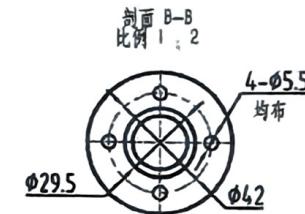
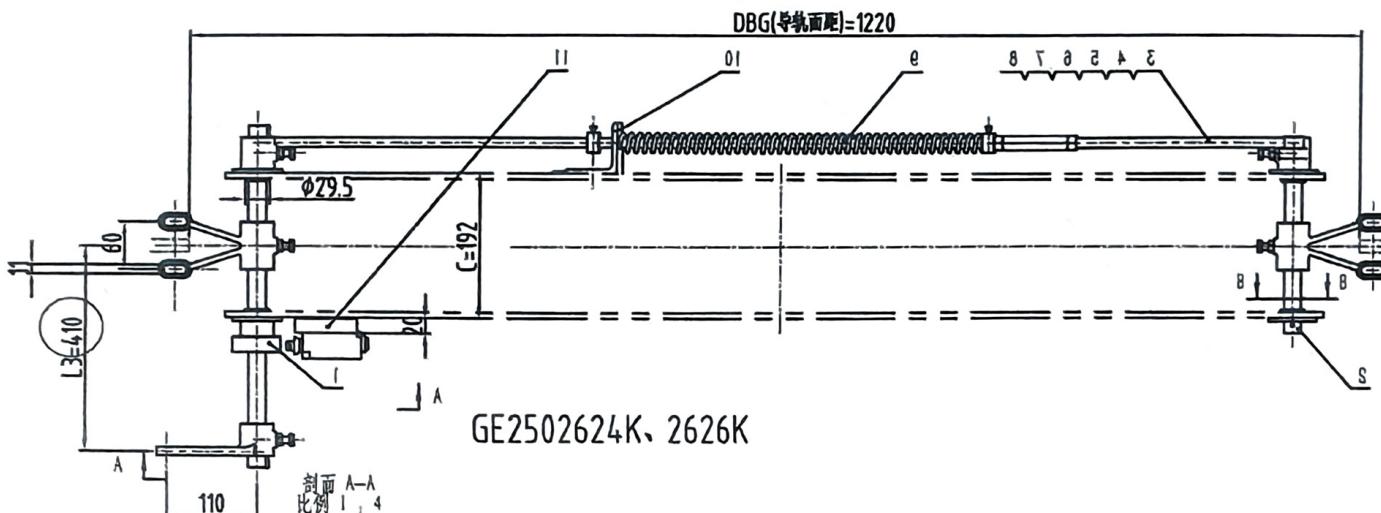
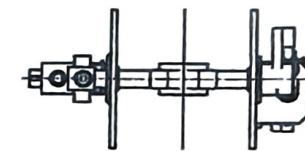
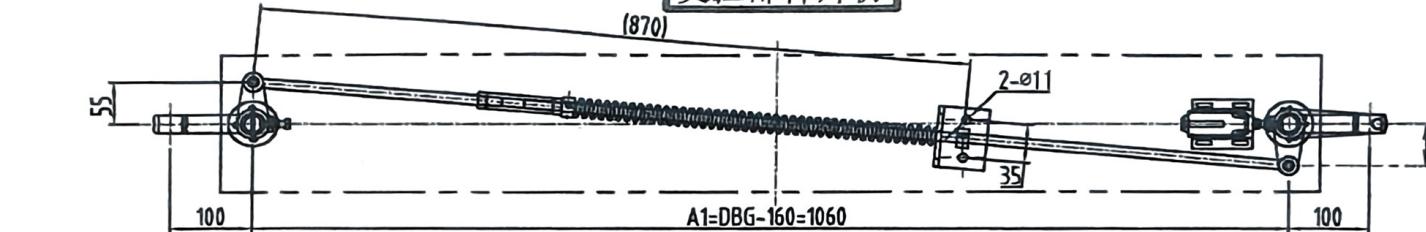


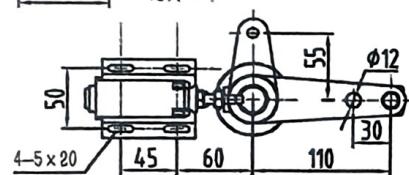
0X288T

受控部件外协



技术说明

1. 本图按上提拉结构设计，本件适用于客梯及梯的安全销的提拉。
 2. 本件可选配M10或M8的安全销的提拉连杆。
 3. 本图中C值为上梁的同腹板间距尺寸(如图)
 其余尺寸根据桥面宽度来定。
 4. 表中参数L1为短轴长度，L2为长轴长度。



序号	物件名称	配比数量	备注
1	长轴组件	1套	
2	短轴组件	1套	
3	开关架	1件	
4	斜拉杆	2套(短长各一)	带螺母及弹簧

序号	代号	名 称	数量	材料说明	重量	备注
4		弹簧	1	728	0.35	0.35
3	0X288T.4	右旋拉杆	1	焊接件	0.04	0.04
9	0X288T.3	右旋拉杆	1	焊接件	0.11	0.11
2	0X288T.2	短轴总成	1	组装件	1.86	1.86
1	0X288T.1	长轴总成	1	组装件	3.14	3.14

序号	代号	名 称	数量	材料说明	重量	备注

宁波奥德普电梯部件有限公司

装配件

上提拉联动机构

0X288T

备(进)用件登记

图号

底图号

盖章

日期

11		开关组件	1	装配件	0.20	0.2	开关组件
10		弹簧支架	1	角钢63×63×5	0.43	0.43	
8	GB/T 5783	螺栓M4×16	2		0.00	0	
7		定位轴套	2	Q235A	0.04	0.08	
5	GB/T 6170	螺母M12	2		0.02	0.04	
6		左右紧螺母	1		0.12	0.12	
序号	代号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记 处数 分 区 文件更改号 签 名 年、月、日

设计 双文签名 标准化

校对 陈桂华 (审定)

审核 陈桂华

工艺 日期 2015.10.5

质保标记

重量

比例

9.78 1:6

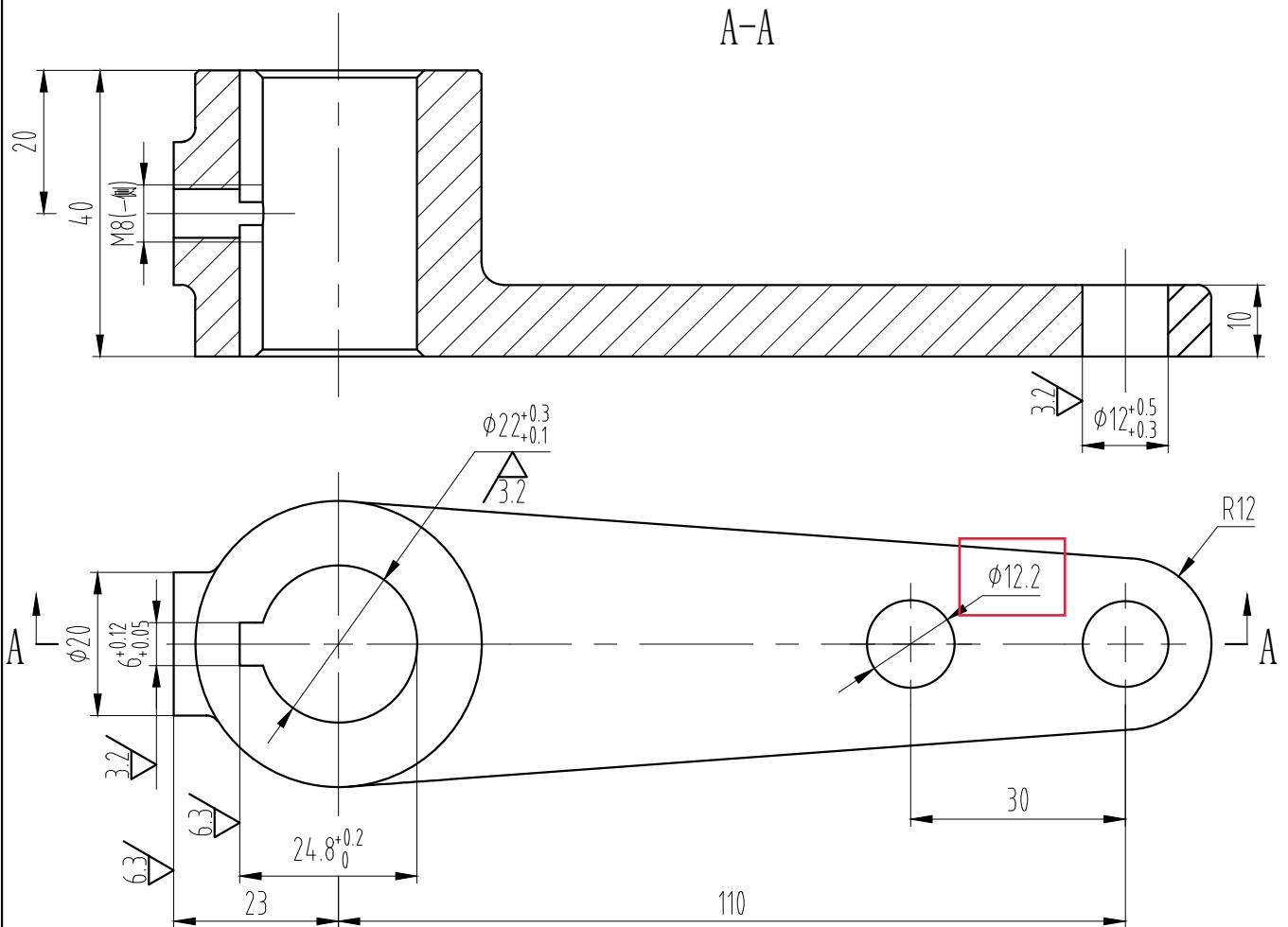
共 1 页

第 1 页

X288T0A03G01

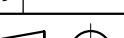
其余

A-A



技术要求

- 1 本件为浇铸件, 各加工面需要保留一定的加工余量;
 - 2 成型后不得有裂纹, 夹砂, 缩孔, 夹杂物等铸造缺陷;
 - 3 未注倒角为 $1 \times 45^\circ$;
 - 4 铸造圆弧角为 $R2^{\sim}4$; 拔模斜度 $\leq 3^\circ$;
 - 5 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性						安全提拉手	
设计	张宏华	2022.12.6	标准化			铸钢ZG200-400		
						阶段标记	重量	比例
审核	刘晶	2022.12.6						1:1
工艺	竺钊辉	2022.12.7	批准	俞礼园	2022.12.10	第 1 张	共 1 张	X288T0A03