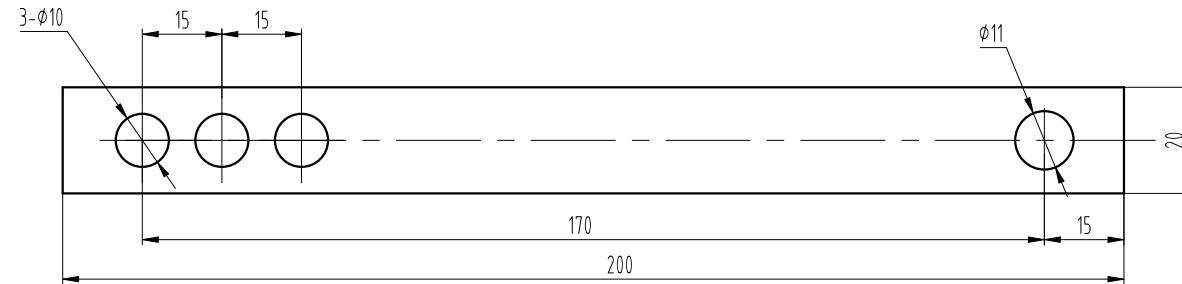


技术要求

- 1 本产品一套两件，图示为右件，左件对称装配；
- 2 紧固件安装牢固可靠，活动锲块上下滚动灵活，无卡滞异响；
- 3 装配时固定锲块与活动锲块纹路朝向一致；
- 4 图中L值根据P+Q值调整，调整后调节螺钉（件14）处漆封处理，导向盖板需用弹性圆柱销限位固定，止回片扳起卡住固定螺栓头部；
- 5 提拉板组件由现场安装。

		第一视角		实施日期				安全钳		
		CC	关键特性							
		设计		标准化				阶段标记	重量	比例
										1:2
审核										
签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 2 张	OX-210C



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2 焊后表面电镀锌处理；

第一视角		实施日期			 AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准		第 1 张	共 1 张		0X-210B.1