

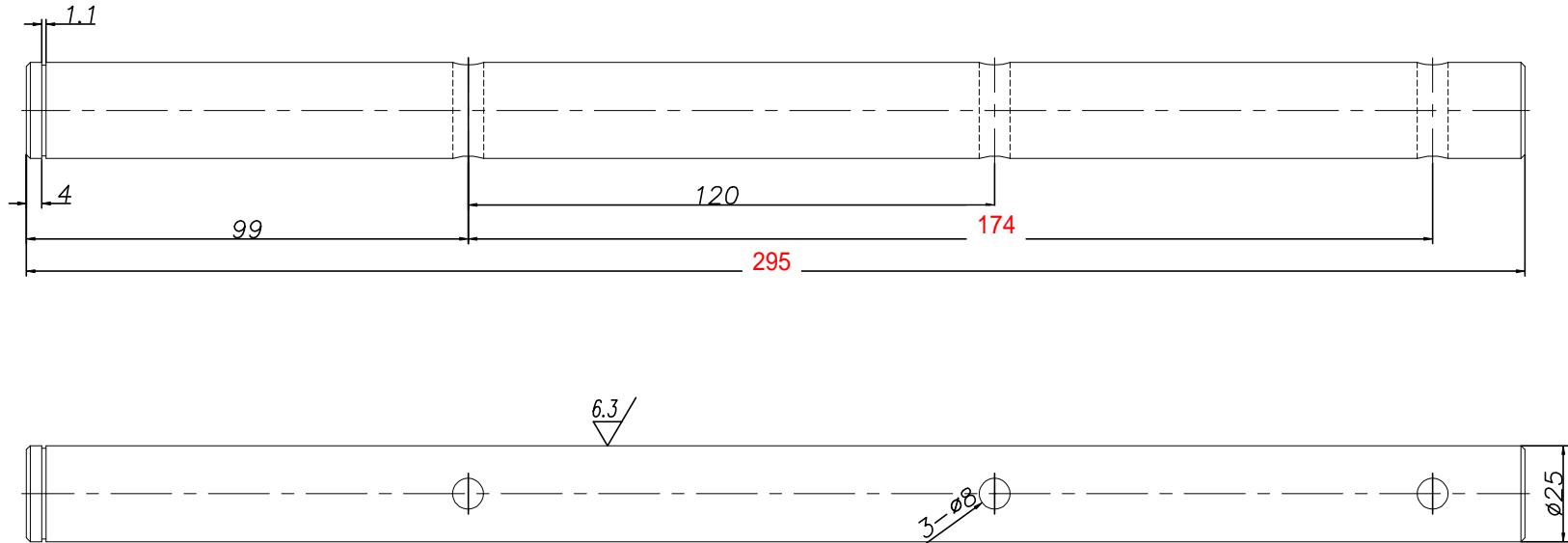
借(通)用件登记
旧底图总号

| 序号 | 代号 | 名 称 | 数量 | 材料说明 | 重量 | 总重 | 备注 |
|----|----------|--------|----|------|------|------|----|
| 5 | OX188T.5 | 提拉杆 | 4 | | 0.16 | 0.64 | |
| 4 | OX188T.4 | 钢丝绳连接件 | 1 | | 0.39 | 0.39 | |
| 3 | OX188T.3 | 斜拉杆组件 | 1 | | 2.55 | 2.55 | |
| 2 | OX188T.2 | 短轴组件 | 1 | | 5.28 | 5.28 | |
| 1 | OX188T.1 | 长轴组件 | 1 | | 5.14 | 5.14 | |

| 标记处数 分 区文件更 号名 年月日 | | | | | | | | 阶段标记 | | | 重量 | 比例 |
|--------------------|--|--|-----|--|--|--|--|---------|--|--|----|----|
| 设计 | | | 标准化 | | | | | | | | | |
| 校对 | | | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | | | | | |
| 共 张 第 张 | | | | | | | | OX-188T | | | | |

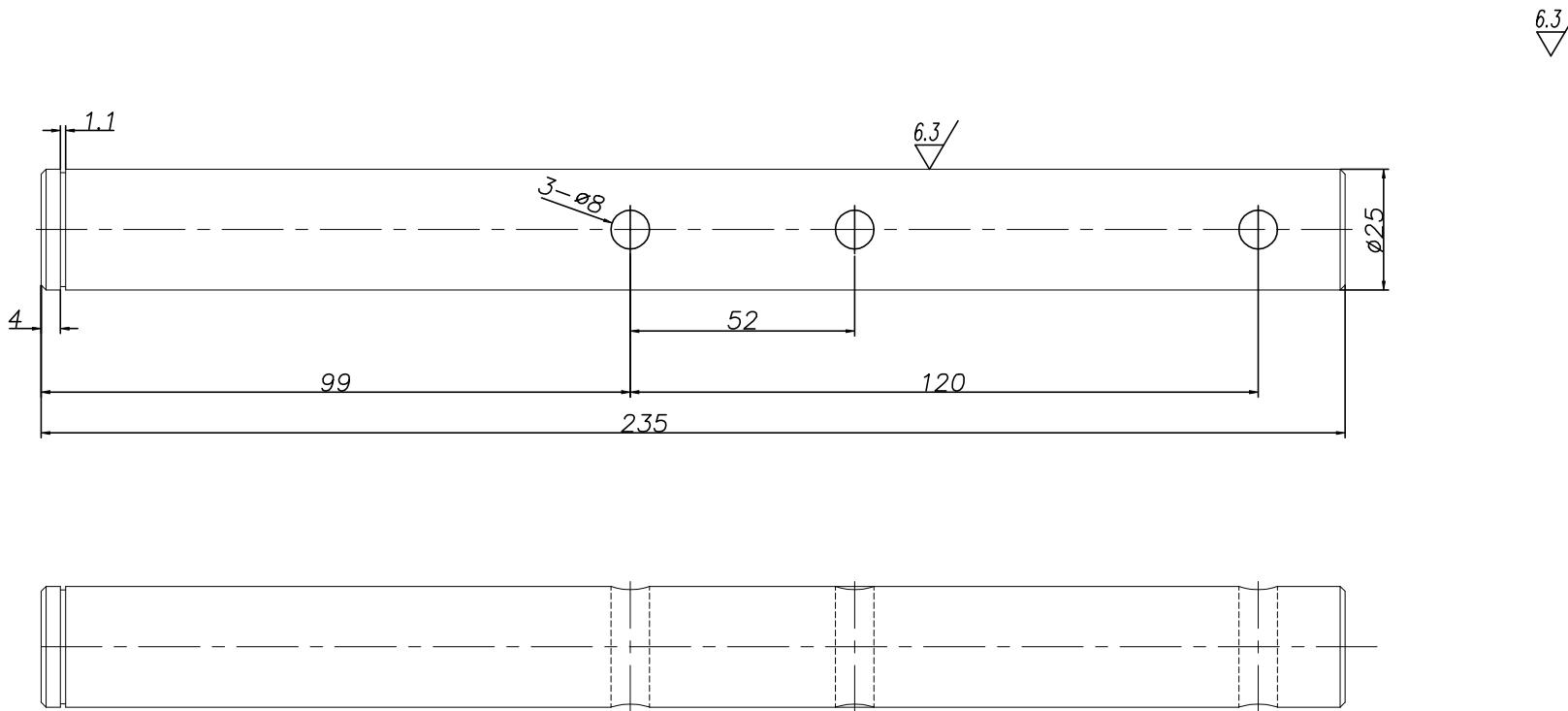
宁波奥德普电梯部件有限公司

安全联动机构



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5\sim1\times45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。



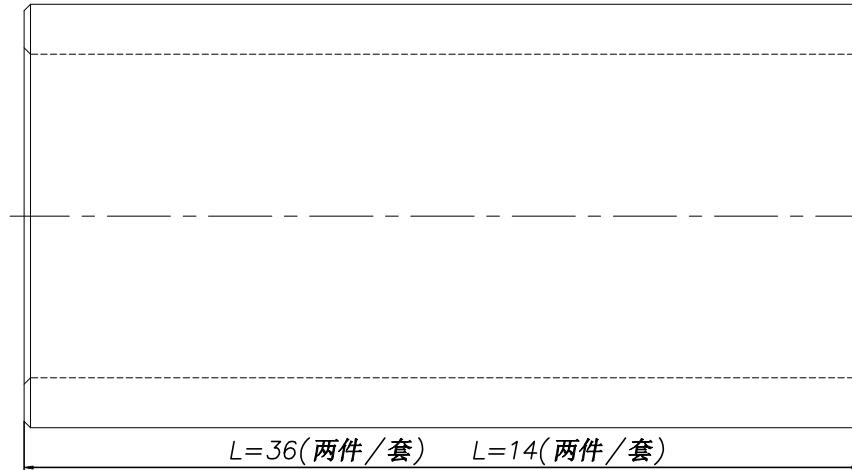
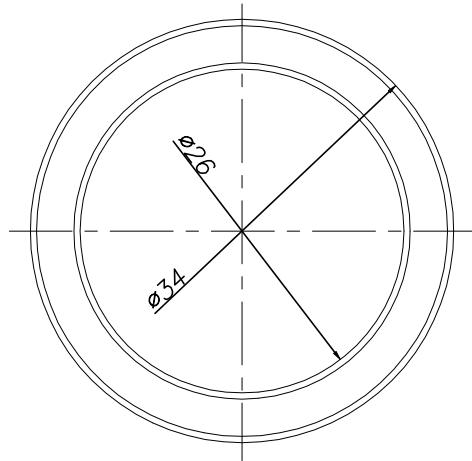
技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

| | |
|----------|--|
| 借(通)用件登记 | |
| 旧底图总号 | |
| 底图总号 | |
| | |
| 签字 | |
| 日期 | |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|--|--|-----|--|--|--|------------|-----|--|---------------|
| | | | | | | | Q235A | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |
| | | | | | | | | | | |
| 标记处数 分区文件更改号 名年月日 | | | | | | | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | 阶段标记 重量 比例 | | | 短轴杆 |
| 校对 | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | 1.25 | 1:1 | | 0X188T.2-1 |
| 工艺 | | | 批准 | | | | 版本： | | | |

6.3



技术说明

1.边角去毛刺,未注明倒角为 $0.5\sim1.0\times45^\circ$;
2.图中衬套长度根据指令确定;
3.表面镀锌处理。

| | | | | | | | | | |
|-------|------|-----|---|---|-----|-----|----|------|---------------|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 标记处数分 | 区文件更 | 改 | 备 | 名 | 年月日 | 20# | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |
| 设计 | | 标准化 | | | | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 |
| 校对 | | | | | | | | 0.03 | 5:2 |
| 审核 | | | | | | | | | |
| 工艺 | | 批 | 准 | | | 版本: | | | |