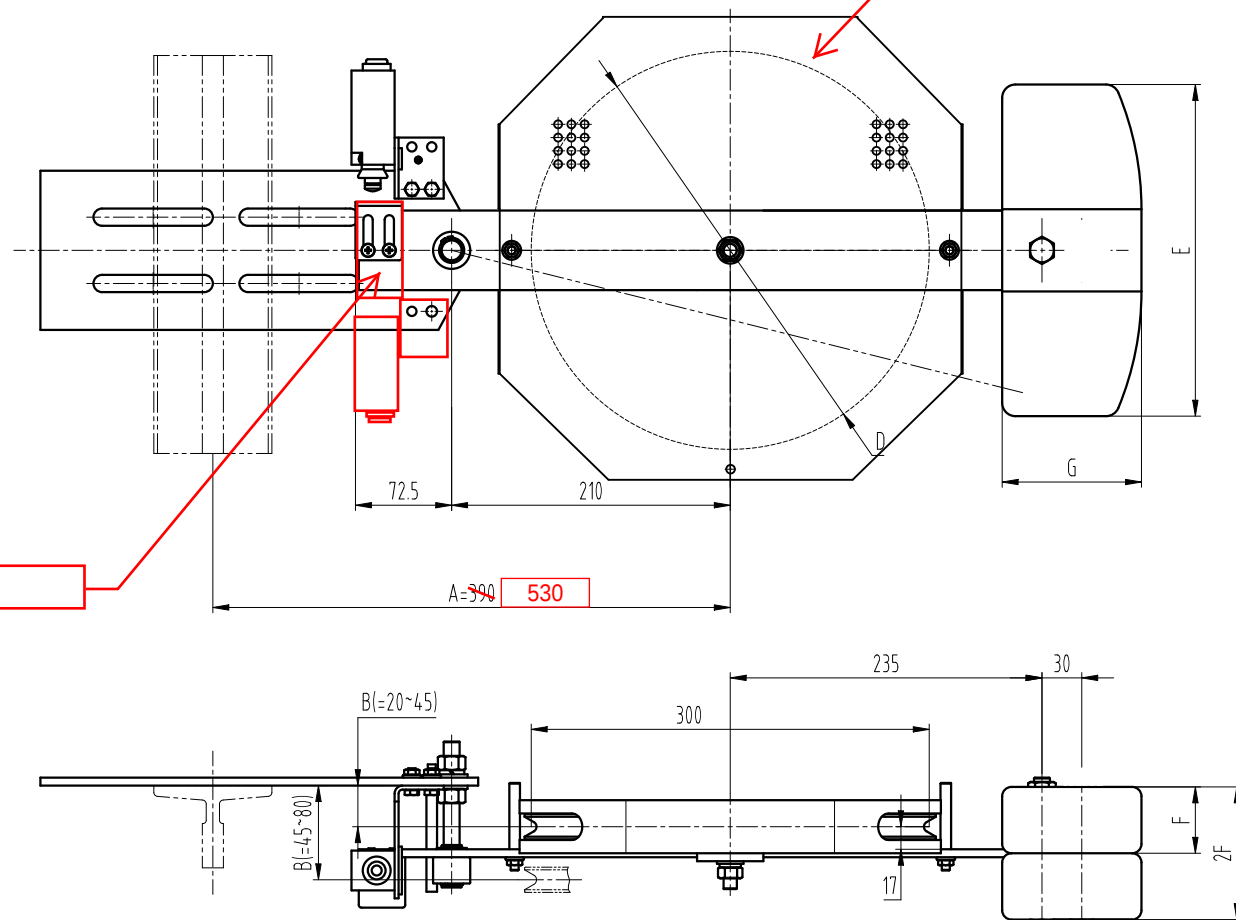


双开关

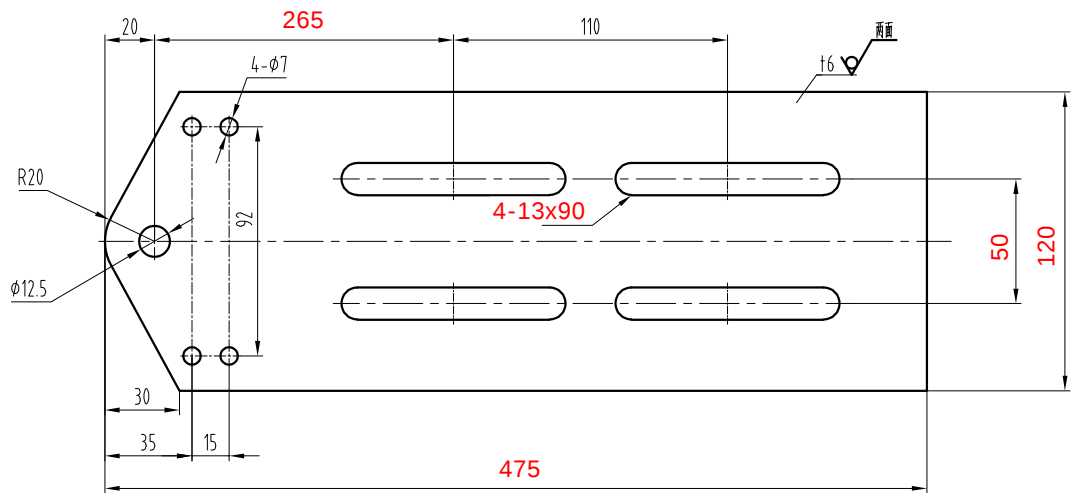
300绳轮 带全防护护罩



第一视角						实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
CC			关键特性														
设计						标准化								张紧装置			
										阶段标记		重量				比例	
审核														1:4		X200E0000	
工艺						批准						第 1 张		共 5 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 12.5



尺寸表

XZ0000A01	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140

技术要求

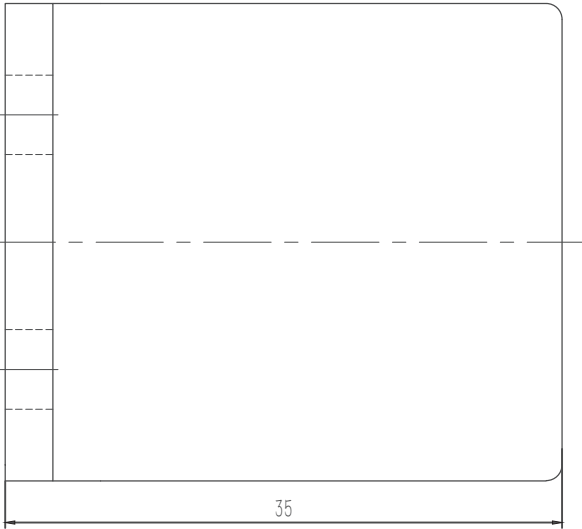
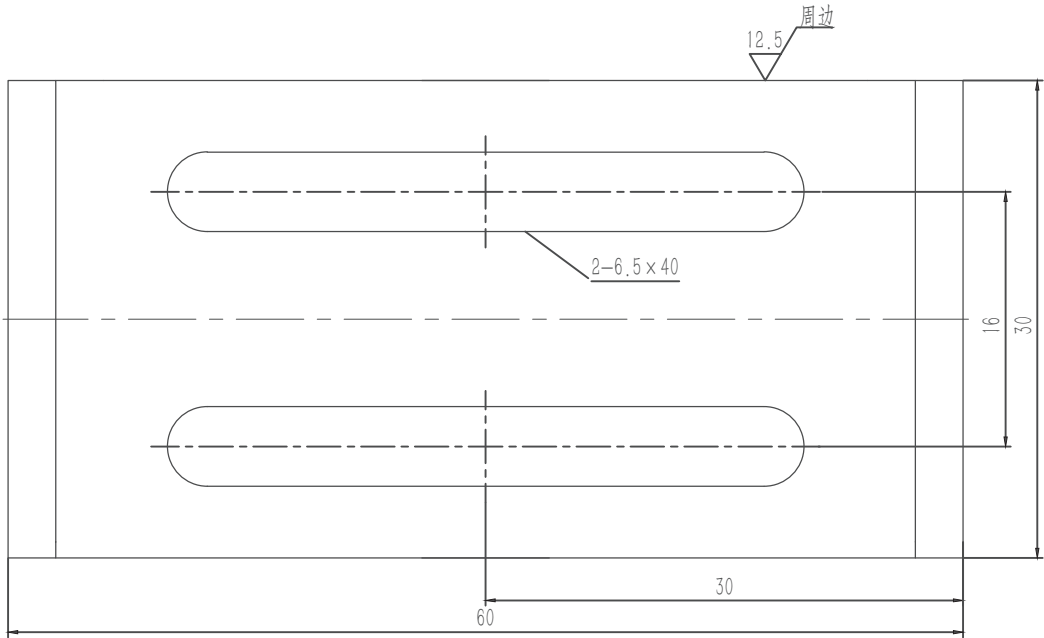
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图幅: A3 Ver 1.1

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								钢板 Q235B/6.0			
				设计	胡建升	2022.09.07	标准化					阶段标记	重量	比例	安装底板
				审核	刘晶	2023.04.04						A		1:2	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张	共 1 张	
①	1	图纸更新换代			胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04						

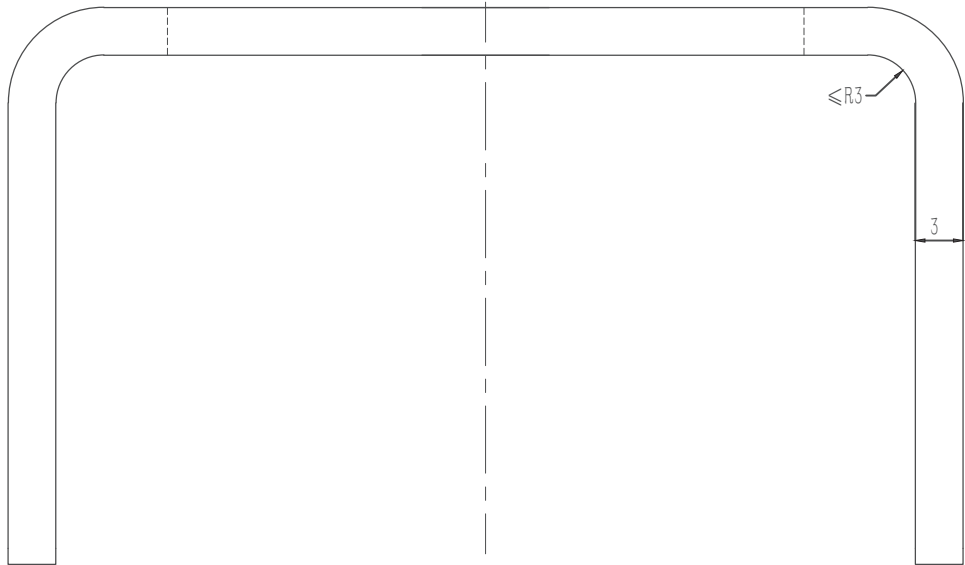
OX300A.3-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



梅轮专用

技术说明
1.边角去毛刺，未注明圆角为R1；
2.表面镀锌或喷涂色漆处理，颜色按公司标准，特殊按指令。



						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				开关打板		
设 计			标准化			阶段标记		重量			比例
校 对											
审 核								0.04			3:1
工 艺			批准			共 张		第 张			
										0X300A.3-2	

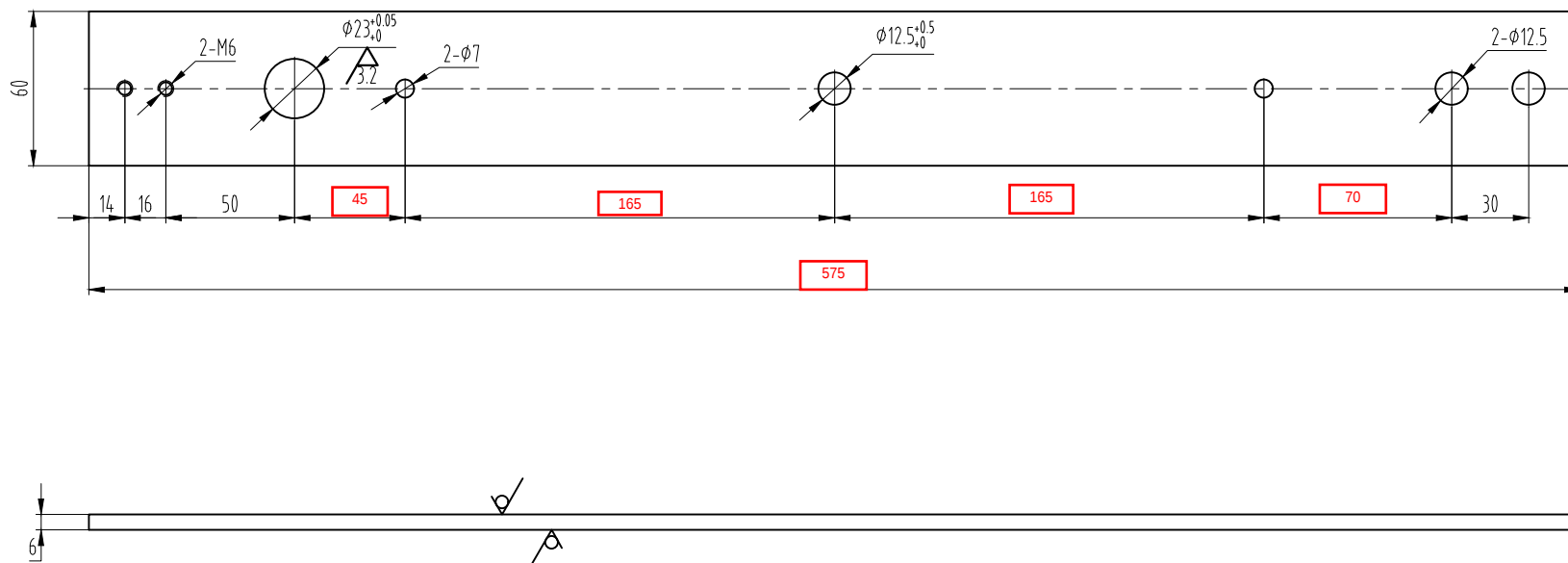
借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求:

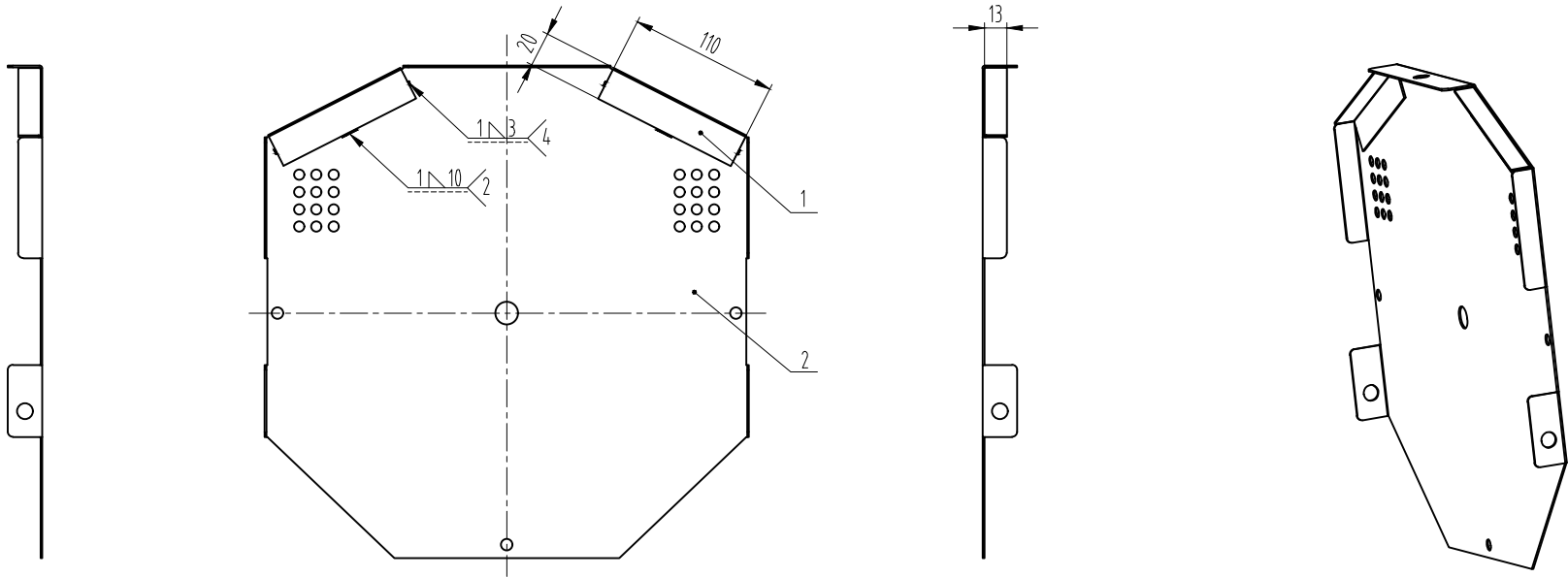
- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺紋孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						CC		关键特性				扁钢 Q235B/6x600					
						设计		胡建升		2022.06.21		标准化				摇杆（300轮）	
																阶段标记	
																重量	
						审核										比例	
																1:2	
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺				批准	
																第 1 张	
																共 1 张	
																#X20000C01	

摇杆 (300轮)

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板 (300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩 (300株)		#X20000C02					-02	1

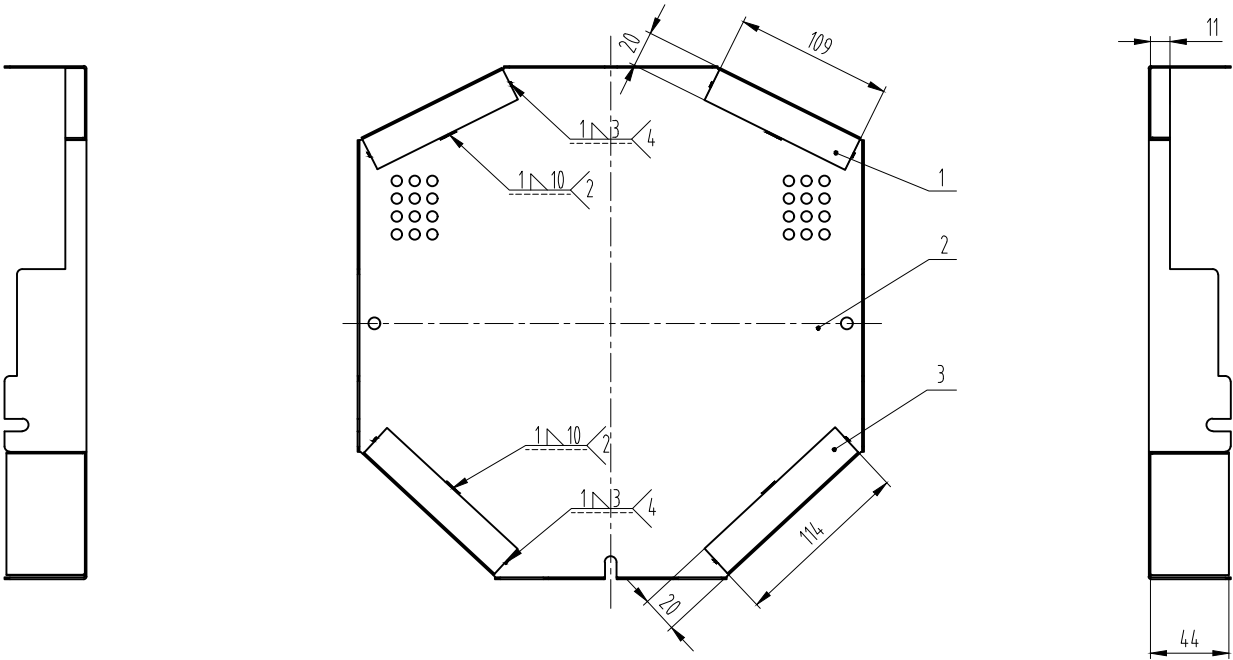


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						CC		关键特性						焊接图			前护罩焊接图				
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化									
						审核										阶段标记		重量		比例	
						工艺						批准								1:3	
标记		处数		更改内容				签名		年月日				第 1 张		共 2 张		#X20000C00			

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

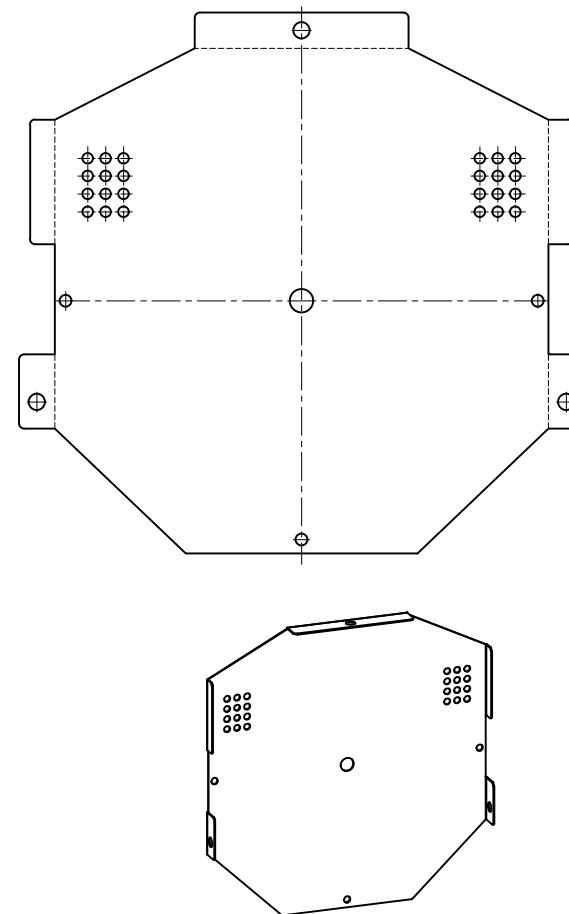
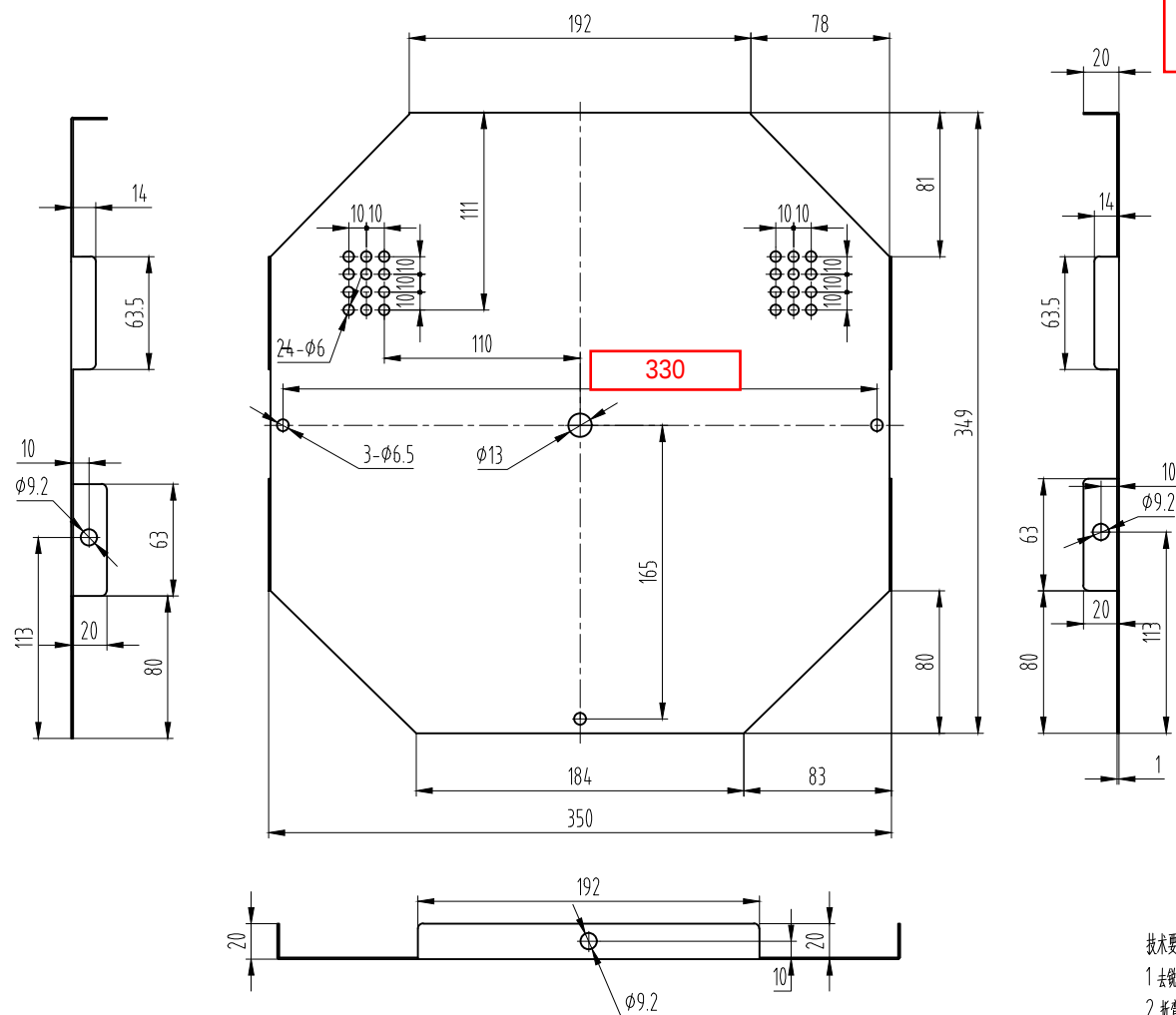


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

										第一视角		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.													
										CC 关键特性		焊接图 后护罩焊接图															
										设计								胡建升		2022.09.09		标准化					
										审核												阶段标记		重量		比例	
										工艺																1:3	
标记		处数		更改内容						签名		年月日		批准						第 2 张		共 2 张		#X20000C00			

展开图



- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

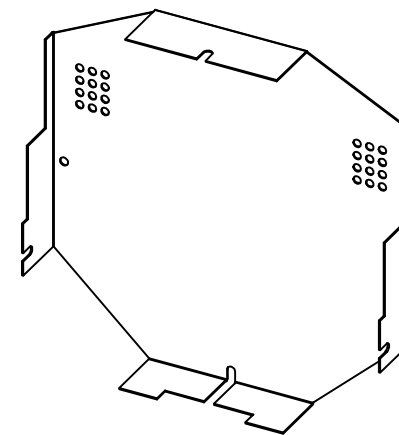
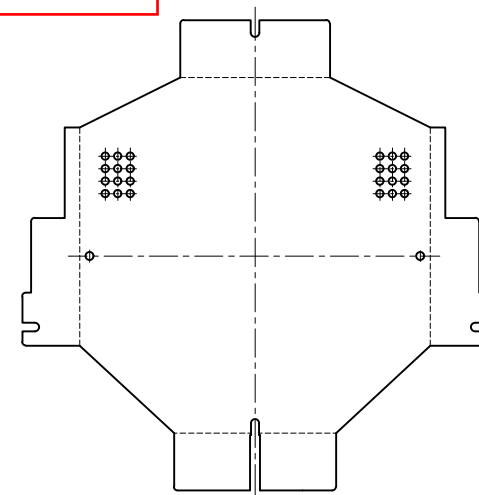
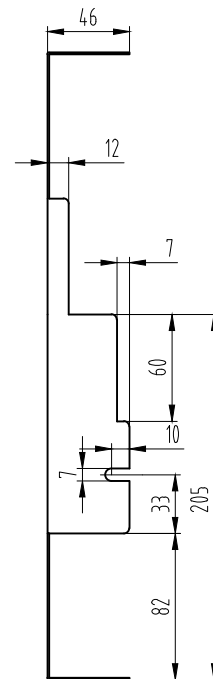
标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

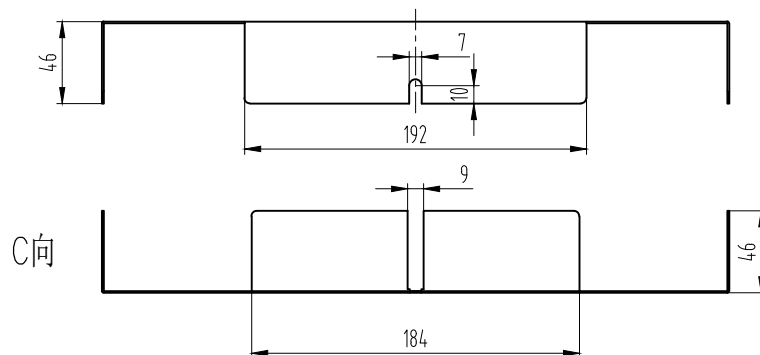
#X20000C02

第 1 张 共 1 张

一套1件



- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理。



实施日期	
------	--

关键特性

2022.06.22	标准化
------------	-----

--	--

批准

Q235B/1.0

重量	比例
----	----

张

#X20000C03

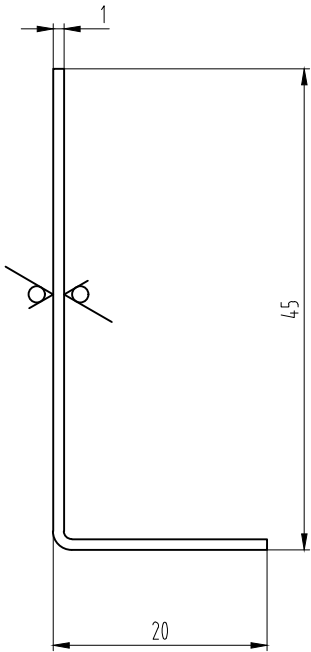
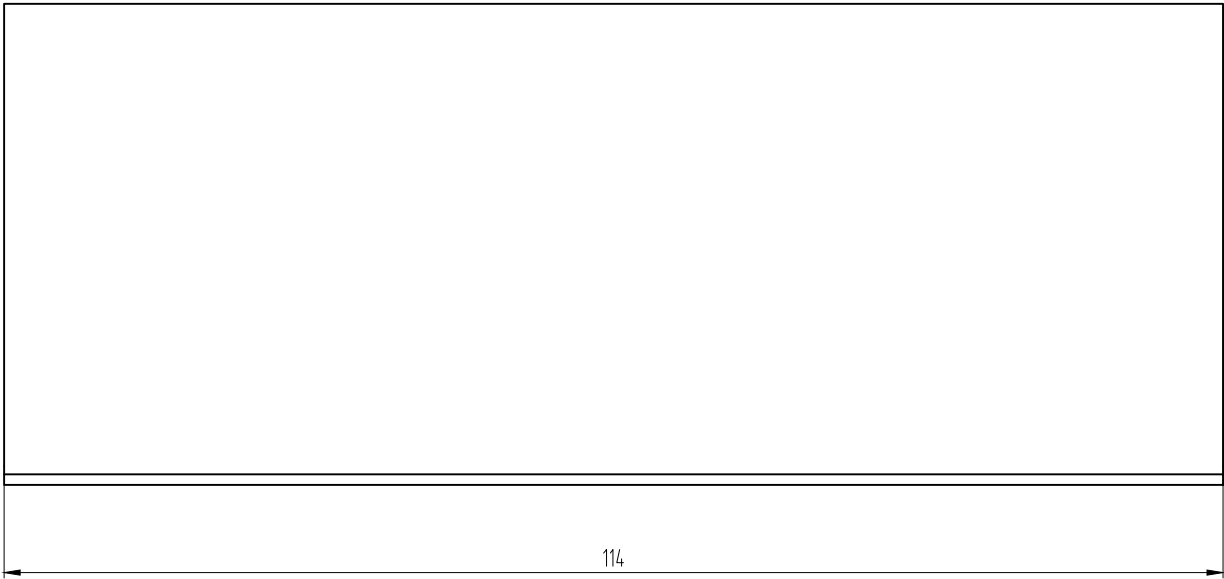
第 1 张 共 1 张

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名 年月日

其余 6.3

一套2件

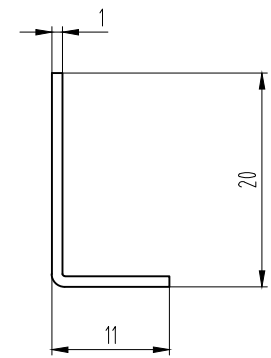
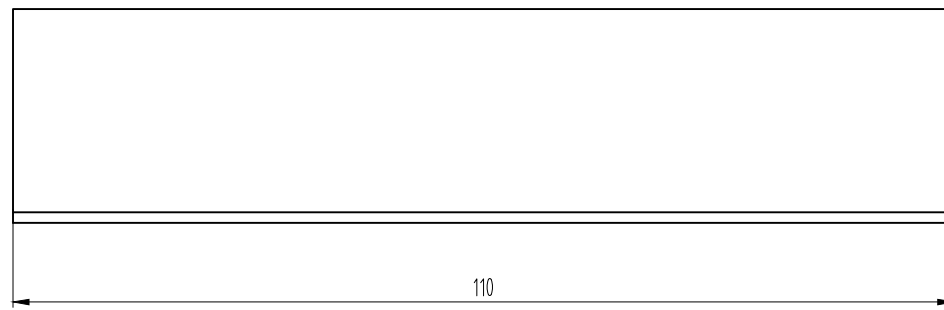


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期			AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			Q235B/1.0		后护罩下挡板 (300轮)	
						CC	关键特性										
						设计	胡建升	2022.09.23	标准化			阶段标记		重量	比例	#X20000C04	
						审核									2:1		
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张		共 1 张			

一套2件



技术要求:

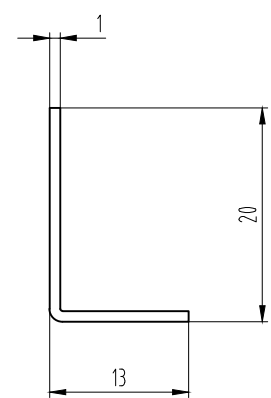
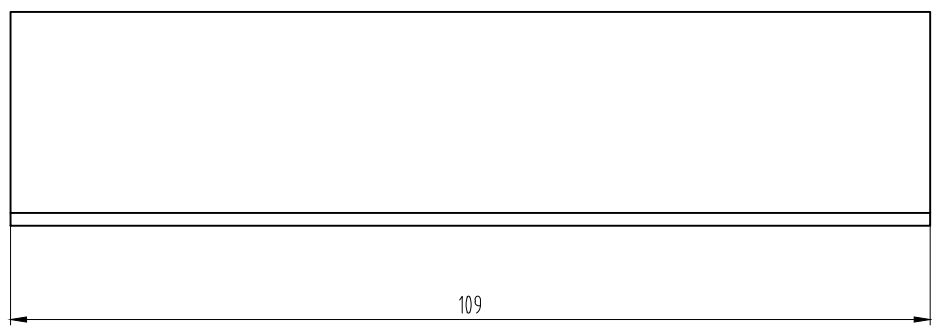
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

前护罩上挡板
(300轮)

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)