

俯视图

前视图

右视图

对应表

规格号	导轨	额定速度m/s	额定载重	KA	KB	KC
G01	8K	≤2.0m/s	≤1350kg	10	100±0.1	17
G02	13K、18K、24K			16	106±0.1	17

技术要求

- 1 产品型号:0X-GL90A;
- 2 各部件组装发货, 滚轮应转动灵活平稳无异响;
- 3 表面除镀锌件外其余喷涂处理;
- 4 框架和杠杆的锋利边缘圆角R1处理;
- 5 现场调试说明:
 弹簧设定值见 (K1~K3)
 滚轮导靴调整前弹簧为松弛状态, 调整好后弹簧设定值在 $32 \pm 1\text{mm}$
 螺栓设定值见 (L1~L3)
 滚轮导靴调整前螺栓为松弛状态, 调整好后螺栓设定值为 $2 \pm 0.5\text{mm}$.

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
							CC 关键特性						滚轮导靴			
							设计	<>	<>	标准化						
													阶段标记	重量	比例	XGL90A000
							审核								1:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张		