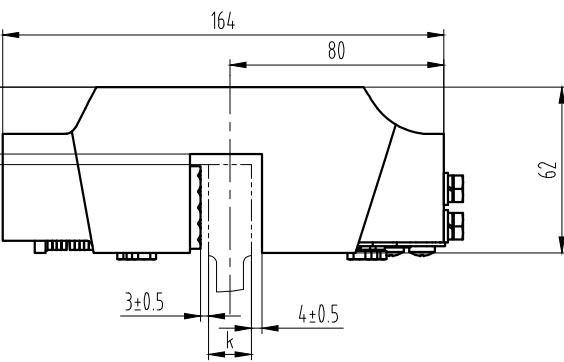
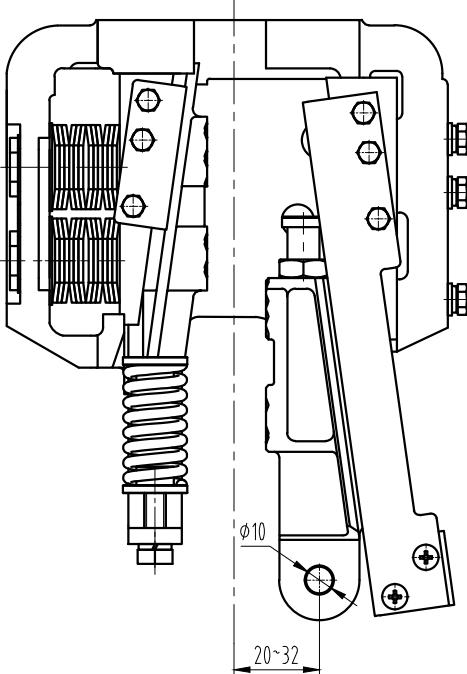
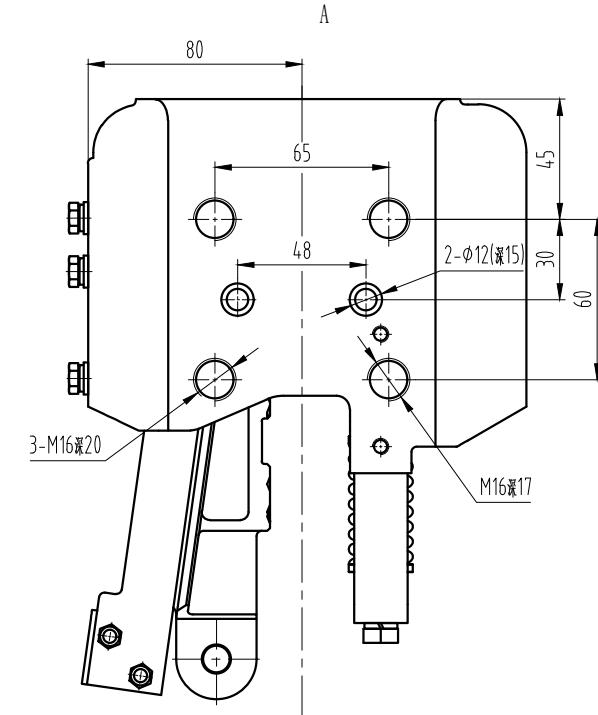


A



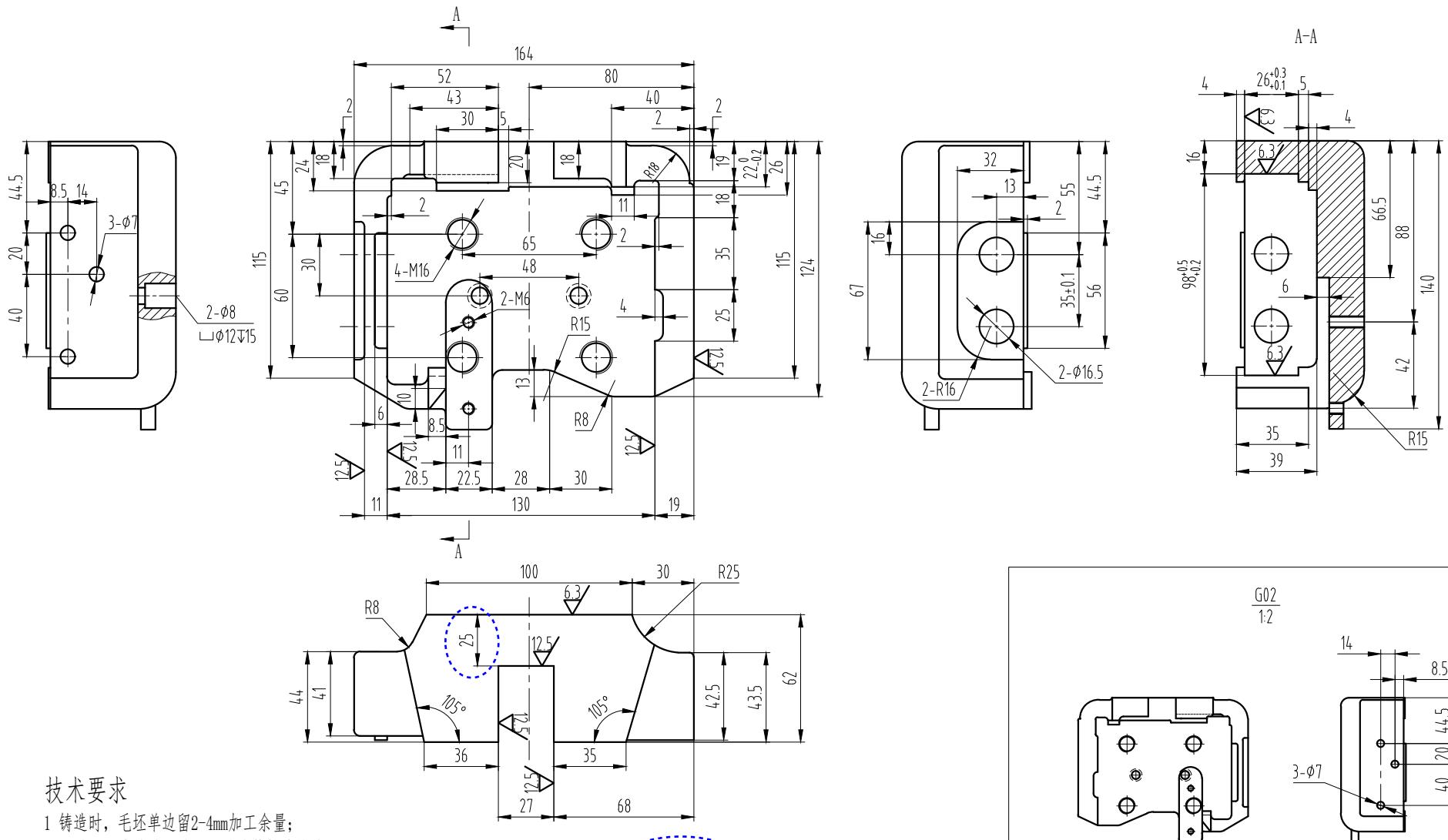
29
25



技术要求

1 本安全钳适用于额定速度 $v \leq 2.5\text{m/s}$, $P+Q=1000\sim 4000\text{kg}$, 导轨导向面宽度 $k \leq 16\text{mm}$ 的电梯 (具体以型式试验报告为准)。

			第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司			安全钳		
			CC	关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	更改内容	设计		标准化		阶段标记	重量	比例	1:2	OX-210A		
			审核										
			签名	年月日	工艺		批准				第 1 张	共 1 张	



技术要求

- 1 铸造时，毛坯单边留2-4mm加工余量；
 - 2 零件不得有缩孔、缩松、砂孔等铸造缺陷；
 - 3 去锐角毛刺，未注倒角C1，未注圆角R2-R5；
 - 4 表面电泳黑漆；
 - 5 件G01与件G02对称制作，注意件G02的3-Φ7孔按图示制作。

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司		
					AOEPU [®] NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性				球墨铸铁 QT400-15		
设计		标准化			阶段标记	重量	比例
审核							1:2
工艺		批准			第 1 张	共 1 张	OX-210A-1