

D-角尺	基本尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	制造/材料	0.5-3	>3-6	>6	角度(制造/材料)	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	附录
公差	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	公差	±0.2	±0.5	±1.0	公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°	

205

15

51

270

230

110

4-M16

4-φ18

70

65

28

38.5

70

导轨面宽t

M10焊帽

17

项目名称: 德化得兴投资建设有限公司

生产编号: 25-0090-D1

载重载重: 3000kg, 货梯4:1

速度: 1.0m/s

数量: 1台

层站门: 7 / 7 / 7

P+Q=1900+3000=4900KG

技术要求

1、本件适用额定速度: 1.0~2.5m/s, 导轨面宽t为10或者16; 允许系统质量 (P+Q): 1143~6292kg; 生产时需注明要求;

2、装配时活动块与钢座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;

3、拉杆为左右对称各一件, 生产时连接螺栓按照图纸M10焊帽加工;

4、装配调整后在调整部位点上红漆;

5、厂家: 宁波奥德普电梯部件有限公司。

标记	变更内容	序号	日期																
设计		1																	
审核																			
工艺																			

成品						苏州特斯特快捷电梯有限公司	
图样标记						OX188A渐进式安全钳	
全图						比例	
						1:1	
图号						A4	
第 页							

AQQ01