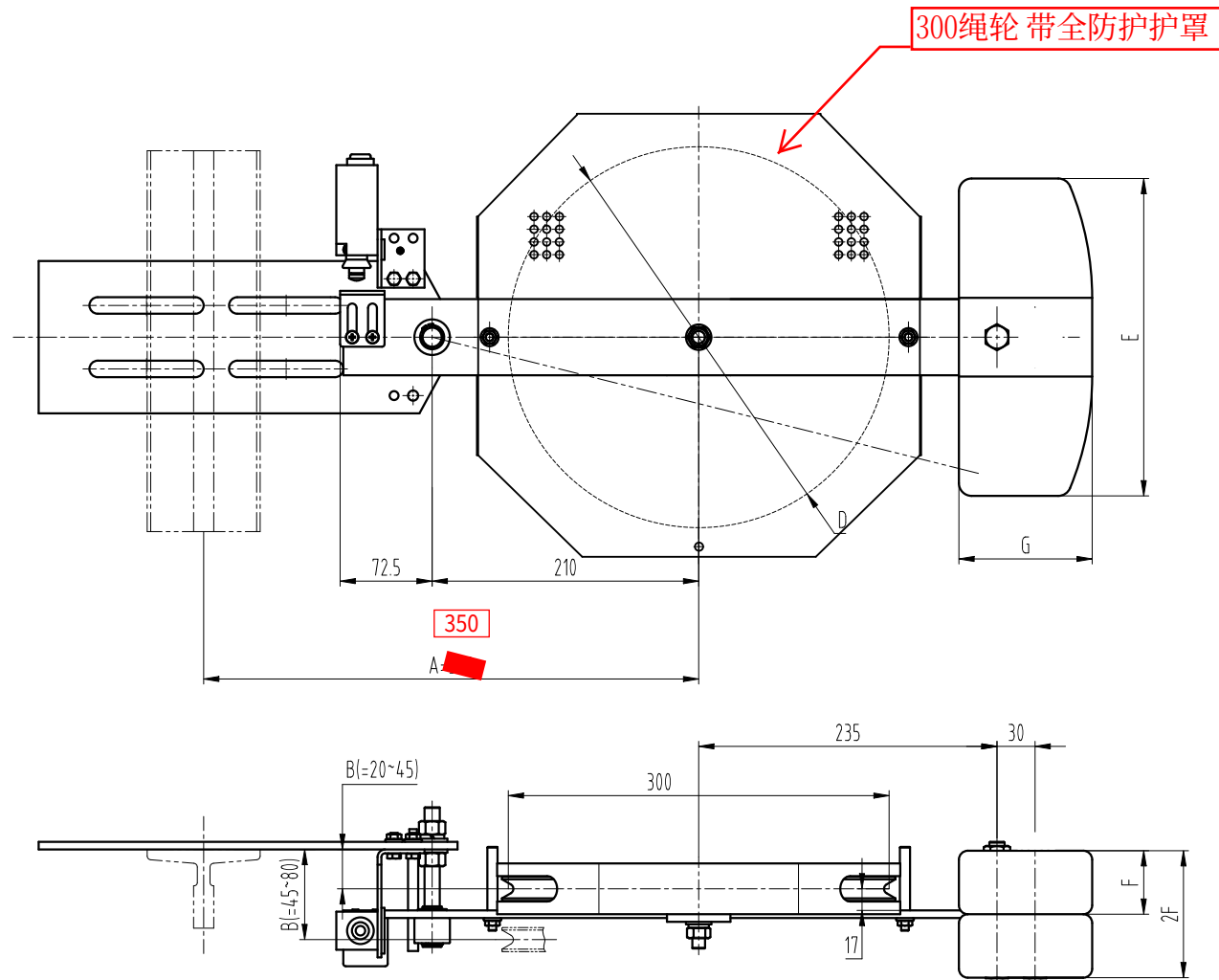
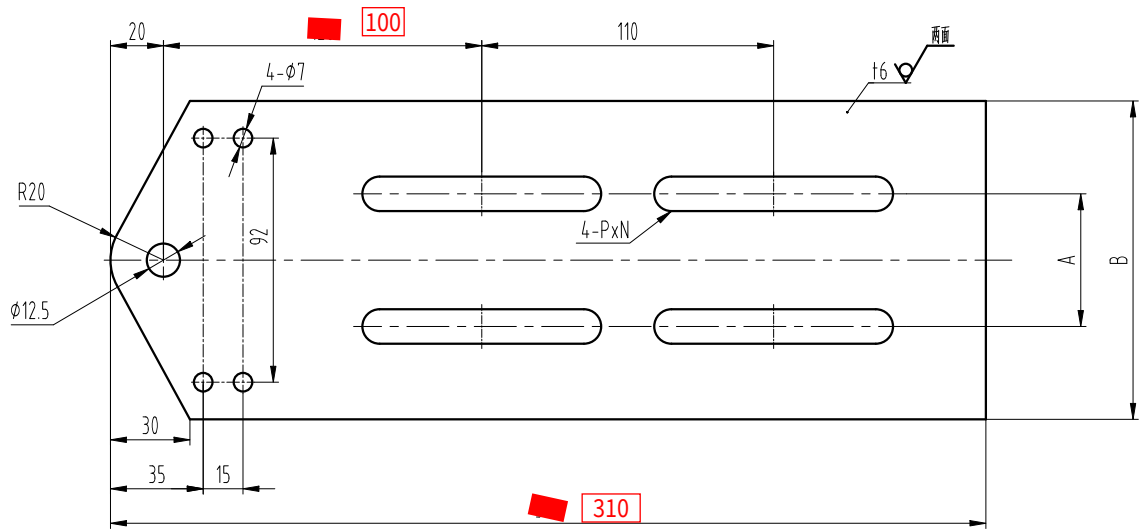




第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性									
设计			标准化						张紧装置		
						阶段标记		重量	比例		
审核									1:4		
工艺			批准			第 1 张			共 5 张		
									X200E0000		

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 12.5



尺寸表

X20000A01	PxN	A	B
G01	13×90	50	120

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

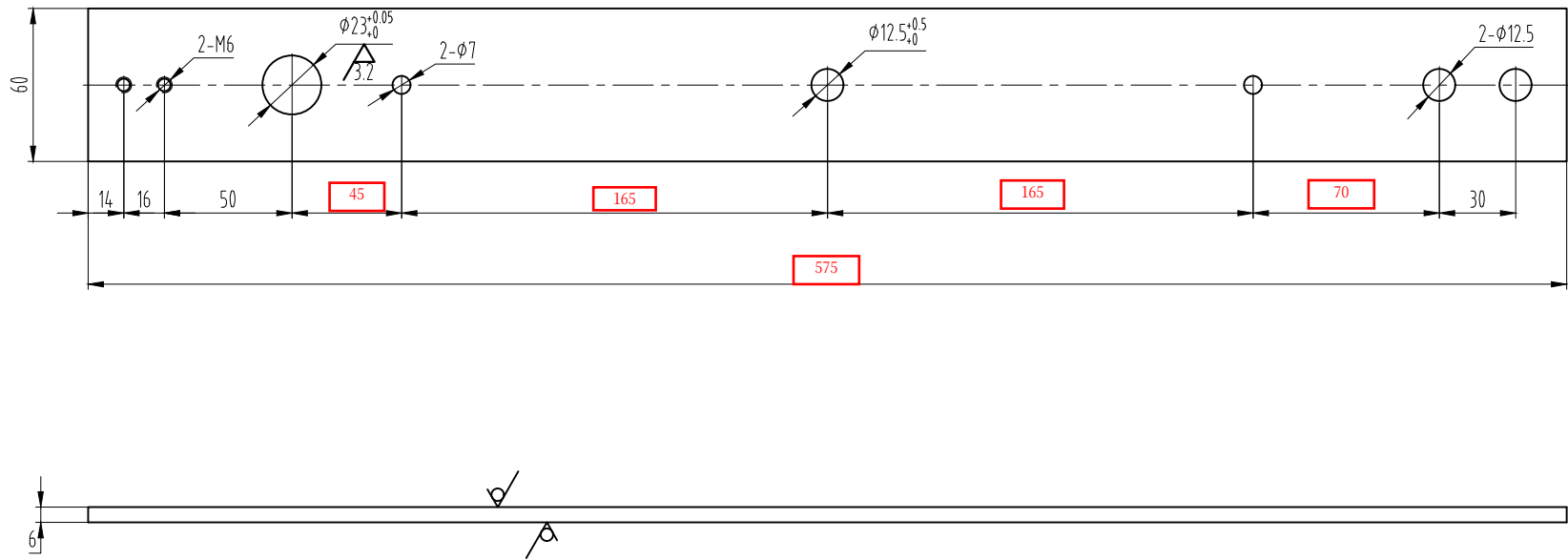
图框: A3 Ver 1.1

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
关键特性		钢板 Q235B/6.0		安装底板			
设计	胡建升	2022.09.07	标准化	阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	2023.04.04		A		1:2	
工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张	共 1 张

标记	处数	更改内容	签名	年月日
③	1	图纸更新换代	胡建升	2023.04.04

X20000A01

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

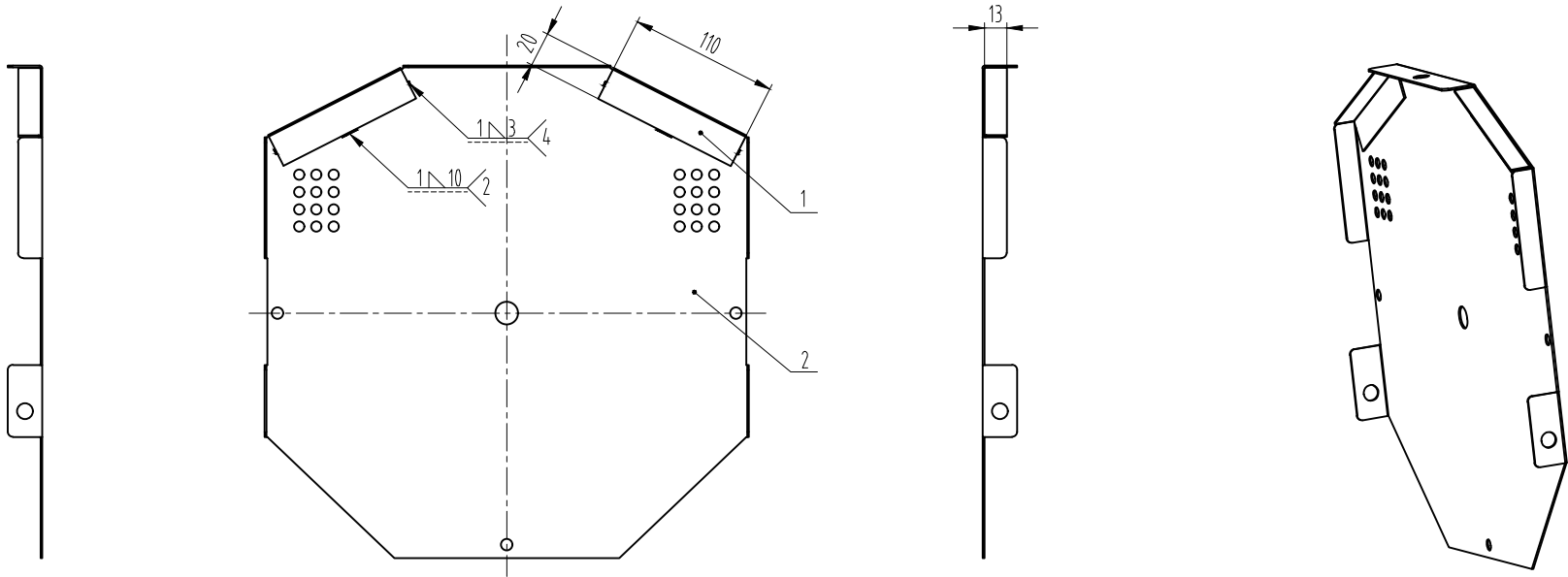


- 技术要求:
- 1 零件表面平整,无毛刺;
 - 2 螺纹孔倒角 $0.5\times 45^\circ$;
 - 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
					CC		关键特性				扁钢 Q235B/6x600		摇杆（300轮）	
					设计	胡建升	2022.06.21	标准化				阶段标记	重量	比例
					审核									1:2
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 1 张	#X20000C01

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板(300块)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩(300块)		#X20000C02					-02	1

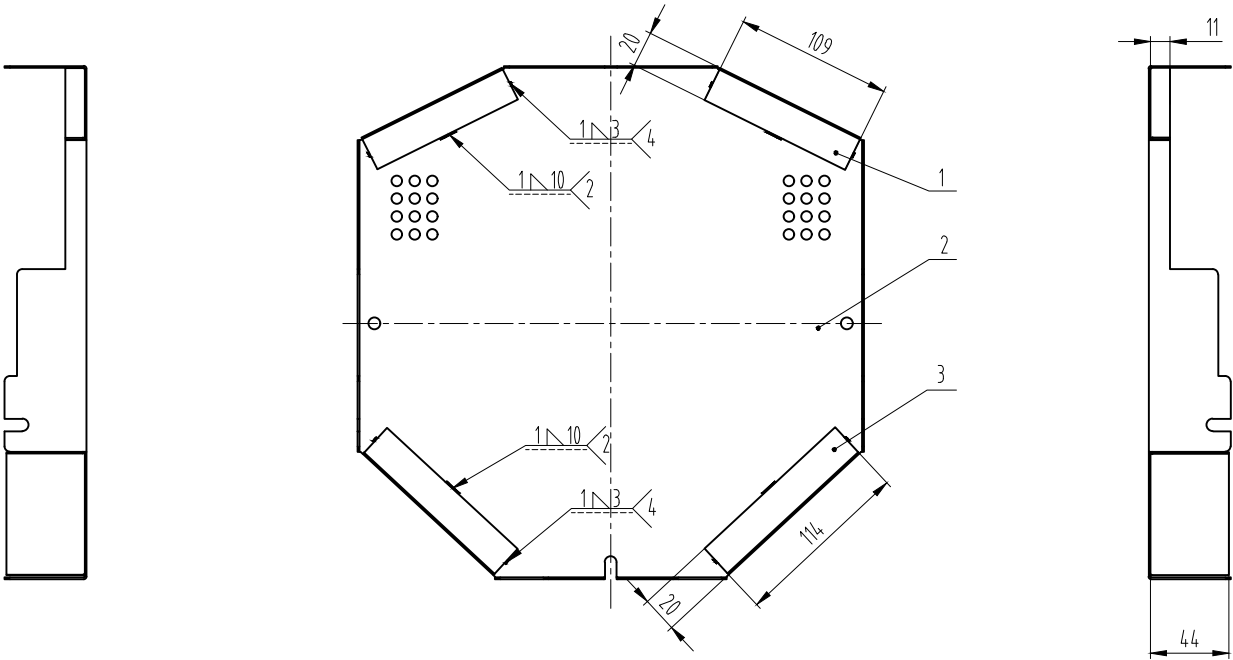


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
						CC		关键特性					焊接图			前护罩焊接图					
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化									
						审核										阶段标记		重量		比例	
						工艺						批准								1:3	
标记		处数		更改内容				签名		年月日				第 1 张		共 2 张		#X20000C00			

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

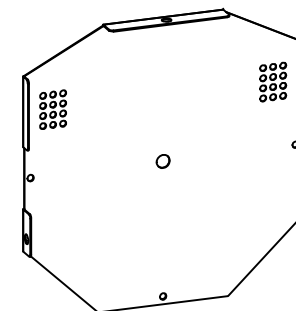
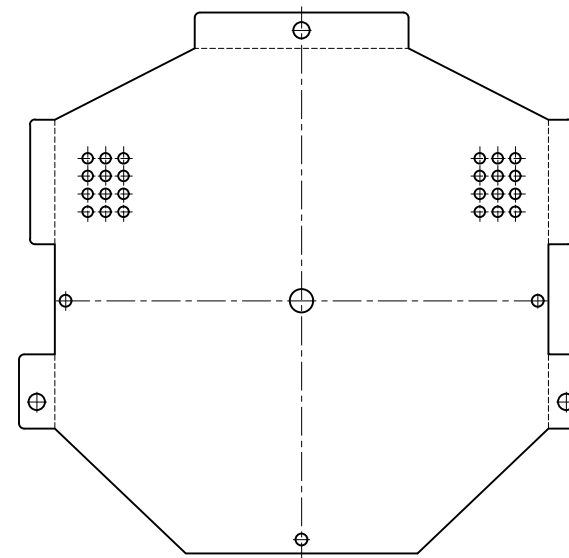
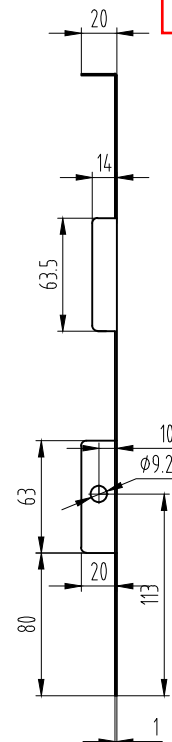
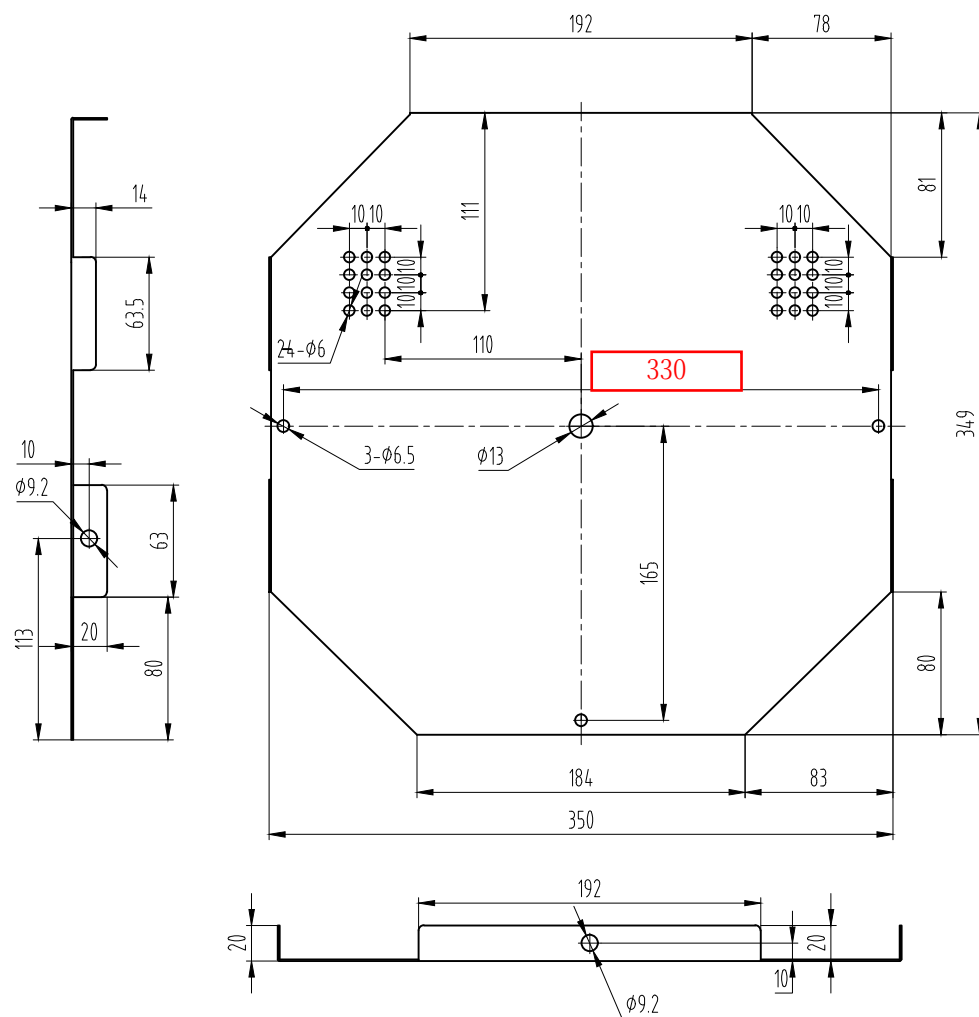


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性						焊接图		
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化			阶段标记	重量	比例
						审核								1:3
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 2 张	共 2 张	#X20000C00

展开图

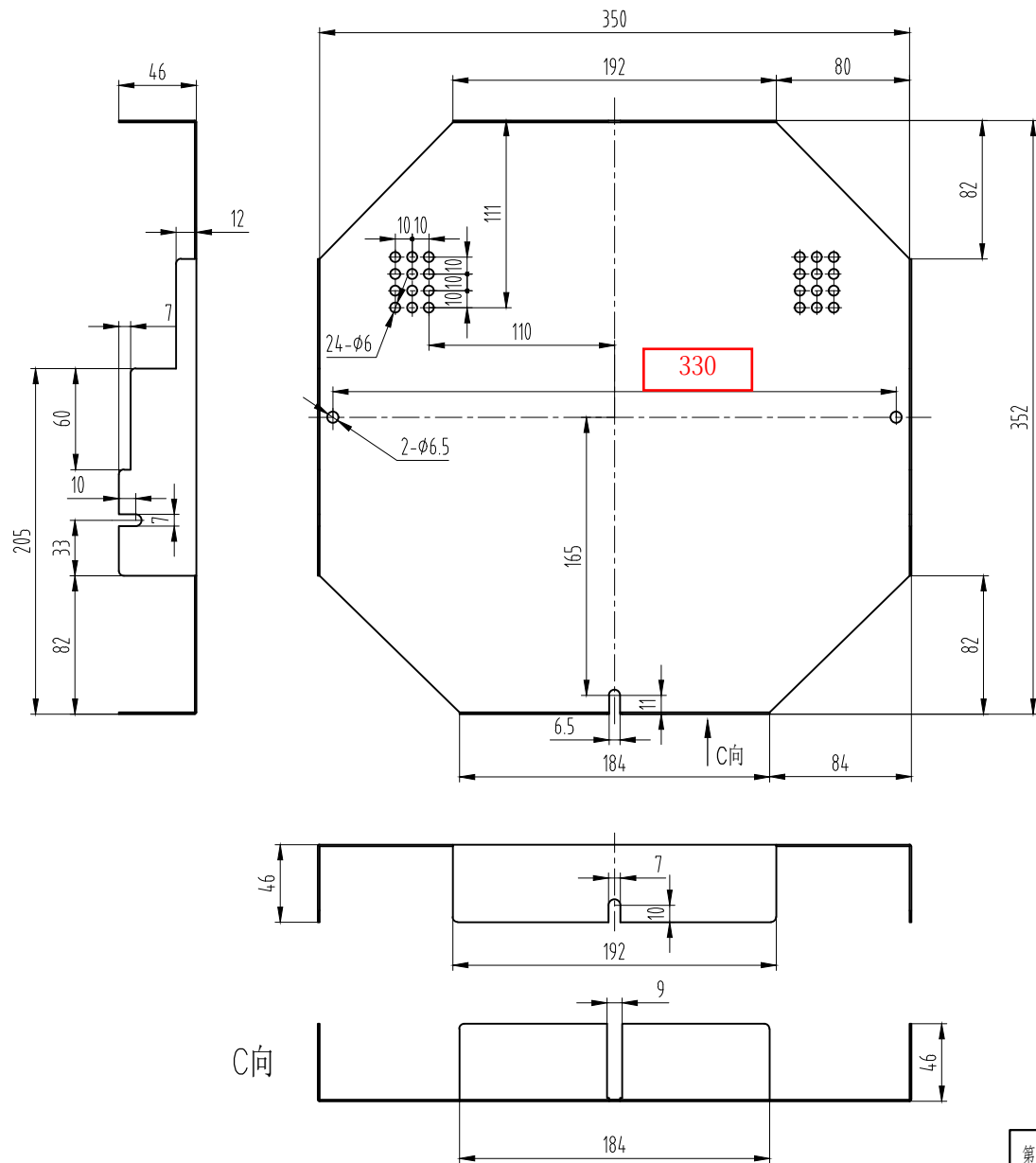


- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

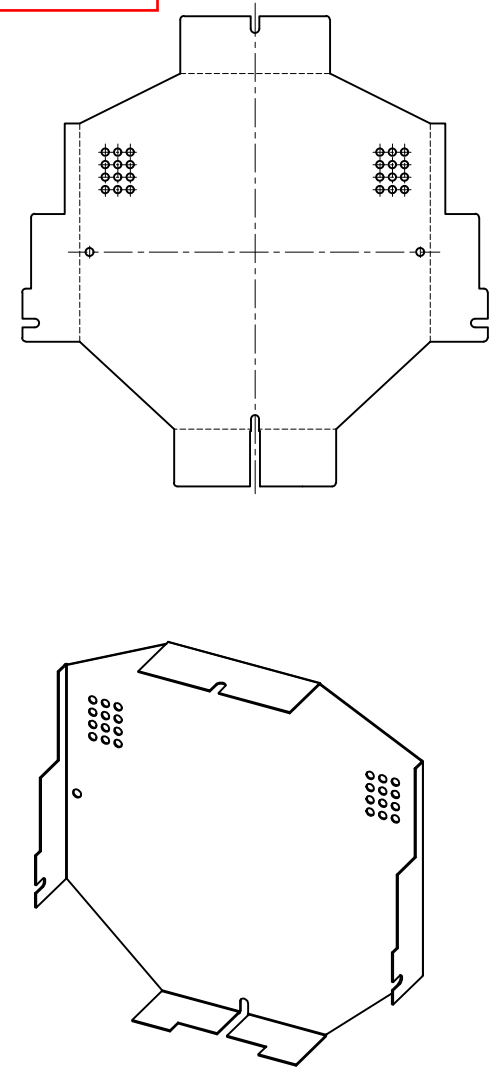
#X20000C02



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

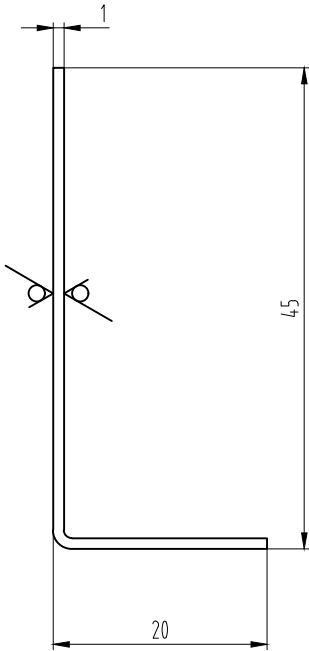
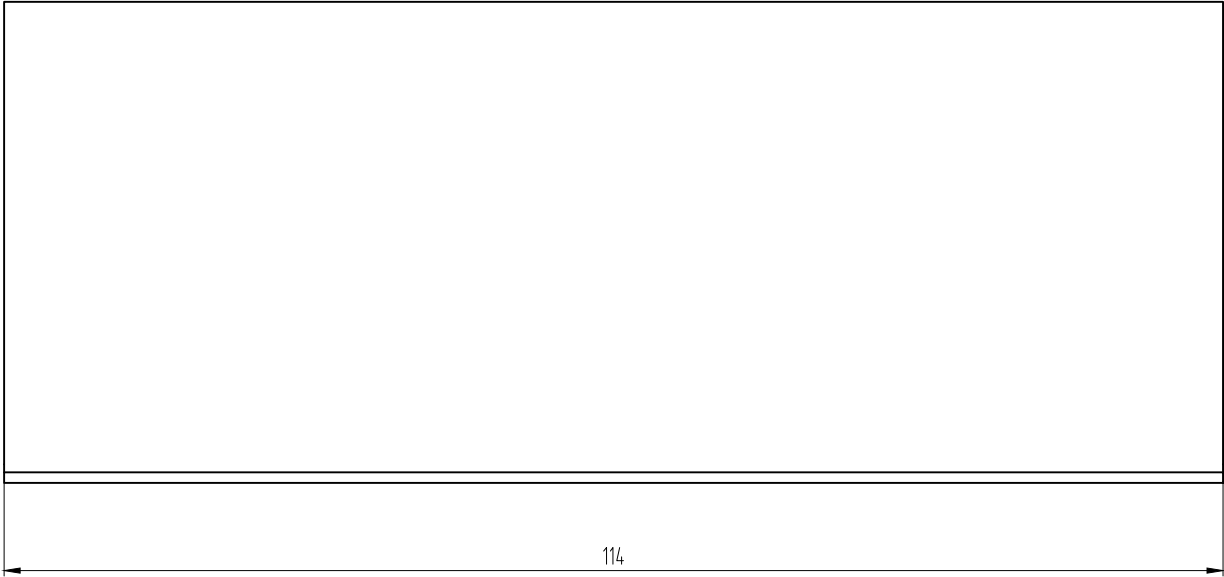
第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性						Q235B/1.0				后护罩(300轮)	
设计	胡建升	2022.06.22	标准化			阶段标记		重量	比例		
审核										1:3	#X20000C03
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

一套1件



其余 6.3

一套2件

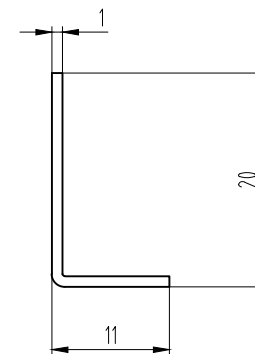
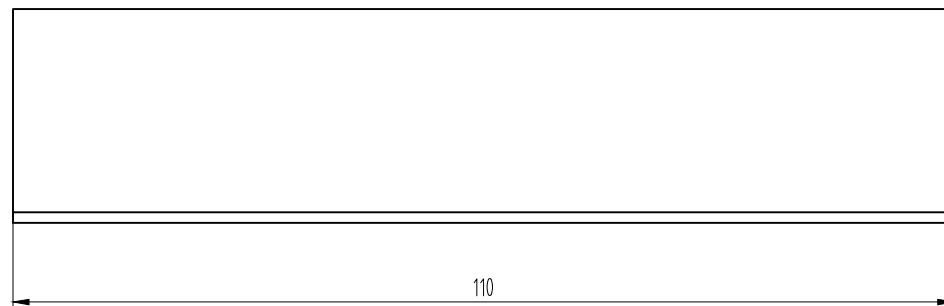


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
					CC		关键特性									
							设计	胡建升	2022.09.23	标准化			Q235B/1.0		后护罩下挡板 (300轮)	
													阶段标记	重量		
							审核								2:1	#X20000C04
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺				批准			第 1 张	共 1 张	

一套2件



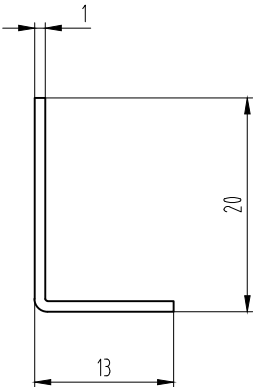
技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

前护罩上挡板
(300轮)

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)