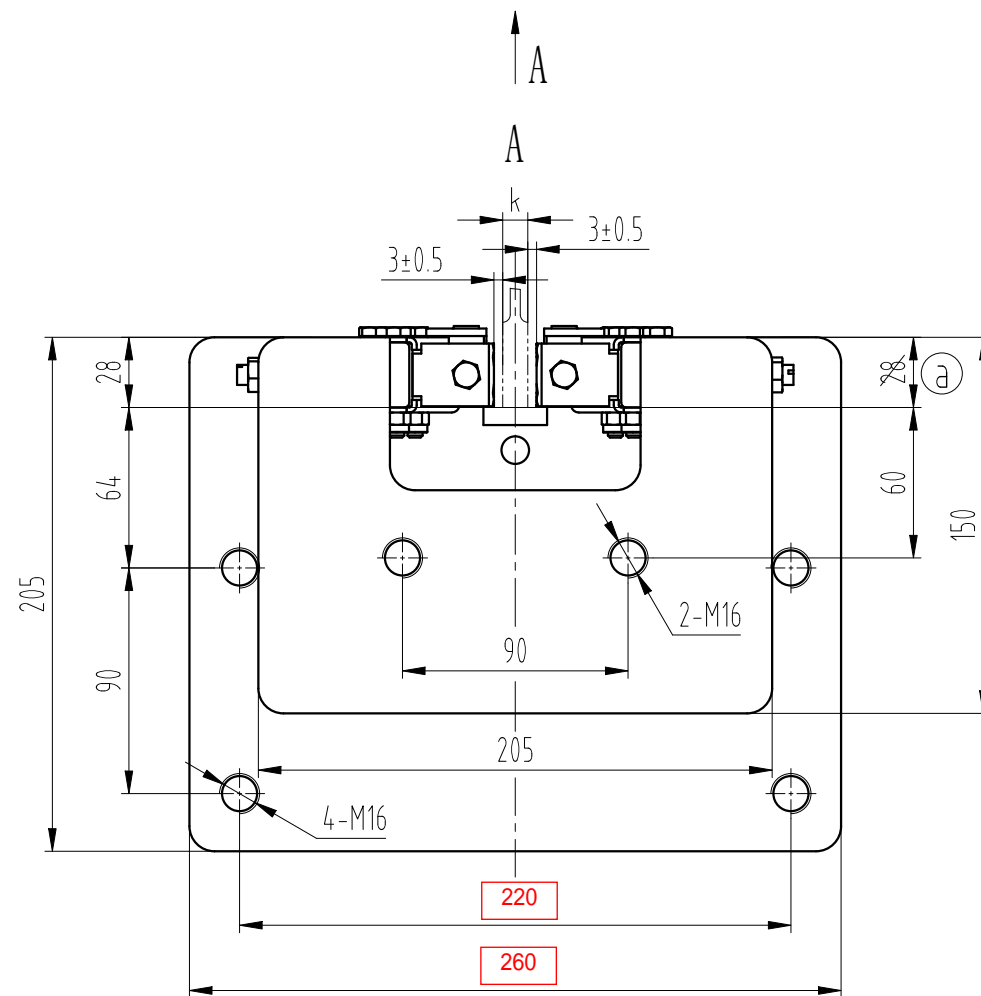
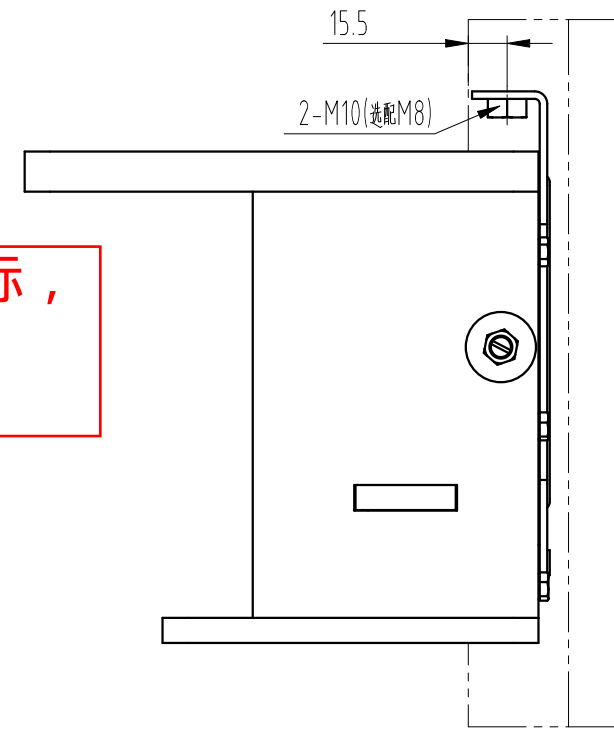


提拉杆非标，
见零件图



标准A01
孔位

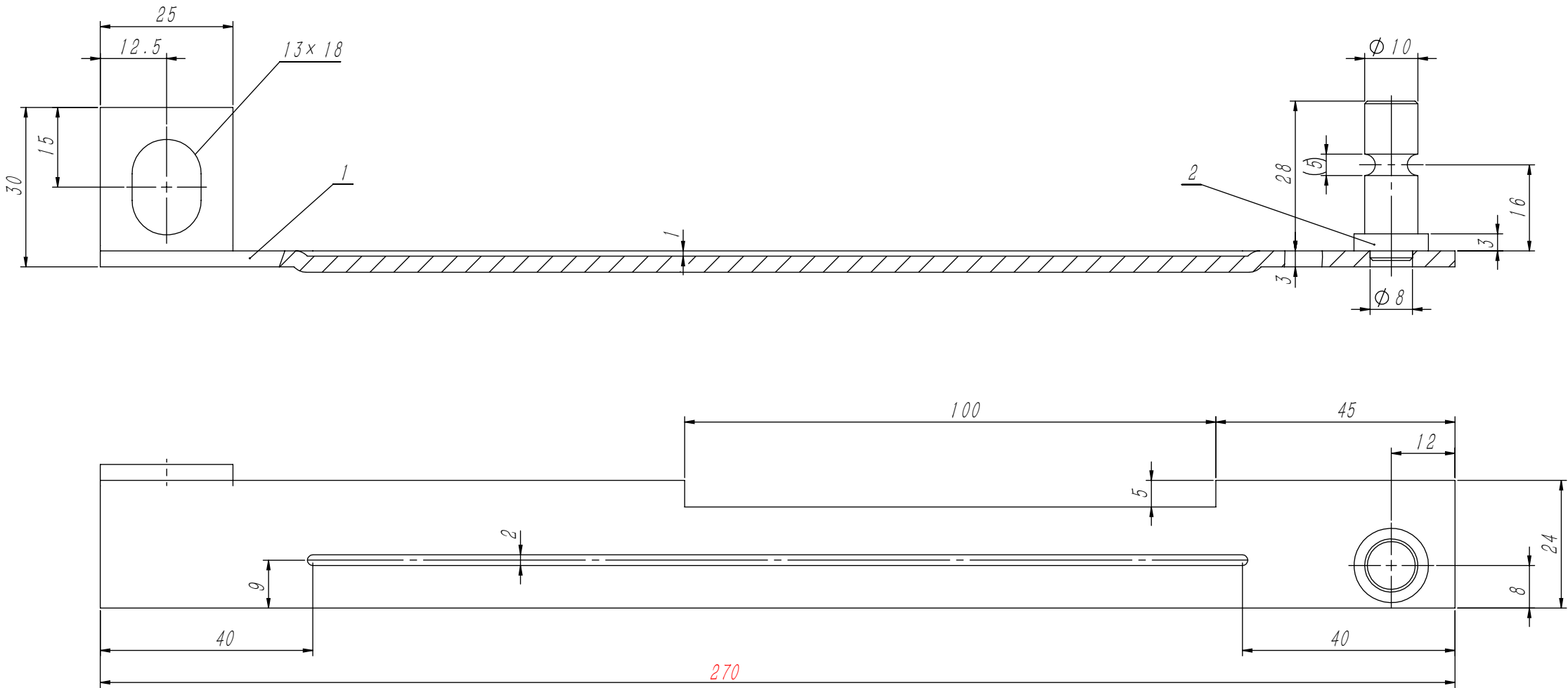
技术要求

- 1 本件适用于额定速度 $V \leq 2.5 \text{ m/s}$ ，总允许系统质量 $1000 \text{ kg} \leq (P+Q) \leq 4000 \text{ kg}$ ，具体参数见型式试验证书；
- 2 图中L值根据P+Q值调整，调整后（件2）活动钳块组件中调节螺栓处漆封处理；
- 3 调整件7（六角螺栓）的高度，使件8（U型板簧）保持水平；
- 4 件9（双头螺杆）安装牢固可靠，符合工艺要求，安装后螺栓点红漆处理；
- 5 本件提拉方式为双提拉，双提拉杆现场安装。

图幅: A3 Ver 1.3

						CC		关键特性					安全钳			
						设计	胡建升	23.05.06	标准化							
													阶段标记	重量	比例	0X-188
①	1	删除尺寸28			刘晶	23.05.29	审核	胡建升	23.05.29						1:3	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.05.29	批准	俞礼园	23.05.30	第 1 张 共 4 张			

OX188T.5	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3				连接销			1	35#			0.02	0.02	
1	OX188T.10-1				提拉板			1	Q235A/3.0			0.15	0.15	
序号		代 号		名 称				数量	材料说明			重量	总重	备注
													宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年月日		阶段标记			重量	比例	提拉杆	
设 计				标准化										
校 对										0.16	1:1	OX188T.5		
审 核														
工 艺				批 准				版本:						

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期