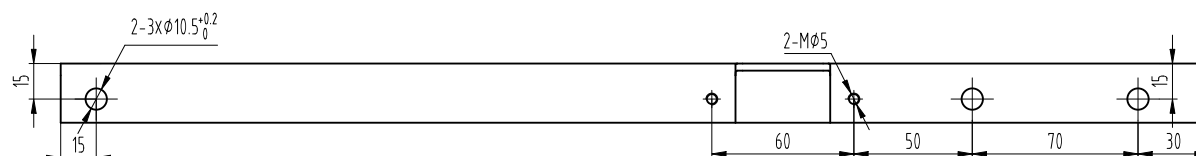
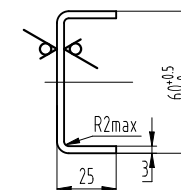
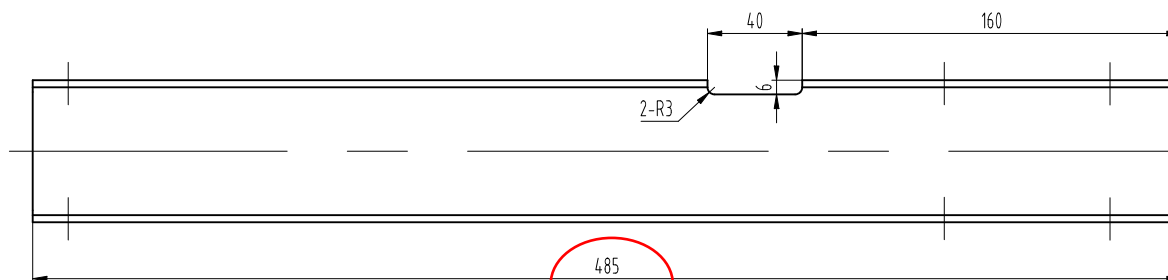
技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 3 本件左右各一只, 本图按左置时绘制, 右置对称制作。

4	GB/T 13681/M8	焊接螺母	2				
3	OX350A-2	开关挡板	2				
2	OX350A.1.1-2	滑杆	1				
1	OX350A.1.1-1	竖挡板	1				左右对称
序号	代 号	名 称	数 量	材 料 说 明	重 量	总 重	备 注
第一视角 			实施日期				
 关键特性			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
设计			标准化			竖挡支架	
审核			阶段标记			重量 比例	
工艺			第 1 张			共 1 张	
						OX350A. 1. 1	

标记	处数	更改内容				签名	年月日		

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 本件为左件，右件对称制作，两件为一套。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC 关键特性				钢板 3.0/Q235B					
					设计			标准化			竖连板			
										阶段标记		重量	比例	
					审核								1:2	OX350A. 1. 1-1
					工艺			批准			第 1 张 共 1 张			
标记	处数	更改内容			签名	年月日								