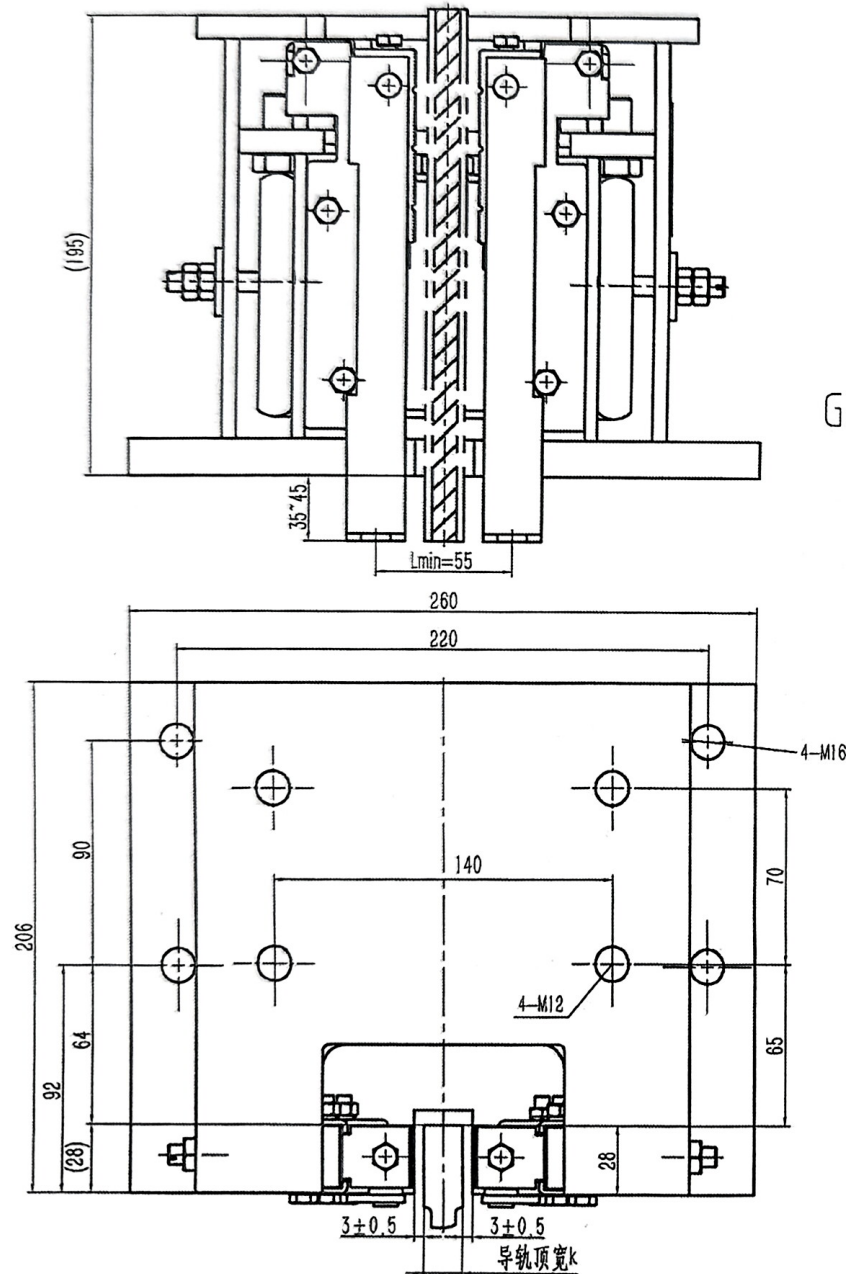
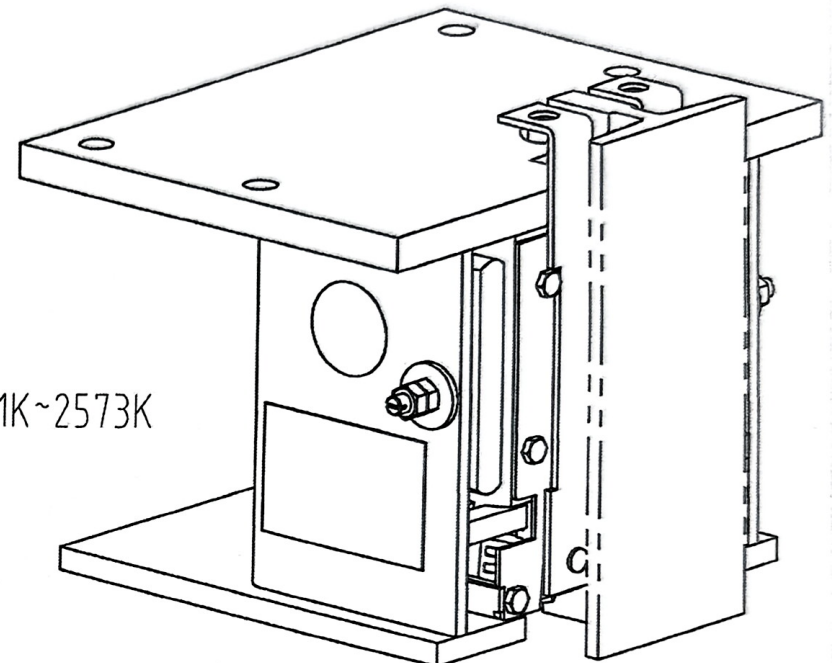


881X0

安全钳型号	安全钳类型	允许系统质量	额定速度			
OX-188	渐进式	见型式试验报告	$\leq 2.5 \text{ m/s}$			



GE2502571K~2573K



1. 本件适用额定速度 $\leq 2.5 \text{ m/s}$, 允许系统质量 $(P+Q)$ 需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动楔块与钳座滑动处涂润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件7为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10(可选用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求装钉铭牌及合格证;
5. 本图按配OX-029导轨绘制, 如配用其它导轨需注明参数(如按配导轨OX-310F(A01)为例, 注明参数为: 73-100×150/4-M16)

特注: 1、本件按通用公司要求设计。

2、本件其它制作按常规要求, 无其它特殊要求。

3、本图用于2.5M/S配昆山厚泽机电HZ150滚动导轨。

						(2)			总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司		
						2025.9.29						渐进式安全钳		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				阶段标记	重量	比例	OX188		
设计	张成	标准化								17.67	1:2			
校对	张成	(审定)												
审核	张成													
工艺						日期 2025.9.29			共	张	第			