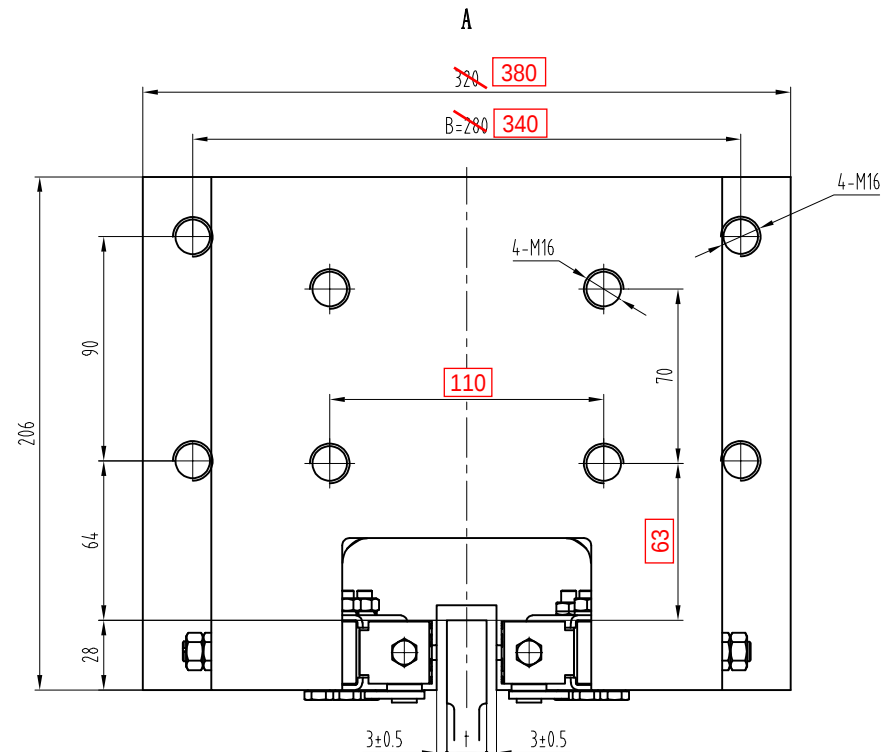
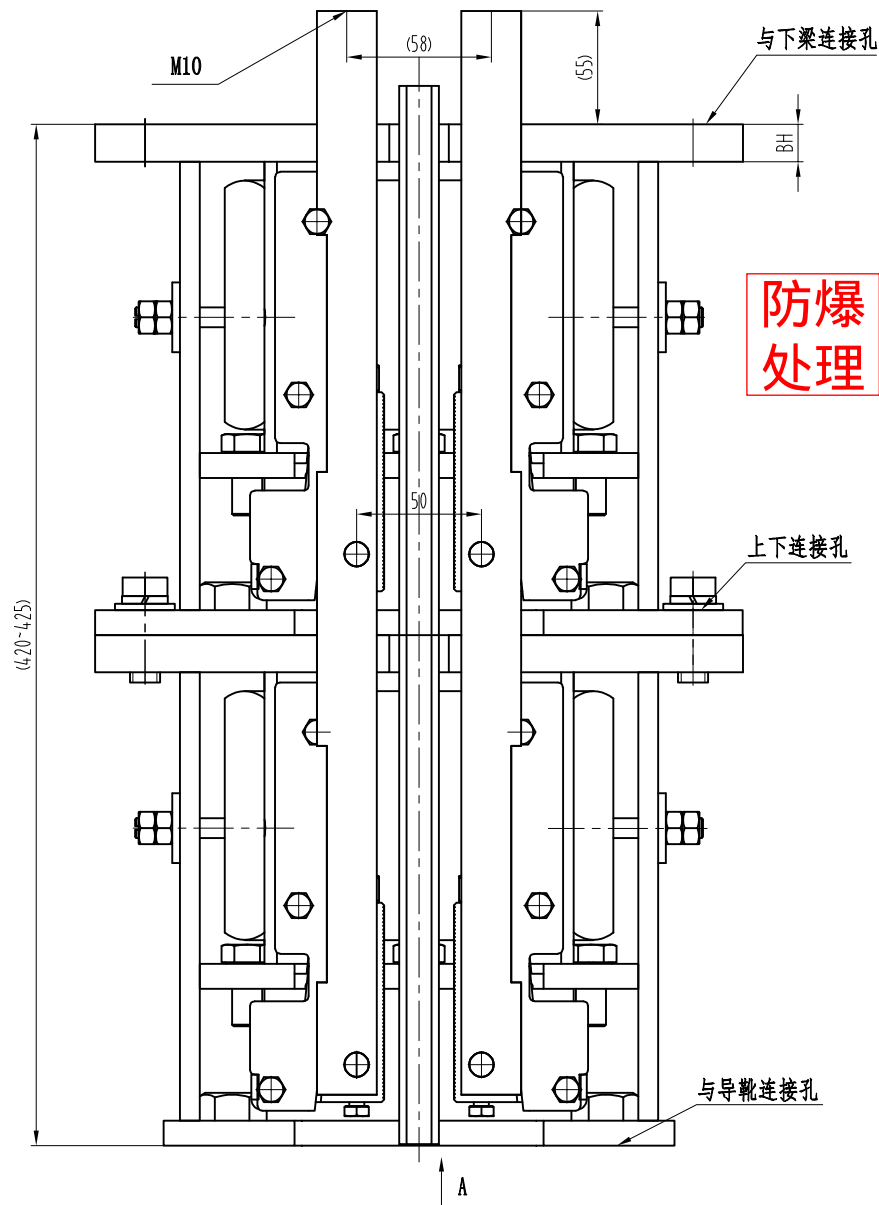




H值(板厚)取值参考表 ③

B	BH
≤280	20
280<B≤330	22
330<B≤360	25

技术要求

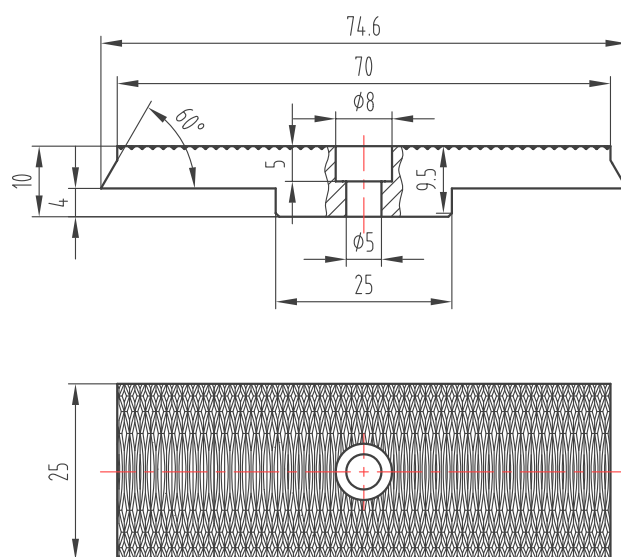
- 1、本件适用于额定速度 $\leq 2.0\text{m/s}$, 系统质量 $6050\text{kg} \leq P+Q \leq 11000\text{kg}$ (具体以有效期内报告参数为准);
- 2、可匹配导轨规格有15.88、16 (以导轨顶面宽度参数确定, 导轨参数相应国家标准)。

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
CC		关键特性			总装图						渐进式安全钳						
设计	尹龙万	2022.07.05	标准化														
审核	周正	2022.07.05															
工艺	尹龙万	2022.07.05	批准	白卫宏	2022.07.05												
															</		

图幅: A3 Ver 1.1

③	1	图纸整体更换新版; 增加BH值取值参数表	更改内容	签名	年月日
标记	处数				

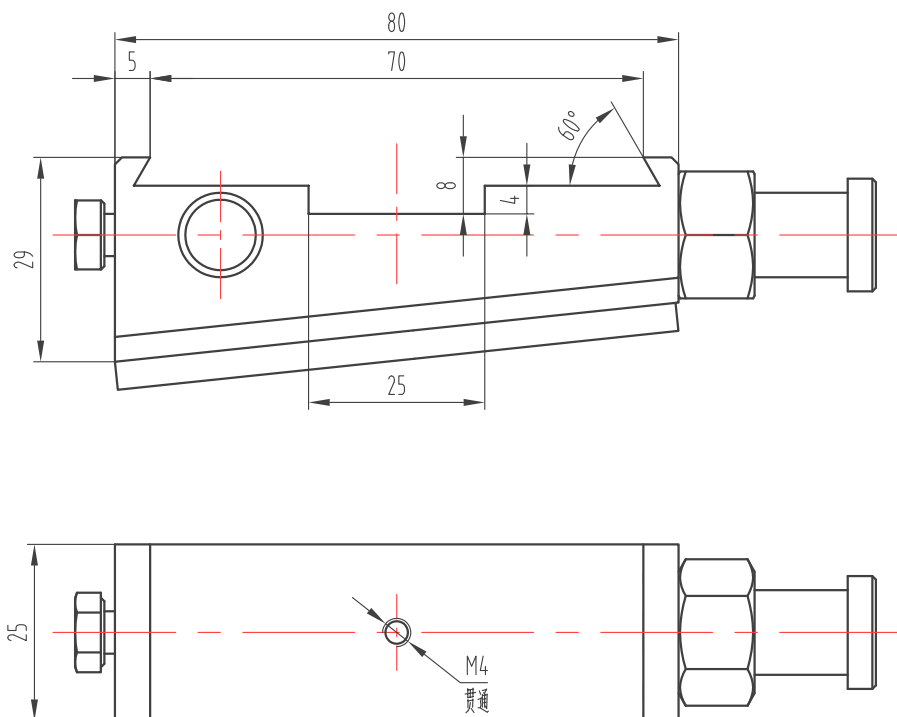
						<					
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



技术要求

- 1 铍青铜表面硬度HV200~250;
- 2 去毛刺, 未注倒角为C0.5。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				铍青铜嵌块 OX188A089	
设计			标准化			阶段标记		重量		比例
										1:1
审核										
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				



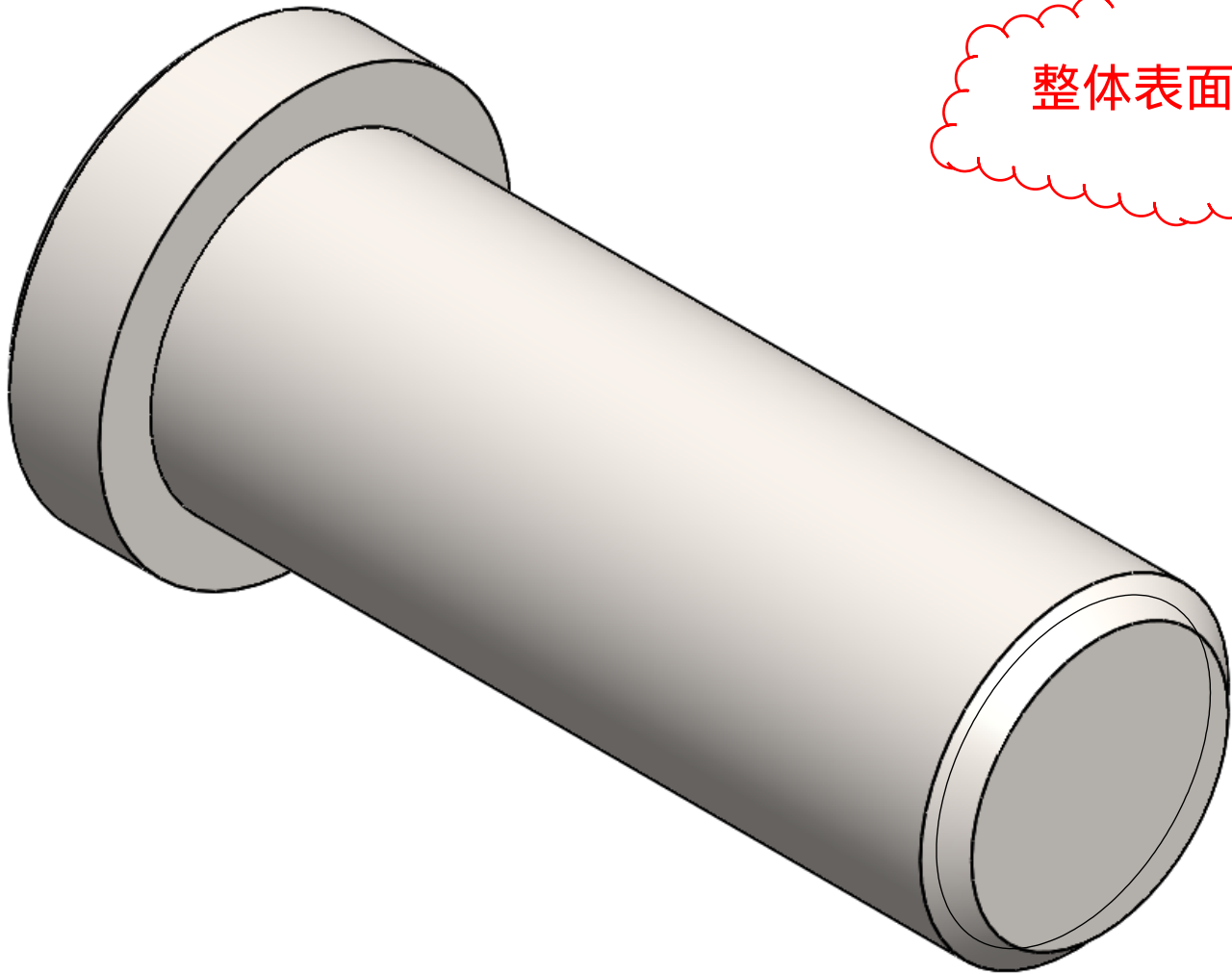
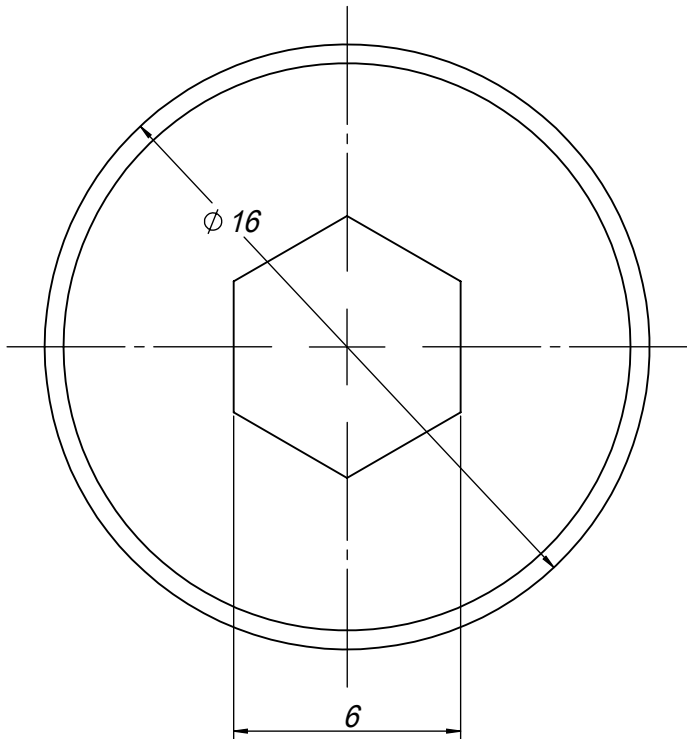
技术要求

- 1 线切割加工，表面平整；
- 2 螺孔倒角至大径。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
											嵌块开槽图			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			阶段标记		重量		比例		0X188A090		
										1:1				
审核														
工艺			批准			共 1 张 第 1 页								

OX188.2.1-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



整体表面电镀铜

具体根据指令确定.技术说明

- 2.表面镀锌处理;
3.本件长度可根据实际要求予以调整,具体根据指令确定.

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

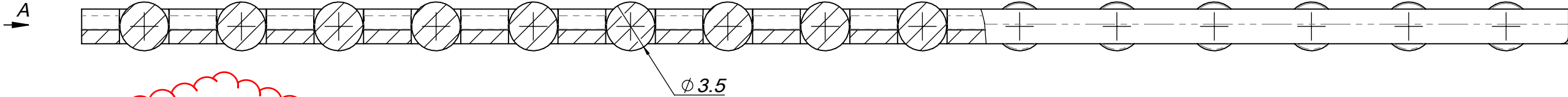
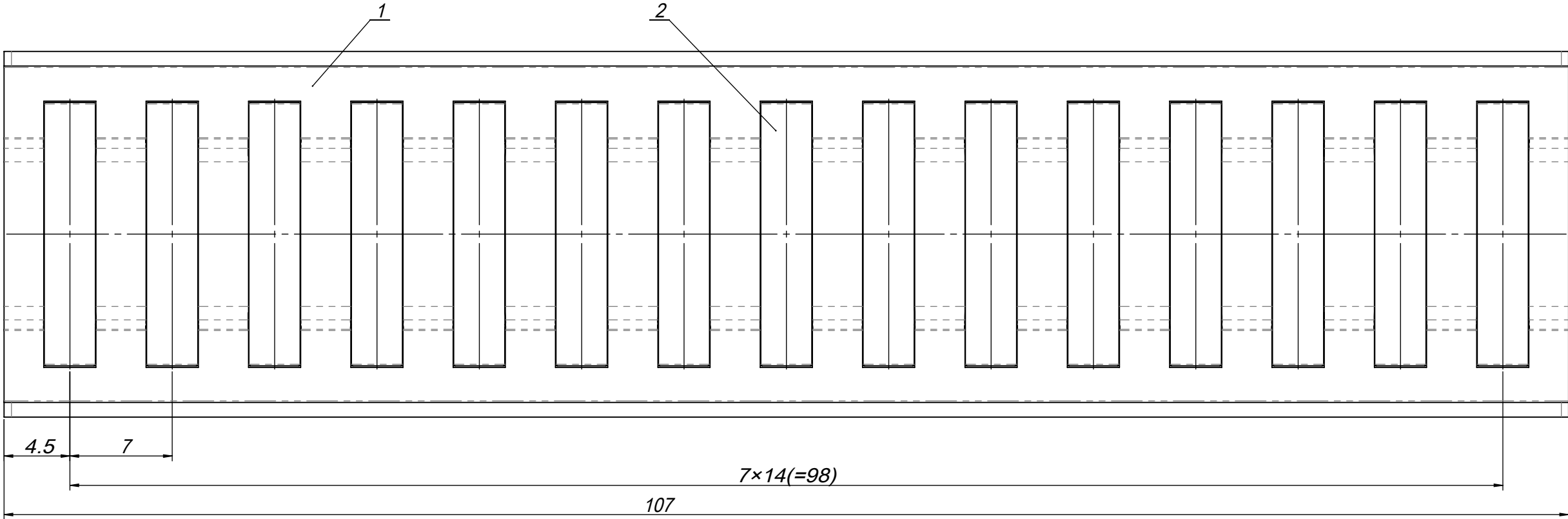
签 字

日 期

						35#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									调整螺栓M12	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校 对										
审 核							0.03	5:1		
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 张			OX188.2.1-3	

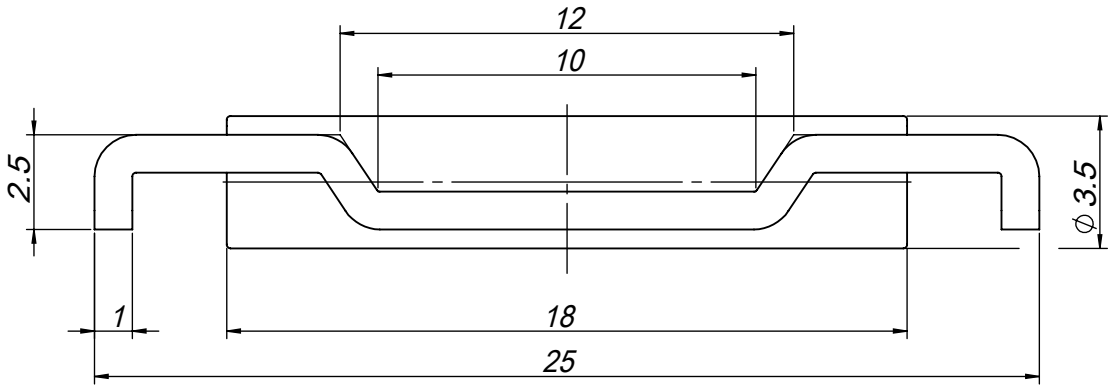
OX188.2.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



整体表面电镀铜

视图 A
比例 5 : 1



技术说明
1.本件主体采用冲压成型，装配后要求滚针可以灵活转动，无脱落或明显窜动现象；
2.装配完成后无锈迹且无弯曲变形。

2	OX188.2.3-2		滚针			15	9Cr18Mo		0.00	0				
1	OX188.2.3-1		滚针排架			1	9Cr18Mo		0.02	0.02				
序号		代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注		
										宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					滚针排				
设 计			标准化									阶段标记	重量	比例
校 对														
审 核														
工 艺				批 准			共 1 张			第 1 张		OX188.2.3		

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期