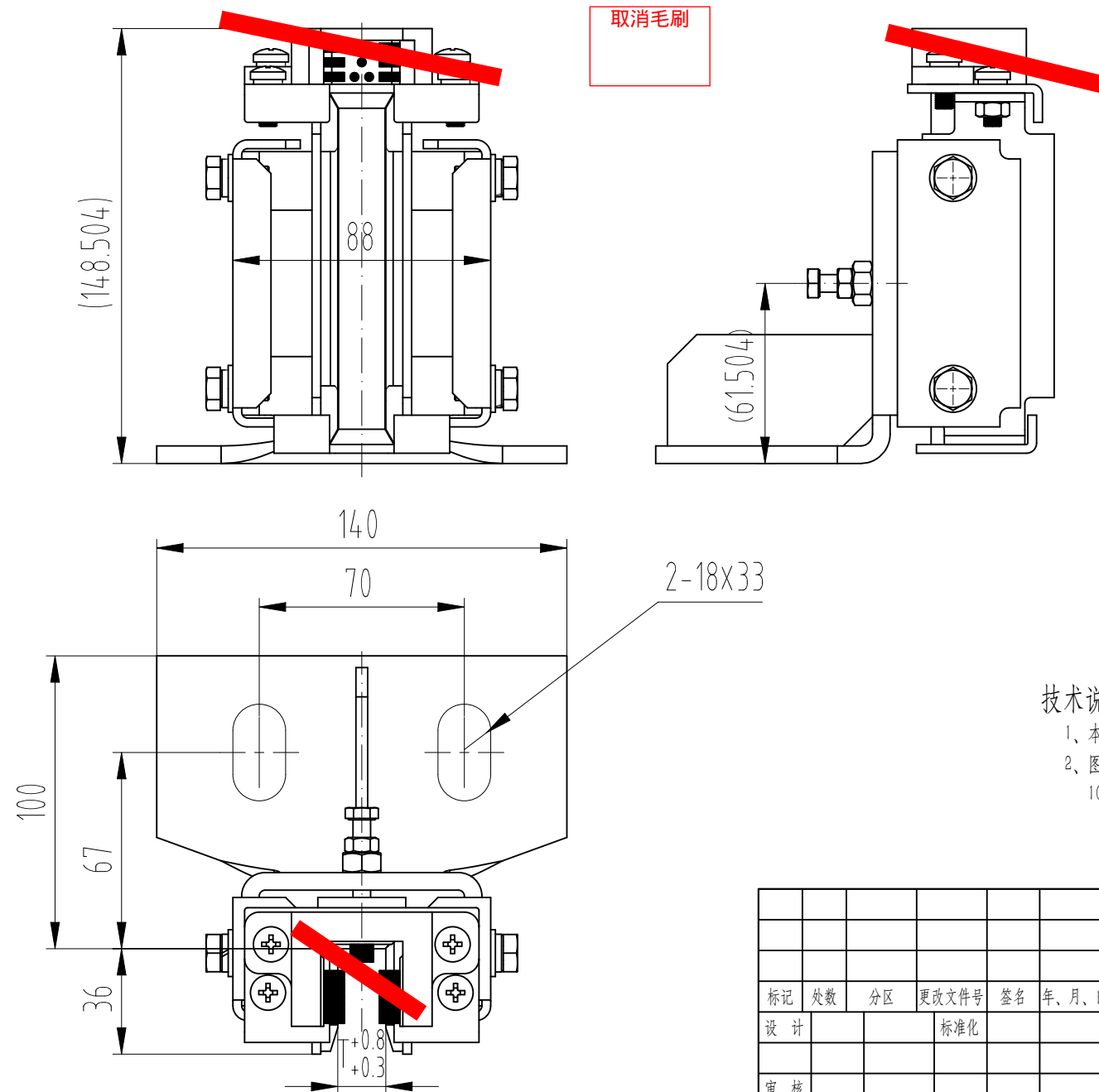
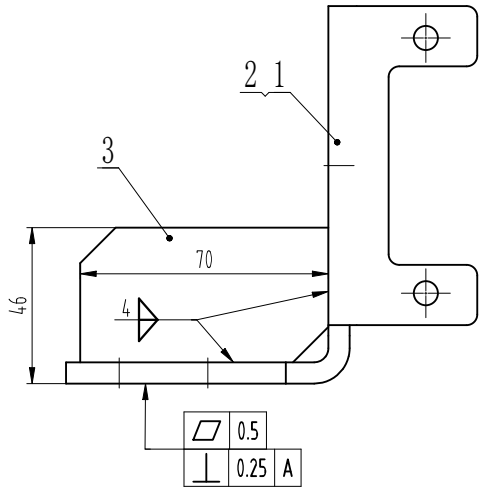
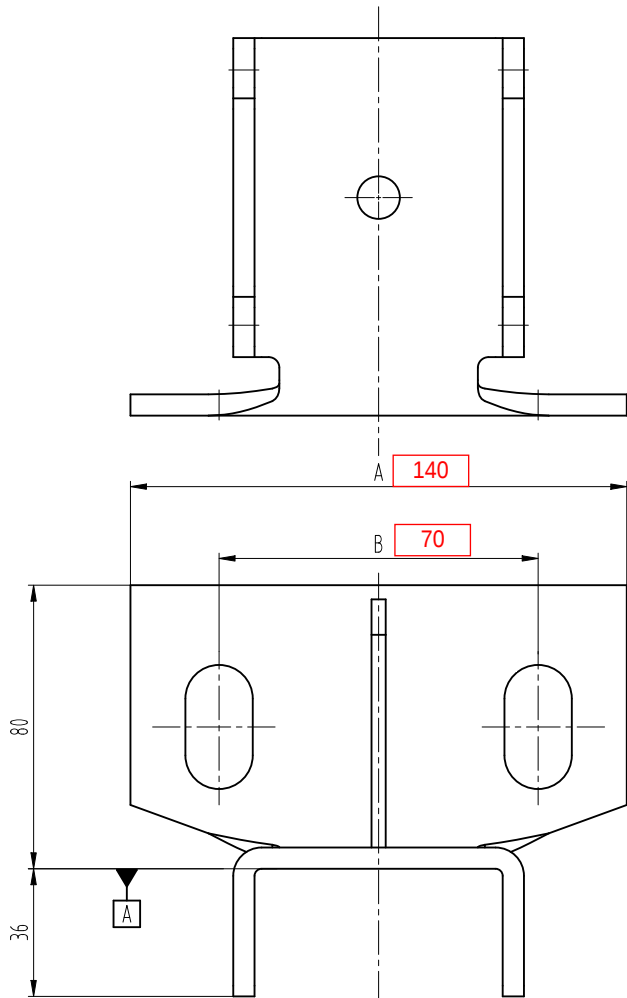




技术说明:
1、本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
2、图中导靴槽口宽度 t 根据导轨参数可配用
10、16等规格形式,生产时要求注明。

						<			
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	导轨架	DWG	OX-029.1-1	G01				-01	1	
-02	导轨架	DWG	OX-029.1-1	G02				-02		1
-03	加强板	DWG	OX-029.1-2					-03	1	1



尺寸	OX-029.1	G01	G02
A	140	140	140
B	70	70	70

技术要求

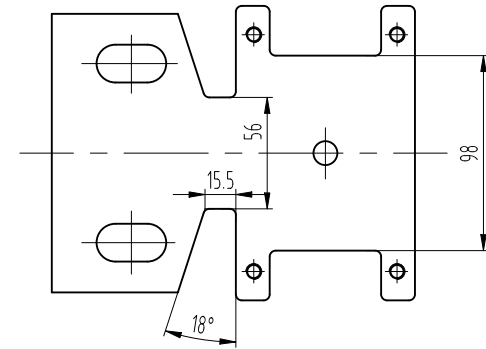
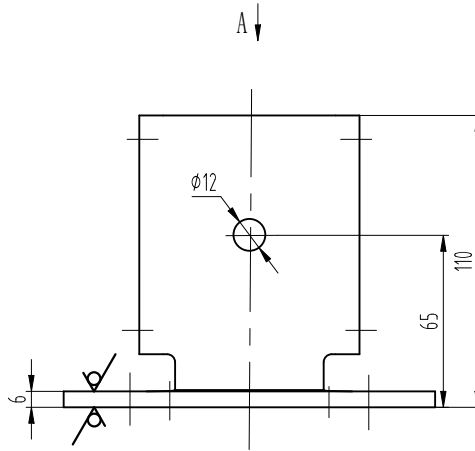
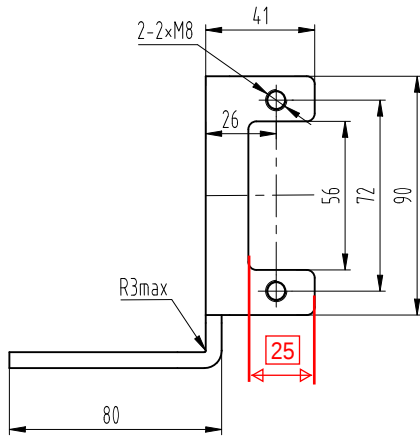
1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；

2 焊后表面喷塑，颜色按生产指令。

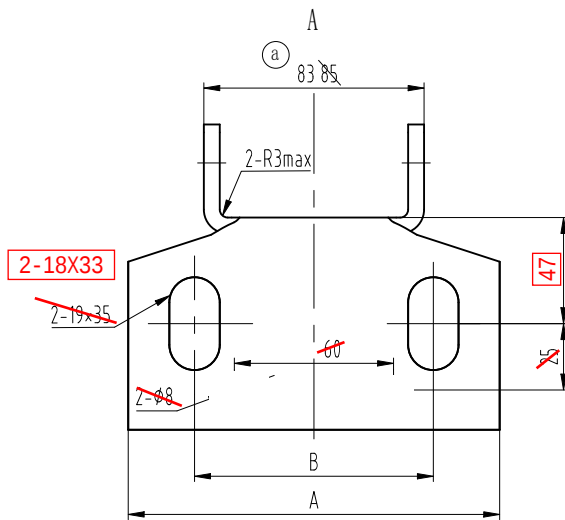
图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
					CC		关键特性												
									设计	宋剑	20231012	标准化					导靴座		
									审核	刘晶	20231012					阶段标记	重量	比例	OX-029.1
																	1:1		
标记	处数	更改内容							工艺	竺钊辉	20231012	批准	俞礼园	20231012		第 1 张	共 1 张		

其余12.5



展开示意图



尺寸表

OX-029.1-1	G01	G02
A	140	110
B	70	70

技术要求

- 去锐角毛刺，表面平整；
- 未注圆角为R3。

图框: A3 Ver 1.4

第一视角

实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

导靴架

阶段标记 重量 比例

OX-029.1-1

设计	宋剑	20231012	标准化				
审核	刘晶	20231128					
工艺	竺钊辉	20231128	批准	俞礼园	20231128		

第 1 张 共 1 张

1 尺寸85改为83

宋剑 20231128

审核 刘晶 20231128

1:1

标记 处数 更改内容

签名 年月日

工艺 竺钊辉 20231128 批准 俞礼园 20231128