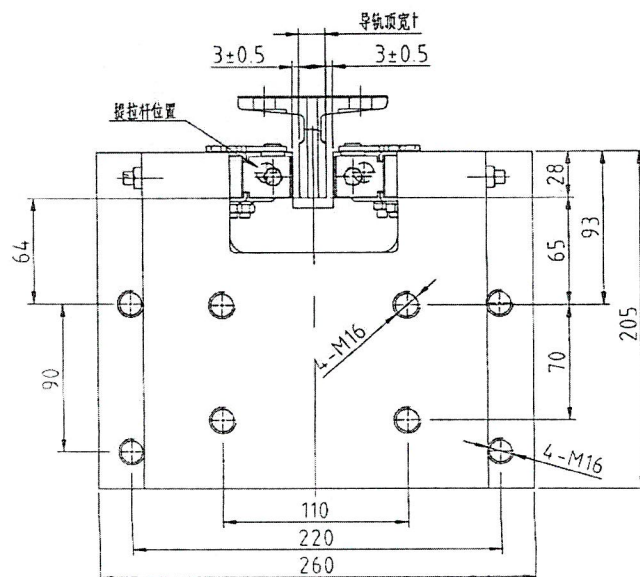
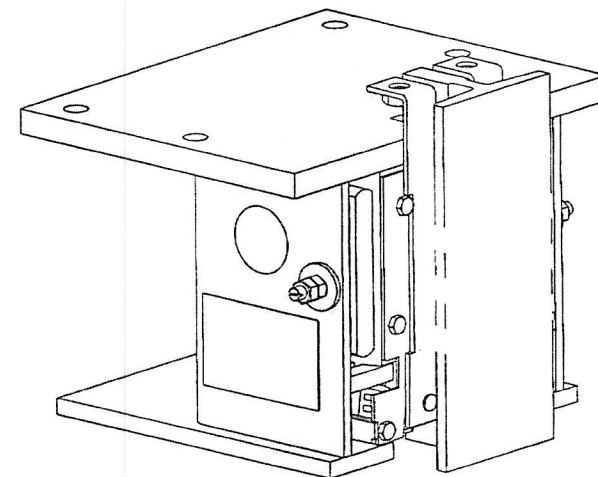
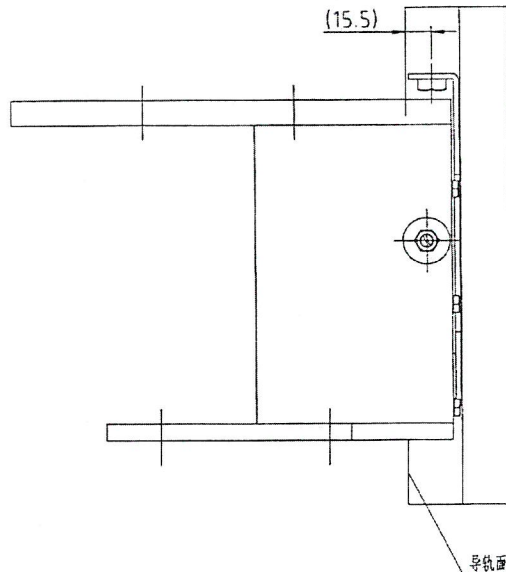
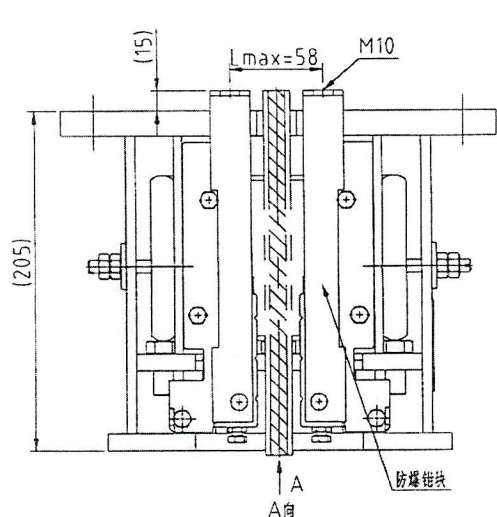


	1		2		3		4		5	6		7		8				
线槽尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线槽公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	侧面/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术要求:

- 1.本件适用额定速度:≤1.0 m/s,导轨面宽±1mm;允许系统质量(2000KG≤P+Q≤7200KG)具体需参照有效的型式试验报告;生产时需注明参数要求;
- 2.本图为OX-188AF防爆型渐进安全钳,本件需成对使用

1	YFF23039A01	零件			
序号	代号	材料	重量	说明	
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因
设计	陈超	08/10	比例	1:3	图幅 A3
校对	陈超	08/10	共 1 页	第 1 页	
标准化					
审批					

资料说明:

编码构成: 零件代码 设备号

编码示例: Y230390125G01806

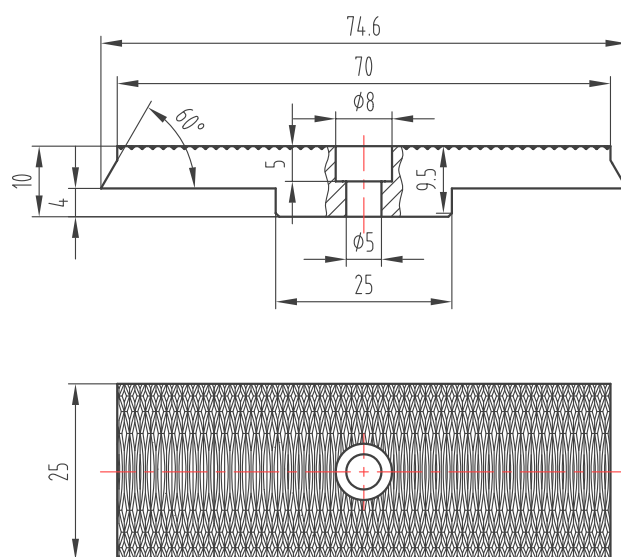
立Joylive 州巨立电梯有限公司

安全钳

YFF23039A

版本号:V1.0

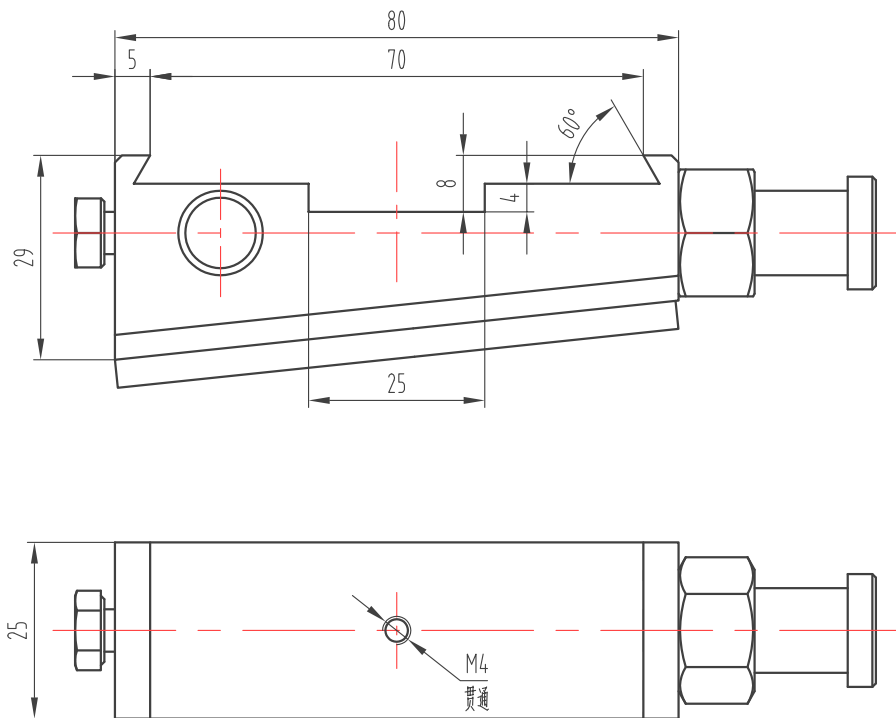
						</									
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--



技术要求

- 1 铍青铜表面硬度HV200~250;
- 2 去毛刺, 未注倒角为C0.5。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	铍青铜嵌块					
设计			标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
审核										1:1	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页					
						0X188A089					



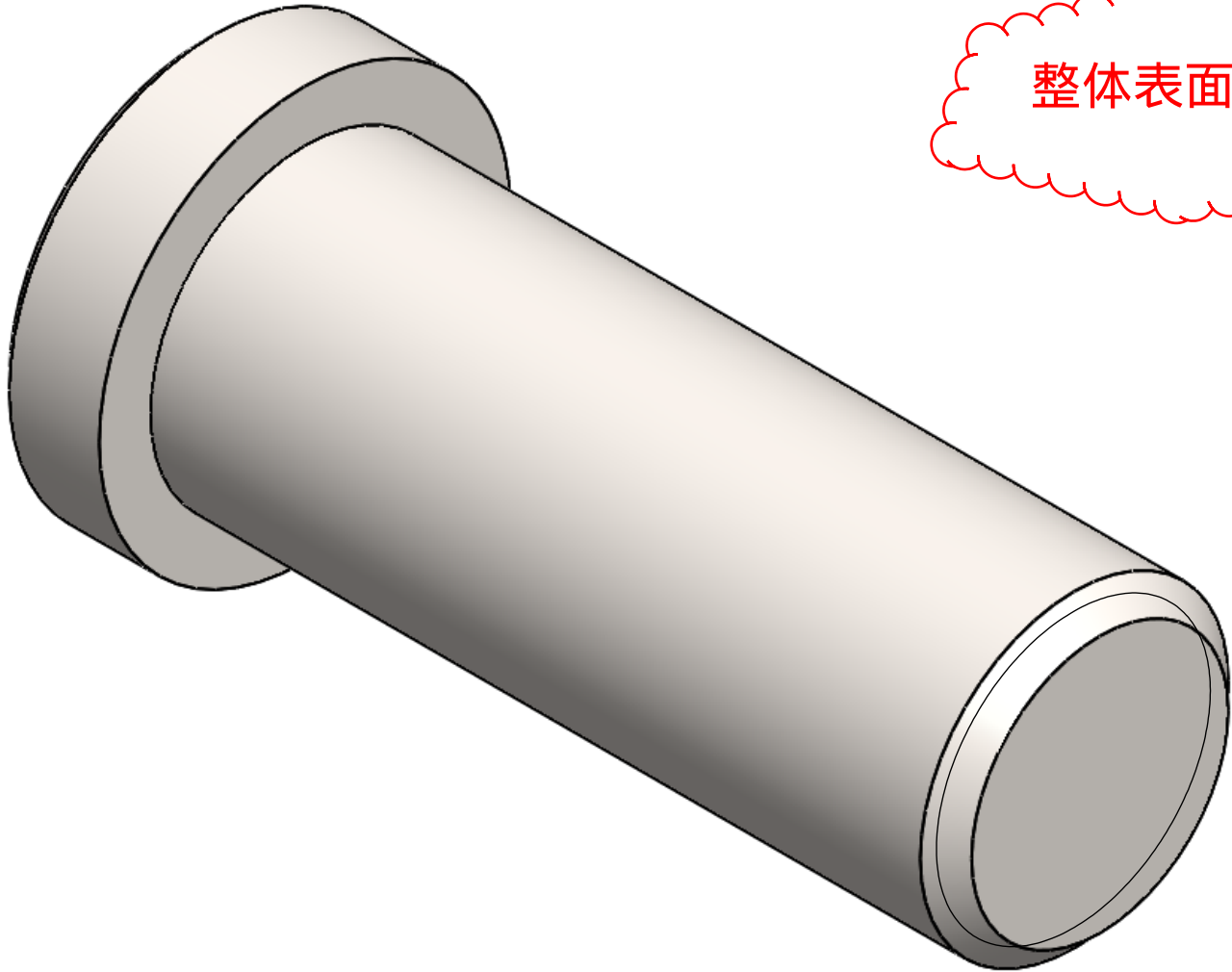
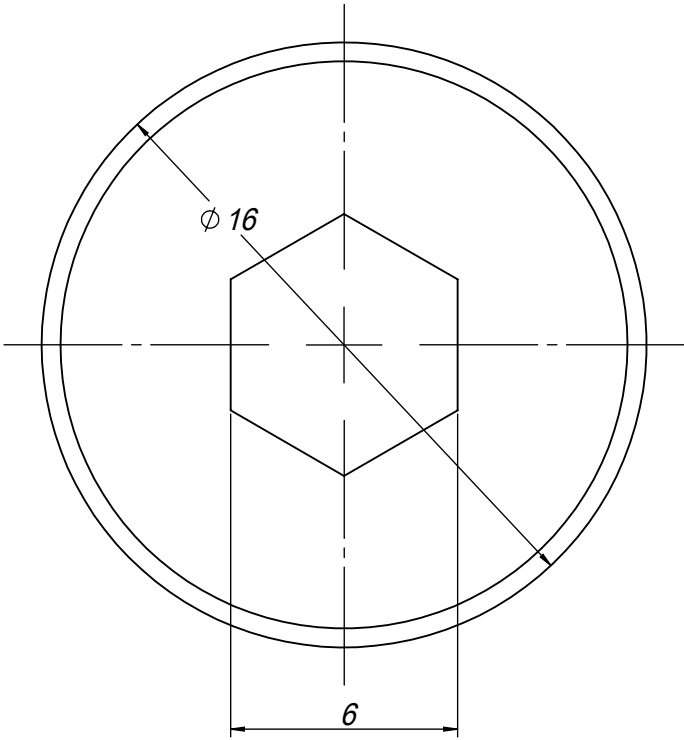
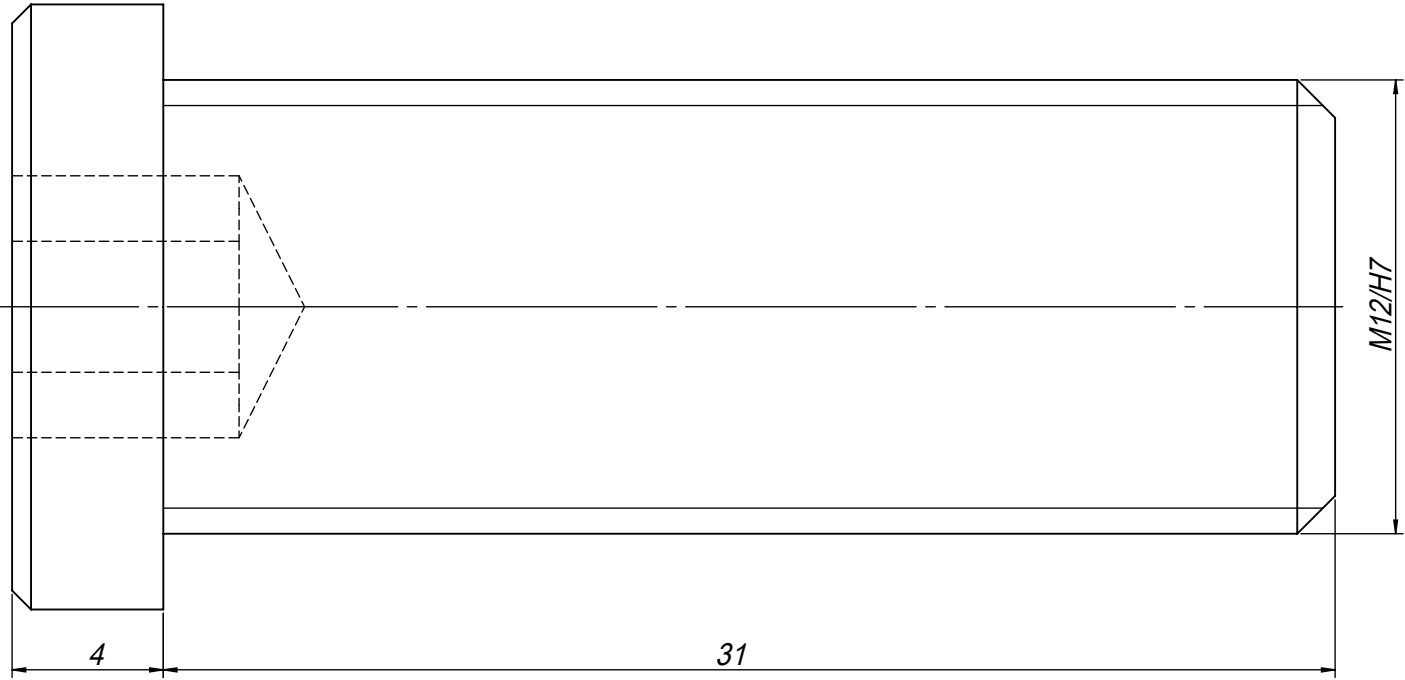
技术要求

- 1 线切割加工，表面平整；
- 2 螺纹孔倒角至大径。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
													嵌块开槽图			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日											
设计				标准化		阶 段 标 记				重 量		比 例		0X188A090		
											1:1					
审核						共 1 张						第 1 页				
工艺				批准												

OX188.2.1-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



整体表面电镀铜

具体根据指令确定.技术说明

- 2.表面镀锌处理;
3.本件长度可根据实际要求予以调整,具体根据指令确定.

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

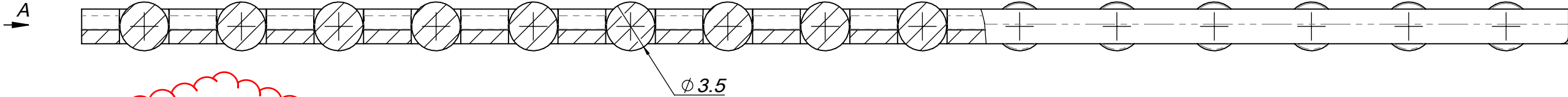
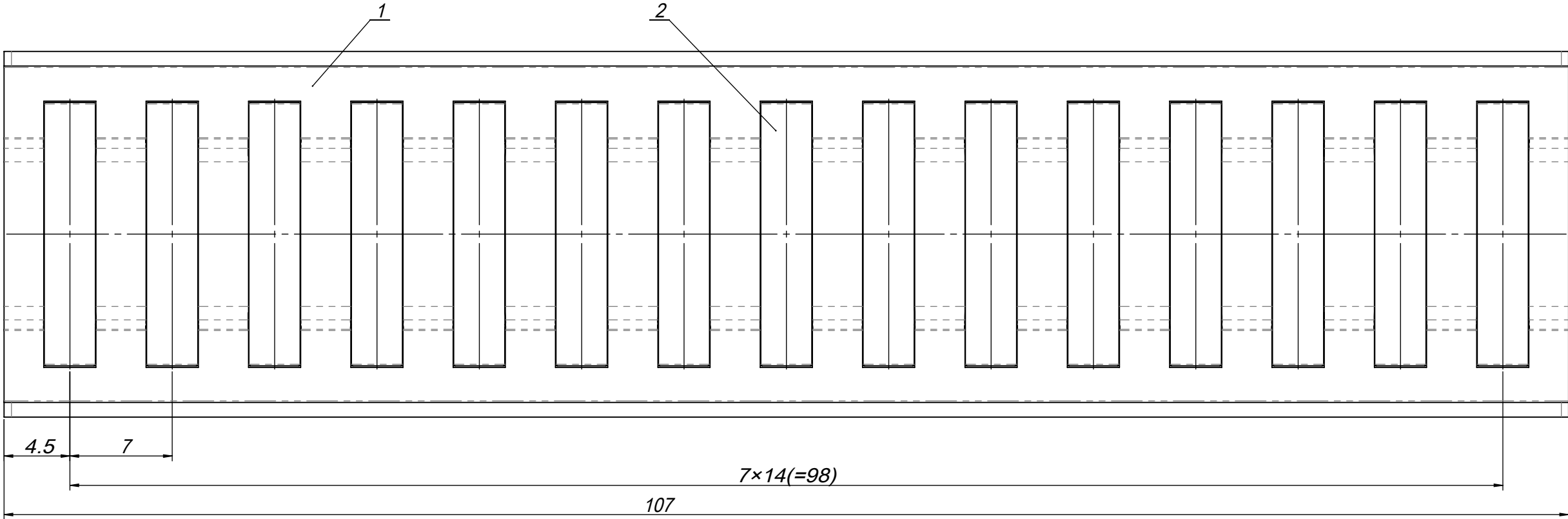
签 字

日 期

						35#			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									调整螺栓M12			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记						
设 计			标准化									
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			OX188.2.1-3			
						第 1 张						

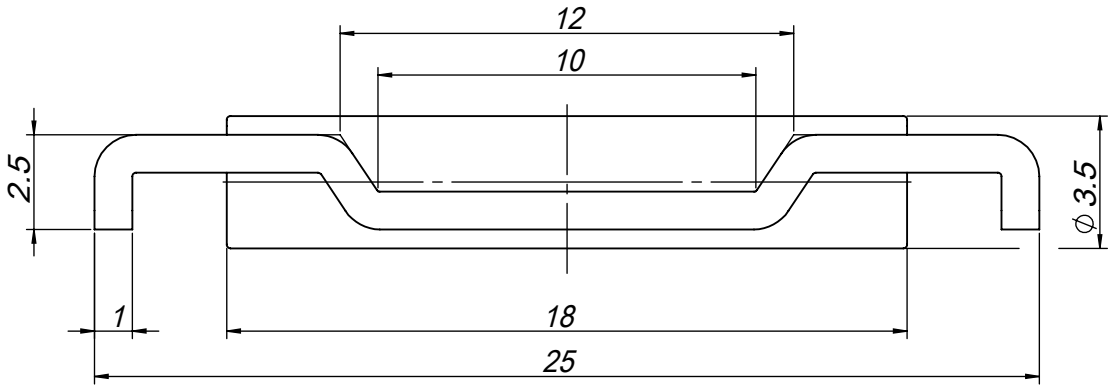
OX188.2.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



整体表面电镀铜

视图 A
比例 5 : 1



技术说明

- 1.本件主体采用冲压成型，装配后要求滚针可以灵活转动，无脱落或明显窜动现象；
- 2.装配完成后无锈迹且无弯曲变形。

2	OX188.2.3-2	滚针	15	9Cr18Mo	0.00	0	
1	OX188.2.3-1	滚针排架	1	9Cr18Mo	0.02	0.02	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		滚针排
设计			标准化			阶段标记	
校对						重量	OX188.2.3
审核						比例	
工 艺			批 准			0.04 3:1	
			共 1 张	第 1 张			