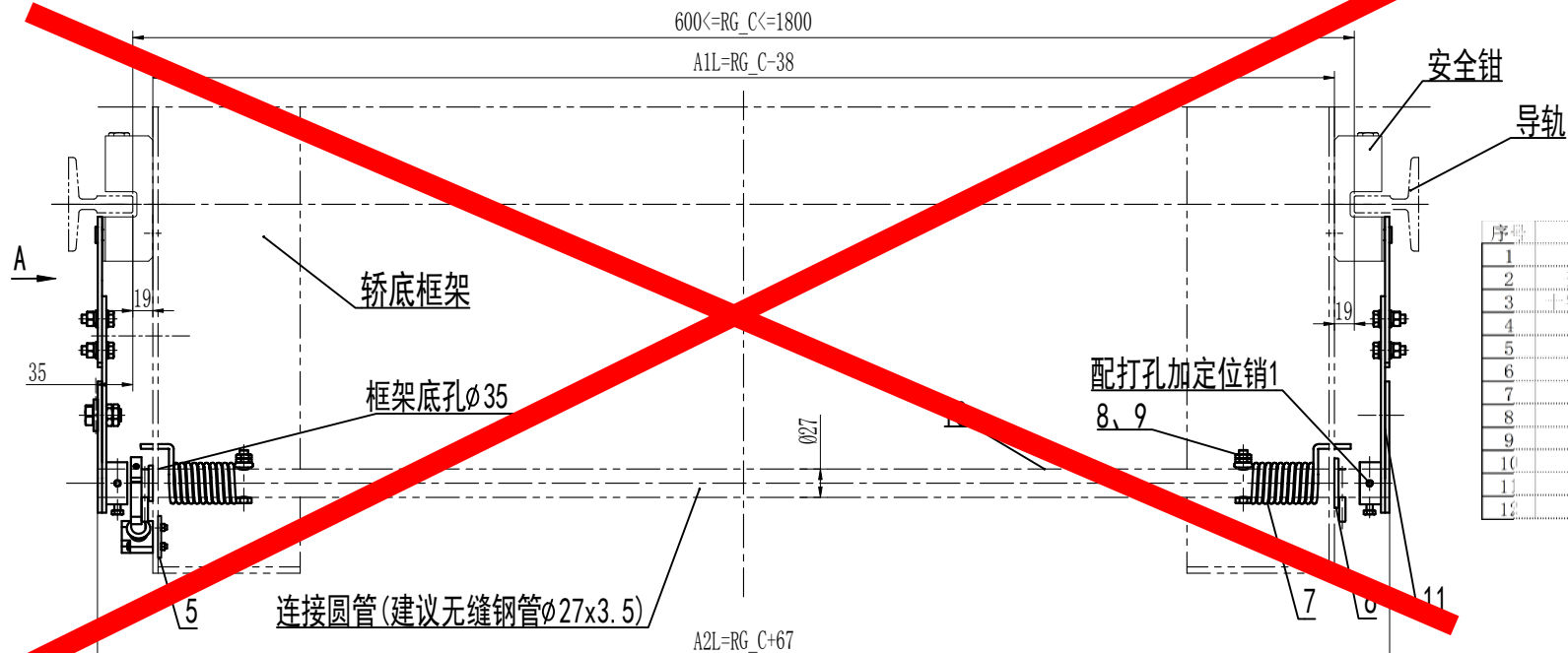


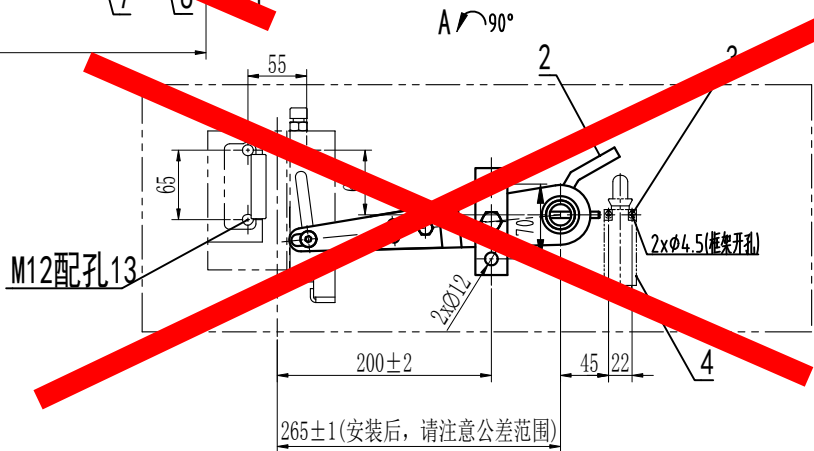
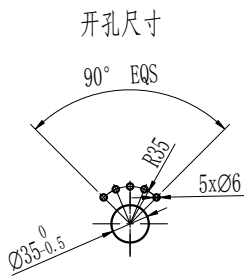
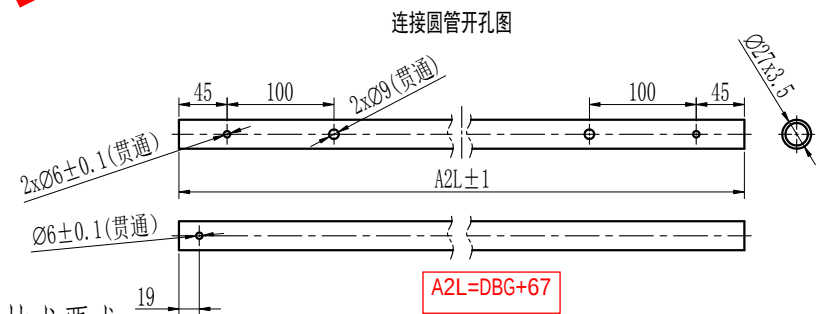
A3		表面粗糙度							镦射切割	0.5-3			角度 (短边)	0-10				
		公 差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		公 差	±0.2	±0.5		公差	±°	±0.5°	±0.3°	±0.15°

焊接	



件号	数量	规格	单位
MSA3H5450001	10000	10000	115T
MSA3H5450002	10000	10000	115T
MSA3H5450003	10000	10000	115T
MSA3H5450004	10000	10000	115T
MSA3H5450005	10000	10000	115T
MSA3H5450006	10000	10000	115T

序号	名称	图号	备注	数量
1	圆柱销	GB/T 879.2/6×50	小封包	4
2	弹簧打杆组件	MSA3H546001	小封包	1
3	十字槽小盘头螺钉	GB/T 823/M4X35	小封包	2
4	开关	UKT	小封包	1
5	螺纹板	MSA3H552001	小封包	1
6	轴套	MSA3H548001	小封包	2
7	扭簧	MSA3H550001/0002	一左一右	2
8	六角螺栓	GB/T 5783/M8×45	小封包	2
9	六角螺母	GB/T 6172.1/M8	小封包	4
10	扭簧	MSA3H551999	弹簧自配	1
11	扭簧组件	MSA3H549001/0002	一左一右	2
12	挡圈	MSA3H547001	调整用	2



技术要求

- 1 本安全联动装置型号为OX-210TA, 配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C;
- 2 本安全联动装置含提拉机构本体, 开关及安装标准件, 不含安全钳 (单独件号区分), 不包含连接圆管 (连接圆管梅轮自配), 提拉机构和安全钳配套发货;
- 3 预紧力建议为150N~200N;
- 4 提拉摇臂需要保持同步提拉, 安装时先安装一侧摇臂, 再同步另一侧摇臂位置后, 打孔安装圆柱销;
- 5 开关安装需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 6 安装后, 需保证摇臂提拉能够完全到位, 提拉过程中摇臂最外侧边沿, 不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

						OX-210TA			 	
	车间装配后扭簧伸出 加长改孔		MLZ25001	杨涛	20250115				安全钳联动机构	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	杨涛	20241209	标准化			阶段标记		重量	比例	
校对	韩伟良	20241209				-	-	-	@kg	1:5
审核										MSA3H545
工艺				批准	冯松林	20241209	共 1 张		第 1 张	