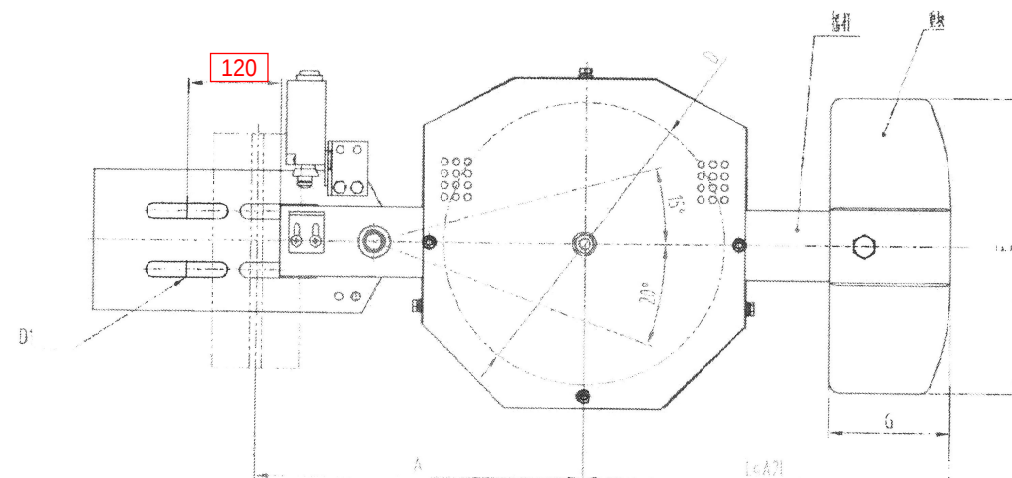


T80042520771-130-001 12/22

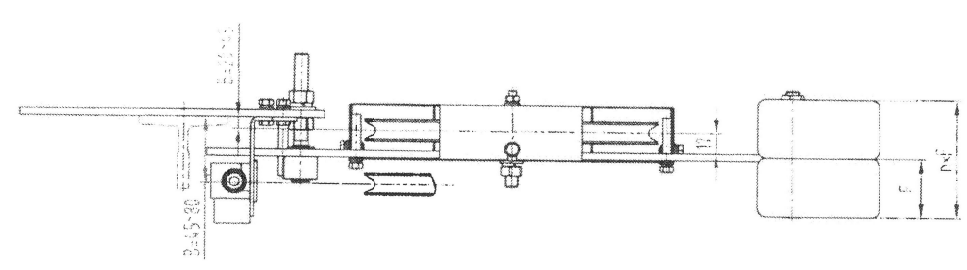


会签日期	2023.11.23	确认	张紧装置
件号备注		批准	张紧装置
共 2 页	第 1 页	授权	TPM2308

质量特性等级: A/B/C/A

尺寸

重量规格	重量规格	件数	E	F	G
16KG	2	265	70	130	
24KG	2	265	85	165	
16KG	2	250	50	105	
24KG	2	265	55	130	



技术要求

- 1 本图为0X-200张紧装置安装示意图;
- 2 本图为浙江众能定制图, 相关参数更改需双方确认;
- 3 本张紧装置可以对称安装, 安装后重块水平状态时, 重块底部离地面 ≥ 150 ;
- 4 绳轮表面喷涂颜色为安全黄, 其余钢板喷涂部件颜色为灰色, 其它颜色需订单确认;
- 5 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位, 安装时需保持摇臂组作水平, 现场安装牢固可靠, 摆臂旋转灵活, 无卡滞异响;
- 6 开关可在现场调节尺寸, 开关触头离触发支架尺寸建议 $6 \sim 10\text{mm}$, 调节后螺钉需拧紧;
- 7 本件开关为盖勒克斯UKS。

图幅: A3 Ver 1.1

				第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性				总装示意图			
				设计		宋利 2023.11.22		张紧装置			
				审核		张紧 2023.11.22		阶段标记			
				批准		张紧 2023.11.22		重量			
				工艺				比例			
				更改内容				1:4			
				姓名		在月日		AX200V048			
								第 1 张 共 2 张			

T8004252077-130-001 月/日/年

会签日期	2023.11.23	确认	待2024
会签人		批准	张
件号备注			
共 2 页 第 2 页 授权 T8004252077			

325~375

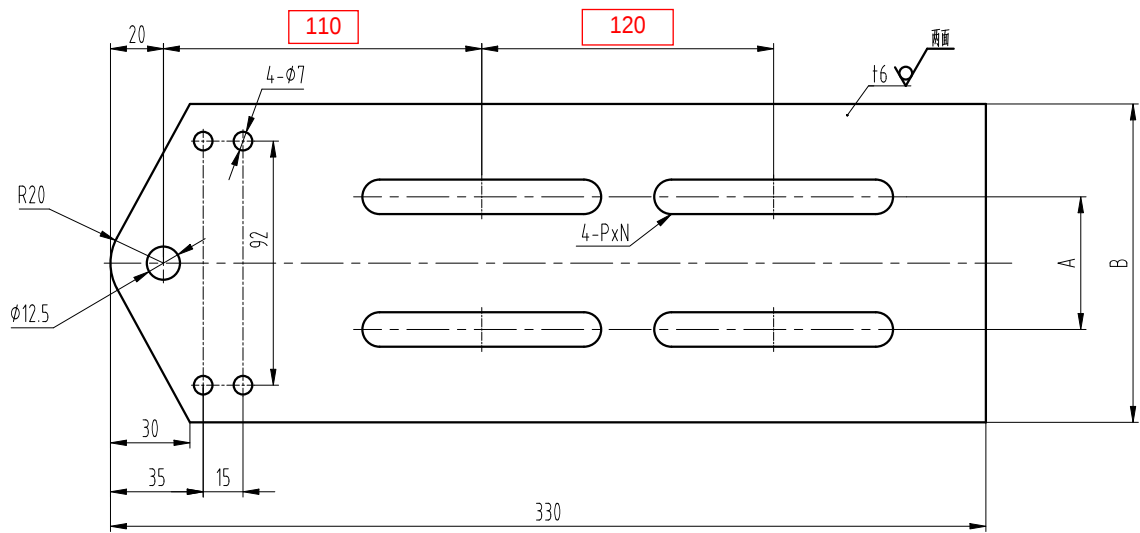
质量特性等级QL: A/B/C/A

零件名称	材料牌号	规格	数量	公差	表面粗糙度	热处理	检验方法	备注
1/A2619ABT001	AX200V04.8G01	175/189	415~485	110	4-13X90	16kg	320	R<50
1/A2619ABT002	AX200V04.8G02	114/127	425~475	120	4-18X90	24kg	350	50<R<100
1/A2619ABT003	AX200V04.8G03	175/189	415~485	110	4-13X90	16kg	320	R<50
1/A2619ABT004	AX200V04.8G04	114/127	425~475	120	4-18X90	24kg	350	50<R<100
1/A2619ABT005	AX200V04.8G05	175/189	415~485	110	4-13X90	16kg	320	R<50
1/A2619ABT006	AX200V04.8G06	114/127	425~475	120	4-18X90	24kg	350	50<R<100
1/A2619ABT007	AX200V04.8G07	175/189	415~485	110	4-13X90	16kg	320	R<50
1/A2619ABT008	AX200V04.8G08	114/127	425~475	120	4-18X90	24kg	350	50<R<100
1/A2619ABT009	AX200V04.8G09	175/189	415~485	110	4-13X90	16kg	320	R<50
1/A2619ABT010	AX200V04.8G10	114/127	425~475	120	4-18X90	24kg	350	50<R<100
1/A2619ABT011	AX200V04.8G11	175/189	415~485	110	4-13X90	16kg	320	R<50
1/A2619ABT012	AX200V04.8G12	114/127	425~475	120	4-18X90	24kg	350	50<R<100
1/A2619ABT013	AX200V04.8G13	175/189	415~485	110	4-13X90	16kg	320	R<50
1/A2619ABT014	AX200V04.8G14	114/127	425~475	120	4-18X90	24kg	350	50<R<100
1/A2619ABT015	AX200V04.8G15	175/189	415~485	110	4-13X90	16kg	320	R<50
1/A2619ABT016	AX200V04.8G16	114/127	425~475	120	4-18X90	24kg	350	50<R<100

满足新型规+新检规

图号: A3 Ver 1.1

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		设计 张 2023.11.22		总装示意图	
审核 张 2023.11.22		批准 张 2023.11.22		张紧装置	
工艺		第 1 张 共 2 张		AX200V048	



尺寸表

X20000A01	PxN	A	B
G01	18x90	70	140
G02	18x90	70	140

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

					第一视角		实施日期		A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
					CC 关键特性							钢板 Q235B/6.0			安装底板		
					设计	胡建升	2022.09.07	标准化					阶段标记	重量		比例	
③	1	图纸更新换代			胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04					A			
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张 共 1 张			X20000A01	