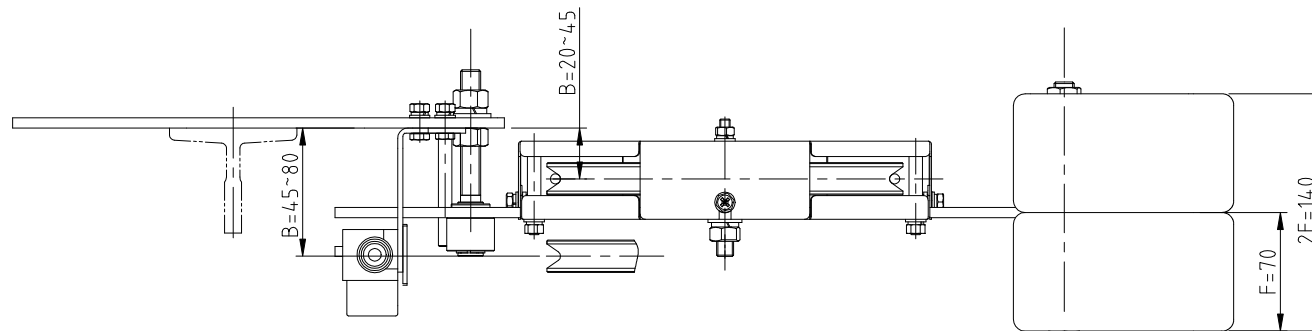
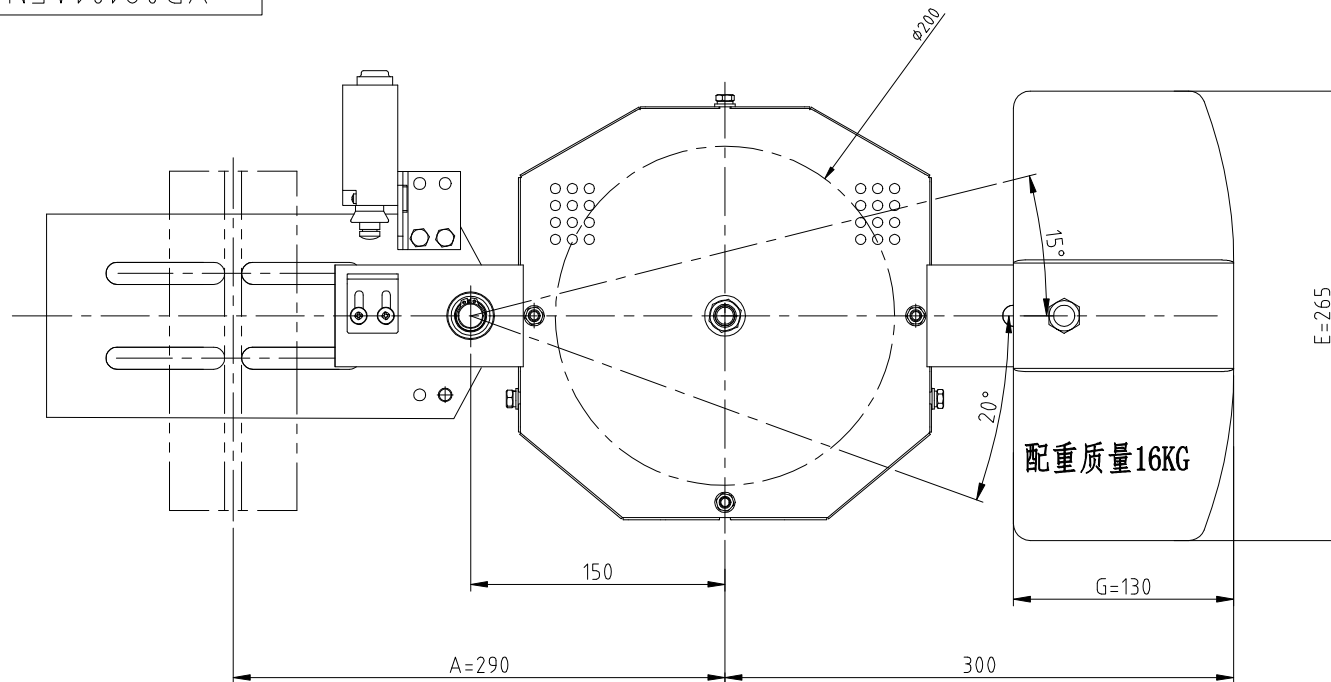


XD09101AEN



技术要求

- 1 本件按φ200绳轮绘制，具体使用时根据指令装配；
- 2 配重的使用根据指令要求；
- 3 参数A、B值根据图纸表单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
- 4 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 5 本件防护采用全防护形式；

参数化 N

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
16KG	重晶石	2 (8KG)	265	70	130

										参考图号	MOLIFT	
-	-	-	-	-						GX-200(A=290)		
标记	数量	文件号	签 字	日 期	标记	数量	文件号	签 字	日 期	比例	1:3	限速器
设 计	-		工 艺	—	材 料		-			DWG图例	A3	XD09101AEN 图 号
校 对	—		标 准	—	属 移		—					
审 核	-		日 期	2023-10-17	页 码	1 / 1	版 本	A		视 图		

