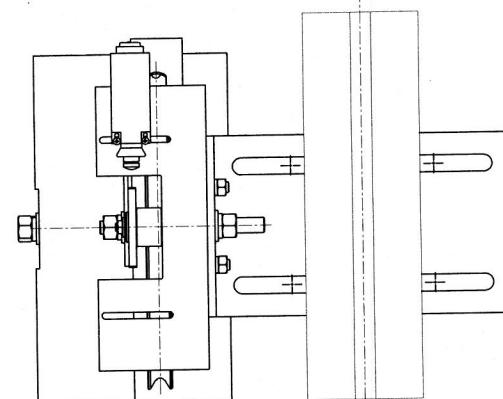
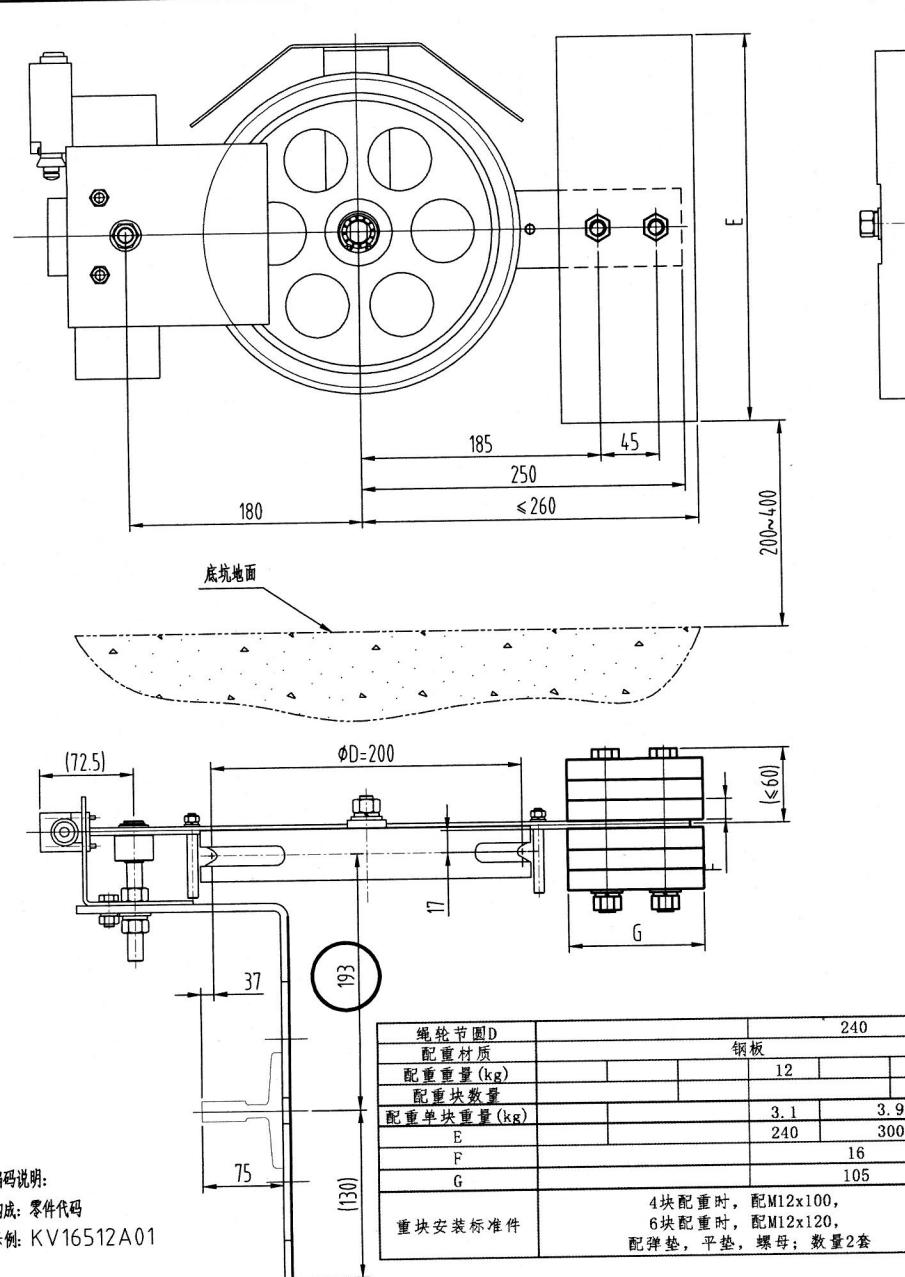


尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	细边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

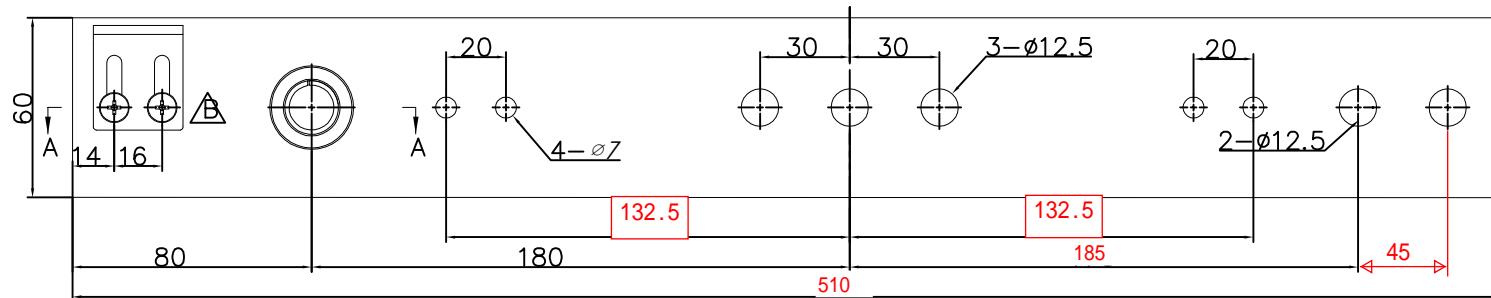


#### 技术要求

- 本图按奥德普OX-200(90BG)绘制,同样适用于其他厂家的同等张紧装置;
- 本图为左件,右件可调整互换后对称安装;
- 重块为钢板配重,配置见尺寸表;
- 本张紧装置标配单开关(IP67),不能配双开关;
- 下摆角度最大为15°,下摆触发开关后,重块最低点离地≥50mm。

T25-D00236~237 按此图对称制作 导轨T90

参数表					
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	适用范围
KV16512A01	12KG	TR≤50M	Φ6	Φ200	左件,配重重量=12KG,轮径=Φ200
KV16512A02	16KG	50<TR≤100M	Φ6	Φ200	左件,配重重量=16KG,轮径=Φ200
KV16512A03	12KG	TR≤50M	Φ6	Φ240	左件,配重重量=12KG,轮径=Φ240
KV16512A04	16KG	50<TR≤100M	Φ6	Φ240	左件,配重重量=16KG,轮径=Φ240
KV16512A05	16KG	TR≤50M	Φ8	Φ240	左件,配重重量=16KG,轮径=Φ240
KV16512A06	24KG	50<TR≤100M	Φ8	Φ240	左件,配重重量=24KG,轮径=Φ240
KV16512A07	12KG	TR≤50M	Φ6	Φ200	右件,配重重量=12KG,轮径=Φ200
KV16512A08	16KG	50<TR≤100M	Φ6	Φ200	右件,配重重量=16KG,轮径=Φ200
KV16512A09	12KG	TR≤50M	Φ6	Φ240	右件,配重重量=12KG,轮径=Φ240
KV16512A10	16KG	50<TR≤100M	Φ6	Φ240	右件,配重重量=16KG,轮径=Φ240
KV16512A11	16KG	TR≤50M	Φ8	Φ240	右件,配重重量=16KG,轮径=Φ240
KV16512A12	24KG	50<TR≤100M	Φ8	Φ240	右件,配重重量=24KG,轮径=Φ240
2 KV16512A05~08	组件			右件,详见本图参数表; TR:提升高度	
1 KV16512A01~04	组件			左件,详见本图参数表; TR:提升高度	
序号	代号	材料	重量	说明	
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因
设计	张育	23/5/31	比例	1:5	图幅 A3
校对	凌文刚	23/5/31	共 1 页	第 1 页	DIAO 帝奥电梯
标准化	史益飞	23/5/31			
审批	孙晓其	23/5/31			KV16512A

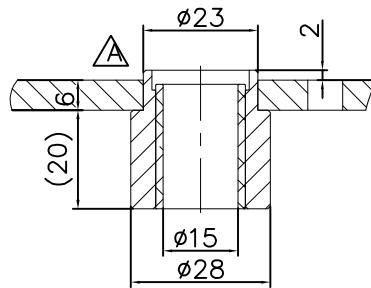


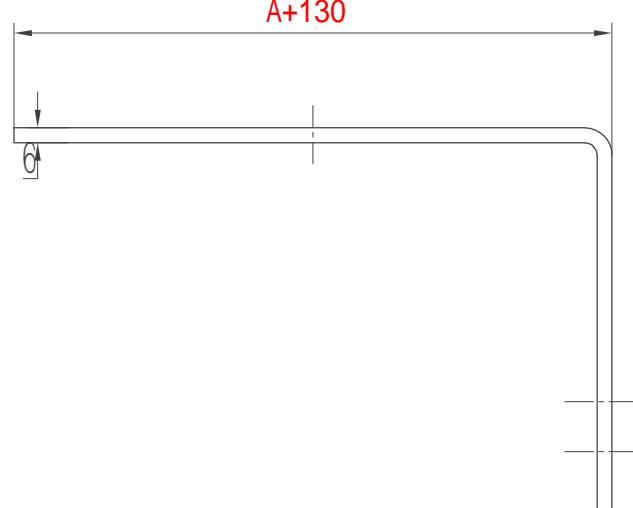
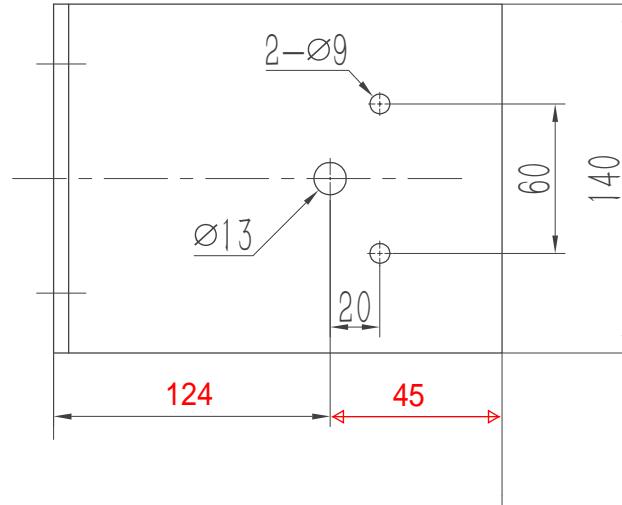
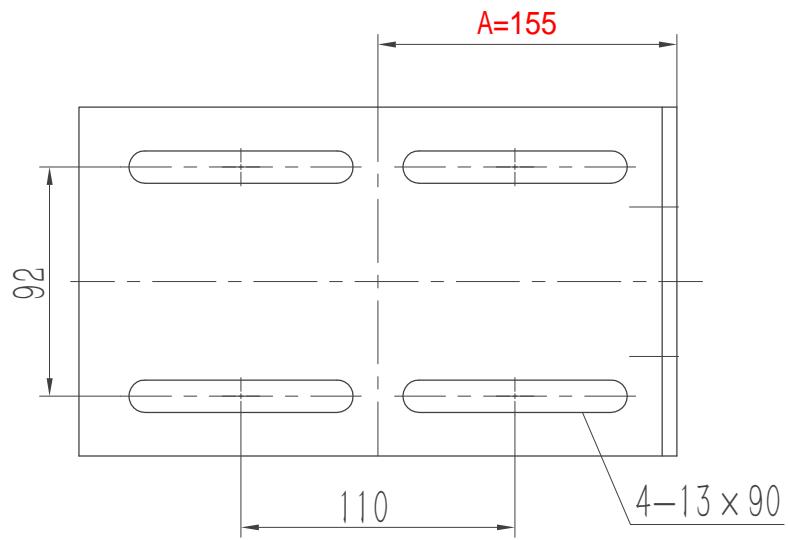
剖面A-A  
比例1:1

20000000	00000000	00000000
20000001	00000001	00000001
20000040	00000040	00000040
20000029	00000029	00000029

## 技术说明

1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
  2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

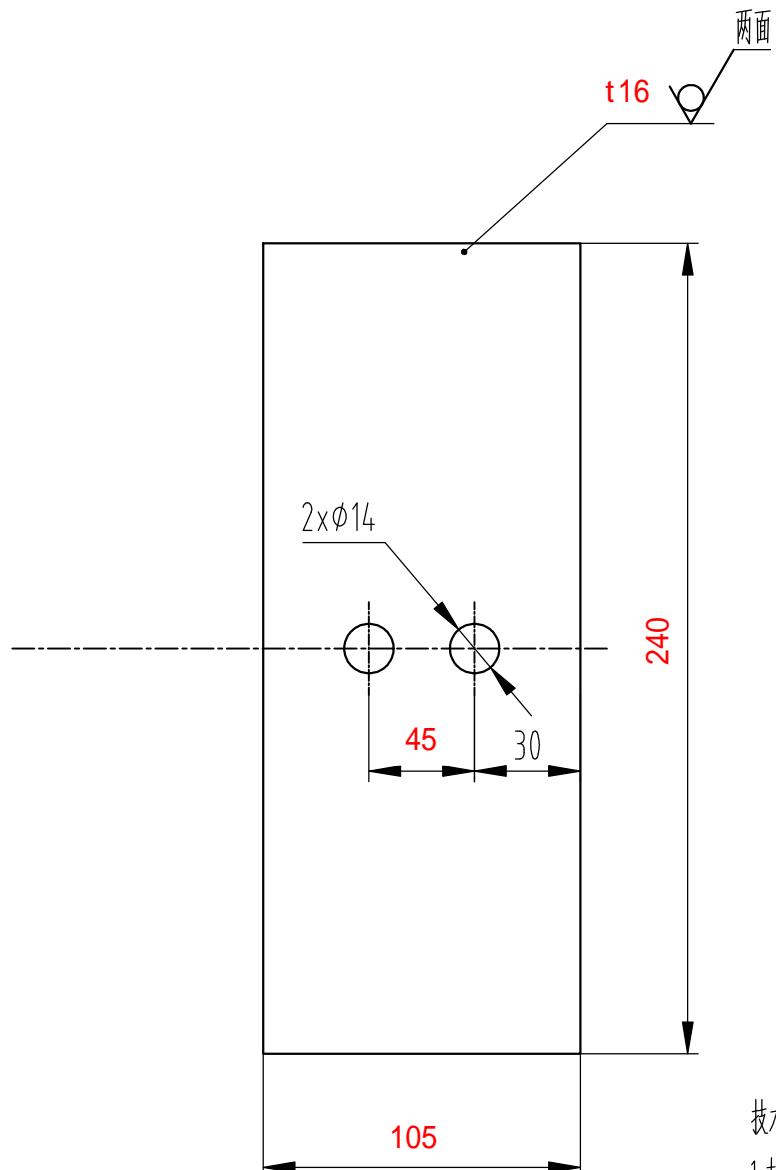




借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对						1:2	0X200.1	安装底板
审核						共 2 页	第 1 页	
工艺			批准					

其余 12.5



每套4件

技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

2 表面黑色喷漆;

G01	配重钢板
G00	名称



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板			配重钢板
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:3	0X200A101
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			